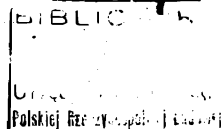


Opublikowano dnia 21 września 1961 r.

AG 1K 15/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 44894

Kl. 30 h, 2/20

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne *)

Przedsiębiorstwo Państwowe

Jelenia Góra, Polska

Sposób wytwarzania trwałego preparatu witaminowego

Patent trwa od 29 sierpnia 1959 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania trwałego preparatu witaminowego w postaci drażetek do stosowania doustnego.

Znane preparaty witaminowe, zawierające witaminy A, E, D₂, B₁, B₂, B₆, PP, C i pantotenu wapnia otrzymuje się przez zmieszanie witamin z substancjami balastowymi, np. gliną białą i talkiem, które nie są wchłaniane przez organizm lub też z cukrem mlekowym i fosforanem wapnia, przy czym w tym ostatnim przypadku witaminę A stosuje się w formie krystalicznej.

Obciążenie mieszaniny witamin substancjami balastowymi ma na celu z jednej strony zmniejszenie stopnia wzajemnego działania ich

na siebie pod względem chemicznym (utlenianie, redukcja), z drugiej zaś strony odizolowanie ich od wpływu flory bakteryjnej.

Wiadomo, że preparaty te mimo mieszania ich z substancjami balastowymi nie wykazują stabilności witamin. Przy wytwarzaniu tych preparatów konieczne jest stosowanie znacznych nadmiarów witamin, ponieważ ilość ich obniża się po ustabilizowaniu się całego układu.

Stwierdzono, że można uzyskać trwały preparat witaminowy na drodze zapewniającej całkowitą stabilność witamin przy jednoczesnym usunięciu obcych dla organizmu substancji balastowych, jeżeli olejową witaminę A zmiesza się z oleistą witaminą E, a następnie mieszaninę tych witamin zaadsorbuje się na odtłuszczonej mące sojowej i do mieszaniny tej doda witaminę B₁ oraz pantotenu wapnia, a po dokładnym zmieszaniu i przesianiu zmieszka się z wysuszonym granulatem, otrzymanym

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr Stanisław Wojęski, mgr Sylwester Jaskulski, Mieczysław Baryła, Wiesław Florczuk i dr Lech Krówczyński.

na drodze mokrej za pomocą alkoholu etylowego z witamin B₂, B₆, C, PP, D₂, cukru mlekowego, hydrochinonu i stearynianu magnezowego. Tak otrzymaną mieszaninę poddaje się tabletkowaniu. Otrzymane tabletki powleka się masłem kakaowym, a następnie drażuje za pomocą mieszaniny cukru, skrobi, węglanu wapniowego i syropu barwionego.

Sposobem według wynalazku dzięki specjalnej technologii i pod warunkiem ścisłego jej przestrzegania uzyskuje się wartościowy, witaminowy preparat farmaceutyczny o dużej trwałości.

Przykład. 13,1 g witaminy A olejowej miesza się z 25,5 g witaminy E olejowej. Mieszaniną tą nasyca się 250 g mączki sojowej odłuszczonej. Mączkę sojową nasyconą witaminami A i E miesza się następnie z 25 g pantotenianu wapnia oraz 50 g witaminy B₁. Całość po wymieszaniu przesiewa się i dodaje do granulatu otrzymanego w sposób następujący:

25 g witaminy B₂, 15 g witaminy B₆, 50 g witaminy PP, 250 g witaminy C i 1026 g cukru mlekowego miesza się i polewa roztworem 0,125 g witaminy D₂ i 0,24 g hydrochinonu w 96%-owym alkoholu etylowym. Wilgotną masę po wymieszaniu przeciera się przez sito i suszy w temperaturze 40°C. Suchą masę przeciera się przez sito powtórnie, otrzymując granulację. Do otrzymanej mieszaniny witamin A, E, na mączce sojowej z witaminą B₁ i pantotenianem wapnia oraz granulatem pozostałych

witamin dodaje się 20 g stearynianu magnezowego. Całość dokładnie miesza się, a następnie z otrzymanej mieszaniny wykonuje tabletki o wadze 0,175 g. Tabletki pokrywa się równomiernie masłem kakaowym w ilości 150 g, a następnie drażuje za pomocą mieszaniny 300 g skrobi, 240 g cukru pudru, 60 g węglanu wapnia i 2300 g syropu sporządzonego z 1447 g cukru, 800 g wody, 50 g gumy arabskiej, 2 g farby czekoladowej i 0,1 g czerwieni wiśniowej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania trwałego preparatu witaminowego z zespołu witamin A, E, D₂, B₁, B₂, B₆, PP, C i pantotenianu wapnia do stosowania doustnego w postaci drażetek, znamienny tym, że mieszaninę witamin A i E adsorbuje się na odłuszczonej mączce sojowej i do mieszaniny tej dodaje witaminę B₁ i pantotenian wapnia, po czym po dokładnym zmieszaniu i przesianiu miesza się z wysuszonym granulatem otrzymanym z witamin B₂, B₆, C, PP, D₂, cukru mlekowego, hydrochinonu i stearynianu magnezu na drodze mokrej za pomocą alkoholu etylowego, po czym uzyskaną mieszaninę tabletkuje i drażetkuje się w znany sposób.

Jeleniogórskie Zakłady
Farmaceutyczne
Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy