

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203355436 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320342429. X

(22) 申请日 2013. 06. 14

(73) 专利权人 山东全通精密薄板有限公司
地址 256508 山东省滨州市博兴县店子工业
园

(72) 发明人 申靖立

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212
代理人 马俊荣

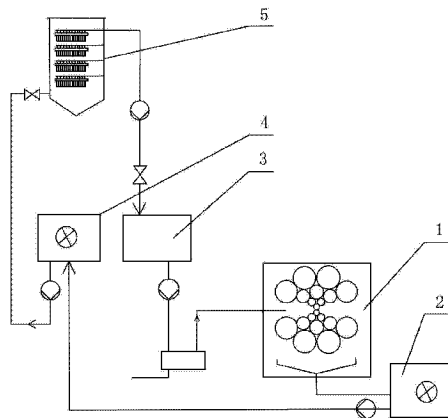
(51) Int. Cl.
B01D 35/00 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
轧制油过滤器

(57) 摘要

一种轧制油过滤器,属于钢板轧机过滤装置领域。包括依次管路连通的回油箱、脏油箱、主过滤罐和净油箱,净油箱通过管路连接设置在轧机内部的喷头,其特征在于:脏油箱设置在轧机底部,脏油箱内设置搅拌装置。设置搅拌装置以后,可以防止脏油箱内的杂物沉积,便于其顺利进入主过滤罐进行过滤,提高轧制油过滤效果。通过优化设计,本实用新型结构简单,使用方便,框架式搅拌架搅拌彻底,无死角,减少停机淘捞次数,可以大幅度提高压延生产线的产品质量,提高生产效率。



1. 一种轧制油过滤器,包括依次管路连通的回油箱、脏油箱、主过滤罐和净油箱,净油箱通过管路连接设置在轧机内部的喷头,其特征在于:脏油箱设置在轧机底部,脏油箱内设置搅拌装置。

2. 根据权利要求1所述的轧制油过滤器,其特征在于:所述的搅拌装置包括框架式搅拌架,框架式搅拌架界面呈梯形,框架式搅拌架中心线设置液压马达。

3. 根据权利要求1所述的轧制油过滤器,其特征在于:所述的回油箱内设置第二搅拌装置。

轧制油过滤器

技术领域

[0001] 本实用新型提供一种轧制油过滤器,属于钢板轧机过滤装置领域。

背景技术

[0002] 轧制油在冷轧机中的地位非常重要,它主要是用来润滑和冷却冷轧机内的轴承、辊子等部件,轧制油长期使用后会脏,如果脏油进行冷轧机就会影响到冷轧机的质量,为了保证轧制油的质量,必须对脏油进行过滤。

[0003] 现有的过滤系统,脏油箱的油通过泵达到主过滤罐中,通过滤芯的过滤,过滤后的油回到系统的净油箱。由于主罐为开式储罐,主罐的过滤方式为微压过滤。当主过滤罐的过滤时间或滤芯前后的压差超过时,主过滤罐开始反冲洗,反冲洗后的油污进入二次过滤系统,现在的系统存在的主要问题:脏油箱暂存脏油的时候,存积大量杂物,如果不及时排出,会影响整个过滤过程。

实用新型内容

[0004] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型所要解决的问题是:提供一种避免脏油箱积存,过滤效果好的轧制油过滤器。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种轧制油过滤器,包括依次管路连通的回油箱、脏油箱、主过滤罐和净油箱,净油箱通过管路连接设置在轧机内部的喷头,其特征在于:脏油箱设置在轧机底部,脏油箱内设置搅拌装置。

[0006] 设置搅拌装置以后,可以防止脏油箱内的杂物沉积,便于其顺利进入主过滤罐进行过滤,提高轧制油过滤效果。

[0007] 其中优选方案是:

[0008] 所述的搅拌装置包括框架式搅拌架,框架式搅拌架界面呈梯形,框架式搅拌架中心线设置液压马达。液压马达提供动力,框架式搅拌架搅拌彻底,无死角。

[0009] 所述的回油箱内设置第二搅拌装置。避免回油箱积存杂物,进一步提高过滤效果。

[0010] 与现有技术相比,本轧制油过滤器具有的有益效果是:通过脏油箱设置在轧机底部,脏油箱内设置搅拌装置,设置搅拌装置以后,可以防止脏油箱内的杂物沉积,便于其顺利进入主过滤罐进行过滤,提高轧制油过滤效果。通过优化设计,本实用新型结构简单,使用方便,框架式搅拌架搅拌彻底,无死角,减少停机淘捞次数,可以大幅度提高压延生产线的产品质量,提高生产效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0012] 其中,1、轧机 2、回油箱 3、净油箱 4、脏油箱 5、主过滤罐。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述：

[0014] 实施例 1：

[0015] 如图 1 所示,回油箱 2、脏油箱 4、主过滤罐 5 和净油箱 3 通过管路依次连通,净油箱 3 通过管路连接设置在轧机 1 内部的喷头,脏油箱 4 设置在轧机 1 底部,脏油箱 4 内设置搅拌装置。

[0016] 搅拌装置包括框架式搅拌架,框架式搅拌架界面呈梯形,框架式搅拌架中心线设置液压马达。液压马达提供动力,框架式搅拌架搅拌彻底,无死角。

[0017] 实施例 2：

[0018] 回油箱 2 内设置第二搅拌装置。避免回油箱 2 积存杂物,进一步提高过滤效果。

[0019] 主过滤罐 5 内设置搅拌装置,提高过滤效率。

[0020] 工作原理或使用过程：

[0021] 设置搅拌装置以后,可以防止脏油箱 4 内的杂物沉积,便于其顺利进入主过滤罐 5 进行过滤,提高轧制油过滤效果。

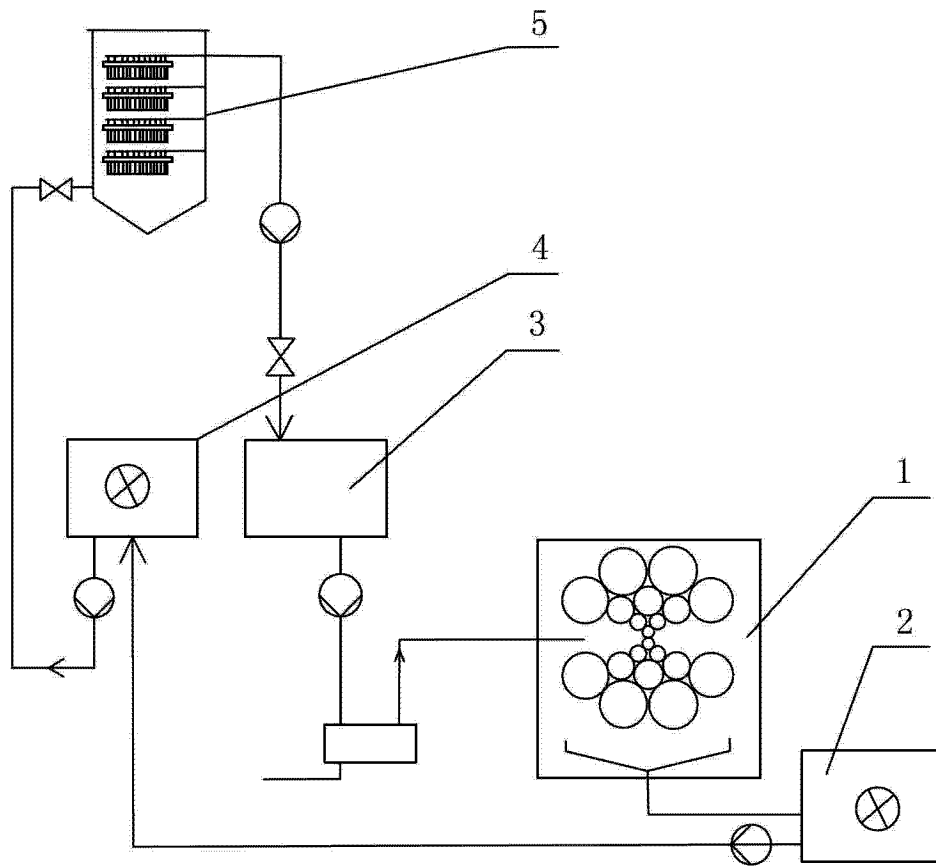


图 1