



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203139929 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320113394. 2

(22) 申请日 2013. 03. 13

(73) 专利权人 扬州天富龙汽车内饰纤维有限公司

地址 211400 江苏省扬州市仪征市汽车工业
园区联众路 9 号

(72) 发明人 朱大庆

(74) 专利代理机构 扬州苏中专利事务所（普通
合伙）32222

代理人 许必元

(51) Int. Cl.

B01F 7/08 (2006. 01)

B62B 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

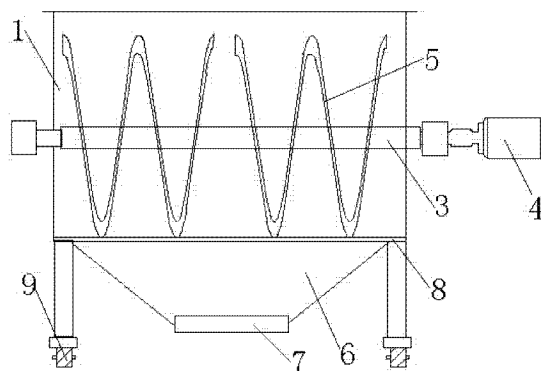
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可搅拌式运料车

(57) 摘要

一种可搅拌式运料车,属于机械制造技术领域。包括车体、设置在车体一端的扶手以及车体底部设置的车腿、车轮,所述车腿与扶手设置在同一侧,其特征是,所述车体上设有转轴,转轴两端分别设置在车体左、右侧的中心位置,所述转轴上设有螺旋叶片;所述车体底部设有料斗,料斗底部设有阀门。本实用新型实现了原料的整体搅拌,使得各种原料充分均匀混合,结构简单,设计合理,生产制造容易,价格低廉,操作简便,杜绝运输时原料撒落,省时省力,提高了生产效率。



1. 一种可搅拌式运料车,包括车体、设置在车体一端的扶手以及车体底部设置的车腿、车轮,所述车腿与扶手设置在同一侧,其特征是,所述车体上设有转轴,转轴两端分别设置在车体左、右侧的中心位置,所述转轴上设有螺旋叶片;所述车体底部设有料斗,料斗底部设有阀门。

2. 根据权利要求1所述的一种可搅拌式运料车,其特征是,还设有可拉式挡板,可拉式挡板设置在车体底部与料斗之间。

3. 根据权利要求1所述的一种可搅拌式运料车,其特征是,所述转轴通过与电机连接驱动螺旋叶片。

一种可搅拌式运料车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种运料车,尤其涉及一种可搅拌式运料车,属于机械制造技术领域。

背景技术

[0002] 现代化纤生产工艺中,原料的搭配是决定成品优劣的重要因素,因此各种原料的配比和机器混合均匀性是至关重要的,当前普遍采用的混料装置是一个立式料筒,中间带有搅拌叶片实现原料的搅拌,由于立式筒中底层的原料始终都在最底层,而上层的也始终在上层,导致各种原料分层比较严重,并没有实现原料的整体搅拌,这样就造成各种原料无法充分均匀混合,影响最后的纺丝质量。另外,原料混合均匀后需要运送到下一个生产线上,以往都是用塑料袋装满原料后,再人工搬运至生产线上将原料倒入料斗,过程中由于人为操作比较困难,容易造成原料散落,生产浪费,同时人工搬运耗时也耗费人力,生产效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术的不足,提供一种既能搅拌物料,又可以运输物料的可搅拌式运料车。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的:一种可搅拌式运料车,包括车体、设置在车体一端的扶手以及车体底部设置的车腿、车轮,所述车腿与扶手设置在同一侧,其特征是,所述车体上设有转轴,转轴两端分别设置在车体左、右侧的中心位置,所述转轴上设有螺旋叶片;所述车体底部设有料斗,料斗底部设有阀门。

[0005] 还设有可拉式挡板,可拉式挡板设置在车体底部与料斗之间。

[0006] 所述转轴通过与电机连接驱动螺旋叶片。

[0007] 本实用新型的卧式搅拌方案,让电机驱动转轴从而带动螺旋叶片转动,实现了物料的整体搅拌,使得各种物料充分均匀混合。本实用新型在搅拌时,关上可拉式挡板,让原料在车体内充分搅拌;当搅拌结束后,人工推拉扶手,将原料运送到所需地点,抽出可拉式挡板,同时打开料斗底部的阀门,直接将原料卸下。本实用新型结构简单,设计合理,生产制造容易,价格低廉,操作简便,杜绝运输时原料散落,省时省力,提高了生产效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为图1的侧视图;

[0010] 图中:1车体、2扶手、3转轴、4电机、5螺旋叶片、6料斗、7阀门、8可拉式挡板、9车轮、10车腿。

具体实施方式

[0011] 一种可搅拌式运料车,包括车体 1、设置在车体一端的扶手 2 以及车体底部设置的两条车腿 10、两个车轮 9,车腿与扶手设置在同一侧。

[0012] 车体上设有转轴 3,转轴两端分别设置在车体左、右侧的中心位置,转轴上设有螺旋叶片 5,转轴通过与电机 4 连接驱动螺旋叶片。

[0013] 车体底部设有料斗 6,料斗底部设有阀门 7。车体底部与料斗之间设有可拉式挡板 8。

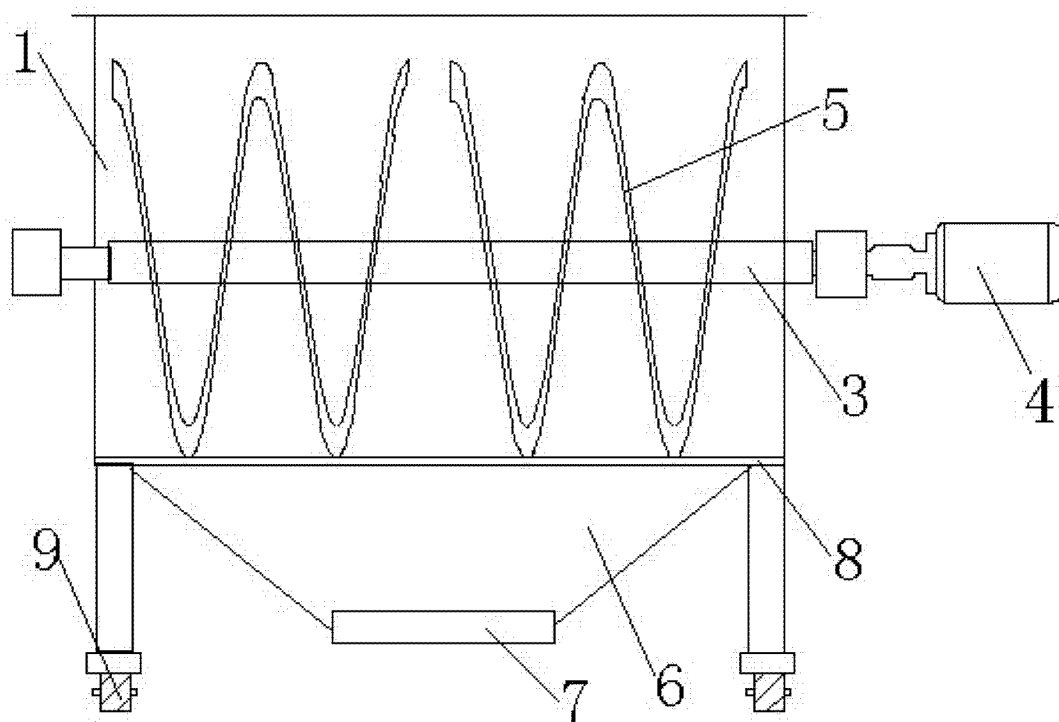


图 1

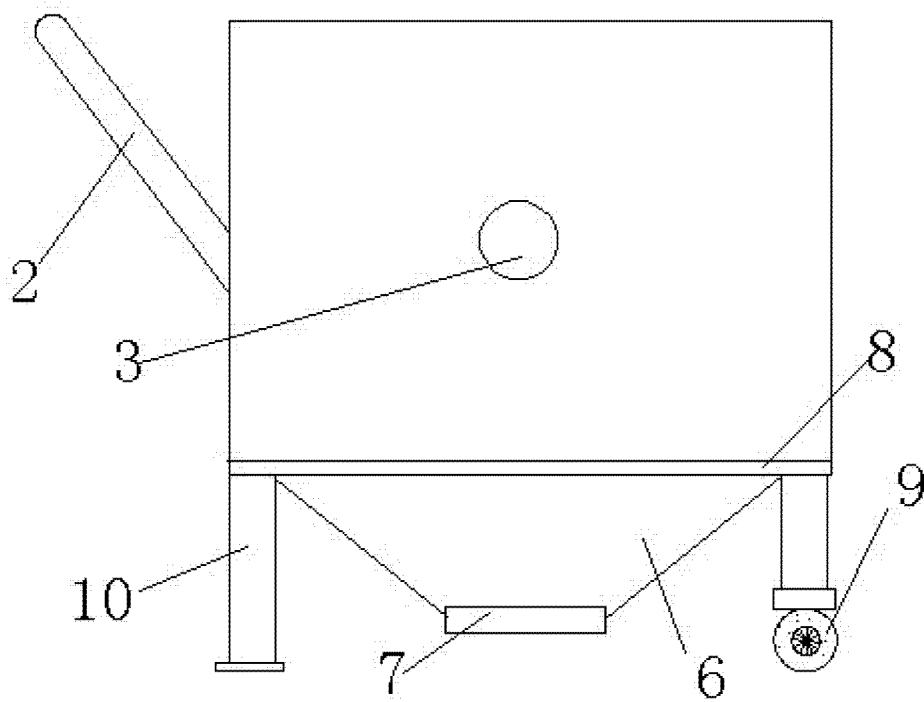


图 2