



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105197641 B

(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201510557153.0

B65H 19/30(2006.01)

(22)申请日 2015.09.02

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105197641 A

CN 203333014 U, 2013.12.11,

CN 204384535 U, 2015.06.10,

CN 203333039 U, 2013.12.11, 说明书第4-

(43)申请公布日 2015.12.30

10段、第15-17段,及附图1-2.

(73)专利权人 浙江纪元丝绸服装有限公司

审查员 胡月月

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县大道东
路261号

(72)发明人 胡少英 潘岳洪

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 23/032(2006.01)

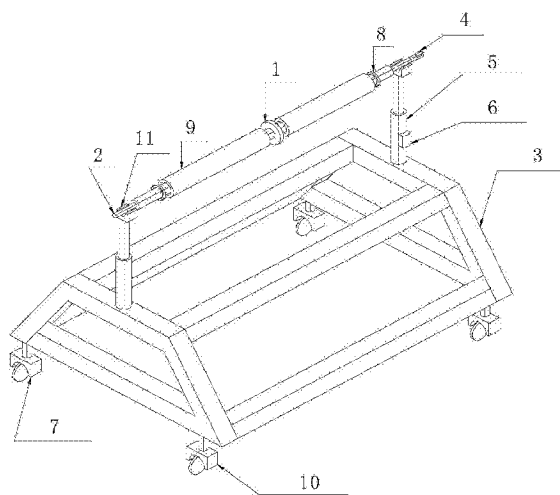
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种高效率衬布双幅收卷机

(57)摘要

本发明公开了一种高效率衬布双幅收卷机,包括环形隔板、转轴、支架、电机、可伸缩液压支撑杆、电控制装置、万向轮、限位挡板、卷绕辊、行走轮和转轴卡槽,本发明通过在转轴的中间设置了环形隔板,从而实现对分切后的衬布进行双幅收卷;本发明通过用可伸缩液压支撑架,代替了传统支撑架的方式,使卷绕辊的安装和取下更加省力,从而在提高生产效率的同时,又大大降低了整个生产过程的劳动强度;本发明还通过用在简单机架代替传统的机体底座,并在机架的四个角上分别安装了两个万向轮和两个行走轮,只有两个万向轮负责转向,这样可以使双幅收卷机的移动更加方便,使双幅收卷机的移动方向更加可控。



1. 一种高效率衬布双幅收卷机, 其特征在于: 包括环形隔板(1)、转轴(2)、支架(3)、电机(4)、可伸缩液压支撑杆(5)、电控制装置(6)、万向轮(7)、限位挡板(8)、卷绕辊(9)、行走轮(10)和转轴卡槽(11), 所述转轴(2)的两端分别可转动固定在转轴卡槽(11)里, 所述转轴(2)上还设有环形隔板(1), 所述可伸缩液压支撑杆(5)安装在支架(3)上, 所述电机(4)通过齿轮与转轴(2)相连, 所述电控制装置(6)被固定在可伸缩液压支撑杆(5)上, 所述支架(3)的四个角上分别安装有万向轮(7)和行走轮(10), 所述卷绕辊(9)的数量为两个; 所述两个卷绕辊(9)直接套在转轴(2)上, 并通过环形隔板(1)和限位挡板(8)进行限位固定, 所述转轴卡槽(11)固定在可伸缩液压支撑杆(5)上; 所述环形隔板(1)位于转轴(2)的中心处, 所述限位挡板(8)的位置可以根据不同长度的卷绕辊(9)进行调整, 所述限位挡板(8)上带有固定夹紧装置, 所述可伸缩液压支撑杆(5)的长度可伸缩, 要能满足转轴(2)下降到能使用液压叉车的所需高度, 所述转轴卡槽(11)的形状为U字形, 所述转轴卡槽(11)的深度要能防止转轴(2)滑脱, 所述电控制装置(6)通过导线与电机(4)和可伸缩液压支撑杆(5)相连, 所述电控制装置(6)的控制面板上, 设有液压支撑杆的上升按钮、液压支撑杆的下降按钮和电机开关按钮。

2. 如权利要求1所述一种高效率衬布双幅收卷机, 其特征在于: 所述支架(3)的形状为梯形结构, 所述支架(3)的前面两只脚装的是行走轮(10), 所述支架(3)的后面两只脚装的是万向轮(7), 且行走轮(10)和万向轮(7)上均带有刹车装置。

一种高效率衬布双幅收卷机

技术领域

[0001] 本发明涉及衬布卷绕装置的技术领域,特别是一种高效率衬布双幅收卷机的技术领域。

背景技术

[0002] 衬布是以机织物、针织物和非织造布为基布,采用或不采用热塑性高分子化合物,经过专门机械进行特殊整理加工,用于服装的内层起到补强、挺括等作用的与面料粘合或者非粘合的专用服装辅料。衬布在生产过程中需要收卷机进行收卷,传统收卷机的支撑架结构一般不能根据需要进行升降,因此需要人工搬起卷绕辊进行安装和取下,由于缠满衬布的卷绕辊较重,因此操作人员在整个工作过程的劳动强度较大;传统收卷机的体积一般都比较庞大,因此不能根据需要对收卷机的位置进行移动;传统收卷机一般采用都是单幅收卷,因此不能同时对分切后的衬布进行收卷。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是为了解决现有技术中的问题,提出一种高效率衬布双幅收卷机,本发明通过在转轴的中间设置了环形隔板,从而实现了对分切后的衬布进行双幅收卷;本发明通过用可伸缩液压支撑架,代替了传统支撑架的方式,使卷绕辊的安装和取下更加省力,从而在提高生产效率的同时,又大大降低了整个生产过程的劳动强度;本发明还通过用在简单机架代替传统的机体底座,并在机架的四个角上分别安装了两个万向轮和两个行走轮,只有两个万向轮负责转向,这样可以使双幅收卷机的移动更加方便,使双幅收卷机的移动方向更加可控。

[0004] 为实现上述目的,本发明提出了一种高效率衬布双幅收卷机,包括环形隔板、转轴、支架、电机、可伸缩液压支撑杆、电控制装置、万向轮、限位挡板、卷绕辊、行走轮和转轴卡槽,所述转轴的两端分别可转动固定在转轴卡槽里,所述转轴上还设有环形隔板,所述可伸缩液压支撑杆安装在支架上,所述电机通过齿轮与转轴相连,所述电控制装置被固定在可伸缩液压支撑杆上,所述支架的四个角上分别安装有万向轮和行走轮,所述两个卷绕辊直接套在转轴上,并通过环形隔板和限位挡板进行限位固定,所述转轴卡槽固定在可伸缩液压支撑杆上,所述环形隔板位于转轴的中心处,所述限位挡板的位置可以根据不同长度的卷绕辊进行调整,所述限位挡板上带有固定夹紧装置,所述卷绕辊的数量为两个,所述可伸缩液压支撑杆的可伸缩长度,要能满足转轴下降到能使用液压叉车的所需高度,所述转轴卡槽的形状为U字形,所述转轴卡槽的深度要能防止转轴滑脱,所述电控制装置通过导线与电机和可伸缩液压支撑杆相连,所述电控制装置的控制面板上,设有液压支撑杆的上升按钮、液压支撑杆的下降按钮和电机开关按钮。

[0005] 作为优选,所述支架的形状为梯形结构,所述支架的前面两只脚装的是行走轮,所述支架的后面两只脚装的是万向轮,且行走轮和万向轮上均带有刹车装置。

[0006] 本发明的有益效果:本发明通过在转轴的中间设置了环形隔板,从而实现了对分

切后的衬布进行双幅收卷;本发明通过用可伸缩液压支撑架,代替了传统支撑架的方式,使卷绕辊的安装和取下更加省力,从而在提高生产效率的同时,又大大降低了整个生产过程的劳动强度;本发明还通过用在简单机架代替传统的机体底座,并在机架的四个角上分别安装了两个万向轮和两个行走轮,只有两个万向轮负责转向,这样可以使双幅收卷机的移动更加方便,使双幅收卷机的移动方向更加可控。

[0007] 本发明的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

附图说明

[0008] 图1是本发明的一种高效率衬布双幅收卷机的结构示意图。

[0009] 图中:1-环形隔板、2-转轴、3-支架、4-电机、5-可伸缩液压支撑杆、6-电控制装置、7-万向轮、8-限位挡板、9-卷绕辊、10-行走轮、11-转轴卡槽。

具体实施方式

[0010] 参阅图1,本发明一种高效率衬布双幅收卷机,包括环形隔板1、转轴2、支架3、电机4、可伸缩液压支撑杆5、电控制装置6、万向轮7、限位挡板8、卷绕辊9、行走轮10和转轴卡槽11,所述转轴2的两端分别可转动固定在转轴卡槽11里,所述转轴2上还设有环形隔板1,所述可伸缩液压支撑杆5安装在支架3上,所述电机4通过齿轮与转轴2相连,所述电控制装置6被固定在可伸缩液压支撑杆5上,所述支架3的四个角上分别安装有万向轮7和行走轮10,所述两个卷绕辊9直接套在转轴2上,并通过环形隔板1和限位挡板8进行限位固定,所述转轴卡槽11固定在可伸缩液压支撑杆5上,所述环形隔板1位于转轴2的中心处,所述限位挡板8的位置可以根据不同长度的卷绕辊9进行调整,所述限位挡板8上带有固定夹紧装置,所述卷绕辊9的数量为两个,所述可伸缩液压支撑杆5的可伸缩长度,要能满足转轴2下降到能使用液压叉车的所需高度,所述转轴卡槽11的形状为U字形,所述转轴卡槽11的深度要能防止转轴2滑脱,所述电控制装置6通过导线与电机4和可伸缩液压支撑杆5相连,所述电控制装置6的控制面板上,设有液压支撑杆的上升按钮、液压支撑杆的下降按钮和电机开关按钮,所述支架3的形状为梯形结构,所述支架3的前面两只脚装的是行走轮10,所述支架3的后面两只脚装的是万向轮7,且行走轮10和万向轮7上均带有刹车装置。

[0011] 本发明的过程:

[0012] 本发明一种高效率衬布双幅收卷机的工作过程,首先通过环形隔板1和限位挡板8,将两个卷绕辊9固定在转轴2上,然后通过可伸缩液压支撑杆5调整到需要高度,再然后启动电机4,在对切分后的双幅衬布进行收卷时,位于转轴2上的环形隔板1可以将两批衬布有效的分隔,使衬布整齐的卷绕在两个卷绕辊9上,从而有效避免混卷现象的产生;待卷绕辊9上卷满衬布后,用电控制装置6使电机4停止运转,并通过电控制装置使可伸缩液压支撑杆5降低到使用液压叉车的所需高度后,拆下固定装置用液压叉车将缠满衬布的卷绕辊9拉走即可。

[0013] 本发明通过在转轴的中间设置了环形隔板,从而实现了对分切后的衬布进行双幅收卷;本发明通过用可伸缩液压支撑架,代替了传统支撑架的方式,使卷绕辊的安装和取下更加省力,从而在提高生产效率的同时,又大大降低了整个生产过程的劳动强度;本发明还通过用在简单机架代替传统的机体底座,并在机架的四个角上分别安装了两个万向轮和两

个行走轮,只有两个万向轮负责转向,这样可以使双幅收卷机的移动更加方便,使双幅收卷机的移动方向更加可控。

[0014] 上述实施例是对本发明的说明,不是对本发明的限定,任何对本发明简单变换后的方案均属于本发明的保护范围。

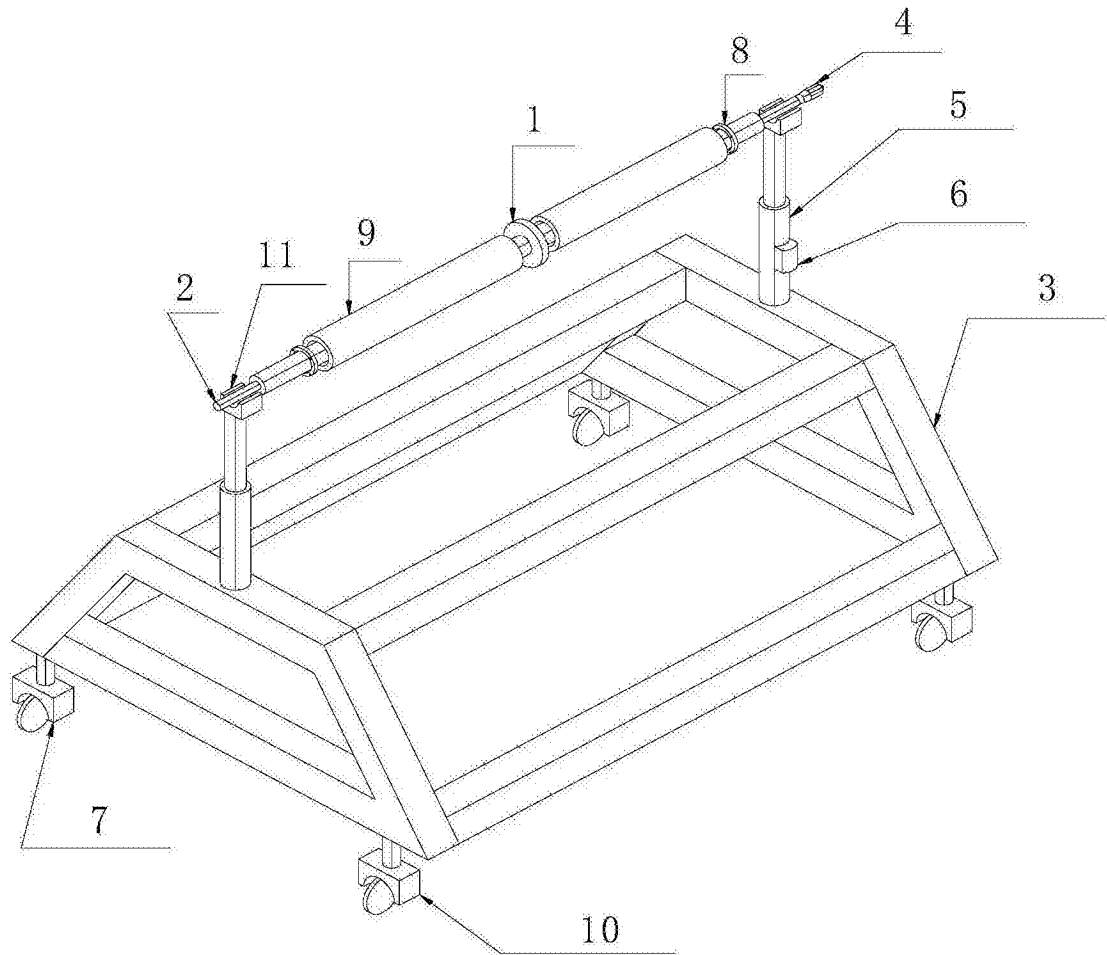


图1