



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202622220 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220285319. X

(22) 申请日 2012. 06. 18

(73) 专利权人 江苏金龙新能源设备科技实业有
限公司

地址 224700 江苏省盐城市建湖高新产业园
航空路 888 号

(72) 发明人 范立标

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

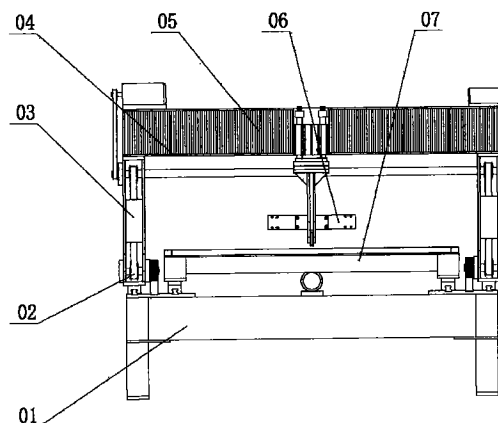
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

双工位平板激光焊接设备

(57) 摘要

本实用新型公开一种双工位平板激光焊接设备,它包括机架、传动机构、龙门梁、微调焊接装置,所述机架上两侧设置有传动机构,所述传动机构上部设有龙门支撑座,所述龙门支撑座上设有龙门梁,其中,所述龙门梁上设有导轨副,所述在龙门梁和导轨副的中部设有微调焊接装置。本实用新型专用于太阳能热水器板芯的焊接,是一种焊接速度快、效率高、变形小、结构合理、操作便捷的双工位平板激光焊接设备。



1. 双工位平板激光焊接设备,它包括机架、传动机构、龙门梁,微调焊接装置,其特征在于,所述机架上两侧设置有传动机构,所述传动机构上部设有龙门支撑座,所述龙门支撑座上设有龙门梁,其中,所述龙门梁上设有导轨副,所述在龙门梁和导轨副的中部设有微调焊接装置。

2. 根据权利要求 1 所述的双工位平板激光焊接设备,其特征是所述机架上设置有可滑动工作平台。

双工位平板激光焊接设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种激光加工设备,具体涉及一种双工位平板激光焊接设备。

背景技术

[0002] 随着社会的发展和人们生活质量的提高,基本上每个家庭户都装有即节能环保,又方便适用的真空管太阳能热水器,但由于我国地域辽阔,气候复杂,冬天低温持续时间长,太阳能热水器的关键部件真空管容易被冻结(且真空管无法承受较大的水压,导致无法正常使用。为了改进产品的弊端,需要相应的生产设备,目前国内还没有这种生产设备。

实用新型内容

[0003] 为了有效地解决上述问题,本实用新型所要解决的技术问题在于克服上述缺点,提供一种设计合理的双工位平板激光焊接设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:双工位平板激光焊接设备,它包括机架、传动机构、龙门梁、微调焊接装置,所述机架上两侧设置有传动机构,所述传动机构上部设有龙门支撑座,所述龙门支撑座上设有龙门梁,其中,所述龙门梁上设有导轨副,所述在龙门梁和导轨副的中部设有微调焊接装置。

[0005] 所述机架上设置有可滑动工作平台。

[0006] 本实用新型的有益特点是:专用于太阳能热水器板芯的焊接,是一种焊接速度快、效率高、变形小、结构合理、操作便捷的双工位平板激光焊接设备。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实例对本实用新型做进一步说明;

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图中,1、机架,2、传动机构,3、龙门支撑座,4、龙门梁,5、导轨副,6、微调焊接装置,7、可滑动工作平台。

具体实施方式

[0010] 如图所示,双工位平板激光焊接设备,它包括机架1、传动机构2、龙门梁4、微调焊接装置6,所述机架1上两侧设置有传动机构2,所述传动机构2上部设有龙门支撑座3,所述龙门支撑座3上设有龙门梁4,其中,所述龙门梁4上设有导轨副5,所述在龙门梁4和导轨副5的中部设有微调焊接装置6。

[0011] 所述机架1上设置有可滑动工作平台7。本实用新型专用于太阳能热水器板芯的焊接,是一种焊接速度快、效率高、变形小、结构合理、操作便捷的双工位平板激光焊接设备。

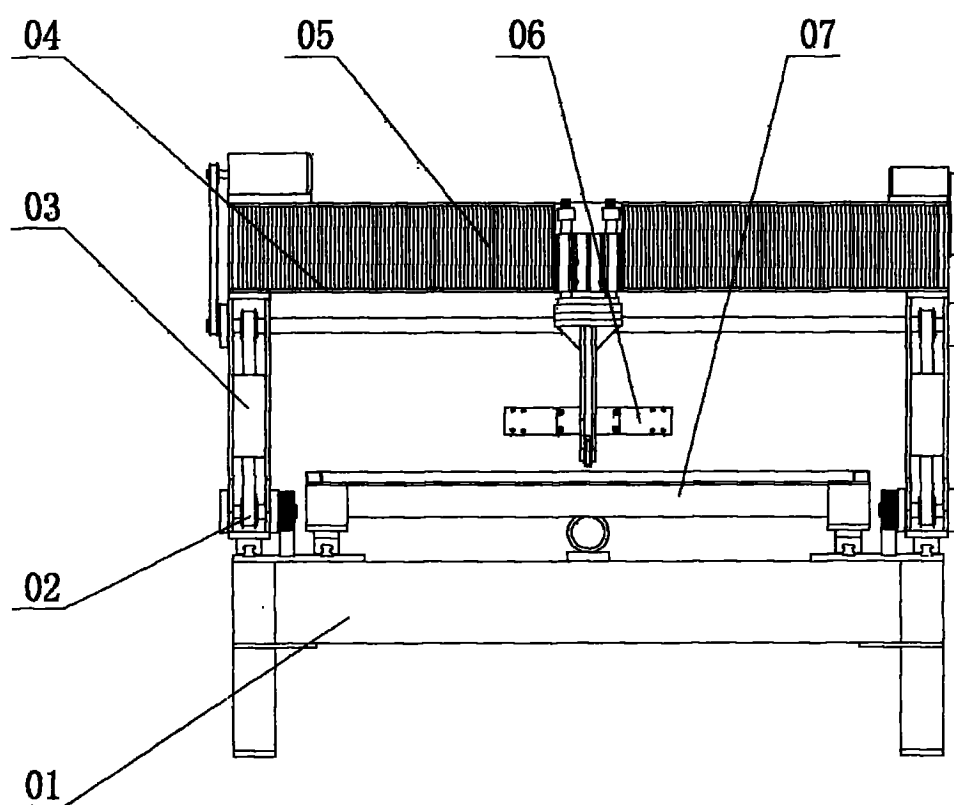


图 1