



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203281663 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320218494. 1

(22) 申请日 2013. 04. 26

(73) 专利权人 马鞍山市中元机床制造有限公司  
地址 243131 安徽省马鞍山市市博望区镇西  
工业园

(72) 发明人 刘炽秋

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B21D 5/00 (2006. 01)

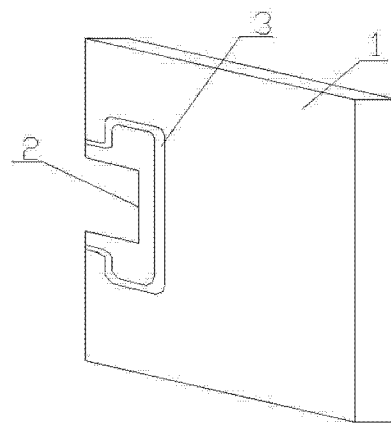
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54) 实用新型名称

新型折弯机墙板喉口结构

### (57) 摘要

本实用新型提供了一种新型折弯机墙板喉口结构,包括墙板和喉口,所述喉口设置在墙板的左端,其所述喉口四周设置有加强块,所述加强块的形状为凸型。通过在喉口处设置加强块,增加喉口处的强度,提高了设备的使用寿命,且由于加强块的连接方式为平焊,因此消除了应力,提高设备强度。



1. 一种新型折弯机墙板喉口结构,包括墙板(1)和喉口(2),所述喉口(2)设置在墙板(1)的左端,其特征在于:所述喉口(2)四周设置有加强块(3),所述加强块(3)的形状为凸型。
2. 如权利要求1所述的新型折弯机墙板喉口结构,其特征在于:所述加强块(3)的厚度至少为5mm,且通过平焊焊接在墙板(1)上。
3. 如权利要求1或2所述的新型折弯机墙板喉口结构,其特征在于:所述加强块(3)的边缘进行了倒圆,且倒圆的弧度至少为 $25^{\circ}$ 。

## 新型折弯机墙板喉口结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接结构,尤其涉及一种新型折弯机墙板喉口结构。

### 背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器,其结构主要包括支架、工作台和夹紧板,所述工作台的两端设置有喉口,方便工件宽度过大时,从两侧出料,通常喉口只是在墙板上开设一个缺口,便于工件出料,但是有时工件会撞击喉口处,由于喉口处的强度不足,导致喉口处损坏,减少设备寿命。因此,解决折弯机喉口强度不足的问题就显得尤为重要了。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型折弯机墙板喉口结构,通过在折弯机喉口处加设加强块,加强了喉口处的强度,解决了折弯机喉口强度不足的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种新型折弯机墙板喉口结构,包括墙板和喉口,所述喉口设置在墙板的左端,其所述喉口四周设置有加强块,所述加强块的形状为凸型。

[0005] 进一步改进在于:所述加强块的厚度为 5mm,且通过平焊焊接在墙板上。

[0006] 进一步改进在于:所述加强块的边缘进行了倒圆,且倒圆的弧度为  $25^{\circ}$ 。

[0007] 本实用新型的有益效果:通过在喉口处设置加强块,增加喉口处的强度,提高了设备的使用寿命,且由于加强块的连接方式为平焊,因此消除了应力,提高设备强度。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0009] 其中:1- 墙板,2- 喉口,3- 加强块。

### 具体实施例

[0010] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0011] 如图 1 所示,本实施例提供了一种新型折弯机墙板喉口结构,包括墙板 1 和喉口 2,所述喉口 2 设置在墙板 1 的左端,其所述喉口 2 四周设置有加强块 3,所述加强块 3 的形状为凸型。

[0012] 所述加强块 3 的厚度至少为 5mm,且通过平焊焊接在墙板 1 上。

[0013] 所述加强块 3 的边缘进行了倒圆,且倒圆的弧度至少为  $25^{\circ}$ 。

[0014] 通过在喉口 2 处设置加强块 3,增加喉口 2 处的强度,提高了设备的使用寿命,且由于加强块 3 的连接方式为平焊,因此消除了应力,提高设备强度。

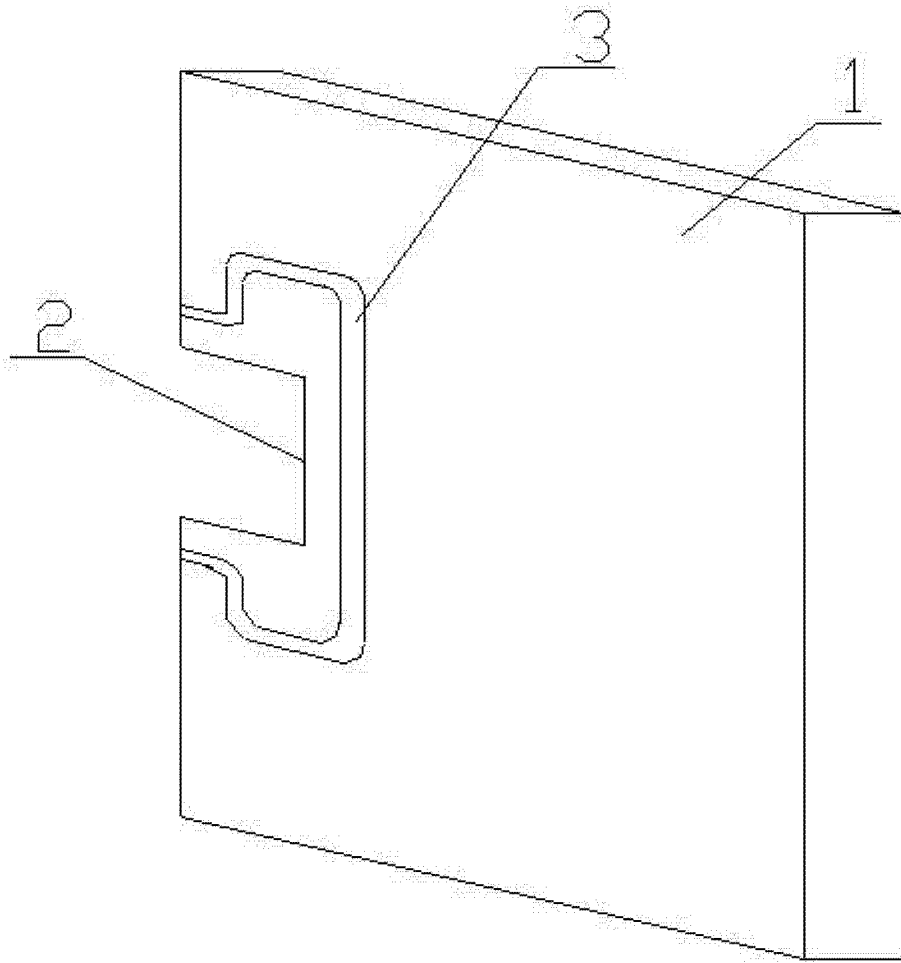


图 1