



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109122754 A

(43)申请公布日 2019.01.04

(21)申请号 201810982513.5

(22)申请日 2018.08.27

(71)申请人 阜阳市雪伟食品有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍东区铁四局
二处工程处(经营场所:阜阳市颍东经
济开发区陈桥路西首)

(72)发明人 马春辉

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务
所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51)Int.Cl.

A21C 5/00(2006.01)

A21C 11/10(2006.01)

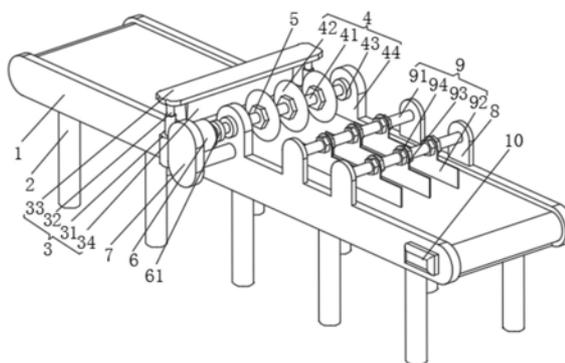
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种带有调味料面制品的加工生产线

(57)摘要

本发明公开了一种带有调味料面制品的加工生产线,包括传送带输送机,所述传送带输送机的下表面设有均匀分布的支柱,传送带输送机的上表面中部设有切断装置,切断装置的右侧设有切条装置,切条装置的第一螺杆侧面螺纹连接有定位螺母,定位螺母的侧面与环形切刀的侧面接触,第一螺杆的前端通过联轴器与伺服电机的输出轴固定连接,且伺服电机通过电机座与传送带输送机的侧面中部固定连接,传送带输送机与上表面右端设有安装座。该带有调味料面制品的加工生产线,结构简单,可以对面制品进行切断和切条处理,并且可以对面制品切条的宽度和长度进行调节,能够有效提高工作效率,节约时间,节省人力,使用方便。



1. 一种带有调味料面制品的加工生产线,包括传送带输送机(1),其特征在于:所述传送带输送机(1)的下表面设有均匀分布的支柱(2),所述传送带输送机(1)的上表面中部设有切断装置(3),所述切断装置(3)的右侧设有切条装置(4),所述切条装置(4)的第一螺杆(41)侧面螺纹连接有定位螺母(5),所述定位螺母(5)的侧面与环形切刀(42)的侧面接触,所述第一螺杆(41)的前端通过联轴器(61)与伺服电机(6)的输出轴固定连接,且伺服电机(6)通过电机座(7)与传送带输送机(1)的侧面中部固定连接,所述传送带输送机(1)与上表面右端设有安装座(8),所述安装座(8)的内侧面设有导向装置(9),所述传送带输送机(1)的侧面右端设有开关组(10),且传送带输送机(1)的输入端和伺服电机(6)的输入端均与开关组(10)的输出端电连接,开关组(10)的输入端与外部电源的输出端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种带有调味料面制品的加工生产线,其特征在于:所述切断装置(3)包括安装板(33),所述安装板(33)的下表面中部设有切刀(34),且安装板(33)的下表面两端均设有电动伸缩杆(32),所述电动伸缩杆(32)的伸缩端与安装板(33)的下表面固定连接,且电动伸缩杆(32)的固定端通过固定座(31)与传送带输送机(1)的侧面固定连接,电动伸缩杆(32)的输入端与开关组(10)的输出端电连接。

3. 根据权利要求1所述的一种带有调味料面制品的加工生产线,其特征在于:所述切条装置(4)包括第一螺杆(41),所述第一螺杆(41)的侧面两端均通过轴承(43)与底座(44)转动连接,所述底座(44)与传送带输送机(1)的上表面固定连接,所述第一螺杆(41)的侧面活动套接有环形切刀(42)。

4. 根据权利要求1所述的一种带有调味料面制品的加工生产线,其特征在于:所述导向装置(9)包括第二螺杆(91),所述第二螺杆(91)的两端均与安装架(8)固定连接,所述第二螺杆(91)的侧面活动套接有固定环(93),所述固定环(93)的下表面设有导向板(92)。

5. 根据权利要求4所述的一种带有调味料面制品的加工生产线,其特征在于:所述第二螺杆(91)与固定环(93)对应的侧面螺纹连接有紧固螺母(94),所述紧固螺母(94)的侧面与固定环(93)的侧面接触。

一种带有调味料面制品的加工生产线

技术领域

[0001] 本发明涉及面制品加工技术领域,具体为一种带有调味料面制品的加工生产线。

背景技术

[0002] 面食是指主要以面粉制成的食物,世界各地均有不同种类的面食,中国的面点小吃历史悠久,风味各异,品种繁多,主要有面条、馒头、花卷、油条、麻什、烧饼、饺子、包子、馄饨、麻花等,西餐有面包、各种烤饼等,在对面制品加工时,通常需要对面制品进行切断处理,但是现有的切断方式主要是人工切断,工作效率较低,浪费人力。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种带有调味料面制品的加工生产线,结构简单,可以对面制品进行切断和切条处理,并且可以对面制品切条的宽度和长度进行调节,能够有效提高工作效率,节约时间,节省人力,使用方便,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种带有调味料面制品的加工生产线,包括传送带输送机,所述传送带输送机的下表面设有均匀分布的支柱,所述传送带输送机的上表面中部设有切断装置,所述切断装置的右侧设有切条装置,所述切条装置的第一螺杆侧面螺纹连接有定位螺母,所述定位螺母的侧面与环形切刀的侧面接触,所述第一螺杆的前端通过联轴器与伺服电机的输出轴固定连接,且伺服电机通过电机座与传送带输送机的侧面中部固定连接,所述传送带输送机与上表面右端设有安装座,所述安装座的内侧面设有导向装置,所述传送带输送机的侧面右端设有开关组,且传送带输送机的输入端和伺服电机的输入端均与开关组的输出端电连接,开关组的输入端与外部电源的输出端电连接。

[0005] 作为本发明的一种优选技术方案,所述切断装置包括安装板,所述安装板的下表面中部设有切刀,且安装板的下表面两端均设有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的伸缩端与安装板的下表面固定连接,且电动伸缩杆的固定端通过固定座与传送带输送机的侧面固定连接,电动伸缩杆的输入端与开关组的输出端电连接。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述切条装置包括第一螺杆,所述第一螺杆的侧面两端均通过轴承与底座转动连接,所述底座与传送带输送机的上表面固定连接,所述第一螺杆的侧面活动套接有环形切刀。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述导向装置包括第二螺杆,所述第二螺杆的两端均与安装架固定连接,所述第二螺杆的侧面活动套接有固定环,所述固定环的下表面设有导向板。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第二螺杆与固定环对应的侧面螺纹连接有紧固螺母,所述紧固螺母的侧面与固定环的侧面接触。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本带有调味料面制品的加工生产线,可以

通过电动伸缩杆间接带动切刀移动,便于对面制品进行切断处理;可以通过环形切刀对面制品进行切条处理,可以提高工作效率,节约时间,节省时间;起到导向作用,使切条后的面制品可以分开定向移动;便于通过紧固螺母对导向板的位置进行定位调节;整个带有调味料面制品的加工生产线,结构简单,可以对面制品进行切断和切条处理,并且可以对面制品切条的宽度和长度进行调节,能够有效提高工作效率高,节约时间,节省人力,使用方便。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1传送带输送机、2支柱、3切断装置、31固定座、32电动伸缩杆、33安装板、34切刀、4切条装置、41第一螺杆、42环形切刀、43轴承、44底座、5定位螺母、6伺服电机、61联轴器、7电机座、8安装架、9导向装置、91第二螺杆、92导向板、93固定环、94紧固螺母、10开关组。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种带有调味料面制品的加工生产线,包括传送带输送机1,传送带输送机1的下表面设有均匀分布的支柱2,传送带输送机1的上表面中部设有切断装置3,切断装置3包括安装板33,安装板33的下表面中部设有切刀34,且安装板33的下表面两端均设有电动伸缩杆32,电动伸缩杆32的伸缩端与安装板33的下表面固定连接,且电动伸缩杆32的固定端通过固定座31与传送带输送机1的侧面固定连接,电动伸缩杆32的输入端与开关组10的输出端电连接,可以通过电动伸缩杆32间接带动切刀34移动,便于对面制品进行切断处理,将面制品放在传送带输送机1的表面,通过开关组10控制传送带输送机1工作,传送带输送机1对面制品进行输送,当需要对面制品切断时,通过开关组10控制电动伸缩杆32工作,电动伸缩杆32通过安装板33带动切刀34下移,切刀34对面制品进行切断操作,切断完成后通过开关组10控制电动伸缩杆32伸长,从而使切刀34复位,切断装置3的右侧设有切条装置4,切条装置4包括第一螺杆41,第一螺杆41的侧面两端均通过轴承43与底座44转动连接,底座44与传送带输送机1的上表面固定连接,第一螺杆41的侧面活动套接有环形切刀42,可以通过环形切刀42对面制品进行切条处理,可以提高工作效率,节约时间,节省时间,切条装置4的第一螺杆41侧面螺纹连接有定位螺母5,定位螺母5的侧面与环形切刀42的侧面接触,第一螺杆41的前端通过联轴器61与伺服电机6的输出轴固定连接,且伺服电机6通过电机座7与传送带输送机1的侧面中部固定连接,通过开关组10控制伺服电机6工作,伺服电机6通过联轴器61带动第一螺杆41转动,第一螺杆41带动环形切刀42转动,从而对面制品进行切条处理,传送带输送机1与上表面右端设有安装座8,安装座8的内侧面设有导向装置9,导向装置9包括第二螺杆91,第二螺杆91的两端均与安装架8固定连接,第二螺杆91的侧面活动套接有固定环93,固定环93的下表面设有导向板92,起到导向作用,使切条后的面制品可以分开定向移动,第二螺杆91与固定环93对应的侧面螺纹连接

有紧固螺母94,紧固螺母94的侧面与固定环93的侧面接触,便于通过紧固螺母94对导向板92的位置进行定位调节,根据需要沿第一螺杆41移动环形切刀42,并转动定位螺母5对环形切刀42进行固定,同时沿第二螺杆91移动固定环93,固定环93带动导向杆92移动,转动紧固螺母94对固定环93进行固定,切条后的面制品经过导向板92后被分开输送,传送带输送机1的侧面右端设有开关组10,且传送带输送机1的输入端和伺服电机6的输入端均与开关组10的输出端电连接,开关组10的输入端与外部电源的输出端电连接,开关组10上设有与传送带输送机1、电动伸缩杆32和伺服电机6对应的控制按钮,整个带有调味料面制品的加工生产线,结构简单,可以对面制品进行切断和切条处理,并且可以对面制品切条的宽度和长度进行调节,能够有效提高工作效率高,节约时间,节省人力,使用方便。

[0014] 在使用时:根据需要沿第一螺杆41移动环形切刀42,并转动定位螺母5对环形切刀42进行固定,同时沿第二螺杆91移动固定环93,固定环93带动导向杆92移动,转动紧固螺母94对固定环93进行固定,将面制品放在传送带输送机1的表面,通过开关组10控制传送带输送机1工作,传送带输送机1对面制品进行输送,当需要对面制品切断时,通过开关组10控制电动伸缩杆32工作,电动伸缩杆32通过安装板33带动切刀34下移,切刀34对面制品进行切断操作,切断完成后通过开关组10控制电动伸缩杆32伸长,从而使切刀34复位,通过开关组10控制伺服电机6工作,伺服电机6通过联轴器61带动第一螺杆41转动,第一螺杆41带动环形切刀42转动,从而对面制品进行切条处理,切条后的面制品经过导向板92后被分开输送,从而完成面制品的切断处理。

[0015] 本发明可以通过电动伸缩杆32间接带动切刀34移动,便于对面制品进行切断处理;可以通过环形切刀42对面制品进行切条处理,可以提高工作效率,节约时间,节省时间;起到导向作用,使切条后的面制品可以分开定向移动;便于通过紧固螺母94对导向板92的位置进行定位调节;整个带有调味料面制品的加工生产线,结构简单,可以对面制品进行切断和切条处理,并且可以对面制品切条的宽度和长度进行调节,能够有效提高工作效率高,节约时间,节省人力,使用方便。

[0016] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

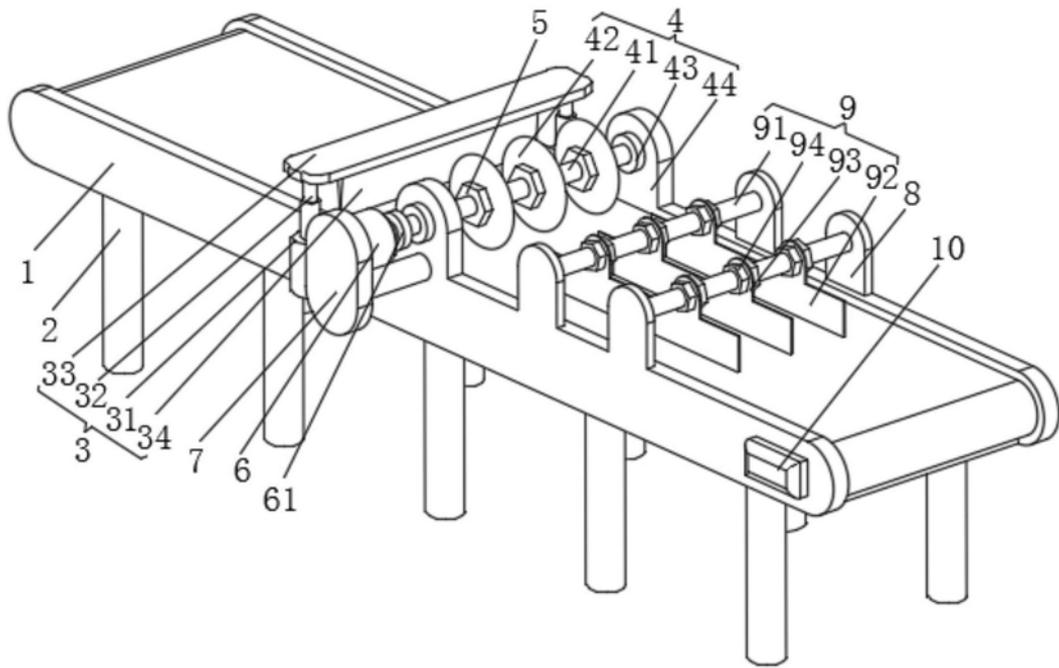


图1