



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205857883 U

(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201620553797.2

(22)申请日 2016.06.12

(73)专利权人 河北宝塔通信工程有限公司

地址 053400 河北省衡水市武邑县清凉店
镇衡德公路南

(72)发明人 周刚

(51)Int.Cl.

E04H 12/22(2006.01)

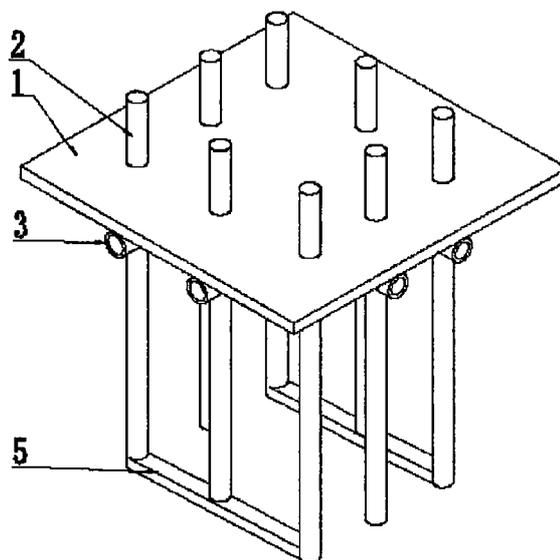
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

塔体安装台固定模板

(57)摘要

本实用新型属于钢结构技术领域,公开了一种塔体安装台固定模板,其包括一个固定板,固定板上垂直贯穿设置有多根螺杆,在固定板的底部,每根螺杆上固定有一个定位螺母,定位螺母拧紧后紧贴固定板的底面,所述的螺杆的底部,通过水平焊接的横梁将多根或者全部的螺杆固定;固定板为圆形或者方形,为方形时,其四个边的底部边缘处各设置有两个定位环,当固定板为圆形时,固定板的底部,其边缘处,前后左右以90度角均分,每个方向上焊接固定有两个定位环。本实用新型通过以上设计,具有强度高,螺杆垂直度好,施工时容易组装的优点。



1. 一种塔体安装台固定模板,其包括一个固定板,其特征在于:所述的固定板上垂直贯穿设置有多根螺杆,在固定板的底部,每根螺杆上固定有一个定位螺母,所述的定位螺母拧紧后紧贴固定板的底面,所述的螺杆的底部,通过水平焊接的横梁将多根或者全部的螺杆固定;所述的固定板为圆形或者方形,为方形时,其四个边的底部边缘处各设置有两个定位环,当固定板为圆形时,固定板的底部,其边缘处,前后左右以90度角均分,每个方向上焊接固定有两个定位环。

2. 如权利要求1所述的塔体安装台固定模板,其特征在于:所述的固定板为10毫米厚度的钢板制作成形,上下表面需水平,表面不得有凸起或者凹陷。

塔体安装台固定模板

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢结构技术领域,具体涉及一种塔体安装台固定模板。

背景技术

[0002] 周知,在钢结构铁塔安装时,通常要先用钢筋混凝土预制底座,通过在底座上安装螺杆,螺杆一端预埋在混凝土底座内部,另一端裸露在混凝土底座外部,通过螺母将铁塔和螺杆结合,形成塔体安装台,以此种方式将铁塔固定在塔体安装台上。

[0003] 但是现有的塔体安装台在制作时,因螺杆在混凝土内部无限制,螺杆容易歪斜,凝固成型的混凝土底座上螺杆不垂直,在对铁塔组装时需敲击调整,影响施工及螺杆组装强度;再者,现有的塔体安装台在制作时,单个螺杆之间底部未连接,螺杆单个受力,影响强度。

[0004] 针对现有技术存在的技术缺陷,如何通过技术改进,使塔体安装台具有强度高,螺杆固定垂直的优点。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的问题,本实用新型的目的是提供一种塔体安装台固定模板,使其具有强度高,螺杆垂直度好的优点。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种塔体安装台固定模板,其包括一个固定板,所述的固定板上垂直贯穿设置有多根螺杆,在固定板的底部,每根螺杆上固定有一个定位螺母,所述的定位螺母拧紧后紧贴固定板的底面,所述的螺杆的底部,通过水平焊接的横梁将多根或者全部的螺杆固定;所述的固定板为圆形或者方形,为方形时,其四个边的底部边缘处各设置有两个定位环,当固定板为圆形时,固定板的底部,其边缘处,前后左右以90度角均分,每个方向上焊接固定有两个定位环。

[0007] 所述的固定板为10毫米厚度的钢板制作成形,上下表面需水平,表面不得有凸起或者凹陷。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过以上设计,将螺杆和固定板垂直固定,固定后通过底部横梁加强,为增加本实用新型的整体强度,在与混凝土浇筑前,通过固定板底部的定位环将本实用新型和外部钢筋骨架连接固定,通过以上结构改进,使本实用新型具有强度高,螺杆垂直度好,施工时容易组装的优点。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型进行进一步的说明:

[0010] 图1是本实用新型立体结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型主视结构示意图;

[0012] 图3是本实用新型使用时立体结构示意图;

[0013] 附图中,1、固定板,2、螺杆,3、定位环,4、定位螺母,5、横梁,6、外部钢筋骨架。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例对本实用新型进行进一步的描述。

[0015] 一种塔体安装台固定模板,其包括一个固定板1,固定板1上垂直贯穿设置有多根螺杆2,在固定板1的底部,每根螺杆2上固定有一个定位螺母4,定位螺母4拧紧后紧贴固定板1的底面,螺杆2的底部,通过水平焊接的横梁5将多根或者全部的螺杆2固定;所述的固定板1为圆形或者方形,为方形时,其四个边的底部边缘处各设置有两个定位环3,当固定板1为圆形时,固定板1的底部,其边缘处,前后左右以90度角均分,每个方向上焊接固定有两个定位环3。

[0016] 固定板1在制作时需注意,固定板1为10毫米厚度的钢板制作成形,上下表面需水平,表面不得有凸起或者凹陷。

[0017] 本实用新型通过以上设计,将螺杆2和固定板1垂直固定,固定后通过底部横梁5加强,为增加本实用新型的整体强度,在与混凝土浇筑前,通过固定板1底部的定位环3将本实用新型和外部钢筋骨架6连接固定,通过以上结构改进,使本实用新型具有强度高,螺杆2垂直度好,施工时容易组装的优点。

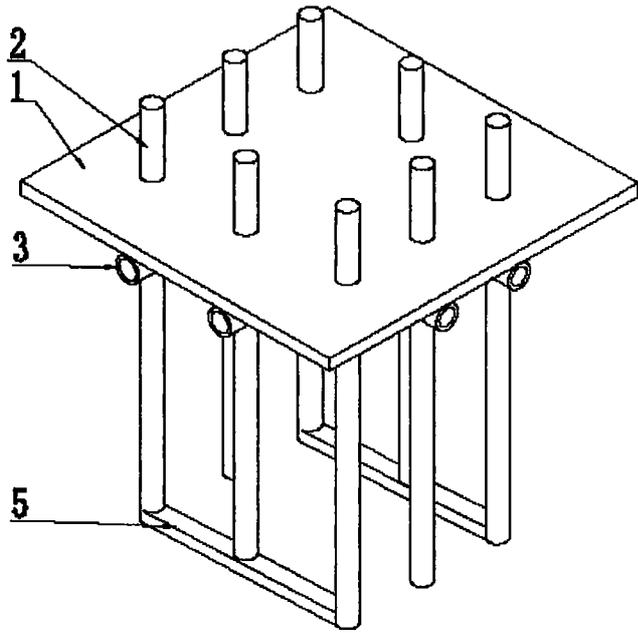


图1

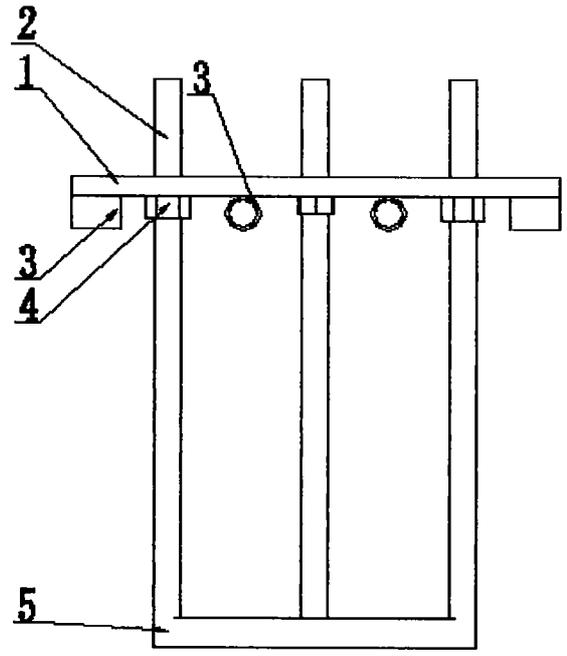


图2

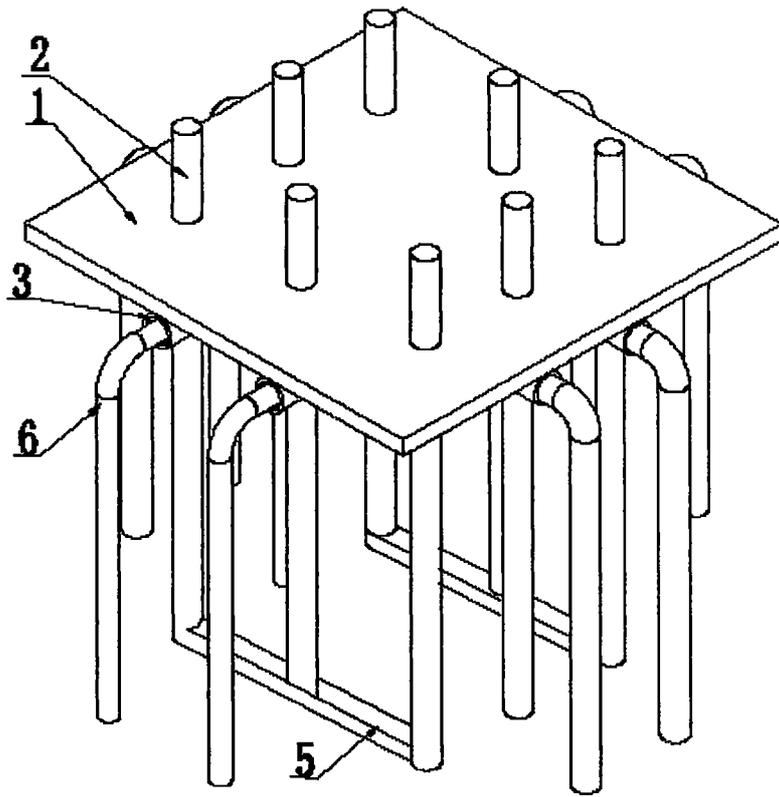


图3