



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012136063/13, 23.08.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
27.08.2011 DE 202011105077.0

(43) Дата публикации заявки: 27.02.2014 Бюл. № 6

Адрес для переписки:

191186, Санкт-Петербург, а/я 230, "АРС-
ПАТЕНТ", В.М. Рыбакову

(71) Заявитель(и):

ХУНДЕГГЕР Ханс (DE)

(72) Автор(ы):

ХУНДЕГГЕР Ханс (DE)(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ**(57) **Формула изобретения**

1. Установка для обработки древесины с опорой (8) для детали и с ременным или цепным устройством для регистрации движения детали (7), лежащей на опоре (8) для детали и транспортируемой к месту обработки, причем ременное или цепное устройство включает в себя по меньшей мере один ремень (1) или цепь, которые проводятся через два оборотных шкива (2, 3), предназначены для прилегания к детали (7) и прижимаются к детали (7) при помощи прижимного устройства (10) для ремня (1) или для цепи в направлении, перпендикулярном направлению движения ремня (1) или цепи, отличающаяся тем, что прижимное устройство (10) включает в себя несколько прижимных элементов (11), перемещаемых вместе с ремнем (1) или цепью в направлении их движения.

2. Установка для обработки древесины по п.1, отличающаяся тем, что прижимные элементы (11) соединены друг с другом в бесконечную цепь и проводятся через по меньшей мере два направляющих колеса (12, 13) цепной передачи.

3. Установка для обработки древесины по п.2, отличающаяся тем, что направляющие колеса (12, 13) цепной передачи расположены между оборотными шкивами (2, 3) ремня (1).

4. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, отличающаяся тем, что прижимные элементы (11) связаны друг с другом соединительными накладками (20) цепи.

5. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, отличающаяся тем, что прижимные элементы (11) прижимаются к внутренней стороне ремня (1) прижимной пластиной (18).

6. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, отличающаяся тем, что на прижимных элементах (11) расположены вращаемые ролики (17).

7. Установка для обработки древесины по п.6, отличающаяся тем, что прижимные элементы (11) включают в себя U-образный основной корпус с верхней прижимной

частью (14) и двумя выступающими вниз полками (15), сквозь которые проходят две оси (16) с укрепленными на них с обеих сторон вращаемыми роликами (17).

8. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, 7, отличающаяся тем, что ремень или цепь проводится через два оборотных шкива (2, 3), расположенных в одной плоскости, и через третий оборотный шкив (4).

9. Установка для обработки древесины по п.8, отличающаяся тем, что третий оборотный шкив (4) помещен на свободном конце балансира (6), установленного с возможностью поворота.

10. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, 7, 9, отличающаяся тем, что по меньшей мере в одном из оборотных шкивов (4) расположен датчик (9) для учета вращательного движения оборотного шкива (4).

11. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, 7, 9, отличающаяся тем, что на ремне (1) или цепи расположен датчик для учета движения ремня (1) или цепи.

12. Установка для обработки древесины по п.5, отличающаяся тем, что прижимная пластина (18) выполнена с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси.

13. Установка для обработки древесины по одному из пунктов 1-3, 7, 9, 12, отличающаяся тем, что оборотные шкивы (2, 3) и прижимное устройство (10) расположены на держателе (5).

14. Установка для обработки древесины по п.13, отличающаяся тем, что держатель (5) в подвижен вертикальном направлении.