(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222155776 U
(45)授权公告日 2024.12.13

(21)申请号 202420054708.4

(22)申请日 2024.01.10

(73)专利权人 福建长信纸业包装有限公司
地址 363900 福建省漳州市长泰县兴泰开发区十里村蔡坑200号

(72)发明人 俞容安

(74)专利代理机构 南京晟源知识产权代理事务所(普通合伙) 32704
专利代理师 杨青

(51)Int.Cl.
B26D 7/02(2006.01)

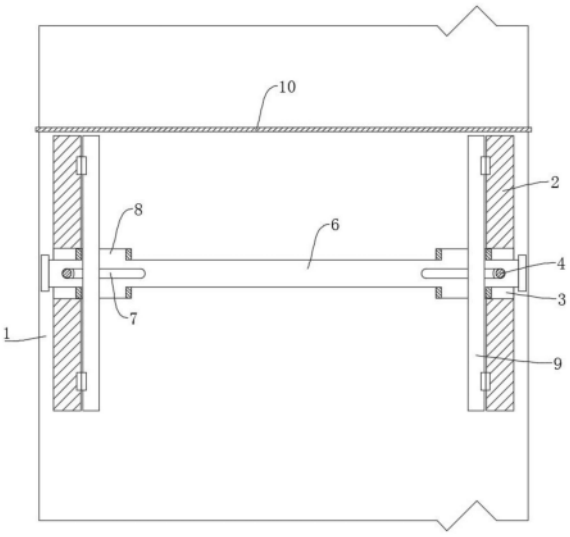
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种切纸定位装置

(57)摘要

本实用新型涉及瓦楞纸技术领域,尤其是一种切纸定位装置,包括安装座,所述所述安装座上端固定安装有安装板,所述安装座一侧固定安装有切割件,所述安装座下端内部转动设有第二丝杆,所述第二丝杆两端外侧螺纹套设有联动块,所述联动块下端贯穿延伸至所述安装座下方并固定安装有活动板,所述活动板之间固定安装有压紧件,该切纸定位装置能够对瓦楞纸进行定位,方便对瓦楞纸进行切割,值得推广。



CN 222155776 U

1.一种切纸定位装置,包括安装座(15),其特征在于,所述安装座(15)上端固定安装有安装板(14),所述安装座(15)一侧固定安装有切割件,所述安装座(15)下端内部转动设有第二丝杆(17),所述第二丝杆(17)两端外侧螺纹套设有联动块(16),所述联动块(16)下端贯穿延伸至所述安装座(15)下方并固定安装有活动板(2),所述活动板(2)之间固定安装有压紧件。

2.根据权利要求1所述的切纸定位装置,其特征在于,所述压紧件包括压板(6),所述活动板(2)内部开设有活动槽(3),所述活动槽(3)下方固定安装有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)上端固定安装有滑块(4),所述压板(6)两端开设有滑槽(7),所述滑块(4)滑动设置于所述滑槽(7)内。

3.根据权利要求2所述的切纸定位装置,其特征在于,所述压板(6)两端均固定安装有侧架(8),所述侧架(8)内部滑动设置有压紧架(9),所述压紧架(9)水平设置并且其长度方向与所述压板(6)长度方向相垂直设置。

4.根据权利要求3所述的切纸定位装置,其特征在于,所述电动伸缩杆(5)竖直设置,所述滑槽(7)长度方向与所述电动伸缩杆(5)长度方向竖直设置。

5.根据权利要求1所述的切纸定位装置,其特征在于,所述切割件包括固定壳(13),所述固定壳(13)上端与所述安装板(14)固定相连,所述固定壳(13)内部转动设有第一丝杆(12),所述第一丝杆(12)外侧螺纹套设有连接块(11),所述连接块(11)端部固定安装有切刀(10)。

一种切纸定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸技术领域,尤其涉及一种切纸定位装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸在加工过程中,需要对瓦楞纸进行切割处理。瓦楞纸在进行切割工作时,瓦楞纸会容易倾斜,不方便对齐,而通过人工进行限位,会比较麻烦,而且也不能保证瓦楞纸定位的精准性,同时还存在安全隐患,所以需要定位设备对瓦楞纸进行定位。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在瓦楞纸切割时会容易倾斜的缺点,而提出的一种切纸定位装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种切纸定位装置,包括安装座,所述安装座上端固定安装有安装板,所述安装座一侧固定安装有切割件,所述安装座下端内部转动设有第二丝杆,所述第二丝杆两端外侧螺纹套设有联动块,所述联动块下端贯穿延伸至所述安装座下方并固定安装有活动板,所述活动板之间固定安装有压紧件。

[0006] 优选的,所述压紧件包括压板,所述活动板内部开设有活动槽,所述活动槽下方固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆上端固定安装有滑块,所述压板两端开设有滑槽,所述滑块滑动设置于所述滑槽内。

[0007] 优选的,所述压板两端均固定安装有侧架,所述侧架内部滑动设置有压紧架,所述压紧架水平设置并且其长度方向与所述压板长度方向相垂直设置。

[0008] 优选的,所述电动伸缩杆竖直设置,所述滑槽长度方向与所述电动伸缩杆长度方向竖直设置。

[0009] 优选的,所述切割件包括固定壳,所述固定壳上端与所述安装板固定相连,所述固定壳内部转动设有第一丝杆,所述第一丝杆外侧螺纹套设有连接块,所述连接块端部固定安装有切刀。

[0010] 本实用新型提出的一种切纸定位装置,有益效果在于:该切纸定位装置在工作过程中,通过第二丝杆能够带动联动块同时相互靠近,能够对活动板之间的距离进行调节,能够对堆叠瓦楞纸进行居中处理,活动板移动过程中能够带动压紧架移动,通过压紧架能够对瓦楞纸的边角进行压持,通过压板能够对瓦楞纸中部进行压持,能够对瓦楞纸进行很好的定位,避免堆叠的瓦楞纸在切割的过程发生偏移。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种切纸定位装置的横向剖视结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种切纸定位装置的纵向剖视结构示意图;

[0013] 图3为图1中A-A处的剖视结构示意图。

[0014] 图中:传送装置1、活动板2、活动槽3、滑块4、电动伸缩杆5、压板6、滑槽7、侧架8、压紧架9、切刀10、连接块11、第一丝杆12、固定壳13、安装板14、安装座15、联动块16、第二丝杆17。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 实施例1

[0017] 参照图1-3,一种切纸定位装置,包括安装座15,安装座15固定在外部固定设备上,安装座15上端固定安装有安装板14,安装座15一侧固定安装有切割件,通过切割件对瓦楞纸进行切割。传送装置1设置在安装板14下方,通过传送装置1对瓦楞纸进行输送。安装座15下端内部转动设有第二丝杆17,第二丝杆17端部与外部动力装置固定相连,通过外部动力装置能够带动第二丝杆17转动,第二丝杆17为双向丝杆,第二丝杆17两端外侧螺纹套设有联动块16,第二丝杆17转动时能够带动两端的联动块16同时相互靠近或者同时相互远离,联动块16下端贯穿延伸至安装座15下方并固定安装有活动板2,联动块16移动能够带动活动板2同时相互靠近或者同时相互远离,从而能够方便对活动板2之间的距离进行调节,并且能够保证两侧的活动板2与其之间的中心距离始终相等。通过活动板2能够对传送装置1上方的瓦楞纸进行限制,能够保证瓦楞纸位于中心位置,避免瓦楞纸发生偏移。

[0018] 活动板2之间固定安装有压紧件,通过压紧件能够对瓦楞纸进行压持,便于瓦楞纸进行切割,压紧件包括压板6,活动板2内部开设有活动槽3,活动槽3下方固定安装有电动伸缩杆5,电动伸缩杆5竖直设置,滑槽7长度方向与电动伸缩杆5长度方向竖直设置,电动伸缩杆5上端固定安装有滑块4,电动伸缩杆5启动能够带动滑块4上下移动,压板6两端开设有滑槽7,滑块4滑动设置于滑槽7内,滑块4上下移动能够带动压板6上下移动,并且活动板2还能够沿着压板6水平移动。

[0019] 压板6两端均固定安装有侧架8,侧架8内部滑动设置有压紧架9,压紧架9水平设置并且其长度方向与压板6长度方向相垂直设置,压板6上下移动能够带动压紧架9上下移动,压紧架9能够沿着压板6的长度方向发生移动,压紧架9通过磁铁与活动板2相吸合,活动板2移动能够带动压紧架9移动。

[0020] 工作原理:该切纸定位装置在工作过程中,通过传送装置1对瓦楞纸进行输送,通过启动第二丝杆17带动联动块16同时相互靠近,联动块16能够带动活动板2相互靠近,活动板2能够对瓦楞纸进行推动,使得瓦楞纸居中设置,活动板2移动过程中会带动压紧架9移动,接着启动电动伸缩杆5带动压板6向下移动,压板6向下移动会带动压紧架9向下移动,通过压紧架9能够对瓦楞纸的边角进行压持,通过压板6能够对瓦楞纸中部进行压持,能够对瓦楞纸进行很好的定位,避免堆叠的瓦楞纸在切割的过程发生偏移,最后通过切割件能够对瓦楞纸进行切割。

[0021] 实施例2

[0022] 参照图1-3,作为本实用新型的另一优选实施例,在实施例1的基础上,切割件包括固定壳13,固定壳13上端与安装板14固定相连,固定壳13内部转动设有第一丝杆12,第一丝

杆12与外部动力装置固定相连,通过外部动力装置能够带动第一丝杆12转动,第一丝杆12外侧螺纹套设有连接块11,第一丝杆12转动能够带动连接块11上下移动,连接块11端部固定安装有切刀10,连接块11上下移动能够带动切刀10上下移动,通过切刀10能够对瓦楞纸进行切割。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

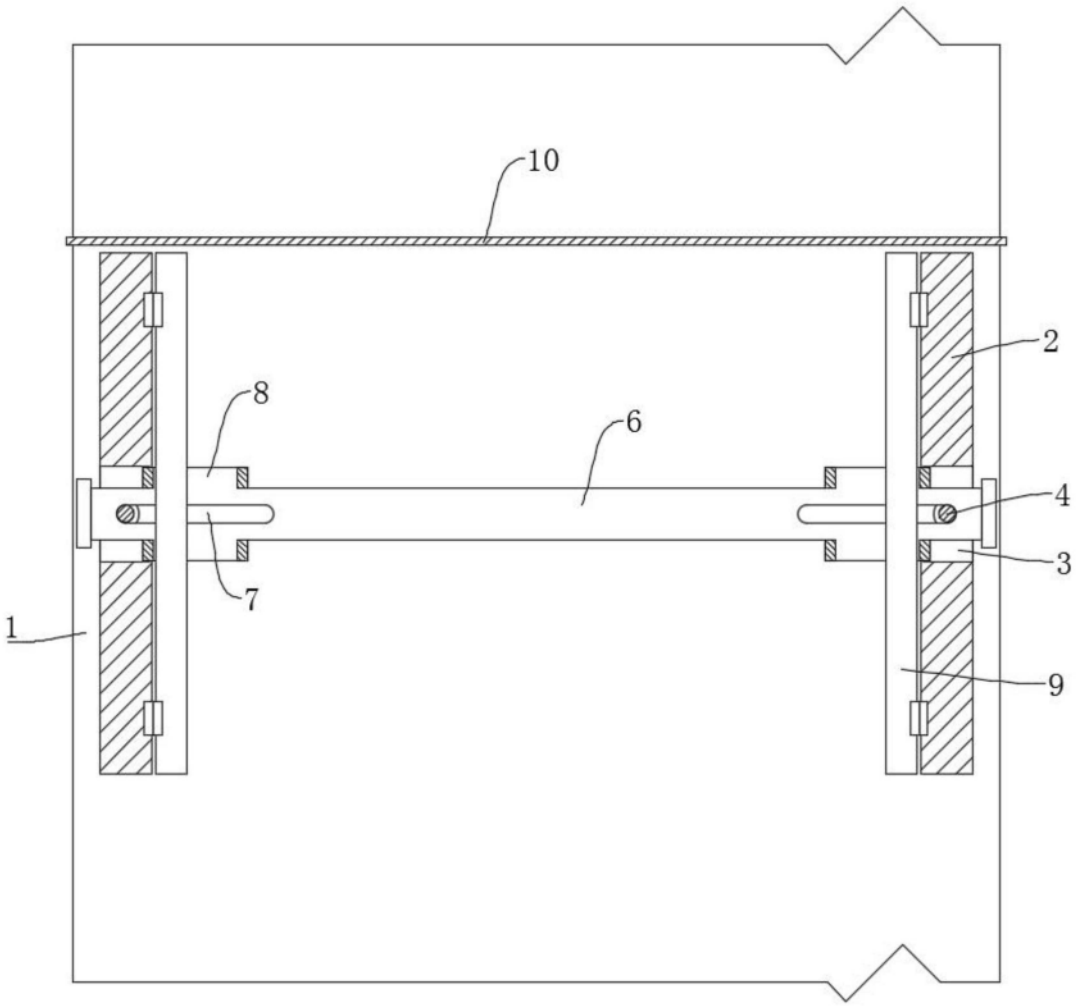


图1

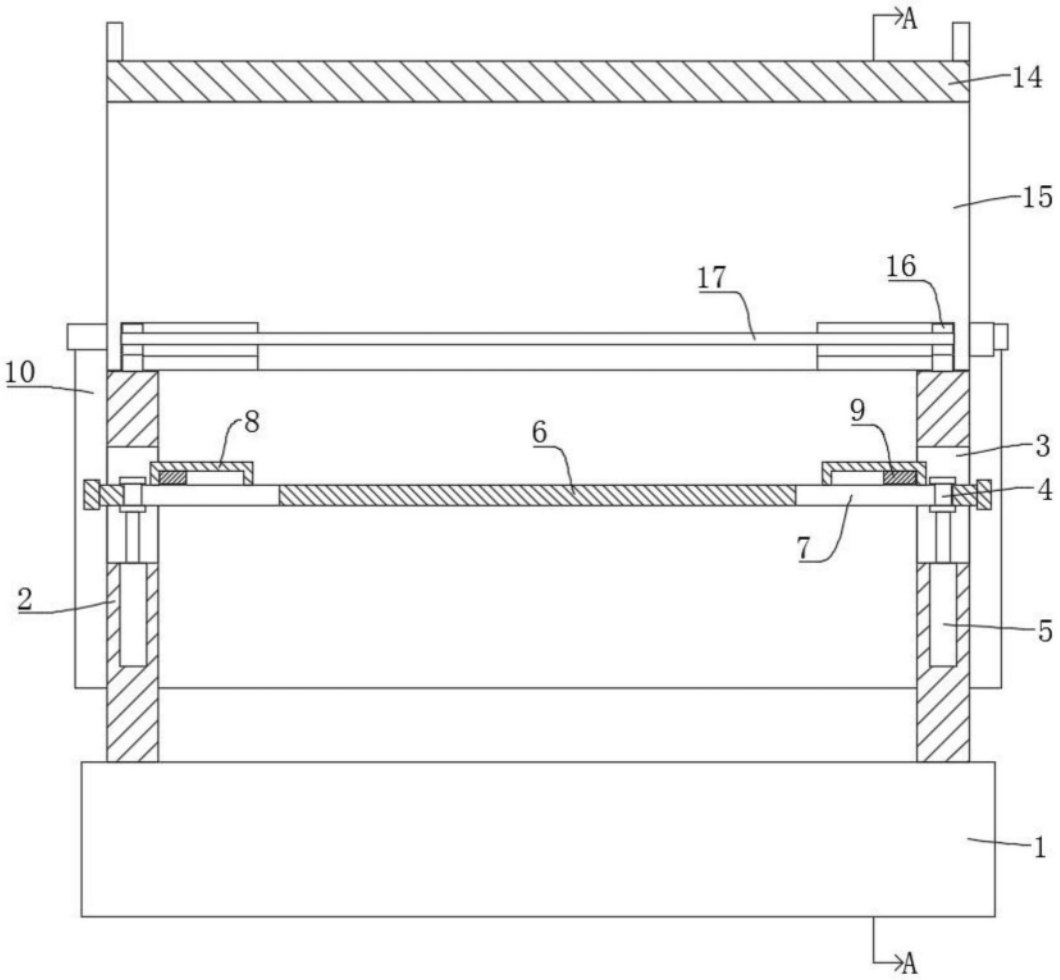


图2

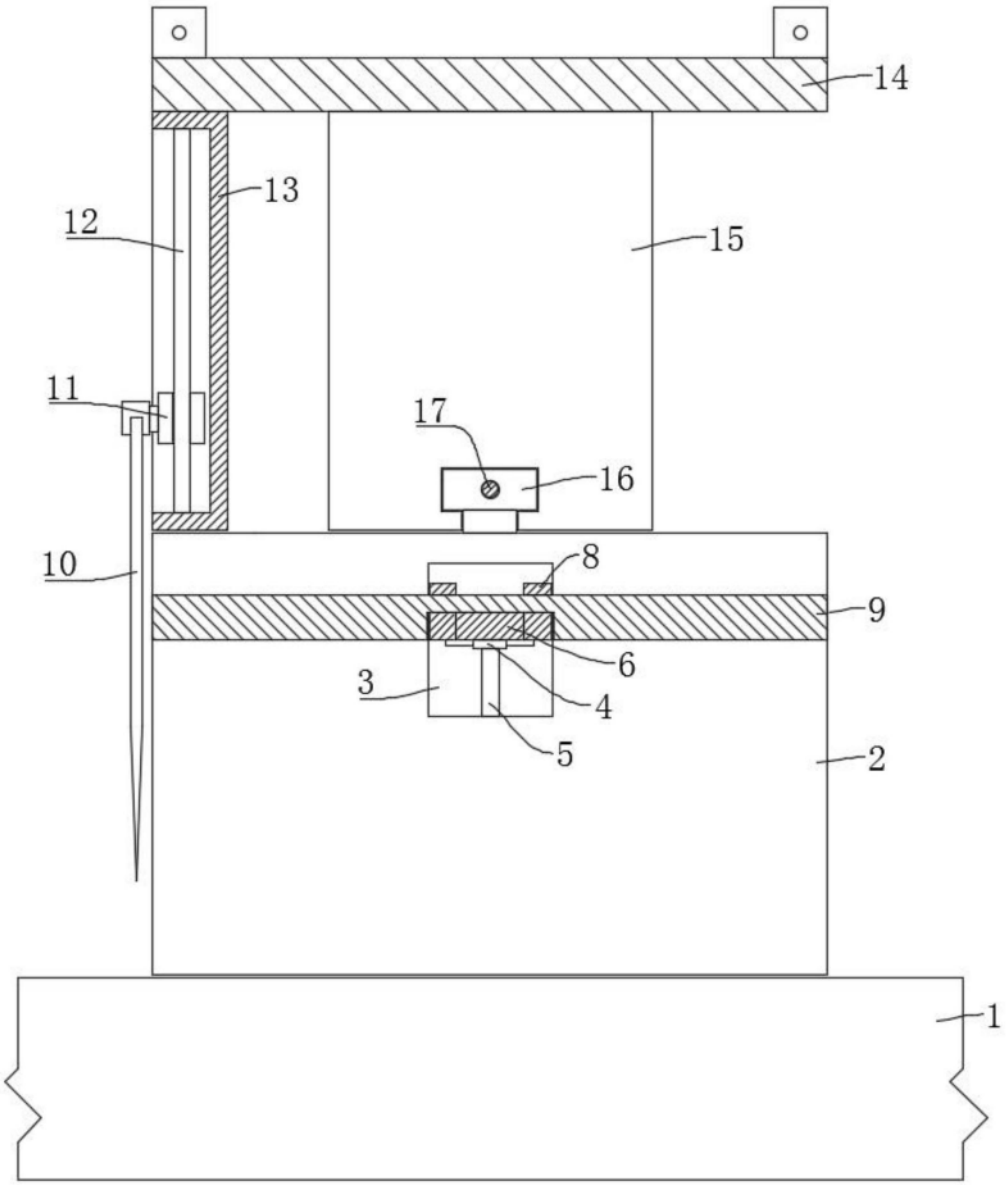


图3