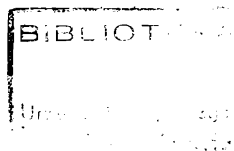


URZĄD PATENTOWY



C22b 1100



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8736.

Kl. 40 a z 1/06

S-té G-le Métallurgique de Hoboken
(Hoboken-lez-Anvers, Belgja).

Sposób prażenia blend.

Zgłoszono 25 maja 1927 r.

Udzielono 23 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 27 maja 1926 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu prażenia blend i ma na celu otrzymanie blendy w postaci brył, która nadawałaby się do redukowania i destylacji w retortach w sposób znany.

Jeżeli ruda podlegająca obróbce jest utworzona z cząsteczek drobnych, a mianowicie składa się z cząsteczek otrzymanych zapomocą sposobu pławienia, wtenczas siarkę można zeń usunąć szybko i bez trudu; natomiast przy redukowaniu i destylacji to rozdrobienie rudy nastęrcza poważne niedogodności, a mianowicie: złe przewodzenie ciepła, spiekanie się ładunku i t. d.

W celu otrzymania produktu o dostatecznej wielkości brył, które można redu-

kować i destylować w retortach, unikając niedogodności wspomnianych, proponowano już zredukować uprzednio siarkę rudy zapomocą zwykłego prażenia w piecu płomiennym lub muflowym w celu zmniejszenia ilości zawartej w rudzie siarki, poczem zaś rudę sproszkowaną, wyprażoną w ten sposób poddać prażeniu, mającemu na celu aglomerację rudy w aparacie dmuchowym.

Podobna metoda pracy wymaga w celu otrzymania początkowo rudy sproszkowanej, zmniejszonej zawartości S i produktu ostatecznego w postaci brył dwóch zabiegów oddzielnych, które należy przeprowadzać w warunkach odmiennych, wskutek czego należy stosować aparaty dwóch sy-

stemów i narażać się na niedogodności z tem związane jak to: zwiększenie pracy ręcznej, obsługi i t. d.

W myśl wynalazku niniejszego surowiec poddaje się bezpośredniej aglomeracji w aparacie dmuchowym dowolnego typu.

W celu osiągnięcia zawartości siarki, która to zawartość odpowiadałaby obróbce w prażakach dmuchowych i która odpowiada naturze rudy i ustala się doświadczalnie, można surowiec mieszać bądź z rudami utlenionymi lub nawęglonemi, bądź z rudami, które zostały już poddane aglomeracji w prażakach dmuchowych. W tym ostatnim wypadku, odpowiednią ilość rudy już przeprowadzonej w bryłę, rozdrabia się i miesza z surowcem. Ponieważ część mieszaniny była już poddana procesowi aglomeracji, więc usuwanie siarki z mieszaniny jest bardzo łatwe.

Podobna metoda pracy w praktyce jest szybka i oszczędna. Można ją przeprowadzić zapomocą jednego aparatu lub aparatów jednego i tego samego typu, przyczem aparaty te mogą być tego rodzaju, aby gazy

uchodzące z pieca były stosunkowo chłodne.

Jak już zaznaczono powyżej, zawartość siarki, jaka najbardziej się nadaje do obróbki w aparatach dmuchowych, zależy od natury rudy podlegającej obróbce. W pewnych rudach może ona wynosić 6 lub 7%, w innych zaś może dochodzić do 15%.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób prażenia blend, a mianowicie blend rozdrobionych, znamienny tem, że surowiec obrabia się bezpośrednio w prażaku dmuchowym dowolnego typu i zawartość w nim siarki zostaje zmniejszona do zawartości nadającej się do procesu aglomeracji i odpowiadającej naturze rudy zapomocą mieszania surowca bądź z rudami utlenionymi lub węglanami, bądź z rudą już uprzednio poddaną procesowi aglomeracji.

S-té G-le Métallurgique
de Hoboken.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.