(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202900905 U
(45)授权公告日 2013.04.24

(21)申请号 201220541691.2

(22)申请日 2012.10.22

(73)专利权人 常州市华贤五金厂
地址 213000 江苏省常州市新北区小河镇兴镇路常州市华贤五金厂

(72)发明人 郑星宇

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 何学成

(51)Int.Cl.
F16B 21/07(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

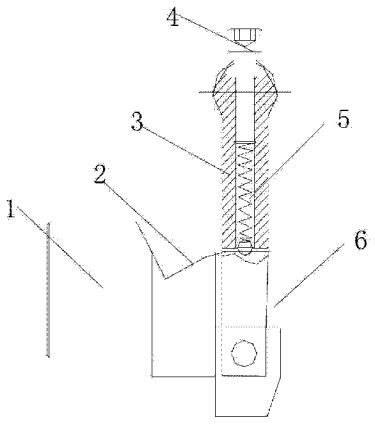
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锁紧装置

(57)摘要

本实用新型属于锁紧装置，特别涉及一种能快速锁紧和解锁的锁紧装置。一种锁紧装置，包括一个与其他机构连接的锁体，其特征在于：锁体上活动连接有可以转动的锁紧杆，所述的锁紧杆和锁体之间形成一个锁紧槽，锁体上还设置有解锁槽，所述的锁紧杆内部设置有一个通孔，通孔内设置有一个钢珠和弹簧，通孔的一端用螺钉密封。本实用新型设计了一种快速锁紧和解锁的锁紧装置，实现了轴类零件的快速安装，节约了时间，提高了效率。



CN 202900905 U

1. 一种锁紧装置，包括一个与其他机构连接的锁体，其特征在于：锁体上活动连接有可以转动的锁紧杆，所述的锁紧杆和锁体之间形成一个锁紧槽，锁体上还设置有解锁槽，所述的锁紧杆内部设置有一个通孔，通孔内设置有一个钢珠和弹簧，通孔的一端用螺钉密封。

一种锁紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于锁紧装置，特别涉及一种能快速锁紧和解锁的锁紧装置。

背景技术

[0002] 传统的一些轴类固定都是通过轴承座固定在机器上，当出现故障需要进行修理，拆卸起来比较麻烦，浪费的工时较多，对生产有一定的影响。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足，设计了一种能够快速锁紧和解锁的锁紧装置，实现了轴类零件的快速安装，节约了时间，提高了效率。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种锁紧装置，包括一个与其他机构连接的锁体，其特征在于：锁体上活动连接有可以转动的锁紧杆，所述的锁紧杆和锁体之间形成一个锁紧槽，锁体上还设置有解锁槽，所述的锁紧杆内部设置有一个通孔，通孔内设置有一个钢珠和弹簧，通孔的一端用螺钉密封。

[0006] 综上所述，本实用新型设计了一种能快速锁紧和解锁的锁紧装置，克服了现有的轴类零件安装繁琐的缺陷，提高了安装效率，维修了易于拆卸，减少了对生产的影响，提高了维修效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图，

[0008] 图中 1 为锁体，2 为解锁槽，3 为锁紧杆，4 为螺钉，5 为通孔，6 为锁紧槽。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明：

[0010] 如图 1 所示的一种锁紧装置，包括一个与其他机构连接的锁体 1，锁体 1 上活动连接有可以转动的锁紧杆 3，所述的锁紧杆 3 和锁体 1 之间形成一个锁紧槽 6，轴类零件的端部安装在锁紧槽 6 内，锁体 1 上还设置有解锁槽 2，需要解锁时，手动推动锁紧杆 3 向解锁槽滑动，当锁紧杆滑动解锁槽内即实现了解锁，所述的锁紧杆 3 内部设置有一个通孔 5，通孔 5 内设置有一个钢珠和弹簧，通孔的一端用螺钉 4 密封，设置的钢珠压附的轴类零件上，使轴类零件和锁紧装置之间形成一个周向固定。

[0011] 综上所述，本实用新型设计了一种能快速锁紧和解锁的锁紧装置，克服了现有的轴类零件安装繁琐的缺陷，提高了安装效率，维修了易于拆卸，减少了对生产的影响，提高了维修效率。

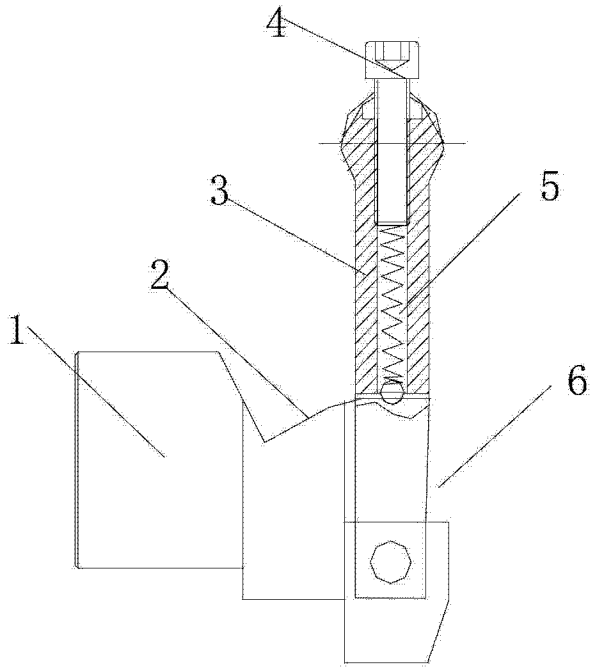


图 1