



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203792003 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201320873333. 6

(22) 申请日 2013. 12. 28

(73) 专利权人 柳江县龙满机械部件有限责任公司

地址 545100 广西壮族自治区柳州市柳江县
洛满镇洛满工业园

(72) 发明人 韦江龙 梁开精

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 宋敏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

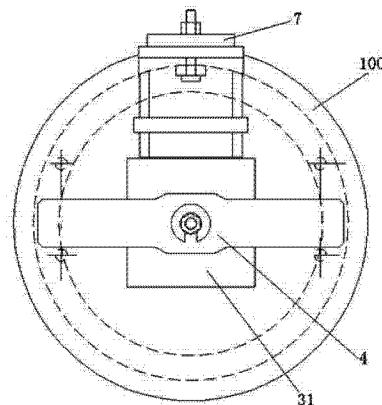
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

连接套钻侧面孔回转夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了连接套钻侧面孔回转夹具,包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件,所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘,与所述固定盘固定连接,与所述转动盘通过轴承连接,在所述转动盘中心处安装有连接台,该连接台中央位置设有螺纹通孔,所述压紧件包括连杆和压板,所述连杆两端设有螺纹,所述连杆一端穿过所述压板中央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合,另一端与螺母配合。本实用新型连接套钻侧面孔回转夹具,通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套,夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔,操作简单方便,节省了时间,提高了加工精度。



1. 连接套钻侧面孔回转夹具,其特征在于,包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件,
所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘,与所述固定盘固定连接,与所述转动盘通过
轴承连接,

在所述转动盘中心处安装有连接台,该连接台中央位置设有螺纹通孔,

所述压紧件包括连杆和压板,所述连杆两端设有螺纹,所述连杆一端穿过所述压板中
央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合,另一端与螺母配合。

2. 如权利要求 1 所述连接套钻侧面孔回转夹具,其特征在于,还包括插销,所述插销穿
过所述固定盘和所述转动盘以限制所述转动盘转动,拔出时所述转动盘才能转动。

3. 如权利要求 1 所述连接套钻侧面孔回转夹具,其特征在于,还包括定位架,该定位架
固定在所述连接台一侧的所述转动盘盘面上,包括支架、连接螺栓、固定压板和活动压板,
所述固定压板固定在所述支架上,其板面与连接套内表面贴合,所述活动压板安放在所述
连接套外表面与所述固定压板对应的位置,所述连接螺栓穿过所述活动压板、所述连接套
侧壁和所述固定压板将所述连接套侧壁压紧在所述固定压板和所述活动压板之间。

连接套钻侧面孔回转夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具制造技术领域，尤其是连接套钻侧面孔回转夹具。

背景技术

[0002] 传统的连接套钻侧面孔通常需要反复拆卸以变换连接套的位置，步骤比较繁琐，浪费时间且加工误差较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足，提出连接套钻侧面孔回转夹具，通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套，夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔，操作简单方便，节省了时间，提高了加工精度。

[0004] 为了实现上述实用新型目的，本实用新型提供以下技术方案：

[0005] 连接套钻侧面孔回转夹具，包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件，

[0006] 所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘，与所述固定盘固定连接，与所述转动盘通过轴承连接，

[0007] 在所述转动盘中心处安装有连接台，该连接台中央位置设有螺纹通孔，

[0008] 所述压紧件包括连杆和压板，所述连杆两端设有螺纹，所述连杆一端穿过所述压板中央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合，另一端与螺母配合。

[0009] 进一步地，还包括插销，所述插销穿过所述固定盘和所述转动盘以限制所述转动盘转动，拔出时所述转动盘才能转动。

[0010] 进一步地，还包括定位架，该定位架固定在所述连接台一侧的所述转动盘盘面上，包括支架、连接螺栓、固定压板和活动压板，所述固定压板固定在所述支架上，其板面与连接套内表面贴合，所述活动压板安放在所述连接套外表面与所述固定压板对应的位置，所述连接螺栓穿过所述活动压板、所述连接套侧壁和所述固定压板将所述连接套侧壁压紧在所述固定压板和所述活动压板之间。

[0011] 本实用新型通过连接套钻侧面孔回转夹具，通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套，夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔，操作简单方便，节省了时间，提高了加工精度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型所述连接套钻侧面孔回转夹具的主视示意图；

[0013] 图2为本实用新型所述连接套钻侧面孔回转夹具的侧剖示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型进行详细描述，本部分的描述仅是示范性和解释性，不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。

[0015] 如图 1 和图 2 所示的连接套钻侧面孔回转夹具,包括中轴 1、固定盘 2、转动盘 3 和压紧件 4,

[0016] 中轴 1 穿过固定盘 2 和转动盘 3,与固定盘 2 固定连接,与转动盘 3 通过轴承 5 连接,

[0017] 在转动盘 3 中心处安装有连接台 31,该连接台 31 中央位置设有螺纹通孔,

[0018] 压紧件 4 包括连杆 41 和压板 42,连杆 41 两端设有螺纹,连杆 41 一端穿过压板 42 中央位置与连接台 31 中央位置的螺纹通孔配合,另一端与螺母 43 配合。

[0019] 还包括插销 6,插销 6 穿过固定盘 2 和转动盘 3 以限制转动盘 3 转动,拔出时转动盘 3 才能转动。

[0020] 还包括定位架 7,该定位架 7 固定在连接台 31 一侧的转动盘 3 盘面上,包括支架 71、连接螺栓 72、固定压板 73 和活动压板 74,固定压板 73 固定在支架 71 上,其板面与连接套 100 内表面贴合,活动压板 74 安放在连接套 100 外表面与固定压板 73 对应的位置,连接螺栓 72 穿过活动压板 74、连接套 100 侧壁和固定压板 73 将连接套 100 侧壁压紧在固定压板 73 和活动压板 74 之间。固定盘 2 和转动盘 3 的直径与连接套 100 的外径对应。

[0021] 使用时,插销 6 插入固定盘 2 和转动盘 3 中限定转动盘 3 的转动,连接套 100 套在定位架 7 上用活动压板 74 和固定压板 73 固定好,然后安装压紧件 4,压板 42 两端将连接套 100 压住即完成安装。

[0022] 本实用新型连接套钻侧面孔回转夹具,通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套,夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔,操作简单方便,节省了时间,提高了加工精度。

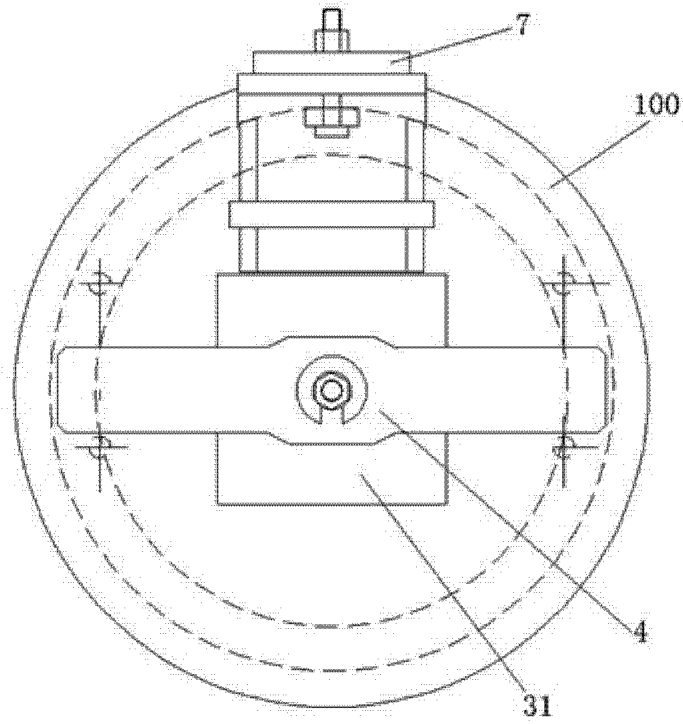


图 1

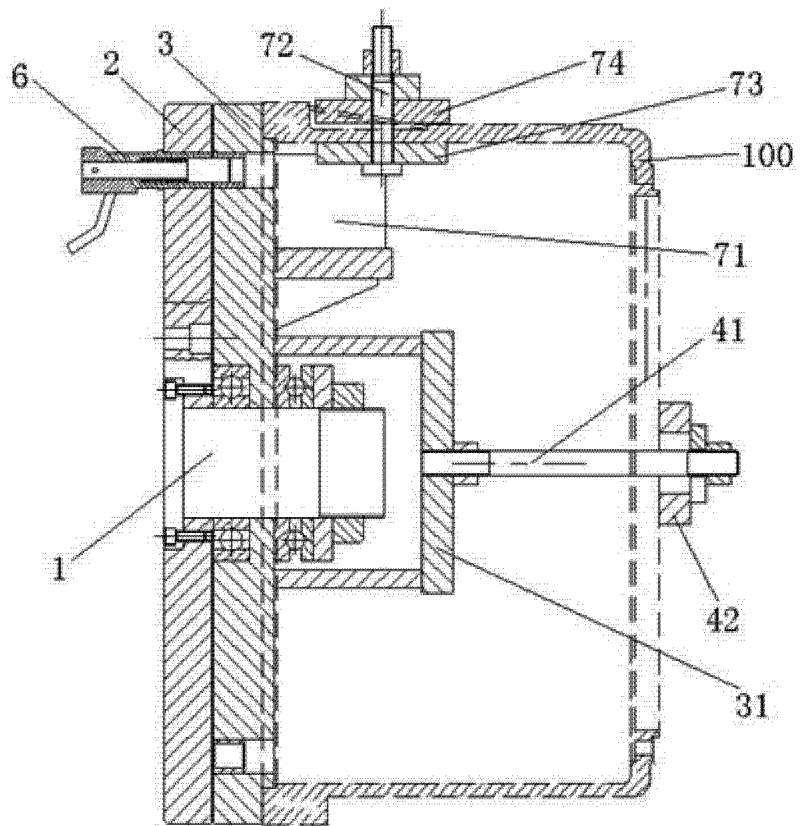


图 2