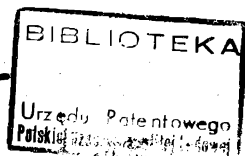


27 maja 1925 r. 2

URZĄD PATENTOWY



B21j, 7/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1488.

O. Mustad & Søn,
Oslo (Norwegja).

Kl. 7 e 16.

Ye 3/28

Maszyna do kucia na zimno.

Zgłoszono: 9 sierpnia 1920 r.

Udzielono: 31 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 26 maja 1915 r. (Austria).

Niniejszy wynalazek dotyczy maszyn do kucia na zimno, służących specjalnie do wyrobu podkowiaków (gwoździ do podków). Przy maszynach tych na obrabiany przedmiot wywierają jednocześnie działanie umieszczone promieniowo cztery stęporo, działające parami przy dwóch ruchomych suwakach, przyczem częściowo opierają się one swojemi roboczemi końcami o skośną płaszczyznę boczną sąsiedniego stępora.

Wynalazek wyróżnia się tem, że jeden ze stęporów w każdej parze jest w tylnym końcu mocno umocowany w odpowiednim suwaku, jednakże w pozostałej części leży on swobodnie w żłobku suwaka, a dwa drugie stęporo, leżące zupełnie swobodnie, zostają przyciskane każdy przez sprężynę, tylnym jej końcem, do pochylej płaszczyzny ramienia, przymocowanego do przeciwnego suwaka, jak również w sposób znany zostają one przy-

ciskane swojemi roboczemi końcami do bocznej płaszczyzny sąsiedniego stępora.

Na rysunku jest przedstawiona forma wykonania wynalazku. Urządzenie składa się z nieruchomej ramy *a* i z poruszającego się w obu kierunkach przesuwaka *b*. Dwa stęporo *c*, *d* są ułożone swojemi trzymaczami *g*, *h* w żłobkach ramy *a*, a dwa jednakowe stęporo *e*, *f* są tak umieszczone, w sposób znany, w przesuwaku *b*, że stęporo w jednej części przesuwaka współdziałają z stęporami w części drugiej, przy wysuwaniu naprzód przesuwaka *b* w ramie *a*.

Robocze płaszczyzny stęporów są przy tak ukształtowane w sposób znany, że zamykają one czworokątną przestrzeń, w której obrabiany przedmiot ulega klepaniu, przyczem każdy stępor się nieco ślizga o skośną powierzchnię roboczą sąsiedniego stępora, przy zbliżaniu się do siebie części *a* i *b*.

Podług wynalazku jest w każdym suwaku stępor d i e mocno przytwierdzony w tylnym końcu przy pomocy swego trzymacza h względnie i , jednakże w pozostałej części leży on swobodnie w luźnej przestrzeni m , utworzonej przez żłobek w przesuwaku lub w ramie. Oba pozostałe stępor c i f ze swoimi trzymaczami g , k nie są umocowane, lecz opierają się, swobodnie leżąc, swoim tylnym końcem o jeden lub kilka krawców lub kulek n , zezwalających na przesuwanie się stęporów w tylnym końcu w kierunku poprzecznym, które w taki sposób mogą obracać się około obrabianego przedmiotu. Oprócz tego na każdej ze wspomnianych ostatnio stęporów wywiera wpływ z jednej strony skośna płaszczyzna o przy wystającym z przesuwaka, względnie z ramy, ramieniu p , z drugiej strony mocna sprężyna r . Sprężyny te przyciskają stosowny stępor zarówno do sąsiedniego stępora, jak i do odpowiedniej płaszczyzny o . Sprężyny r są przy końcu s zaokrąglone i w taki sposób naciskają na występ t przynależnego stępora, że stępor ulega przyciskaniu do kulek n lub t. p. Ramiona p są prowadzone w żłobkach w przeciwnym przesuwaku i w taki sposób zostaje zabezpieczone ich prawidłowe położenie podczas pracy.

Urządzenie pracuje w sposób następujący:

Przy rozchodzeniu się ramy a i przesuwaka b każdy stępor pozostaje w stanie przyciśniętym do sąsiedniego stępora, na skutek ciśnienia sprężyn r , przyczem stępor c , f poruszają się nieco w kierunku bocznym, ponieważ ramiona p zostają odciągnięte. Kiedy potem przesuwak b zostaje napędzany ku ramie, ramię p ulega przyciskaniu swoją skośną płaszczyzną o do skoszonej w odpowiedni sposób wewnętrznej krawędzi trzymacza g , k stęporów i , na skutek układu trzymacza pomiędzy końcem s sprężyny i krawcami n , powoduje, co prawda nieznaczne, obracanie stępora tego w kierunku ku przeciwnemu ramie

a . Przytem ciśnienie na skoszone robocze końce stęporów przy l powoduje to, że stępor e i d też nieco się obracają ku ramie a , przyczem obracanie to jest umożliwiające przez sposób umocowania, w związku z sprężynowaniem odpowiedniego stępora.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do kucia na zimno, zwłaszcza do wyrobu podkowiaków (gwoździ do podków), przy której cztery, działające promieniowo parami stępor (c, d, e, f) przy ruchomych w obu kierunkach suwakach (a, b) wywierają działanie na obrabiany przedmiot i częściowo opierają się przytem swoimi roboczymi końcami o skośną powierzchnię boczną sąsiedniego stępora, tem znamienne, że z jednej strony w każdej parze jeden stępor (d, e) jest w swoim tylnym końcu mocno umocowany w odpowiednim suwaku, natomiast w pozostałej części leży on swobodnie w żłobku suwaka, podczas kiedy z drugiej strony oba drugie stępor (c, f) , zupełnie swobodnie leżące, ulegają przyciskaniu każdej sprężyną (r) , zarówno swoim tylnym końcem, do pochyłej płaszczyzny (o) , przymocowanego do przeciwnego suwaka ramienia (p) , jak i swoimi roboczymi końcami do bocznej płaszczyzny sąsiedniego stępora i, że przy wzajemnym ruchu suwaków, przez oddziaływanie pochyłych płaszczyzn (o) w związku ze skośnymi płaszczyznami stęporów, przy obrocie około obrabianego przedmiotu, swobodnie leżące stępor ulegają powrotnemu przesunięciu w niosące je suwaki, wbrew działaniu sprężyny (r) a jednocześnie mocno umocowane stępor, na skutek swego sprężynowania, zostają nieco wyciskane nazewnątrz.

2. Forma wykonania urządzenia, według zastrz. 1, tem znamienne, że dwa ruchome stępor (c, f) opierają się, w swoim tylnym końcu, o jeden lub kilka krawców lub kulek (n) .

O. Mustad & Sön.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

