



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105201210 B

(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201510577629.7

(22)申请日 2015.09.14

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105201210 A

(43)申请公布日 2015.12.30

(73)专利权人 安徽省葛根生产力促进中心有限公司

地址 241300 安徽省芜湖市南陵县烟墩镇
集镇上街

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.

E04G 21/00(2006.01)

E04C 2/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 204997824 U, 2016.01.27,

CN 201436580 U, 2010.04.07,

CN 102114605 A, 2011.07.06,

CN 204123535 U, 2015.01.28,

CN 202225307 U, 2012.05.23,

CN 101637830 A, 2010.02.03,

审查员 艾秒

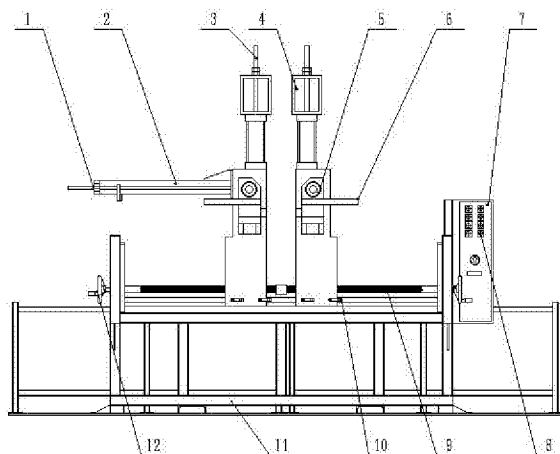
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种用于加工建筑板材的手动自动多功能
建筑设备

(57)摘要

本发明公开了一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备,包括:横向加工杆、圆柱加工上模、手动摇轮,横向加工杆外侧设置有杆保护套,杆保护套一侧设置有加工杆动力泵,加工杆动力泵上方设置有纵向加工杆,加工杆动力泵下方外侧设置有圆柱加工上模,圆柱加工杆上模下方设置有模型下板,模型下板下方设置有转动丝杠,转动丝杠下方设置有平移轨道,转动丝杠两侧设置有手动摇轮,平移轨道一侧设置有电动控制箱。由于采用横向加工杆,纵向加工杆,圆柱加工模型三种加工方式,可以加工不同要求的板材,采用电动控制箱和手动摇轮相互配合使用,方便不同形式的加工需求,使用方便,节省能源。



1. 一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备,其特征在于:包括横向加工杆(1)、圆柱加工上模(5)、手动摇轮(12),所述横向加工杆(1)外侧设置有杆保护套(2),所述杆保护套(2)一侧设置有加工杆动力泵(4),所述加工杆动力泵(4)上方设置有纵向加工杆(3),所述加工杆动力泵(4)下方外侧设置有所述圆柱加工上模(5),所述圆柱加工杆上模(5)下方设置有模型下板(6),所述模型下板(6)下方设置有转动丝杠(9),所述转动丝杠(9)下方设置有平移轨道(10),所述转动丝杠(9)两侧设置有所述手动摇轮(12),所述平移轨道(10)一侧设置有电动控制箱(7),所述电动控制箱(7)面板上设置有功能按钮(8),所述平移轨道(10)下方设置有支架(13),所述支架(13)下方设置有底座(11),所述支架(13)一侧设置有安全防护板(14);所述横向加工杆(1)与所述杆保护套(2)相连接,所述纵向加工杆(3)与所述加工杆动力泵(4)相连接;所述圆柱加工杆上模(5)与所述模型下板(6)组成加工模型,所述转动丝杠(9)与所述平移轨道(10)构成移动加工平台;所述转动丝杠(9)与所述手动摇轮(12)连接,所述平移轨道(10)与所述电动控制箱(7)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备,其特征在于:所述支架(13)下方与所述底座(11)相连接,所述支架(13)侧面安装有所述安全防护板(14)。

一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑设备领域,具体的说是一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备。

背景技术

[0002] 现代化社会的发展离不开现代化基础设施的支持,现代化基础设施的建设需要各种各样的建筑设备,因此我国现代化建设需要应用新技术、新材料、新设备、新工艺来满足建筑行业快速发展的需要,建筑工程需要的材料多种多样,需要的加工样式也是多种多样,包括钻孔、割断、打磨等工序,不同的工序需要不同的设备,一整套建筑设施的材料加工完成需要的设备很多,占用很大的面积,耗电量大,使用不方便,会减慢建筑进程,基于以上原因,需要一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备,可以加工不同要求的板材,方便不同形式的加工需求,使用方便,节省能源。

发明内容

[0003] 为了解决上述现有技术存在的技术问题,本发明提供一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备,包括:横向加工杆、圆柱加工上模、手动摇轮,所述横向加工杆外侧设置有杆保护套,所述杆保护套一侧设置有加工杆动力泵,所述加工杆动力泵上方设置有纵向加工杆,所述加工杆动力泵下方外侧设置有所述圆柱加工上模,所述圆柱加工杆上模下方设置有模型下板,所述模型下板下方设置有转动丝杠,所述转动丝杠下方设置有平移轨道,所述转动丝杠两侧设置有所述手动摇轮,所述平移轨道一侧设置有电动控制箱,所述电动控制箱面板上设置有功能按钮,所述平移轨道下方设置有支架,所述支架下方设置有底座,所述支架一侧设置有安全防护板。

[0006] 作为本发明的优选方案,所述横向加工杆与所述杆保护套相连接,所述纵向加工杆与所述加工杆动力泵相连接。

[0007] 作为本发明的优选方案,所述圆柱加工杆上模与所述模型下板组成加工模型,所述转动丝杠与所述平移轨道构成移动加工平台。

[0008] 作为本发明的优选方案,所述转动丝杠与所述手动摇轮连接,所述平移轨道与所述电动控制箱连接,所述电动控制箱上有所述功能按钮。

[0009] 作为本发明的优选方案,所述支架下方与所述底座相连接,所述支架侧面安装有所述安全防护板。

[0010] 本发明的有益效果是:采用横向加工杆,纵向加工杆,圆柱加工模型三种加工方式,可以加工不同要求的板材,采用电动控制箱和手动摇轮相互配合使用,方便不同形式的加工需求,使用方便,节省能源。

附图说明

[0011] 图1是本发明一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备的主视图。

[0012] 图2是本发明一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备的左视图。

[0013] 图中：1、横向加工杆；2、杆保护套；3、纵向加工杆；4、加工杆动力泵；5、圆柱加工上模；6、模型下板；7、电动控制箱；8、功能按钮；9、转动丝杠；10、平移轨道；11、底座；12、手动摇轮；13、支架；14、安全防护板。

[0014] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。

具体实施方式

[0015] 实施例，如图1、图2所示，本发明的一种用于加工建筑板材的手动自动多功能建筑设备，包括：横向加工杆1、圆柱加工上模5、手动摇轮12，横向加工杆1外侧设置有杆保护套2，杆保护套2一侧设置有加工杆动力泵4，加工杆动力泵4上方设置有纵向加工杆3，加工杆动力泵4下方外侧设置有圆柱加工上模5，圆柱加工杆上模5下方设置有模型下板6，模型下板6下方设置有转动丝杠9，转动丝杠9下方设置有平移轨道10，转动丝杠9两侧设置有手动摇轮12，平移轨道10一侧设置有电动控制箱7，电动控制箱7面板上设置有功能按钮8，平移轨道10下方设置有支架13，支架13下方设置有底座11，支架13一侧设置有安全防护板14。

[0016] 作为本发明一个较佳的实施例，如图1所示，横向加工杆1与杆保护套2相连接，横向加工杆1用以加工直立放置的建筑板材，可以实现打孔、切割等功能，纵向加工杆3与加工杆动力泵4相连接，纵向加工杆3用以加工水平放置的建筑板材，实现加工功能，加工杆动力泵4用以提供加工板材所需的压力，圆柱加工杆上模5与模型下板6组成加工模型，板材在上模和下模之间平移运动，实现板材的压痕、打钢印等工艺，转动丝杠9与平移轨道10构成移动加工平台，平台可以沿轨道移动，增大加工面积，方便加工大型板材，转动丝杠9与手动摇轮12连接，用以手动摇动摇轮手柄实现板材加工，平移轨道10与电动控制箱7连接，用以控制设备的电气自动化加工，电动控制箱7上有功能按钮8，用以分别控制设备内不同加工工具的加工过程。

[0017] 作为本发明另一个较佳的实施例，如图2所示，支架13下方与底座11相连接，用以将设备安装固定在地面上，减少使用过程中的振动，支架13侧面安装有安全防护板14，用以保护工作人员的安全，防止加工板材的碎屑飞溅对人体造成伤害。

[0018] 以上的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式进行描述，并非对本发明的范围进行限定，在不脱离本发明设计精神的前提下，本领域普通工程技术人员对本发明的技术方案做出的各种变形和改进，均应落入本发明的权利要求书确定的保护范围内。

[0019] 本发明未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

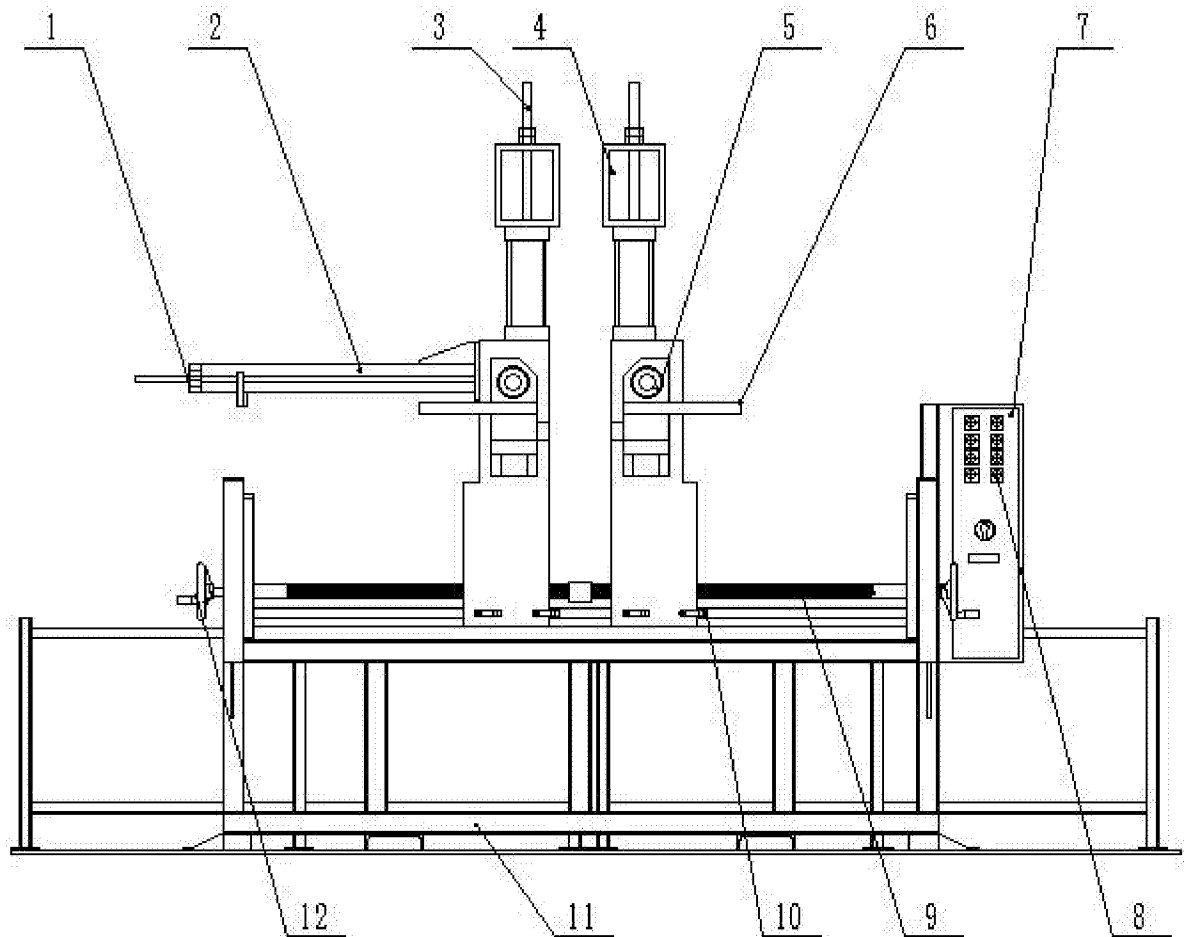


图1

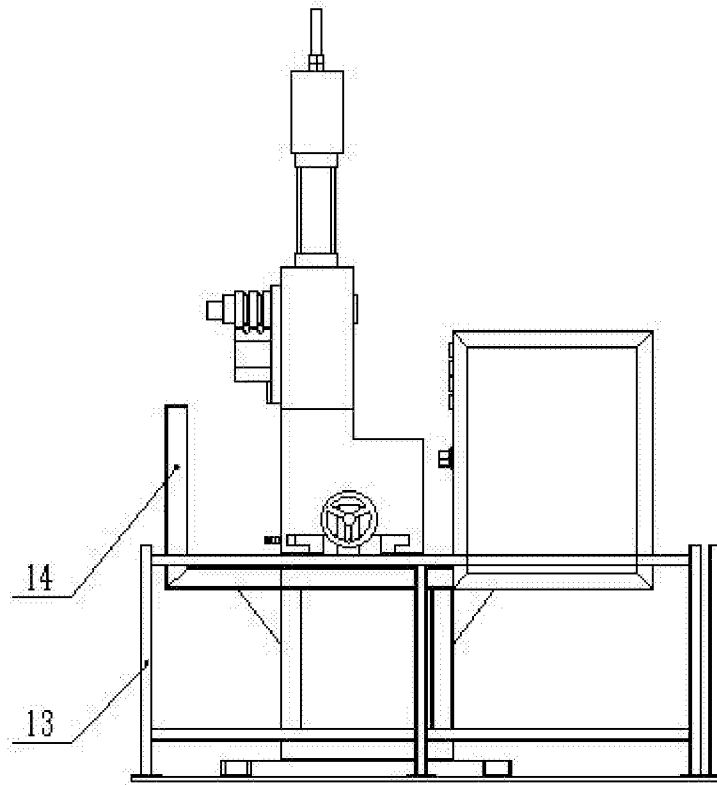


图2