



(21) 申请号 202322829061.6

(22) 申请日 2023.10.23

(73) 专利权人 山东普彩利华印刷科技有限公司

地址 276100 山东省临沂市郯城县经济开发
区安泰路9号

(72) 发明人 张凤玲 张衍荣 邹学亮

(74) 专利代理机构 山东诺诚智汇知识产权代理

事务所(普通合伙) 37309

专利代理师 李文静

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

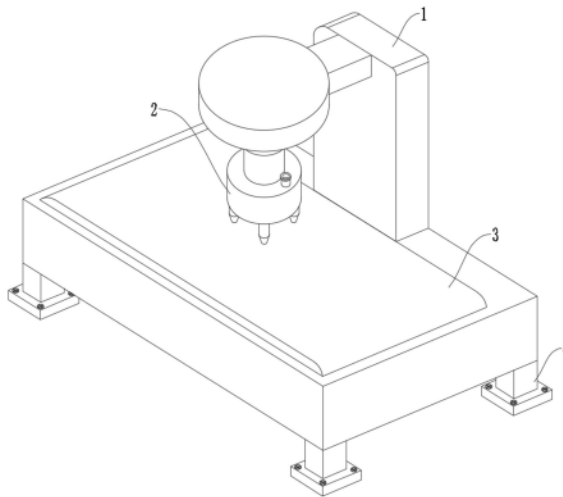
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于文具生产用的快速涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型属于快速涂胶设备技术领域,尤其为一种用于文具生产用的快速涂胶装置,包括机架机构、快速涂胶机构、传输机构和固定机构,所述快速涂胶机构位于机架机构的下方,所述传输机构位于快速涂胶机构的下方,所述固定机构位于机架机构的下方。本实用新型通过支撑立板提高支撑的稳定性,安装板便于安装电动气缸,通过电动气缸带动胶水盒上下移动,胶水盒带动涂胶头落到生产文具上进行涂胶,注胶管便于对胶水进行注胶,通过齿轮转动带动送料带滚动,送料带便于对文具进行传送,方便快速涂胶,通过固定螺栓贯穿固定螺槽将安装座螺纹连接,便于进行安装固定,圆型凹槽将固定螺栓隐藏于内,防止外部撞击导致固定螺栓松动,提高连接的稳定性。



1. 一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:包括机架机构(1)、快速涂胶机构(2)、传输机构(3)和固定机构(4),所述快速涂胶机构(2)位于机架机构(1)的下方,所述传输机构(3)位于快速涂胶机构(2)的下方,所述固定机构(4)位于机架机构(1)的下方,所述快速涂胶机构(2)包括电动气缸(201)、胶水盒(202)、注胶管(203)和涂胶头(204),所述胶水盒(202)固定安装在电动气缸(201)的下端,所述注胶管(203)固定连通在胶水盒(202)的上端,所述涂胶头(204)固定安装在胶水盒(202)的下端。

2. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述机架机构(1)包括底座(101)、支撑立板(102)、连接杆(103)和安装板(104),所述支撑立板(102)固定安装在底座(101)的上端,所述连接杆(103)固定连接在支撑立板(102)的内端,所述安装板(104)固定安装在连接杆(103)的外端。

3. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述传输机构(3)包括滚动槽(301)、伺服电机(302)、齿轮(303)和送料带(304),所述滚动槽(301)固定设置在底座(101)的上端,所述伺服电机(302)固定安装在滚动槽(301)的内端,所述齿轮(303)固定安装在伺服电机(302)的外端,所述送料带(304)活动安装在齿轮(303)的外端,所述齿轮(303)与送料带(304)啮合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述固定机构(4)包括支撑块(401)、安装座(402)、圆型凹槽(403)、固定螺槽(404)和固定螺栓(405),所述支撑块(401)固定安装在底座(101)的下端,所述安装座(402)固定安装在支撑块(401)的下端,所述圆型凹槽(403)固定设置在安装座(402)的上端,所述固定螺槽(404)固定设置在圆型凹槽(403)的内端,所述固定螺栓(405)与固定螺槽(404)相适配,所述固定螺栓(405)贯穿固定螺槽(404)并与安装座(402)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述胶水盒(202)、注胶管(203)和涂胶头(204)固定连通。

6. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述电动气缸(201)固定安装在安装板(104)的下端。

7. 根据权利要求1所述的一种用于文具生产用的快速涂胶装置,其特征在于:所述固定机构(4)呈平行分布。

一种用于文具生产用的快速涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及快速涂胶设备技术领域,具体为一种用于文具生产用的快速涂胶装置。

背景技术

[0002] 文具是学生学习必不可少的用品,文具盒是大家所熟知的一种文具,一般是学生用来装铅笔、尺子、橡皮、小刀、圆珠笔和钢笔等文具的盒子,在生产加工过程中,文具盒盖通常是通过胶水连接在文具盒上的,因此需要对文具盒盖表面涂抹胶水,便于后续加工。

[0003] 现有技术存在以下问题:

[0004] 现有的文具生产用的涂胶装置,涂胶过程中胶水容易消耗,不便进行注胶;

[0005] 2、现有的文具生产用的涂胶装置,不便对文具进行传输,影响涂胶的效率;

[0006] 3、现有的文具生产用的涂胶装置,,稳定性较差。

实用新型内容

[0007] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于文具生产用的快速涂胶装置,解决了现今存在的涂胶过程中胶水容易消耗,不便进行注胶,不便对文具进行传输,影响涂胶的效率,不便进行安装固定问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于文具生产用的快速涂胶装置,包括机架机构、快速涂胶机构、传输机构和固定机构,所述快速涂胶机构位于机架机构的下方,所述传输机构位于快速涂胶机构的下方,所述固定机构位于机架机构的下方,所述快速涂胶机构包括电动气缸、胶水盒、注胶管和涂胶头,所述胶水盒固定安装在电动气缸的下端,所述注胶管固定连通在胶水盒的上端,所述涂胶头固定安装在胶水盒的下端。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述机架机构包括底座、支撑立板、连接杆和安装板,所述支撑立板固定安装在底座的上端,所述连接杆固定连接在支撑立板的内端,所述安装板固定安装在连接杆的外端。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述传输机构包括滚动槽、伺服电机、齿轮和送料带,所述滚动槽固定设置在底座的上端,所述伺服电机固定安装在滚动槽的内端,所述齿轮固定安装在伺服电机的外端,所述送料带活动安装在齿轮的外端,所述齿轮与送料带啮合连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述固定机构包括支撑块、安装座、圆型凹槽、固定螺槽和固定螺栓,所述支撑块固定安装在底座的下端,所述安装座固定安装在支撑块的下端,所述圆型凹槽固定设置在安装座的上端,所述固定螺槽固定设置在圆型凹槽的内端,所述固定螺栓与固定螺槽相适配,所述固定螺栓贯穿固定螺槽并与安装座螺纹连接。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述胶水盒、注胶管和涂胶头固定连通。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述电动气缸固定安装在安装板的下端。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述固定机构呈平行分布。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种用于文具生产用的快速涂胶装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该一种用于文具生产用的快速涂胶装置,通过电动气缸带动胶水盒上下移动,胶水盒带动涂胶头落到生产文具上进行涂胶,注胶管便于对胶水进行注胶,便于使用。

[0017] 2、该一种用于文具生产用的快速涂胶装置,通过伺服电机带动齿轮转动,齿轮转动带动送料带滚动,送料带便于对文具进行传送,方便快速涂胶,提高加工效率。

[0018] 3、该一种用于文具生产用的快速涂胶装置,通过支撑块支撑底座,安装座提高支撑的稳定性,通过固定螺栓贯穿固定螺槽将安装座螺纹连接,便于进行安装固定,圆型凹槽将固定螺栓隐藏于内,防止外部撞击导致固定螺栓松动,提高连接的稳定性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型剖面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型固定机构立体结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型传输机构剖面结构示意图。

[0023] 图中:1、机架机构;101、底座;102、支撑立板;103、连接杆;104、安装板;2、快速涂胶机构;201、电动气缸;202、胶水盒;203、注胶管;204、涂胶头;3、传输机构;301、滚动槽;302、伺服电机;303、齿轮;304、送料带;4、固定机构;401、支撑块;402、安装座;403、圆型凹槽;404、固定螺槽;405、固定螺栓。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-4,本实施方案中:一种用于文具生产用的快速涂胶装置,包括机架机构1、快速涂胶机构2、传输机构3和固定机构4,快速涂胶机构2位于机架机构1的下方,传输机构3位于快速涂胶机构2的下方,固定机构4位于机架机构1的下方,快速涂胶机构2包括电动气缸201、胶水盒202、注胶管203和涂胶头204,胶水盒202固定安装在电动气缸201的下端,注胶管203固定连通在胶水盒202的上端,涂胶头204固定安装在胶水盒202的下端,通过电动气缸201带动胶水盒202上下移动,胶水盒202带动涂胶头204落到生产文具上进行涂胶,注胶管203便于对胶水进行注胶,便于使用。

[0026] 本实施例中,机架机构1包括底座101、支撑立板102、连接杆103和安装板104,支撑立板102固定安装在底座101的上端,连接杆103固定连接在支撑立板102的内端,安装板104固定安装在连接杆103的外端,通过支撑立板102提高支撑的稳定性,连接杆103便于将安装板104与支撑立板102连接,安装板104便于安装。

[0027] 本实施例中,传输机构3包括滚动槽301、伺服电机302、齿轮303和送料带304,滚动槽301固定设置在底座101的上端,伺服电机302固定安装在滚动槽301的内端,齿轮303固定安装在伺服电机302的外端,送料带304活动安装在齿轮303的外端,齿轮303与送料带304啮

合连接,通过伺服电机302带动齿轮303转动,齿轮303转动带动送料带304滚动,送料带304便于对文具进行传送,方便快速涂胶,提高加工效率。

[0028] 本实施例中,固定机构4包括支撑块401、安装座402、圆型凹槽403、固定螺槽404和固定螺栓405,支撑块401固定安装在底座101的下端,安装座402固定安装在支撑块401的下端,圆型凹槽403固定设置在安装座402的上端,固定螺槽404固定设置在圆型凹槽403的内端,固定螺栓405与固定螺槽404相适配,固定螺栓405贯穿固定螺槽404并与安装座402螺纹连接,通过支撑块401支撑底座101,安装座402提高支撑的稳定性,通过固定螺栓405贯穿固定螺槽404将安装座402螺纹连接,便于进行安装固定,圆型凹槽403将固定螺栓405隐藏于内,防止外部撞击导致固定螺栓405松动,提高连接的稳定性。

[0029] 本实施例中,胶水盒202、注胶管203和涂胶头204固定连通,便于进行涂胶。

[0030] 本实施例中,电动气缸201固定安装在安装板104的下端,通过安装板104安装电动气缸201,提高安装的稳定性。

[0031] 本实施例中,固定机构4呈平行分布,提高固定的稳定性。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:操作者通过支撑立板提高支撑的稳定性,连接杆便于将安装板与支撑立板连接,安装板便于安装电动气缸,提高安装的稳定性,然后通过电动气缸带动胶水盒上下移动,胶水盒带动涂胶头落到生产文具上进行涂胶,注胶管便于对胶水进行注胶,通过伺服电机带动齿轮转动,齿轮转动带动送料带滚动,送料带便于对文具进行传送,方便快速涂胶,然后通过支撑块支撑底座,安装座提高支撑的稳定性,通过固定螺栓贯穿固定螺槽将安装座螺纹连接,便于进行安装固定,圆型凹槽将固定螺栓隐藏于内,防止外部撞击导致固定螺栓松动,提高连接的稳定性。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

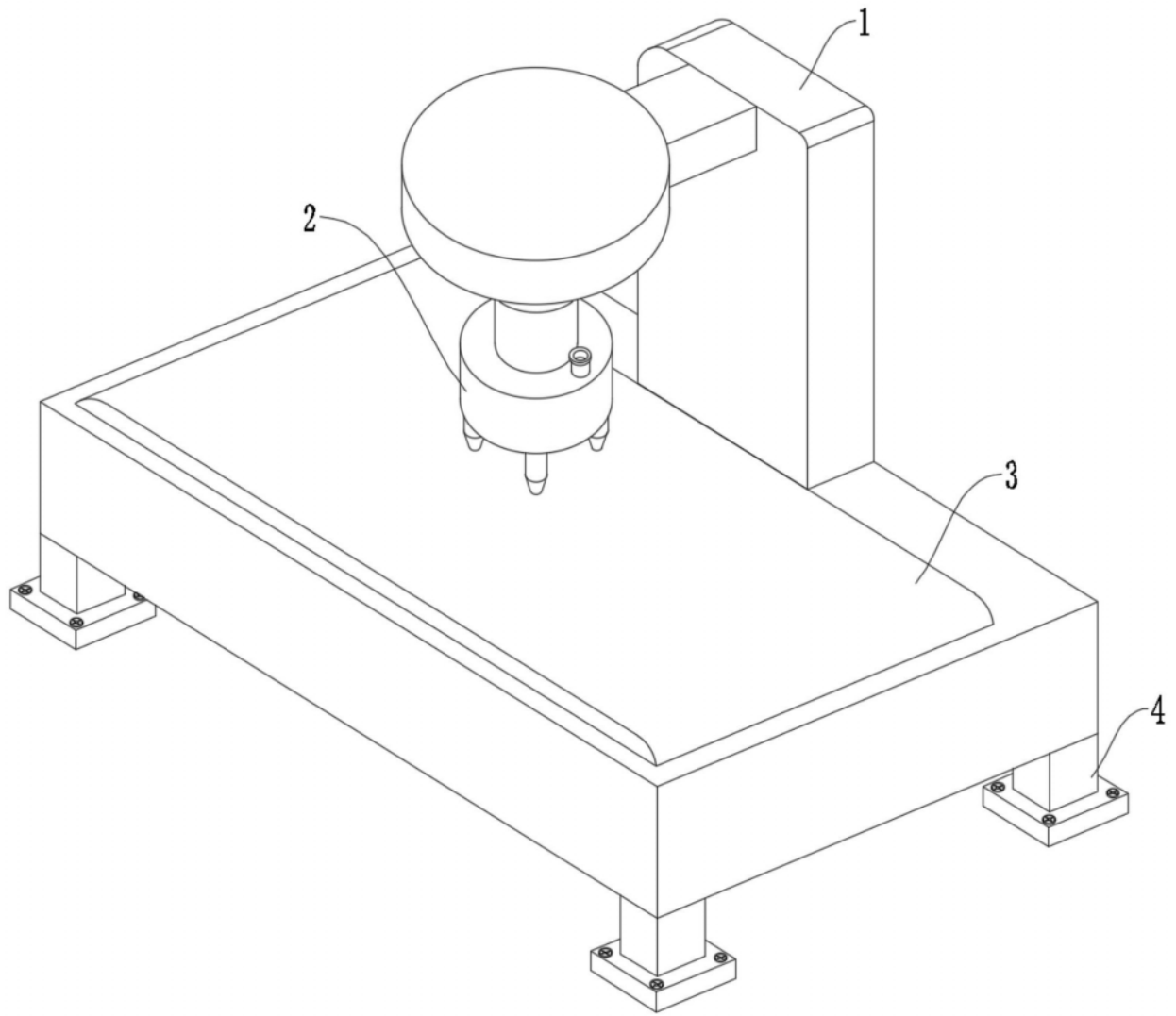


图1

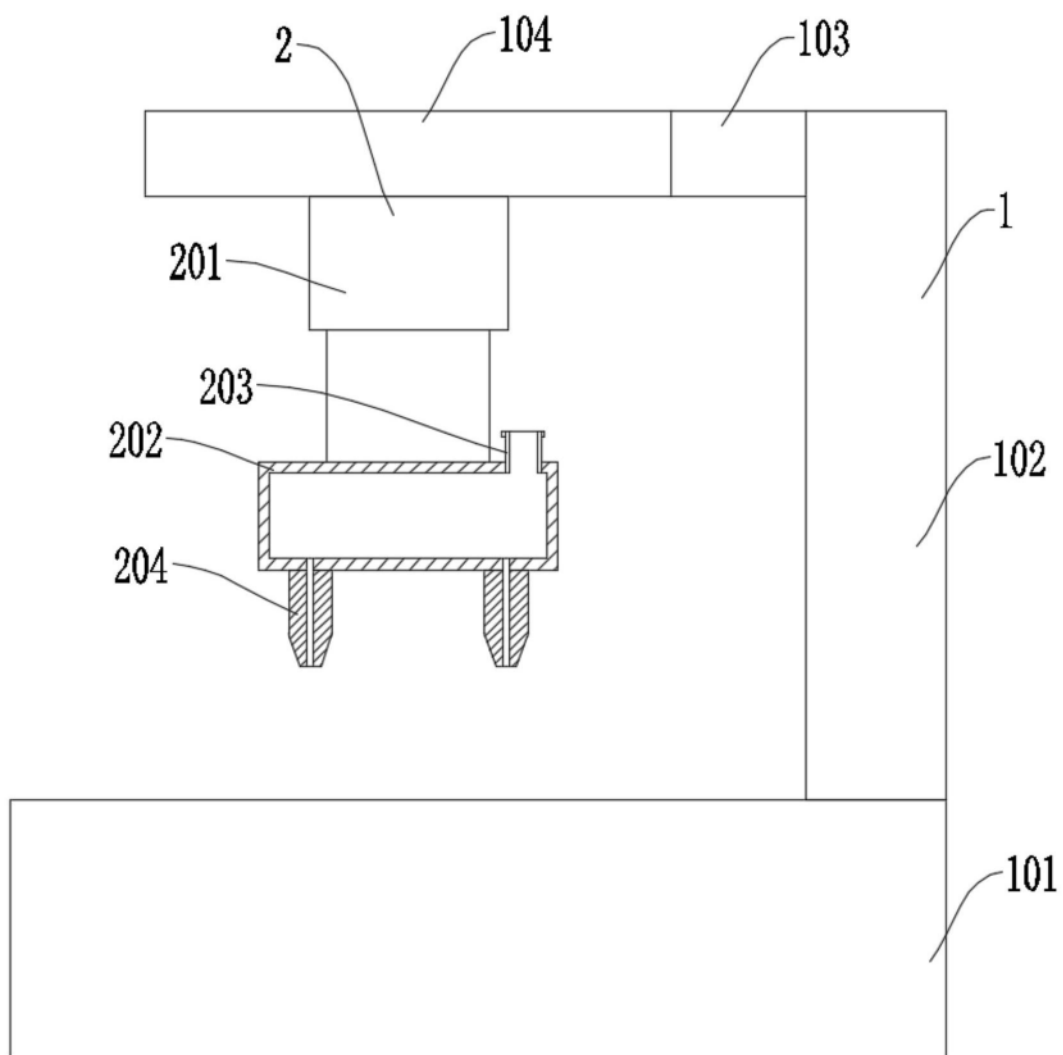


图2

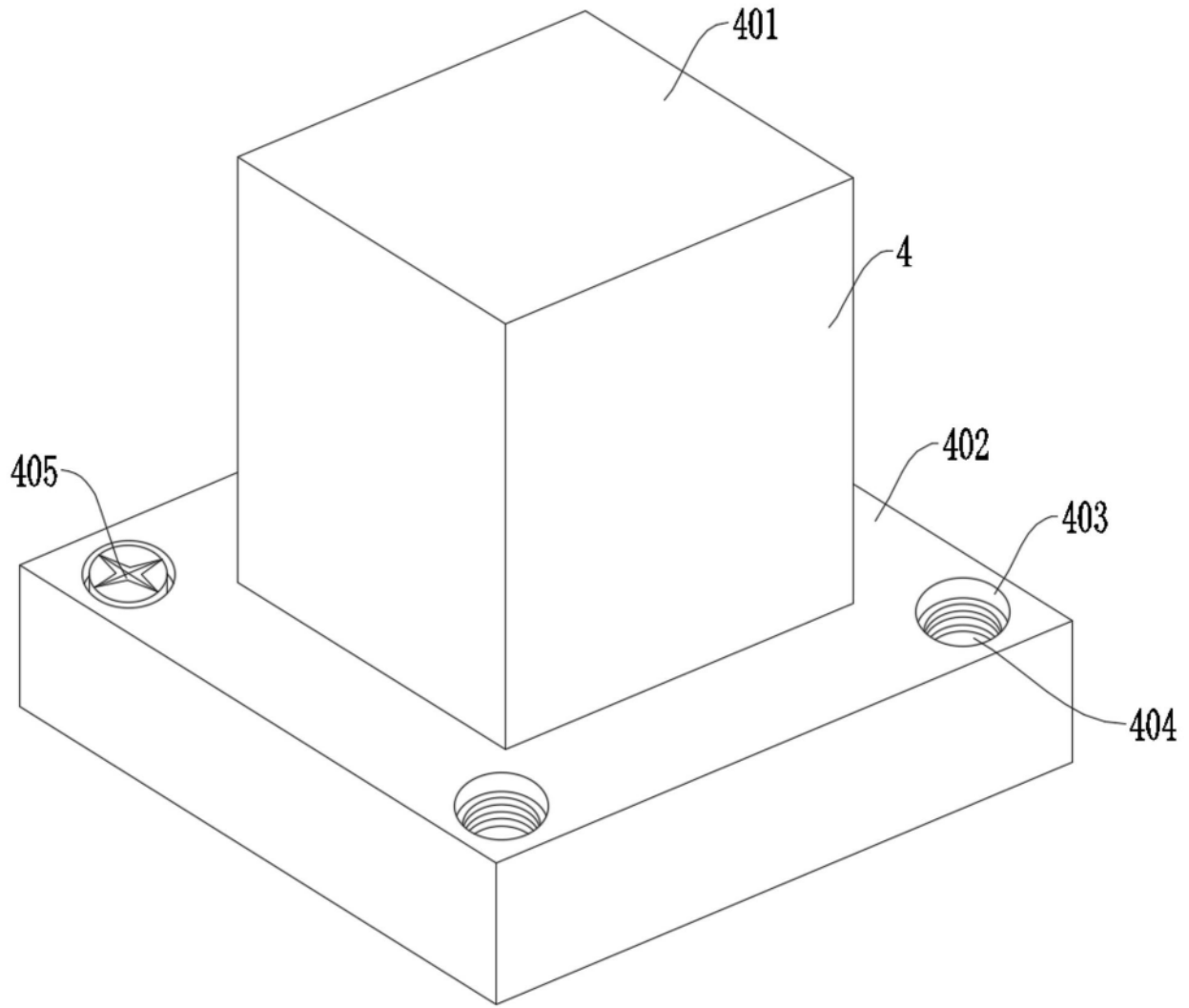


图3

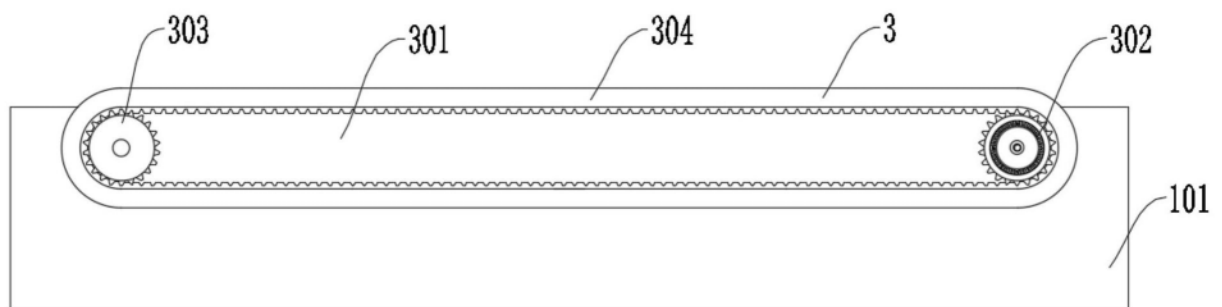


图4