

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520042170.2

[45] 授权公告日 2006 年 7 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 2799204Y

[22] 申请日 2005.6.6

[21] 申请号 200520042170.2

[73] 专利权人 上海华樱激光模切板有限公司
地址 200231 上海市徐汇区龙吴路 1688 号

[72] 设计人 陈锦瑞 王 勇

[74] 专利代理机构 上海智力专利商标事务所
代理人 瞿承达

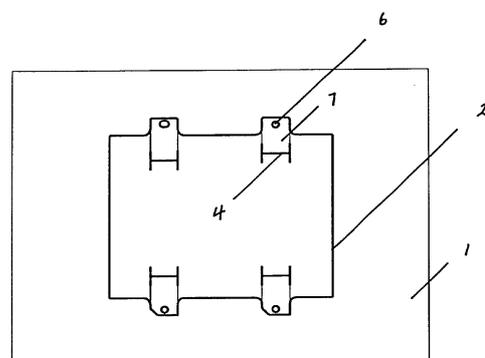
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种镶嵌式模切板

[57] 摘要

一种镶嵌式模切板。本实用新型的主要特征是在由模切板基板和固定在模切板基板上的刀槽内的模切刀所组成的一种镶嵌式模切板的所述的模切板基板上设有至少一个刀座孔，所述的刀座孔的内壁上设有定位片，所述的刀座孔内设有一带安装孔刀的刀孔的刀座，所述的刀孔是呈圆形状的孔或长圆形状的孔。本实用新型的一种镶嵌式模切板完美地防止了因更换孔刀而造成孔刀与模切板基板结合后产生松动的现象，并延长了模切板的使用。本实用新型的一种镶嵌式模切板适宜于印刷行业应用。



1、一种镶嵌式模切板，它包括模切板基板（1）和固定在模切板基板上的刀槽内的模切刀（2），其特征在于所述的模切板基板（1）上还设有至少一个刀座孔（3），所述的刀座孔（3）的内壁上设有定位片（4），所述的刀座孔（3）内设有一带安装孔刀（5）的刀孔（6）的刀座（7）。

2、根据权利要求1所述的一种镶嵌式模切板，其特征在于所述的刀孔（6）是呈圆形状的孔或长圆形状的孔。

一种镶嵌式模切板

技术领域：

本实用新型涉及一种模切板，特别是涉及一种镶嵌式模切板。

背景技术：

随着科学技术的日新月异地发展，模切板的应用也越来越广泛，通常模切板是由模切板基板和模切刀所构成，模切板的制成是先根据需要设计图形，然后，由激光切割机按照事先所设计的图形对模切板基板进行切割并形成模切刀刀槽，接着加工排刀，也就是将模切刀固定装配在模切板基板上的模切刀刀槽内，因模切板基板上的模切刀刀槽是与模切刀过盈配合，另外，模切刀一般是不调换的，所以，虽然经过长时间的冲压切割软性硬纸板或软性塑料片，模切刀与模切板基板上的模切刀刀槽还是形成固定连接而不松动，可是，按照要求当用在软性硬纸板或软性塑料片上冲压切割成孔的孔刀装配在模切板基板上的刀孔内后，由于孔刀是易损零件，经过一定时间的冲压切割软性硬纸板或软性塑料片后，孔刀就需要进行调换，这样，孔刀的多次拆装，将会造成模切板基板上的刀孔损伤或损坏，损伤或损坏的刀孔再装进孔刀，在以后的操作过程中，就会引起孔刀的松动，易产生次品率，由此，既不能再继续实施切割加工，还会因无法修正而使整块昂贵的模切板造成报废，不仅影响了整个加工过程，降低生产效率，而启用新的模切板，就无形地增加了生产成本。

发明内容：

本实用新型的目的是要提供一种改进的模切板，它不但能有效地使装配有孔刀的模切板实现长时间地切割加工，而且，结构简单，便于维护，

使模切板及时恢复正常使用。

为了达到上述的目的本实用新型的解决方案是：本实用新型的一种镶嵌式模切板具有一模切板基板，所述的模切板基板上经激光机切割后的刀槽内装配固定有模切刀，所述的模切板基板上还设有至少一个刀座孔，所述的刀座孔的内壁上设有定位片，所述的刀座孔内设有一刀座，所述的刀座上设有一刀孔，所述的刀孔内安装有一孔刀，所述的刀孔可以是圆形状的孔或长圆形状的孔，还可以是其它形状的孔，所述的孔刀可以是圆孔刀或长圆孔刀，也可以是方孔刀。

由于本实用新型改进了现有的模切板，采用了一种镶嵌式模切板，使得所述的刀座可以通过所述的模切板基板上的所述的刀座孔随时更换所述的刀座，以使所述的孔刀与所述的刀座重新固定结合，并且，再安装在所述的模切板基板上的所述的刀座孔内，从而使所述的模切板可以继续重新进行正常切割加工，由此，大大地延长了模切板的使用寿命，降低了生产成本，还确保了产品的质量，提高了生产效率。

附图说明：

本实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图给出。

图1是本实用新型的一种镶嵌式模切板的不带有刀座的俯视示意图。

图2是本实用新型的一种镶嵌式模切板的带有刀座的俯视示意图。

图3是本实用新型的一种镶嵌式模切板的刀座的结构示意图。

图4是本实用新型的一种镶嵌式模切板的刀座带有圆孔刀的示意图。

具体实施方式：

以下将结合附图对本实用新型的一种镶嵌式模切板作详细描述。

参见图1、图2、图3和图4，该实用新型的一种镶嵌式模切板由模

切板基板(1)和模切板基板上的刀槽内的模切刀(2)所组成,所述的模切刀(2)的刀身是埋入模切板基板上的刀槽内并形成固定连接。

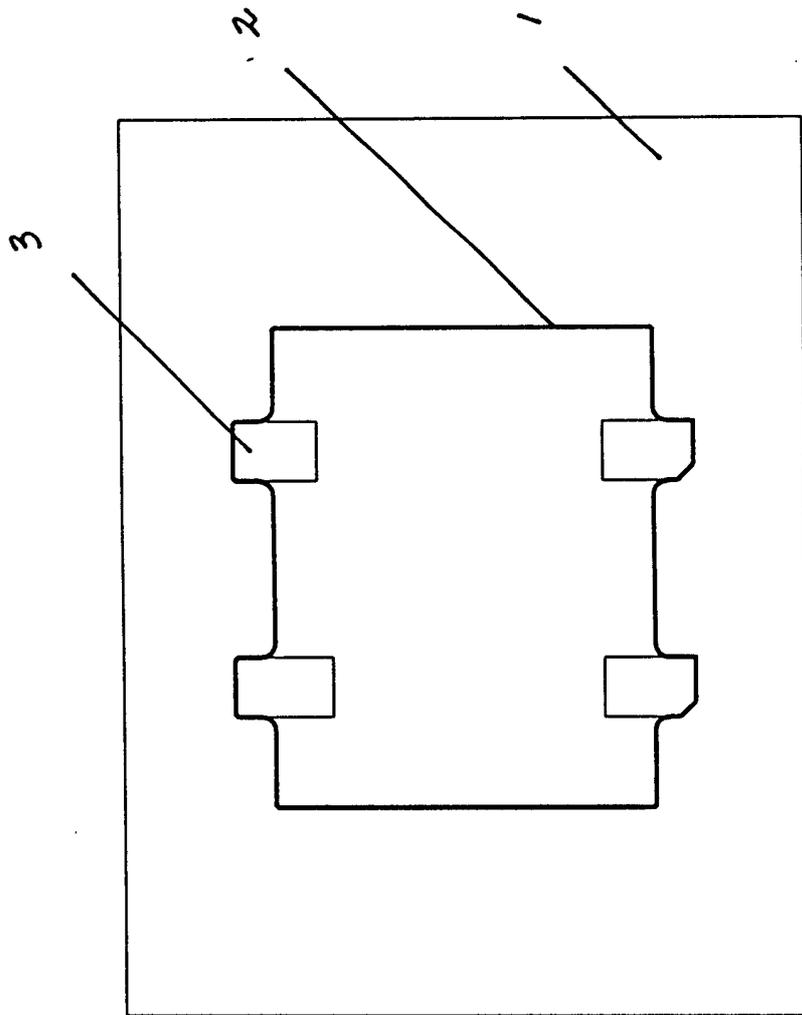
所述的模切板基板(1)上切割有刀座孔(3),所述的刀座孔(3)的内壁上固定有定位片(4),所述的刀座孔(3)内装配固定有一刀座(7),所述的刀座(7)上制有一刀孔(6),所述的刀孔(6)内装置有一孔刀(5),所述的刀孔(6)是呈圆形状的孔或长圆形状的孔,也可以是呈方形状的孔,所述的呈圆形状的孔可安装一圆孔刀,所述的呈长圆形状的孔可安装一长圆孔刀,所述的呈方形状的孔也可安装一方孔刀,所述的定位片(4)主要用于加强所述的模切板基板(1)上的所述的刀座孔(3)的内壁的强度,其次,还便于校正所述的刀座(7)上的孔刀(5)的水平位置。

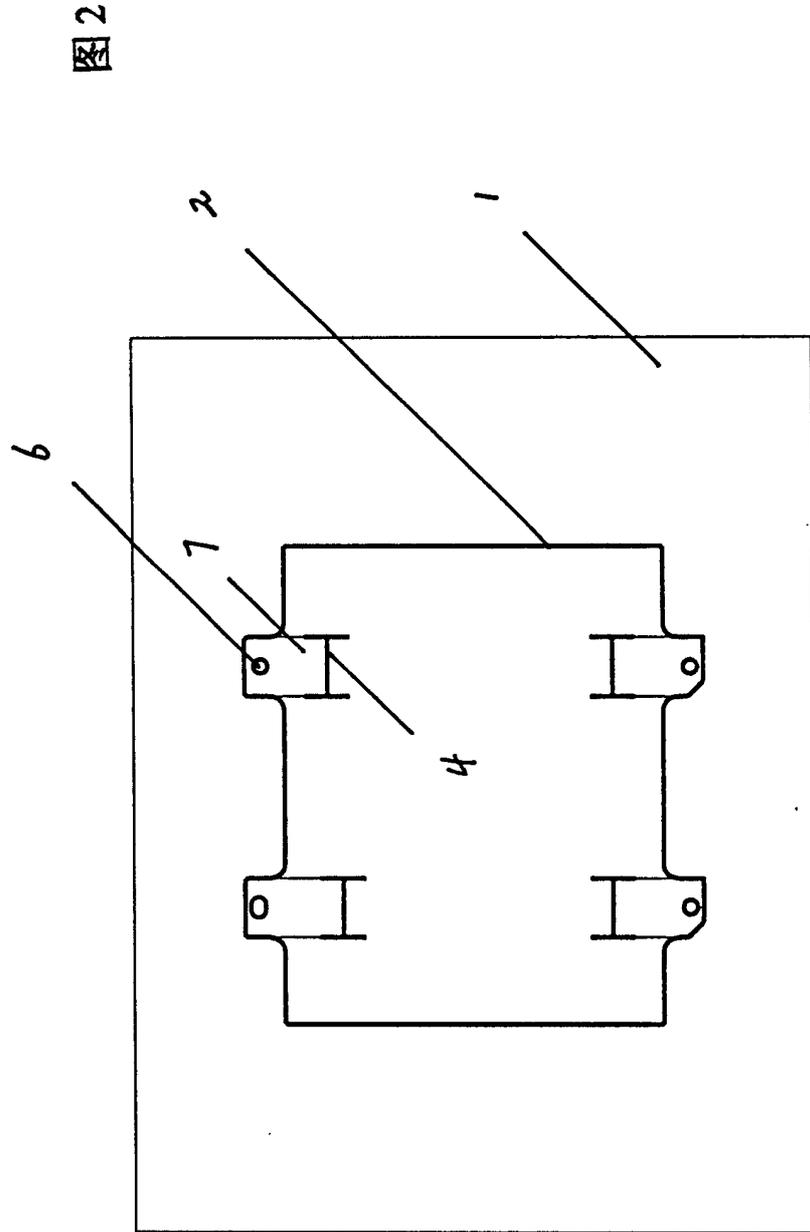
总之,根据设计要求来选取孔刀(5)的形状,接着制作所述的刀座(7)上的刀孔(6),另外,根据设计要求所需切割孔的数量来确定所述的模切板基板(1)上的所述的刀座孔(3)的个数,以及配置相同量的所述的刀座(7)。

本实施例的一种镶嵌式模切板的所述的模切板基板(1)上按照设计要求制作有四个所述的刀座孔,并配以四个刀座,其中三个刀座上的刀孔为圆形状的孔,可安装一圆孔刀,另一刀座上的刀孔为长圆形状的孔,可安装一长圆孔刀。

本实施例的一种镶嵌式模切板完全解决了因长时期使用所述的模切板进行切割操作过程中,因更换孔刀而产生松动的现象,即通过更换所述的刀座(7),并重新固定安装所述的孔刀且可继续运作切割过程。

图1





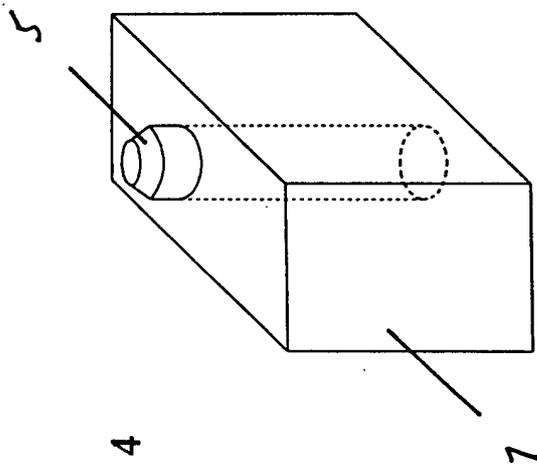


图 4

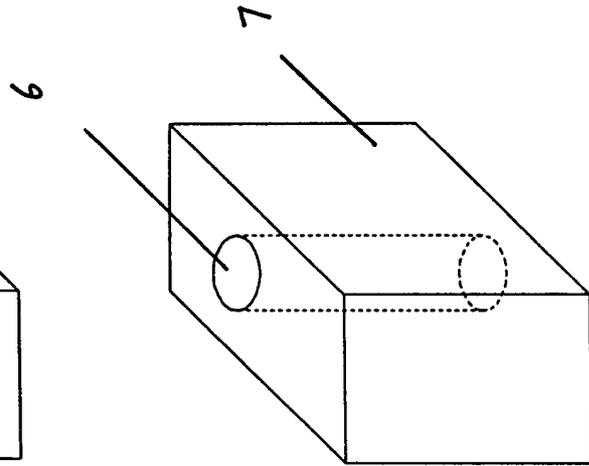


图 3