

10 sierpnia 1929 r.

CMD 1312



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10160.

Kl. 23 f 1.

August Jacobi Aktiengesellschaft
(Darmstadt, Niemcy).

Urządzenie do dociskania płyt w prasach do mydła.

Zgłoszono 10 marca 1928 r.

Udzielono 12 marca 1929 r.

W znanych maszynach do ostudzenia mydła niezbędne jest dociskanie płyt oziębiających do form zapomocą specjalnego urządzenia dociskającego, mające na celu osiągnięcie należytej szczelności, aby mydło nie mogło występować nazewnątrz przez szpary pomiędzy płytami i formami.

Znane urządzenia dociskające, zaopatrzone w ręczne kółka, osadzone na wrzecionach, umieszczonych na osi symetrii pras, posiadają wiele wad.

Względnie mały stosunek przekładni nie zawsze wystarcza do wywarcia nacisku niezbędnego do szczelnego docisnięcia płyt oziębiających do form, ponieważ formy zwykle z biegiem czasu wypaczają się, a

płyty oziębiające zwykle nie są dostatecznie równe.

Z tego powodu prasy do mydła, oziębianego podczas prasowania, ściskające większą ilość płyt oziębiających i form, zaopatrywane są zwykle w specjalne urządzenia dociskające.

Urządzenie dociskające może np. składać się z małego wrzeciona i dźwigni kątownej, lecz wykonane w ten sposób urządzenie nie zabezpiecza równomiernego ściśnięcia wszystkich płyt i form, ponieważ wywiera nacisk na względnie niewielką ruchomą płytkę dociskającą, przyczem wymiary urządzenia ograniczane są w zależności od wymiarów prasy.

Doświadczenie wykazało, że przytoczone powyżej wady mogą się usunąć przez połączenie wrzeciona z dźwigniami kątowymi zapomocą równoważającej natężenie dźwigni pomocniczej.

W ten sposób uzyskane zostają dostatecznie wielki stosunek przekładni oraz całkowita szczelność ściśniętych w prasie płyt i form.

Na rysunku fig. 1—3 przedstawiają przykład wykonania wynalazku.

Urządzenie dociskające działa w sposób następujący: formy f i płyty oziębiające p zostają początkowo ściśnięte zapomocą płyty d , w ten sposób, że obrót kołka ręcznego h (fig. 3) udziela się za pośrednictwem łańcuchów q kołom łańcuchowym u , wykonanym w postaci naśrubków, przesuwających się wzdłuż nagwintowanych drażków i powodujących odpowiednie przesunięcie się płyty d .

Po zsunięciu płyt oziębiających i form, uruchomia się urządzenie dociskające, składające się z wrzeciona s (fig. 1 i 3), osadzonego obracalnie w głowicy a i zaopatrzonego w ręczne kołko r , osadzone na wrzecionie tuż przy głowicy, nakręconego na wrzeciono czworokątnego naśrubka m (fig. 2), posiadającego dwa wystające z boku czopy b , dwóch równoważących natężenia dźwigni pomocniczych g , osadzonych

na czopach b oraz dźwigni kątowych w , obracających się na czopach k i połączonych przegubowo z drażkami z oraz dźwigniami g zapomocą łączników l .

Podczas obracania ręcznego kołka r naśrubek m podnosi się lub opuszcza i powoduje za pośrednictwem dźwigni g , l i w oraz drażków z odpowiednie przesunięcie się sprzężonej z drażkami z płyty d .

Wywarcie niejednakowego jednostronnego nacisku na płyty d jest wykluczone, ponieważ dźwignia pomocnicza g , dzięki zawieszeniu jej na czopach b , wyrównywa natężenie drażków z i zabezpiecza równomierny nacisk na płytę d .

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do dociskania płyt oziębiających do form w prasach do mydła, oziębianego podczas prasowania, składające się z wrzeciona i dźwigni kątowych, znamienne tem, że wrzeciono (s) i kątowe dźwignie (w) sprzężone są zapomocą równoważającej natężenia dźwigni pomocniczej (g).

August Jacobi
Aktiengesellschaft.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

