



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220700596 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 02

(21) 申请号 202322368061.0

(22) 申请日 2023.09.01

(73) 专利权人 绍兴潘昊纺织有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市越城区马山街  
道海塘地段3幢车间3

(72) 发明人 徐中根 李正焱

(51) Int. Cl.

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/08 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 5/06 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

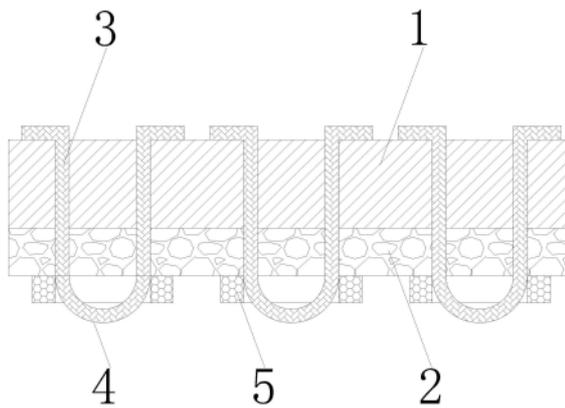
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

复合型坯布

(57) 摘要

本实用新型公开了复合型坯布,涉及纺织面料技术领域,旨在解决坯布吸湿性差的问题,其技术方案要点是:包括表层和内层,内层由若干第一纱线纬编织造而成,第一纱线由若干莫代尔纤维加捻而成,表层与内层之间连接有若干导湿线,导湿线由表层上表面穿入并由内层下表面穿出,导湿线穿出内层下表面的部分形成有吸湿线圈,内层下表面设置有若干挡圈,吸湿线圈位于挡圈内部且长度大于挡圈的厚度,挡圈采用橡胶材料制成。本实用新型的复合型坯布通过设置莫代尔纤维,亲肤性较好,通过吸湿线圈吸收汗液,使得汗液能够通过导湿线快速传导至表层,从而能够将体表与内层之间的汗液快速吸干,避免汗液粘附,从而使得坯布具有较好的穿着舒适性。



1. 复合型坯布,包括表层(1)和内层(2),其特征在于:所述表层(1)与内层(2)之间连接有若干导湿线(3),所述导湿线(3)由表层(1)上表面穿入并由内层(2)下表面穿出,所述导湿线(3)穿出内层(2)下表面的部分形成有吸湿线圈(4),所述内层(2)下表面设置有若干挡圈(5),所述吸湿线圈(4)位于挡圈(5)内部且长度大于挡圈(5)的厚度,所述挡圈(5)采用橡胶材料制成。

2. 根据权利要求1所述的复合型坯布,其特征在于:所述导湿线(3)包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,所述包覆纱由第一绕线(6)和第二绕线(7)螺旋交捻而成,所述第一绕线(6)由若干粘胶纤维加捻而成,所述第二绕线(7)由若干汉麻纤维加捻而成。

3. 根据权利要求2所述的复合型坯布,其特征在于:所述线芯包括内芯(8)及螺旋缠绕在内芯(8)外侧的外包线(9),所述内芯(8)由若干涤纶纤维加捻而成,所述外包线(9)由若干竹炭纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述的复合型坯布,其特征在于:所述内层(2)由若干第一纱线纬编织造而成,所述第一纱线由若干莫代尔纤维加捻而成。

5. 根据权利要求1所述的复合型坯布,其特征在于:所述表层(1)由若干第二纱线纬编织造而成,所述第二纱线由若干锦纶纤维加捻而成。

6. 根据权利要求1所述的复合型坯布,其特征在于:所述表层(1)与内层(2)之间通过热熔胶粘接在一起。

## 复合型坯布

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体为复合型坯布。

### 背景技术

[0002] 坯布是指供印染加工用的本色棉布,工业上的坯布一般是指布料,或者是层压的坯布,上胶的坯布等。坯布可分为毛坯和光坯,毛坯就是指从织机上下来未经漂染处理的坯布,而光坯就是指经过漂染处理后的坯布。

[0003] 目前,现有的坯布为提升结构强度,通常会采用多层布料复合的方式来增加厚度,从而增强坯布的抗拉性,然而,在坯布用作服装面料时,需要特别考虑穿着舒适性,而由于复合坯布较厚,使得透气性下降,导致穿着时容易出汗,而坯布的吸湿性较差,因此汗液容易粘附在坯布与体表之间造成不适,从而导致坯布的穿着舒适性不佳。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供的复合型坯布,吸湿性好,穿着舒适性较高。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,复合型坯布,包括表层和内层,所述表层与内层之间连接有若干导湿线,所述导湿线由表层上表面穿入并由内层下表面穿出,所述导湿线穿出内层下表面的部分形成有吸湿线圈,所述内层下表面设置有若干挡圈,所述吸湿线圈位于挡圈内部且长度大于挡圈的厚度,所述挡圈采用橡胶材料制成。

[0006] 作为本实用新型的进一步设置,所述导湿线包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,所述包覆纱由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,所述第一绕线由若干粘胶纤维加捻而成,所述第二绕线由若干汉麻纤维加捻而成。

[0007] 作为本实用新型的进一步设置,所述线芯包括内芯及螺旋缠绕在内芯外侧的外包线,所述内芯由若干涤纶纤维加捻而成,所述外包线由若干竹炭纤维加捻而成。

[0008] 作为本实用新型的进一步设置,所述内层由若干第一纱线纬编织造而成,所述第一纱线由若干莫代尔纤维加捻而成。

[0009] 作为本实用新型的进一步设置,所述表层由若干第二纱线纬编织造而成,所述第二纱线由若干锦纶纤维加捻而成。

[0010] 作为本实用新型的进一步设置,所述表层与内层之间通过热熔胶粘接在一起。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型通过设置挡圈和吸湿线圈,挡圈会与人体皮肤抵触,吸湿线圈会与人体皮肤贴合,通过挡圈的阻隔,能够避免吸湿线圈被彻底压瘪,则一旦皮肤出汗,汗液会被吸湿线圈吸收,通过毛细效应,被吸收的汗液能够通过导湿线快速传导至表层,从而能够将体表与内层之间的汗液快速吸干,避免汗液粘附,保持坯布与皮肤贴合面的干爽,从而使得坯布具有较好的穿着舒适性。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型中导湿线的结构示意图。

[0015] 附图标记:1、表层;2、内层;3、导湿线;4、吸湿线圈;5、挡圈;6、第一绕线;7、第二绕线;8、内芯;9、外包线。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1所示,复合型坯布,包括表层1和内层2,表层1与内层2之间通过热熔胶粘接在一起,连接牢固性较好,使得表层1和内层2之间不易发生分离,从而有效保证了坯布结构的稳固性,内层2由若干第一纱线纬编织造而成,且第一纱线由若干莫代尔纤维加捻而成,莫代尔纤维柔软爽滑,手感舒适,从而使得内层2具有较好的亲肤性,表层1由若干第二纱线纬编织造而成,且第二纱线由若干锦纶纤维加捻而成,锦纶纤维耐磨性好,从而使得表层1具有较好的耐磨性,不易磨损,进而使得坯布具有较好的耐用性。

[0018] 请参阅图1所示,在表层1与内层2之间连接有若干导湿线3,导湿线3由表层1上表面穿入并由内层2下表面穿出,且在导湿线3穿出内层2下表面的部分形成有吸湿线圈4,在内层2下表面设置有若干挡圈5,且吸湿线圈4位于挡圈5内部且长度大于挡圈5的厚度,挡圈5采用橡胶材料制成,质地柔软且弹性较好,其中,挡圈5生产时,先将橡胶材料置于密封炼胶机中加工成胶料,再用压延机加工成片状,然后将生成的胶片裁剪成卷,放置在成型金属模具中,然后送入高压容器并使用蒸气加热硫化,最后将硫化后的胶坯经剪切制成挡圈5,而在将挡圈5安装到内层2下表面上时,可预先将挡圈5置于模具板上进行有序排布,再在其背离模具板的一面上涂抹粘胶,然后将坯布覆盖于模具板上,使得挡圈5粘接在内层2下表面上,在挡圈5粘接完毕后,再使用缝纫机将多根线以上下穿插的方式缝合在坯布上,将该线位于表层1上方的部分剪断并粘接在表层1上表面上,形成多个导湿线3,然后保留导湿线3穿出内层2下表面的部分作为吸湿线圈4,则在坯布被制成服装并进行穿着时,挡圈5会与人体皮肤抵触,吸湿线圈4会与人体皮肤贴合,通过挡圈5的阻隔,能够避免吸湿线圈4被彻底压瘪,其位于挡圈5内部的部分始终能够保持挺直状态,则一旦皮肤出汗,汗液会被吸湿线圈4吸收,通过毛细效应,被吸收的汗液能够通过导湿线3快速传导至表层1,从而能够将体表与内层2之间的汗液快速吸干,避免汗液粘附,保持坯布与皮肤贴合面的干爽,从而使得坯布具有较好的穿着舒适性。

[0019] 请参阅图2所示,导湿线3包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,包覆纱由第一绕线6和第二绕线7螺旋交捻而成,且第一绕线6由若干粘胶纤维加捻而成,第二绕线7由若干汉麻纤维加捻而成,粘胶纤维具有较好的吸湿性,从而保证了导湿线3的快速吸湿效果,汉麻纤维具有较好的吸湿速干性,既增强了导湿线3的吸湿功能,又使得导湿线3吸汗后能够快速排干,线芯包括内芯8及螺旋缠绕在内芯8外侧的外包线9,且内芯8由若干涤纶纤维加捻而成,外包线9由若干竹炭纤维加捻而成,涤纶纤维强度高且韧性好,从而保证了导

湿线3的抗拉强度,竹炭纤维具有较好的抗菌除臭效果,既能避免导湿线3内部细菌滋生,又能有效除臭,其中,在导湿线3制备时,通过加捻机先将第一绕线6和第二绕线7螺旋交捻在一起形成包覆纱,再将外包现9以螺旋加捻的方式缠绕在内芯8外侧形成线芯,然后将线芯和包覆纱加捻在一起形成导湿线3。

[0020] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

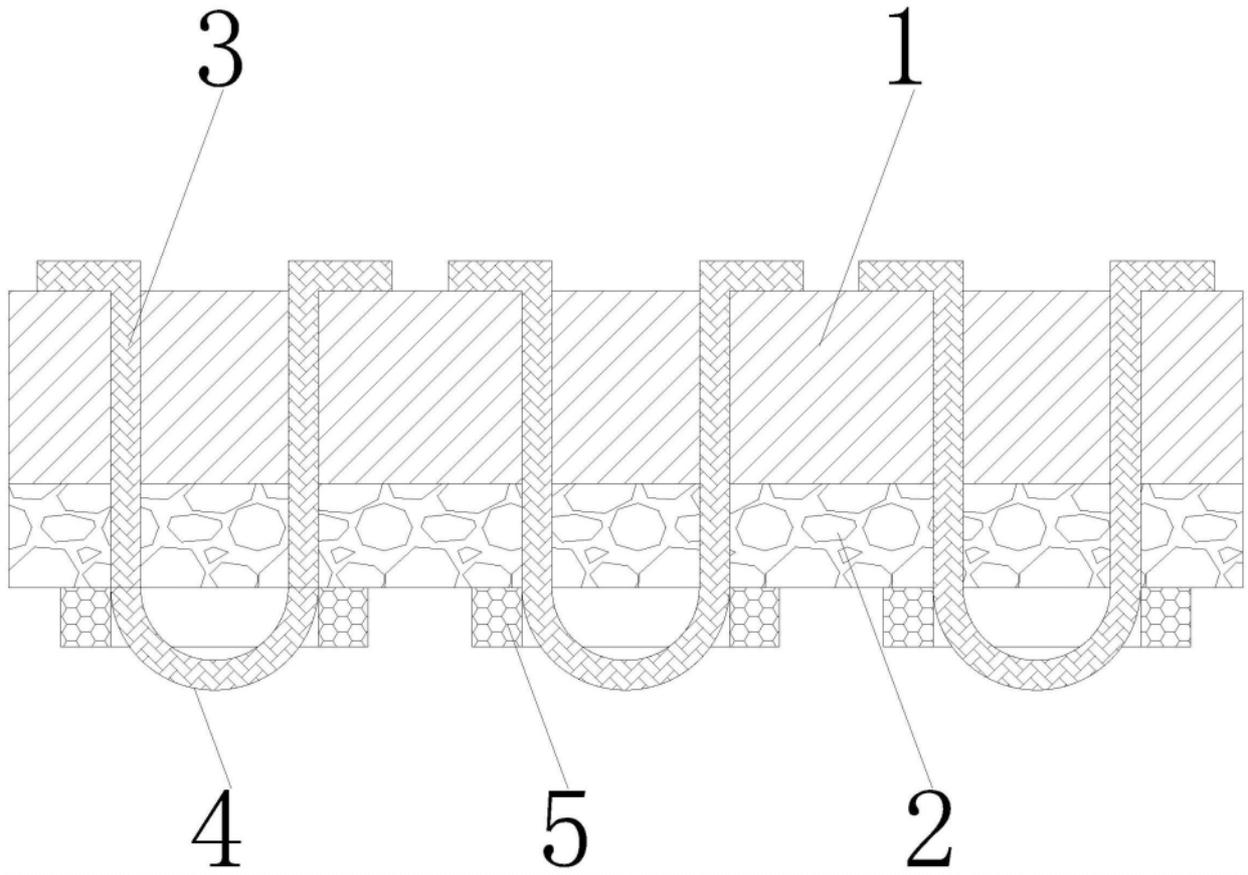


图1

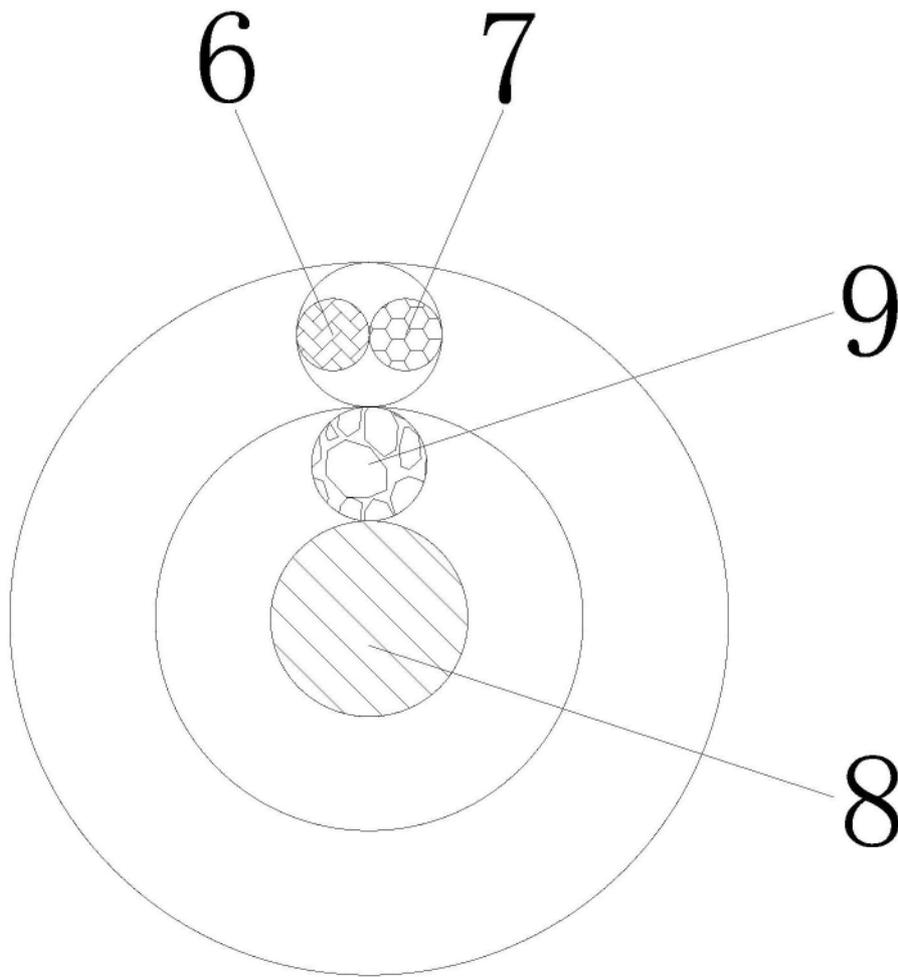


图2