(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215044506 U
(45)授权公告日 2021.12.07

(21)申请号 202120365424.3

(22)申请日 2021.02.07

(73)专利权人 苏州山鹰纸业纸品有限公司
地址 215000 江苏省苏州市苏州吴中经济开发区澄湖东路1号

(72)发明人 游云斌 郭仲路 李应灿 黄鹏飞

(74)专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事务所(普通合伙) 32260
代理人 董京杜 张静汝

(51)Int.Cl.
B65D 5/30(2006.01)
B65D 5/70(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)

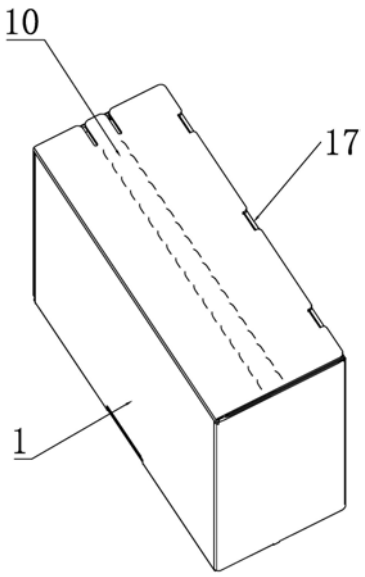
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快递包装纸箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种快递包装纸箱，解决了常规快递纸箱胶带粘合的方式造成的垃圾污染、对纸箱回收与用户使用存在局限的问题，其技术方案要点侧纸板上设有三道模压成型的折痕，侧纸板两端通过粘贴板粘贴固定并形成包装箱侧身，粘贴成型后的侧纸板一相对端上下侧分别设有折压成型的上压合板与下压合板，另一相对端上下侧分别设有折压成型的上锁板与摇盖，上锁板包括底板与贴板，贴板上设有预压好的撕裂线，以撕裂线为分界，底板上第一压痕至撕裂线内通过双面胶与贴板粘合，底板在靠近第二压痕的一端设有弧口，底板摇盖与侧纸板连接处设有插口，摇盖远离侧纸板的一端设有与插口交叉对应的插板，两摇盖通过插板在插口处内外插合锁紧。



CN 215044506 U

1.一种快递包装纸箱,包括一端折压有粘贴板(3)的侧纸板(1),其特征在于:所述侧纸板(1)上设有三道模压成型的折痕(2),所述侧纸板(1)两端通过所述粘贴板(3)粘贴固定并形成包装箱侧身,粘贴成型后的所述侧纸板(1)一相对端上下侧分别设有折压成型的上压合板(4)与下压合板(5),另一相对端上下侧分别设有折压成型的上锁板(6)与摇盖(7),所述上锁板(6)包括底板(8)与贴板(9),所述底板(8)覆于上压合板(4)顶部,所述贴板(9)覆于底板(8)顶部,所述贴板(9)上设有预压好的撕裂线(10),所述底板(8)与侧纸板(1)连接处为第一压痕(11),所述贴板(9)与侧纸板(1)连接处为第二压痕(12),以所述撕裂线(10)为分界,所述底板(8)上第一压痕(11)至撕裂线(10)内通过双面胶与贴板(9)粘合,所述底板(8)在靠近第二压痕(12)的一端设有弧口(13),底板(8)所述摇盖(7)与侧纸板(1)连接处设有插口(14),所述摇盖(7)远离侧纸板(1)的一端设有与插口(14)交叉对应的插板(15),两所述摇盖(7)通过插板(15)在插口(14)处内外插合锁紧。

2.根据权利要求1所述的一种快递包装纸箱,其特征是:两所述摇盖(7)上分别设有压痕(16),所述压痕(16)至侧纸板(1)的距离分别为第一间距(18)与第二间距(19),所述第一间距(18)与第二间距(19)存在高度差。

3.根据权利要求1所述的一种快递包装纸箱,其特征是:所述贴板(9)远离第二压痕(12)的一端设有连续的开口(17)。

一种快递包装纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱技术领域,更具体地说,它涉及一种快递包装纸箱。

背景技术

[0002] 随着网络购物的兴起,电子商务与快递业迅速发展,包装纸箱作为现代物流不可缺少的一部分,承担着容装、保护产品、美观的重要责任。

[0003] 普通快递纸箱底部多为胶带粘合固定或者搭接的方式,承重能力不高,且胶带粘合的方式不仅对纸箱回收造成困难,也不利于纸箱的二次使用。

[0004] 目前,公开号为CN204368589U的中国实用新型专利公布了一种快递包装纸箱,包括由前侧板、左侧板、后侧板和右侧板依次相连接围成的箱体侧壁,所述的四块侧板的底部边缘分别延伸出相互搭接的底板。本实用新型当展开侧板的同时,可使得各底板在侧板的牵引作用下自动平展成盒体底部,耗费时间少。

[0005] 上述装置虽然能够在短时间内可快速形成箱体,有利于提高工作效率,但这种底部搭接固定的方式,承重能力不高,且顶部的封箱方式较为单一,使用体验不佳。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种能够有更大承重量、开封箱更为简易的快递包装纸箱。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种快递包装纸箱,包括一端折压有粘贴板的侧纸板,所述侧纸板上设有三道模压成型的折痕,所述侧纸板两端通过所述粘贴板粘贴固定并形成包装箱侧身,粘贴成型后的所述侧纸板一相对端上下侧分别设有折压成型的上压合板与下压合板,另一相对端上下侧分别设有折压成型的上锁板与摇盖,所述上锁板包括底板与贴板,所述底板覆于上压合板顶部,所述贴板覆于底板顶部,所述贴板上设有预压好的撕裂线,所述底板与侧纸板连接处为第一压痕,所述贴板与侧纸板连接处为第二压痕,以所述撕裂线为分界,所述底板上第一压痕至撕裂线内通过双面胶与贴板粘合,所述底板在靠近第二压痕的一端设有弧口,底板所述摇盖与侧纸板连接处设有插口,所述摇盖远离侧纸板的一端设有与插口交叉对应的插板,两所述摇盖通过插板在插口处内外插合锁紧。

[0008] 进一步设置为:两所述摇盖上分别设有压痕,所述压痕至侧纸板的距离分别为第一间距与第二间距,所述第一间距与第二间距存在高度差。

[0009] 进一步设置为:所述贴板远离第二压痕的一端设有连续的开口。

[0010] 综上所述,本实用新型具有如下优点:底部通过内外卡嵌的摇盖实现纸箱底部的自锁,纸箱底部厚度大,承重能力强,避免了常规胶带粘合的方式所带来的垃圾污染,顶部通过预设的撕裂线与双面胶实现封箱,开箱简易方便,用户体验更佳。

附图说明

[0011] 图1为实施例1的等轴测示意图；

[0012] 图2为实施例1的平面展开图；

[0013] 图3为实施例1的底部结构示意图。

[0014] 图中，1、侧纸板；2、折痕；3、粘贴板；4、上压合板；5、下压合板；6、上锁板；7、摇盖；8、底板；9、贴板；10、撕裂线；11、第一压痕；12、第二压痕；13、弧口；14、插口；15、插板；16、压痕；17、开口；18、第一间距；19、第二间距；20、缺口。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 实施例1，一种快递包装纸箱，包括一端折压有粘贴板3的侧纸板1：

[0017] 如图1和图2所示，侧纸板1上设有三道模压成型的折痕2，侧纸板1两端通过粘贴板3粘贴固定并形成包装箱侧身，粘贴成型后的侧纸板1一相对端上下侧分别设有折压成型的上压合板4与下压合板5，另一相对端上下侧分别设有折压成型的上锁板6与摇盖7，上锁板6包括底板8与贴板9，底板8覆于上压合板4顶部，贴板9覆于底板8顶部，贴板9上设有预压好的撕裂线10，底板8与侧纸板1连接处为第一压痕11，贴板9与侧纸板1连接处为第二压痕12，以撕裂线10为分界，底板8上第一压痕11至撕裂线10内通过双面胶与贴板9粘合，底板8在靠近第二压痕12的一端设有弧口13，底板8摇盖7与侧纸板1连接处设有插口14，摇盖7远离侧纸板1的一端设有与插口14交叉对应的插板15，两摇盖7通过插板15在插口14处内外插合锁紧。

[0018] 如图2和图3所示，两摇盖7上分别设有压痕16，压痕16至侧纸板1的距离分别为第一间距18与第二间距19，第一间距18与第二间距19存在高度差，贴板9远离第二压痕12的一端设有连续的开口17。

[0019] 在具体使用时，用户首先通过对侧纸板1上折痕2对折，使得侧纸板1通过粘贴板3头尾粘贴固定，形成纸箱侧身，第一间距18与第二间距19之间的高度差也能够便于侧纸板1的组装和摊平，随后在侧纸板1底部，将四个下压合板5压折至纸箱底部，再将两摇盖7内外压折，并通过插板15卡嵌进插口14的方式实现纸箱底部的封箱固定，压痕16高度差的设计也能让纸箱的拆装更为方便，通过下压合板5与两摇盖7的三层厚度能够大大提高纸箱的承重。

[0020] 随后对于纸箱顶部的封箱，用户可预先将两上压合板4压折至纸箱顶部，随后通过卡紧板封箱，即先将底板8压折至于第二压痕12处，随后将底板8上第一压痕11与贴板9分裂线间隔内通过双面胶粘合固定，即实现纸箱顶部的封箱效果，简单实用，在拆箱时，只需沿撕裂线10撕开，此时贴板9被撕断，一部分通过双面胶与底板8固定，另一部分通过第二压痕12可被翻转，用户只需再手持底板8弧口13处，向外翻转，并打开两上压合板4，即可实现开箱，实用性强，开箱体验更佳。

[0021] 上述的实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

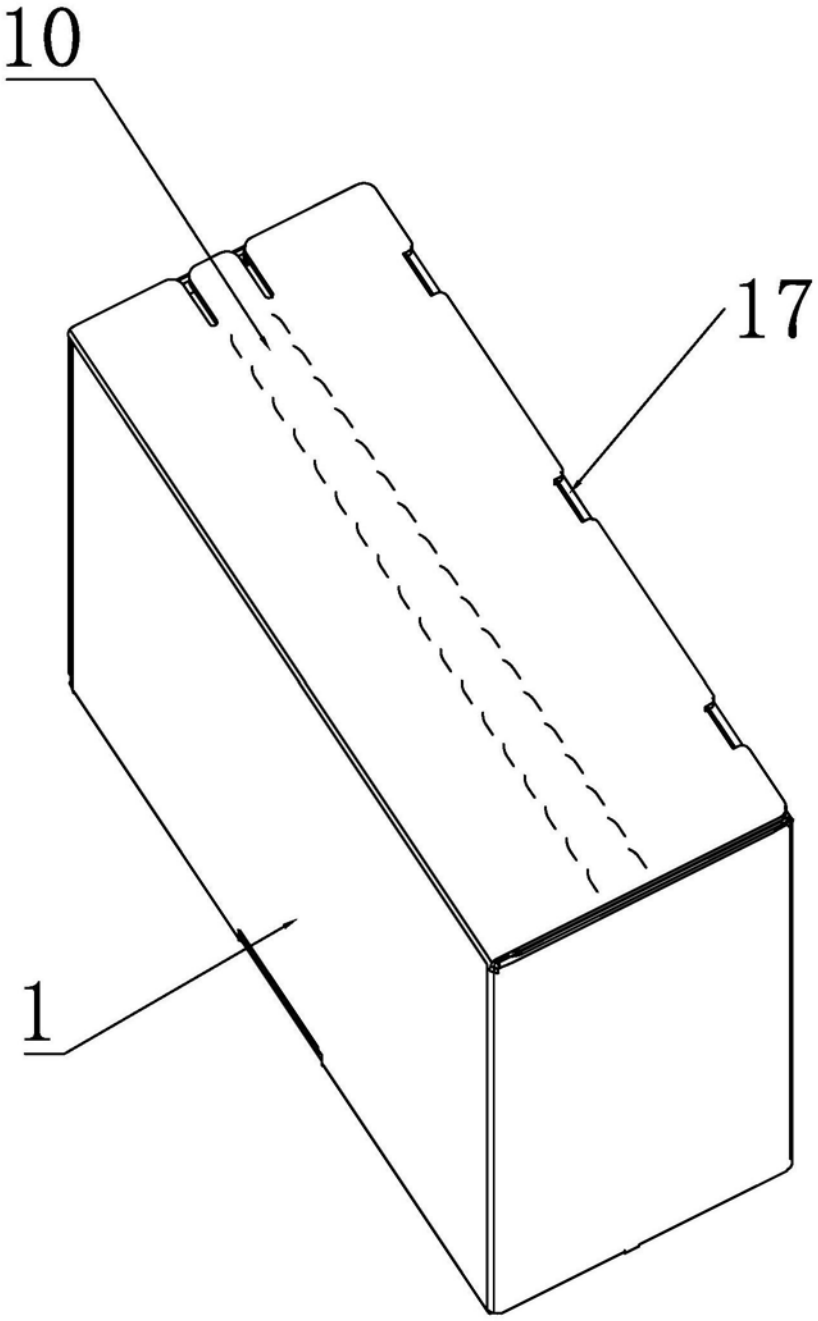


图1

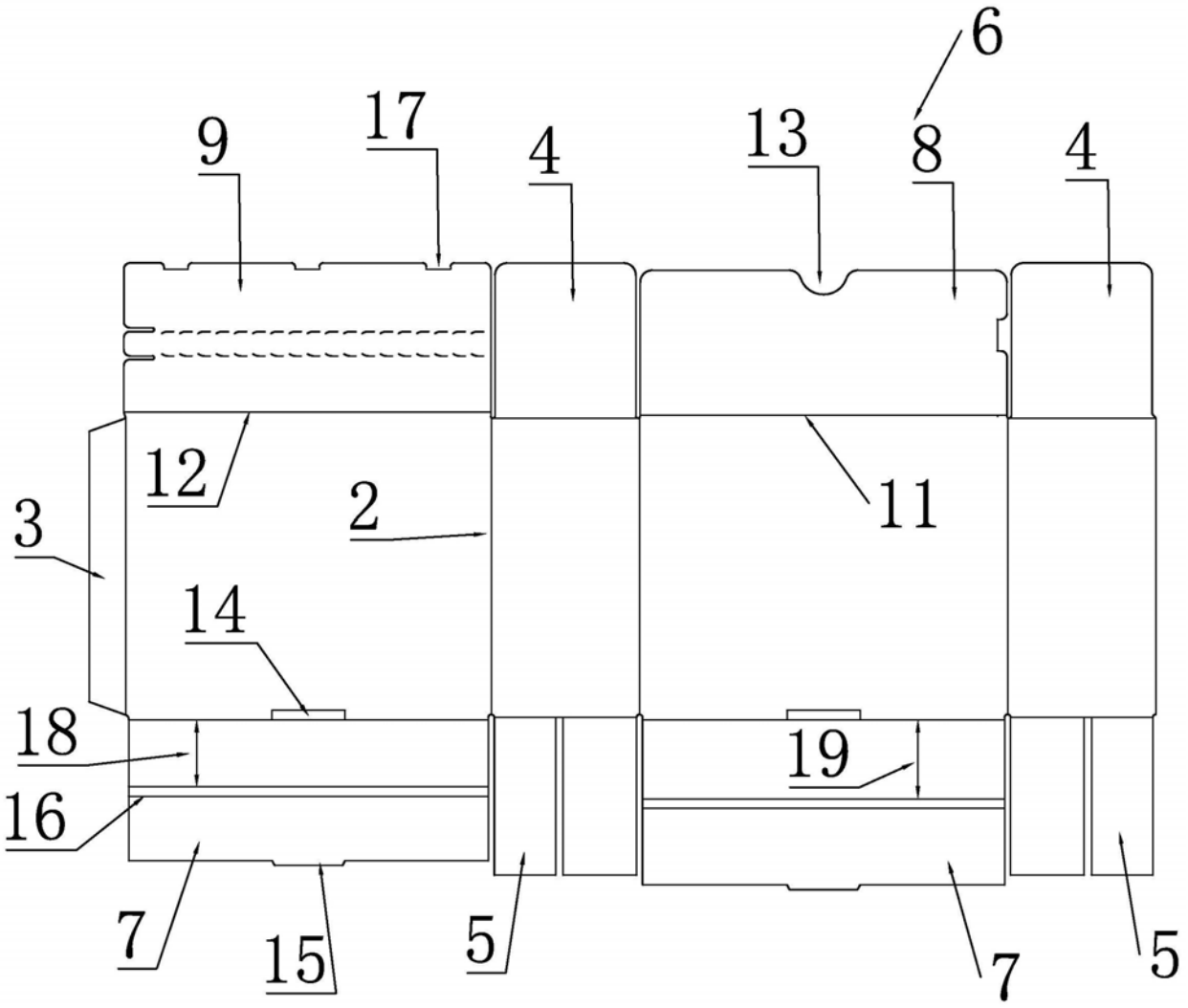


图2

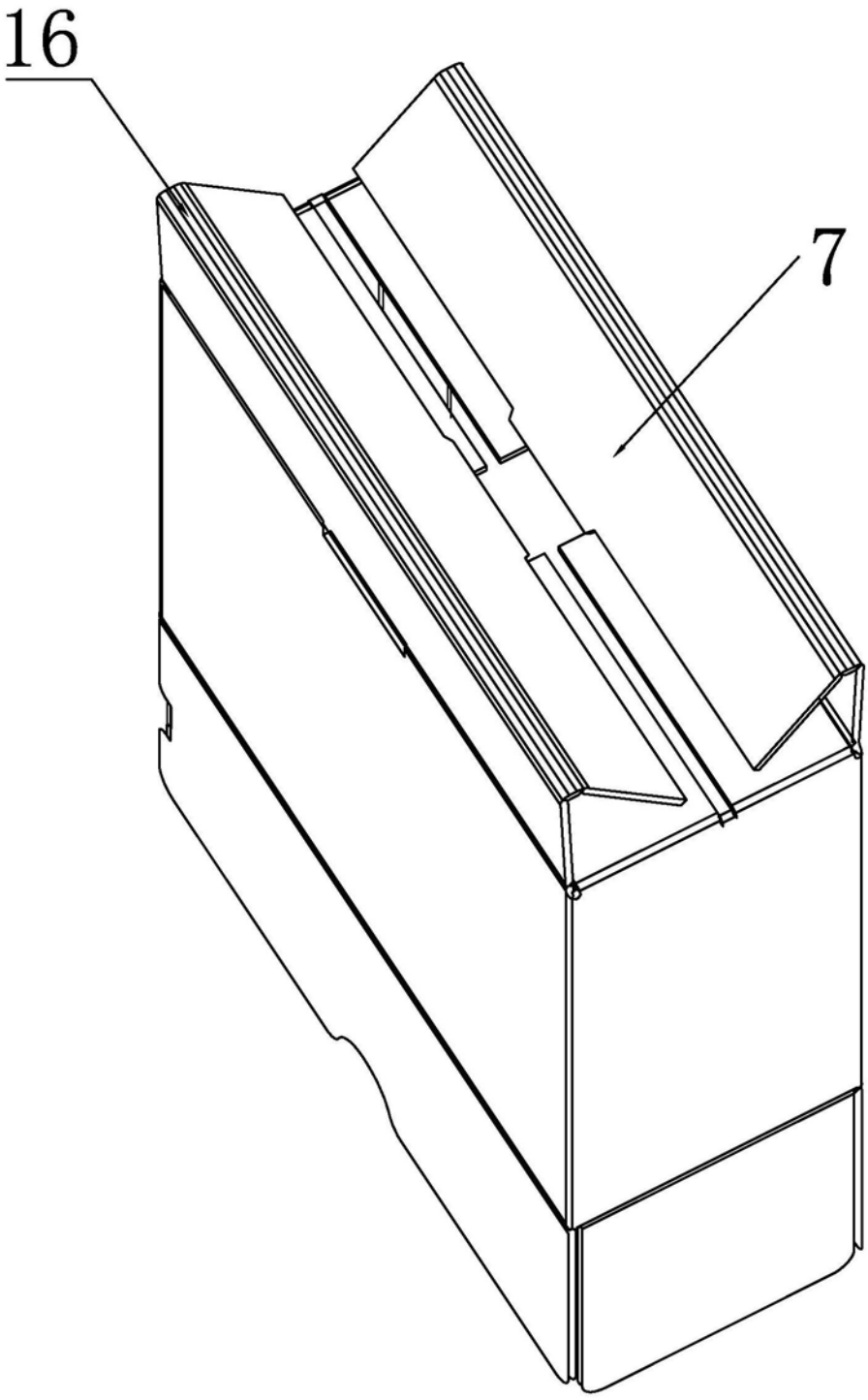


图3