



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 05 12 78
(21) PV 8040-78

(40) Zveřejněno 30 04 80

(45) Vydáno 30 08 82

202 399
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 28 B 21/14

(75)

Autor vynálezu

VAJTR Miloslav, Ing., Třebonice, ZEMAN Emil, Ing. a
ŠIMŮNEK Miroslav, Praha

(54) Vytvářecí hlavice, zejména pro tenkostěnné betonové dílce střešovitěho tvaru

1

Předmětem vynálezu je vytvářecí hlavice, zejména pro tenkostěnné betonové dílce střešovitěho tvaru, umožňující zaplňování i šikmých ploch betonovou směsí, aniž by se vytvářely lunkry, a to bez zásahu lidského činitele.

Až dosud se vytvářejí tenkostěnné betonové dílce střešovitěho tvaru pomocí zhutňujících štítů, které je třeba odklopit, aby bylo možno sledovat zaplnění jednotlivých ploch. Doplnění zejména šikmých ploch se provádí ručně. Známá je i výroba dílců střešovitěho tvaru, kde na jádro se navlékne výztuž a poté se nanáší betonová směs, jejíž poloha se zajišťuje pomocí vnějšího pláště.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že před zhutňovacím zařízením je třeba vytvářet přebytek betonové směsi. Tím se zvyšují nároky na síly nutné k přemístění zařízení. Při pojezdu nastává trhání profilu. Pod zhutňovacími štíty se vytváří nevyplněná místa vlivem nedokonalého odvodu vzduchu rozprostírané betonové směsi.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde vytvářecí hlavice zejména pro tenkostěnné betonové dílce střešovitěho tvaru, je tvořena děleným zhutňujícím štítem obalujícím povrchovou plochu vytvářeného dílce, k jehož ústí ve směru vertikálním napojuje násypka. Pronik děleného zhutňujícího štítu s násypkou má tvar lichoběžníka a poloha vertikální stěny násypky je určena pronikem. Náběhová hrana

2

ústí děleného zhutňujícího štítu v nárysu má sklon 30 až 60° oproti horizontální rovině.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že vytvářecí hlavice si doplňuje směs automaticky a není třeba před hlavicí vytvářet přebytek betonové směsi. Síla k přemístování vytvářecí hlavice je malá. Pod vytvářecí hlavicí se netvoří prázdná místa, a to již vlivem hydrostatického tlaku směsi, během postupného vytváření celého profilu. Zařízení pracuje kontinuálně.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, kde obr. 1 představuje schematicky znázorněnou vytvářecí hlavici v nárysu, obr. 2 řez místem AA, obr. 3 řez místem BB, obr. 4 řez místem CC, obr. 5 řez děleným zhutňovacím štítem a obr. 6 půdorysný pohled na vytvářecí hlavici.

Zařízení pro vytváření tenkostěnných dílců střešovitěho tvaru je tvořeno vytvářecí hlavicí. Vytvářecí hlavice sestává z děleného zhutňujícího štítu 1, k němuž, a sice k jeho ústí, ve svislém směru je připojena násypka 2. Příčný průřez děleného zhutňujícího štítu 1 má tvar lichoběžníku, jehož spodní delší strana je odlomena. Šikmé větve zhutňujícího štítu 1 jsou osazeny vibrátorem 6. Náběhová hrana děleného zhutňujícího štítu 1 vykazuje sklon vůči horizontální rovině 45°. K náběhové hraně děleného zhutňujícího štítu 1 je připojena násypka 2, jejíž půdorys má tvar lichoběžníkový,

jehož základnou je pronik zhutňujícího štítu 1 s násypkou 2.

Vytvářecí hlavice pracuje tím způsobem, že betonová směs uložená v násypce 2 a rozprostíraná na formu 4 se podrobí zhutnění

působením děleného zhutňujícího štítu 1. Vytvářecí hlavice se posouvá nad formou 4 a za vytvářecí hlavicí zůstává na formě 4 zhutněný dílec 3, který se poté podrobí pro-
paření.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Vytvářecí hlavice, zejména pro tenkostěnné betonové dílce střešovitého tvaru, význačná tím, že je tvořena děleným zhutňujícím štítem (1) obalujícím povrchovou plochu vytvářeného dílce, k jehož ústí ve směru vertikálním napojuje násypka (2), kde pronik (8) děleného štítu (1) a násyp-

ky (2) má tvar přibližně lichoběžníka a poloha vertikální stěny násypky (2) je určena tímto pronikem (8).

2. Vytvářecí hlavice podle bodu 1, význačná tím, že náběhová hrana ústí děleného zhutňujícího štítu (1) má v nárysu sklon 30 až 60° oproti horizontální rovině.

6 výkresů



