



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202242387 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120261322. 3

(22) 申请日 2011. 07. 22

(73) 专利权人 项法堂

地址 325000 浙江省温州市葡萄棚路 9 号

(72) 发明人 项法堂 阮夏生

(74) 专利代理机构 温州新瓯专利事务所 33210

代理人 陈旭宇

(51) Int. Cl.

B41K 3/12(2006. 01)

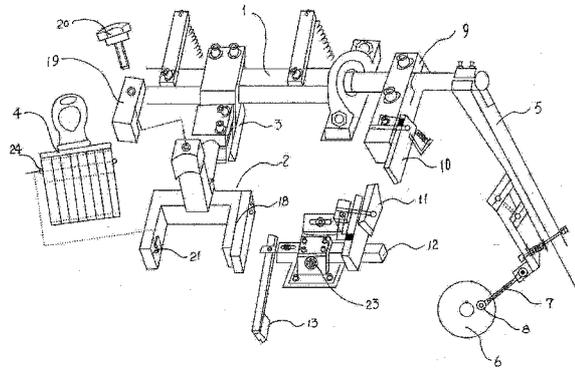
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

中底打码机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种中底打码机构,包括摆臂和码轮夹座,码轮夹座通过调节臂与摆臂相连,码轮夹座中固定码轮,在摆臂一端通过摆杆与凸轮机构相接,凸轮机构中的凸轮与摆杆之间设置连接杆,连接杆与凸轮间由关节轴承配合连接,在摆臂上固定设置主动摆座,主动摆座上铰接主动摆片,与主动摆片斜面碰触配合的被动摆片铰接在铰转的被动摆座上,被动摆座上连接中底挡板。本实用新型克服了现有技术中传统打码操作都是通过人工手动进行,不仅劳动强度大,工作效率低下,而且打码的位置参差不齐的缺陷,通过上述设计,打码操作可以自动完成,而且在相同中底上的打码位置可以保持不变,具有结构紧凑、打码速度快、效率高、可靠性强的优点。



1. 一种中底打码机构,其特征是包括摆臂(1)和码轮夹座(2),码轮夹座(2)通过调节臂(3)与摆臂(1)相连,码轮夹座(2)中固定码轮(4)。

2. 根据权利要求1所述的中底打码机构,其特征是在摆臂(1)一端通过摆杆(5)与凸轮机构相接,凸轮机构中的凸轮(6)与摆杆(5)之间设置连接杆(7),连接杆(7)与凸轮(6)间由关节轴承(8)配合连接。

3. 根据权利要求2所述的中底打码机构,其特征是在摆臂(1)上固定设置主动摆座(9),主动摆座(9)上铰接主动摆片(10),与主动摆片(10)斜面碰触配合的被动摆片(11)铰接在铰转的被动摆座(12)上,被动摆座(12)上连接中底挡板(13)。

4. 根据权利要求1或2或3所述的中底打码机构,其特征是在码轮夹座(2)的一侧设有码轮刷墨机构,码轮刷墨机构包括“7”字形刷墨座(14),“7”字形刷墨座(14)铰接在定轴(15)上并连接复位弹簧(22),“7”字形刷墨座(14)的上端通过滚轮(16)滑靠在码轮夹座(2)上,“7”字形刷墨座(14)的下端设有与码轮(4)相配合的墨轮(17)。

5. 根据权利要求4所述的中底打码机构,其特征是码轮夹座(2)由叉形支臂(18)和定位座(19)通过螺钉(20)连接构成,叉形支臂(18)上设有匹配码轮(4)装配的槽孔(21)。

中底打码机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种中底打码机构。

背景技术

[0002] 在中底的生产过程中,都需要在中底上大三编码。现有的打码操作都是通过人工手动进行,不仅工人的劳动强度大,工作效率低下,而且打码的位置参差不齐,影响产品的整体品质。

发明内容

[0003] 为克服现有技术中传统的打码操作都是通过人工手动进行,不仅劳动强度大,工作效率低下,而且打码的位置参差不齐的缺陷,本实用新型提供一种中底打码机构,该中底打码机构在相同中底上的打码位置可以保持不变,而且结构紧凑、打码速度快、效率高、可靠性强。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是包括摆臂和码轮夹座,码轮夹座通过调节臂与摆臂相连,码轮夹座中固定码轮。

[0005] 在摆臂一端通过摆杆与凸轮机构相接,凸轮机构中的凸轮与摆杆之间设置连接杆,连接杆与凸轮间由关节轴承配合连接。

[0006] 在摆臂上固定设置主动摆座,主动摆座上铰接主动摆片,与主动摆片斜面碰触配合的被动摆片铰接在较转的被动摆座上,被动摆座上连接中底挡板。

[0007] 在码轮夹座的一侧设有码轮刷墨机构,码轮刷墨机构包括“7”字形刷墨座,“7”字形刷墨座铰接在定轴上并连接复位弹簧,“7”字形刷墨座的上端通过滚轮滑靠在码轮夹座上,“7”字形刷墨座的下端设有与码轮相配合的墨轮。

[0008] 码轮夹座由叉形支臂和定位座通过螺钉连接构成,叉形支臂上设有匹配码轮装配的槽孔。

[0009] 本实用新型通过上述具体设计,打码操作可以自动完成,而且在相同中底上的打码位置可以保持不变,提高了产品的整体品质,具有结构紧凑、打码速度快、效率高、可靠性强的优点。

附图说明

[0010] 以下结合附图和实施例说明本实用新型的详细内容。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型中码轮刷墨机构的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图所示,本实用新型包括摆臂 1 和码轮夹座 2,码轮夹座 2 通过调节臂 3 与摆臂 1 相连,码轮夹座 2 中固定码轮 4,在摆臂 1 一端通过摆杆 5 与凸轮机构相接,凸轮机构中的

凸轮 6 与摆杆 5 之间设置连接杆 7,连接杆 7 与凸轮 6 间由关节轴承 8 配合连接。在凸轮 6 转动时,连接杆 7、摆杆 5 驱动摆臂 1 往复摆动,使连接在摆臂 1 上的码轮夹座 2 中的码轮 4 上下摆动在中底上完成打码。在摆臂 1 上固定设置主动摆座 9,主动摆座 9 上铰接主动摆片 10,与主动摆片 10 斜面碰触配合的被动摆片 11 铰接在铰转的被动摆座 12 上,被动摆座 12 上连接中底挡板 13。在凸轮 6 转动打码的同时,主动摆片 10 和被动摆片 11 通过斜面碰触配合使被动摆座 12 绕轴 23 往复转动,中底挡板 13 关闭或打开,关闭时中底打码进行,打开时,完成打码的中底通过后进入下一工序。在码轮夹座 2 的一侧设有码轮刷墨机构,码轮刷墨机构包括“7”字形刷墨座 14,“7”字形刷墨座 14 铰接在定轴 15 上并连接复位弹簧 22,“7”字形刷墨座 14 的上端通过滚轮 16 滑靠在码轮夹座 2 上,“7”字形刷墨座 14 的下端设有与码轮 4 相配合的墨轮 17。在工作状态下,当码轮夹座 2 在摆臂 1 驱动下向上运动时,通过滚轮 16,“7”字形刷墨座 14 绕定轴 15 顺时针转动,“7”字形刷墨座 14 下端的墨轮 17 进入码轮 4 下侧上墨,摆臂 1 反方向运动时因复位弹簧 22 的作用墨轮 17 退出。码轮夹座 2 由叉形支臂 18 和定位座 19 通过螺钉 20 连接构成,叉形支臂 18 上设有匹配码轮 4 装配的槽孔 21。码轮 4 两侧的支轴 24 挂架在槽孔 21 中,码轮 4 由定位座 19 定位后拧紧螺钉 20 固定。以上所述的实施例仅仅是对本实用新型中底打码机构的优选实施方式进行描述,并非对实用新型的构思和范围进行限定,在不脱离本实用新型方案的前提下,本领域技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种外型变型和改进,均应落入本实用新型中底打码机构的保护范围。

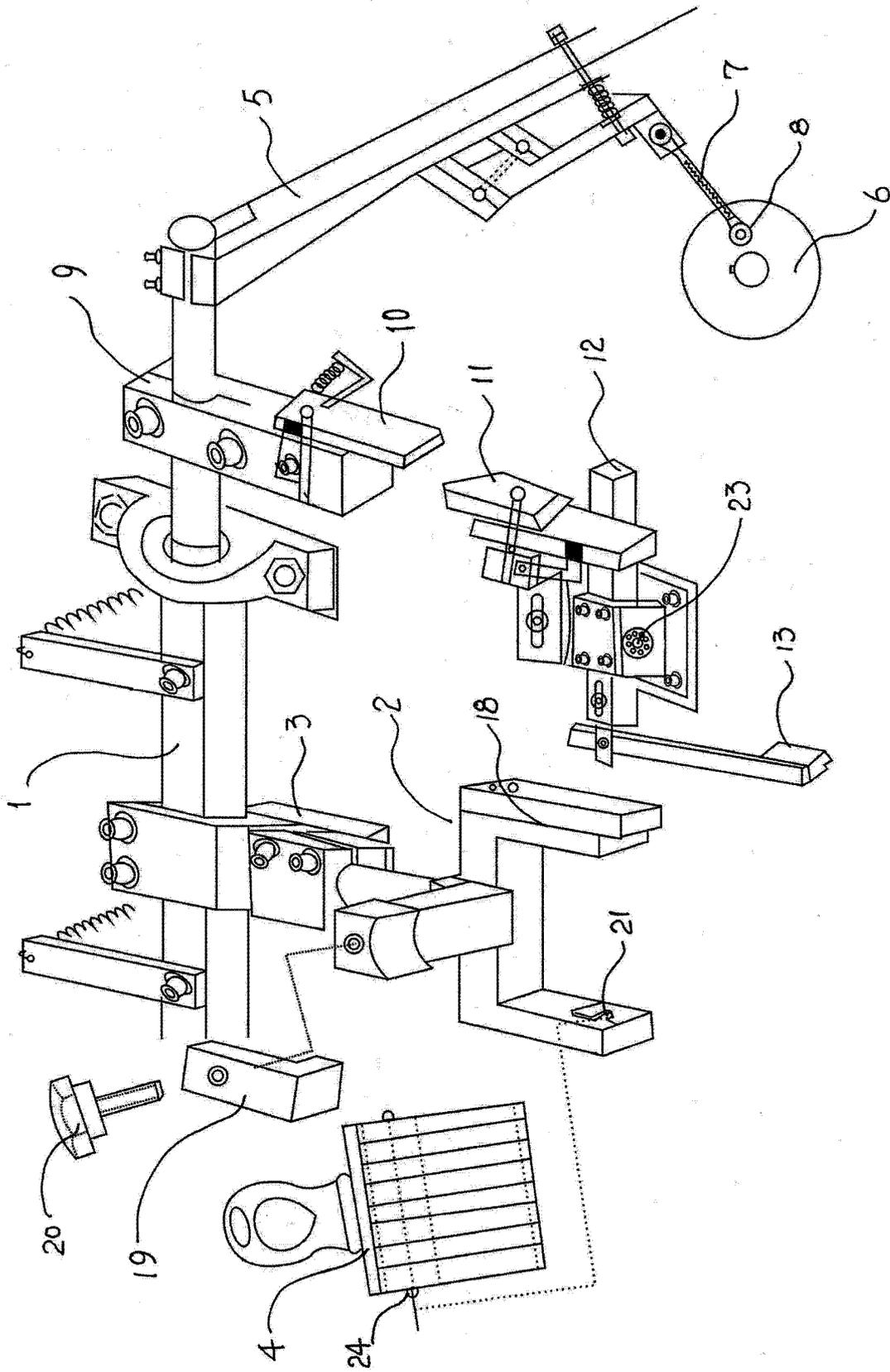


图 1

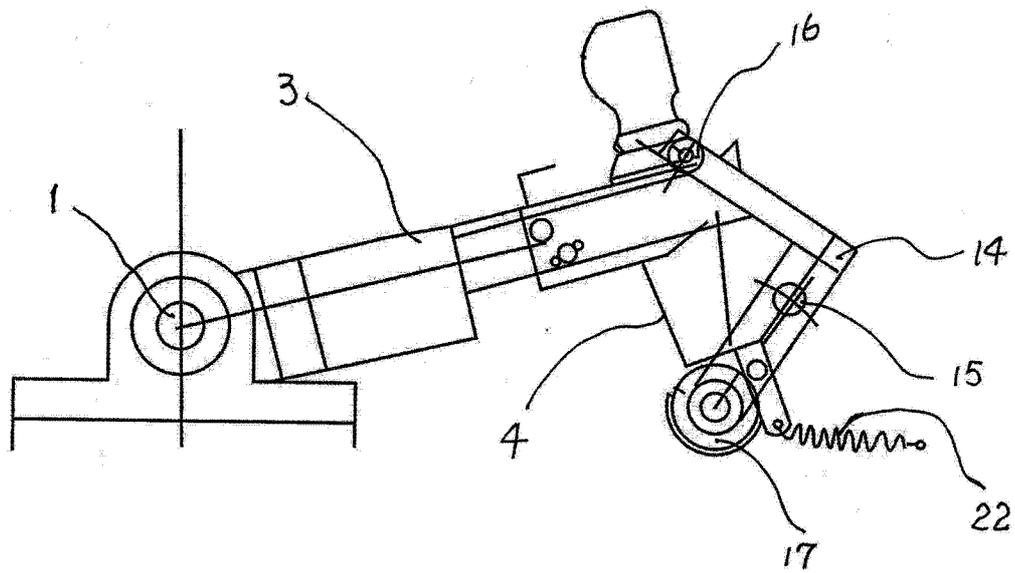


图 2