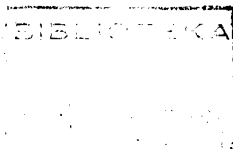


URZĄD PATENTOWY



E01b 31/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 18348.

Kl. 49 i, 13. 1801 31/00

Austriacka Spółka Akcyjna Towarzystwo Akcyjne dla fabrykacji śrub
i wyrobów kutych Brevillier Ska i A. Urban Synowie
(Ustroń, Polska).

Forma do odnawiania otworów w zużytych częściach, podtrzymujących szyny kolejowe.

Zgłoszono 8 sierpnia 1932 r.

Udzielono 28 kwietnia 1933 r.

Znane są sposoby odnawiania otworów w zużytych częściach, podtrzymujących szyny kolejowe, np. w podkładach, zapomocą przekuwania lub stłaczania, przy czem brakujący wskutek zużycia materiał zostaje zastąpiony materiałem, przetłoczonym z miejsc, które bez istotnej szkody dla wytrzymałości płytek mogą być osłabione. Znane też są sposoby, według których wytłaczane są na gorąco odpowiednio rozmieszczone wgłębienia na powierzchniach, przeciwległych powierzchniom zużytym, a mianowicie wgłębienia o kształcie litery U lub T.

Wytwarzanie wgłębień na powierzchniach (dolnych), przeciwległych powierzchniom zużytym, jest o tyle niekorzystne, że

płytki, odnowione w ten sposób, niszczą podkłady szynowe. Stosowane zaś kształty wgłębień, otaczających otwory, osłabiają materiał, znajdujący się między otworami i miejscami, podlegającymi bezpośredniemu ścieraniu przez stopy szyn.

Wynalazek niniejszy dotyczy odnawiania otworów w zużytych częściach, podtrzymujących szyny kolejowe, sposobem nie posiadającym wymienionych wad. Wynalazek polega na tem, że forma do odnawiania otworów posiada wypukłości, które przy odnawianiu zużytych części wytwarzają wpobliżu otworów wgłębienia, nie przerywające ani nie zmniejszające pełnego przekroju materiału między otworami, położonemi po przeciwległych stronach osi

szyny. Oprócz tego według wynalazku wgłębienia, zostają wytworzone na powierzchniach, podlegających zużyciu, a dolne powierzchnie podkładek pozostają gładkie i nie posiadają żadnych wgłębień.

Na załączonym rysunku przedstawiono tytułem przykładu podkładki szynowe, odnowione zapomocą formy według wynalazku.

Fig. 1 i 2 przedstawiają podkładkę, odnowioną jedną odmianą formy, w widoku bocznym i częściowym przekroju oraz w rzucie, fig. 3 — 8 przedstawiają w takich samych widokach i przekrojach podkładki, odnowione zapomocą trzech innych odmian formy.

Stosownie do wynalazku wyciskany: n wgłębieniom nadawane są kształty, podane na figurach.

Fig. 2 przedstawia wgłębienie, mające kształt rowka *A*, który otacza falisto obydwa otwory *B*; fig. 4 przedstawia wgłębienia, mające kształt prostokątów *C* i *D*, umieszczonych równolegle do siebie po obydwóch stronach otworów *E*. Fig. 6 przedstawia wgłębienia, mające kształt prostokątów *F*, otwartych z dwóch stron, lub prostokątów *G*, otwartych z jednej strony i umieszczonych równolegle do siebie po obydwóch stronach otworów *J*. Oprócz wgłębień *F* i *G* wytworzone zostały naprzeciw otworów małe wgłębienia *H*, służące do przetłaczania materiału ku otworom oraz do przytrzymywania podkładek podczas tłoczenia. Fig. 8 przedstawia wgłębienie, które otacza każdy otwór *L* z trzech stron, podobnie jak na fig. 2. Wgłębienia otaczają zatem otwory tylko częściowo, od strony krawędzi *N* i *R* albo *N*, *R* i *P*.

Podkładkę, rozgrzaną do czerwoności, układa się na wykroju, a tłoczek, zaopatrzony w odpowiednie występy, wyciska na górnej części podkładki wgłębienia, co powoduje takie przesunięcie materiału, że otwory zmniejszają się.

Występy znajdują się na wykroju lub na tłoczaku, przyczem jest obojętne, czy tłoczek posuwa się w kierunku wykroju, czy wykroń w kierunku tłoczaka.

Tak zmniejszone otwory zostają następnie przebite na zimno na wymiar normalny. Otwory mogą być również całkowicie odnawiane już podczas wyciskania wgłębień w ten sposób, że wykroń lub tłoczek są zaopatrzone w sworznie, mające wymiary normalnych otworów, przyczem te sworznie podczas wytłaczania wsuwają się w otwory i pozwalają na ich zmniejszenie tylko do wymiaru normalnego. W tym przypadku przebijanie otworów na zimno jest zbędne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Forma do odnawiania otworów w zużytych częściach, podtrzymujących szyny kolejowe, znamienna tem, że posiada wypukłości, otaczające otwory w odnawianych częściach tylko częściowo, od strony dwóch krawędzi (*N*, *R*) lub trzech krawędzi (*N*, *R*, *P*), tak iż wytwarzane wgłębienia (*A*, *C* — *D*, *F* — *G* — *H* lub *K*) nie przerywają ani nie zmniejszają pełnego przekroju materiału między otworami, położonemi po przeciwległych stronach osi szyny.

2. Forma według zastrz. 1, znamienna tem, że występy znajdują się na powierzchni czołowej, tak iż odnowiona część posiada wgłębienia na powierzchni, podlegającej zużyciu, a dolna powierzchnia pozostaje gładka.

Austrjacka Spółka Akcyjna
Towarzystwo Akcyjne
dla fabrykacji śrub
i wyrobów kutych
Brevillier Ska
i A. Urban Synowie.
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

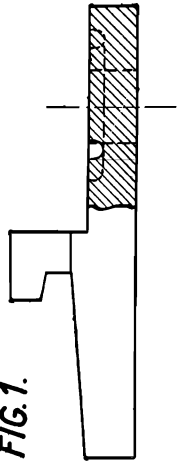


FIG. 3.

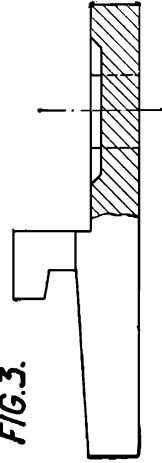


FIG. 2.

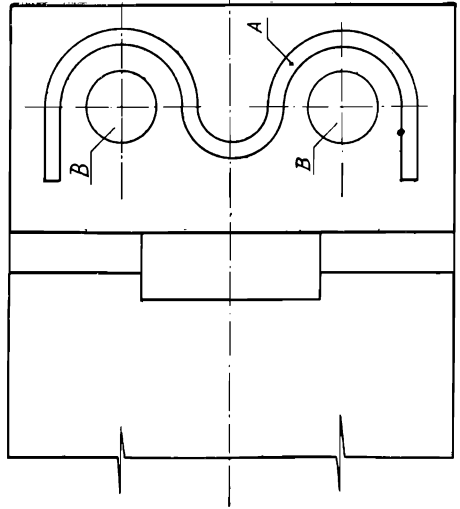


FIG. 4.

