

公告本

申請日期	91 年 5 月 22 日
案 號	91110775
類 別	A61F 13/551

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

576738

發 明 專 利 說 明 書

發 新 型

一、發明 名稱	中 文	陰唇間棉墊個別包裝容器及個別包裝體
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	(1) 水谷聰 (2) 八卷孝一 (3) 野田祐樹
	國 籍	(1) 日本 (2) 日本 (3) 日本
	住、居所	(1) 日本國香川縣三豐郡豐濱町和田濱高須賀一五三一七優你・嬌美股份有限公司技術中心內 (2) 日本國香川縣三豐郡豐濱町和田濱高須賀一五三一七優你・嬌美股份有限公司技術中心內 (3) 日本國香川縣三豐郡豐濱町和田濱高須賀一五三一七優你・嬌美股份有限公司技術中心內
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 優你・嬌美股份有限公司 ユニ・チャーム株式会社
	國 籍	(1) 日本
	住、居所 (事務所)	(1) 日本國愛媛縣川之江市金生町下分一八二番地
	代 表 人 姓 名	(1) 高原豪久

裝

訂

線

申請日期	91 年 5 月 22 日
案 號	91110775
類 別	

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書 576738 新 型		
一、發明 名稱	中 文	
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	(4) 德本惠 (5) 酒井 茜
	國 籍	(4) 日本 (5) 日本
	住、居所	(4) 日本國香川縣三豐郡豐濱町和田濱高須賀一五 三一—七優你・嬌美股份有限公司技術中心內 (5) 日本國香川縣三豐郡豐濱町和田濱高須賀一五 三一—七優你・嬌美股份有限公司技術中心內
三、申請人	姓 名 (名稱)	
	國 籍	
	住、居所 (事務所)	
	代 表 人 姓 名	

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
I P C分類：

A6
B6

本案已向：

國(地區) 申請專利, 申請日期: 案號: , 有 無主張優先權

日本	2001年5月22日	2001-152403	<input checked="" type="checkbox"/> 有主張優先權
日本	2002年3月5日	2002-108594	<input checked="" type="checkbox"/> 有主張優先權

有關微生物已寄存於: , 寄存日期: , 寄存號碼:

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

五、發明說明(1)

〔發明背景〕

〔發明的技術領域〕

本發明是關於容易開封操作的陰唇間棉墊個別包裝用包裝容器及該包裝容器所成的包裝體。

〔相關技術〕

以往，女性用生理用品一般是使用生理用衛生棉、衛生棉條。其中，針對生理用衛生棉對腔口附近密著性的缺乏外，對其間所產生經血的防漏等盡了偌大的努力。並且，對於衛生棉條而言，則是針對其物品屬性為起因，產生使用時的異物感或不快感、對腔內使用時的裝著困難性等，盡了除去時的最大努力。

在此狀況下，位於生理用衛生棉或衛生棉條中間的生理用品，近年來是著重於構成陰唇間棉墊的生理用品。

該陰唇間棉墊是以夾持裝著在女性的陰唇間，具有與身體間的密著性較生理用衛生棉高，因此不易造成經血的洩漏，又與插入腔內的衛生棉條比較，使用時的心理抵抗較低等的特徵。

其中，針對陰唇間棉墊包裝時所使用構件上的開發與整備等並不夠充分。

該點是由於裝著陰唇間棉墊時大多在慌亂的狀況下進行，因此以可迅速且容易進行內包陰唇間棉墊包裝容器的開封取出陰唇間棉墊的一連續操作為佳。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(2)

另外，其他一般所使用生理用品的生理用衛生棉或襯裏等，爲了固定於內衣等，在衣服面側塗敷黏著劑等，相對於內包的包裝容器使該黏著劑直接與該黏著劑脫模處理後的包裝材料內面，或藉由脫模處理過的墊片貼合，與包裝材料形成一體化的狀態下內包於包裝容器內。

相對於此，一般爲了將陰唇間棉墊夾持於陰唇間固定，同樣在身體相反側面未塗敷黏著劑，由於陰唇間製品與包裝材料在一體化的狀態下並未內包其中，因此在包裝容器開封時因爲衝擊而容易從包裝容器中溢出，爲了注意不使上述的狀態產生在進行開封操作時，可能造成對迅速安裝作業進行上的妨礙。

[發明的揭示]

本發明有鑑於以上的問題，其目的是提供一種在可以從包裝容器順利取出內包其中的陰唇間棉墊的包裝容器中，內包陰唇間棉墊的陰唇間棉墊個別包裝體。

爲了解決以上的問題，本發明的特徵爲：進行包裝容器開封時，使用者可確保保持包裝容器的領域，可藉此進行簡易的開封操作。

另外，本發明的特徵爲：爲了間接保持包裝體保持時所內包的陰唇間棉墊時，可同時擷取包裝容器與陰唇間棉墊，藉此獲得可衛生進行開封操作的個別包裝體。

更具體而言本發明可提供如下。

(1) 可各個分別包裝夾持裝著在陰唇間的陰唇間棉

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(3)

墊用的個別包裝容器，其特徵為：具備收容上述陰唇間棉墊的本體部，及覆蓋該本體部的一部份，其終邊部分形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，上述蓋部的形狀是形成除了進行個別包裝容器開封時可擷取該等個別包裝容器場所的形狀，可確保使用者手指頂接時一定領域所成的個別包裝容器。

根據本發明，包裝未使用陰唇間棉墊的個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）開啓覆蓋收納陰唇間棉墊的本體部開口的蓋部，進行包裝容器的開封時，保持包裝體的使用者手指不致妨礙此一開封作業。即蓋部的形狀形成可避免頂接本體部的手指而使得使用者保持包裝容器的 fingers 不致按壓蓋部。因此，使用者在最初保持包裝體的狀態下，即在進行開封作業不須重新擷取包裝體，即可進行包裝容器的開封。其結果，可迅速且順利地進行開封作業。

(2) 如申請專利範圍第(1)項記載的包裝體，其特徵為：上述蓋部的上述終邊部分是形成彎曲，或相對於個別包裝容器底邊呈傾斜。

根據本發明，在包裝未使用陰唇間棉墊的個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）中，使蓋部的邊緣預先彎曲或傾斜。因此，在使用者保持包裝體時，將手指頂接不存在有蓋部的領域而形成使用者可方便進行包裝體的保持。

彎曲蓋部邊緣的場合，除了僅彎曲使用者手指可貫穿其頂接部分之外，大致呈M字型，亦即可以使緣部終邊的中心部分突出，其他部分朝著陰唇間棉墊的封入口彎曲。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(4)

如上述，在包裝容器開封時，可保持上述突出部分進行包裝容器的開封。並且，使用者在瞬間判斷可以手指夾持該部分進行蓋部的開封處，因此可更獲得開封操作的迅速化。尤其是存在有兩處使用者手指不致接觸蓋部的保持包裝體處，因此使用者不論是右手或左撇子，都可以擔保迅速開封操作的進行。

另一方面，蓋部邊緣呈傾斜時，蓋部與本體部同時存在而形成開封部的面上，隨著從包裝容器的一方側部朝著另一方側部，逐漸減少本體部的露出比例。因此，使用者手持露出部多的面時，可在其狀態下進行蓋部的開封。

(3) 分別個別包裝夾持裝著在陰唇間棉墊的個別包裝容器中，其特徵為，具備：收容上述陰唇間棉墊的本體部，及覆蓋該本體部一部份，其終邊部份形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，在上述本體部的表面設有個別包裝容器開封時擷取該等個別包裝容器用部位的指示。

根據本發明，為了進行個別包裝容器(以下，僅稱包裝容器)的開封，明白顯示使用者可保持包裝體用的場所。因此，使用者不須任何的思考，即可在自然的開封作業時以手指接觸適當位置保持包裝體。

(4) 如申請專利範圍第(3)項記載的個別包裝容器，其特徵為：上述指示是以視覺式，或是以觸覺式的指示。

根據本發明，使用者保持包裝體用的場所是形成使用

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(5)

者可一目瞭然，或是可以接觸而明確地把握該處。

以上，例如可對手指形狀施以倒角圖案或模樣，在手指接觸位置施以軋紋加工等的方法。

(5) 分別個別包裝夾持裝著在陰唇間棉墊的個別包裝容器中，其特徵為，具備：收容上述陰唇間棉墊的本體部，及與該本體部一部份重疊，其終邊部份形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，至少在上述本體部的表面施以微細的突起。

根據本發明，在個別包裝容器(以下，僅稱包裝容器)的內側施以微細的突起。因此，將使用後陰唇間棉墊收納於取出未使用陰唇間棉墊後的包裝容器時，可防止經血黏著在包裝容器的內側，獲得丟棄時清潔的包裝容器外觀。

(6) 如申請專利範圍第(1)項至第(5)項中任一項記載的個別包裝容器，其特徵為：上述個別包裝容器是捲繞一連續包裝用墊片所構成，上述蓋部是重疊上述包裝用墊片的兩端部與該等兩端部附近彼此間所形成的重疊部，上述開封部位是上述包裝用墊片的一側端部所成，上述個別包裝容器可以從該等開封部位解除上述重疊部的重疊狀態，藉此進行開封。

根據本發明，個別包裝容器(以下，僅稱包裝容器)是以一片墊片所形成，利用該墊片摺疊捲繞未使用的陰唇間棉墊以形成包裝體。並且，墊片的一側端部在包裝容器的單面側上將上述墊片的一側端部與墊片的另一部份重疊

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(6)

，形成包裝容器開封部的開封部位，使位於該重疊部分上面的墊片的一側端部與其周邊形成蓋部，重疊部分以外的部分是形成使用者可保持包裝體用的保持領域。

此外，本發明中，包裝容器是以一片墊片作為包裝材料所構成，因此與使用複數包裝材料包裝陰唇間棉墊時比較，其製造過程容易。並且，在製造過程中不需黏貼複數包裝材料的個別周緣整體的密閉過程，因此將陰唇間棉墊內包於包裝容器內時，不易在陰唇間棉墊的周緣部與包裝容器間產生間隙，可以獲得包裝體整體的小巧化，提高攜帶時的便利性。

(7)如申請專利範圍第(6)項記載的個別包裝容器，其特徵為：上述個別包裝容器具有在上述本體部中封入陰唇間棉墊用的開口部分，及相反側的底邊部分，隨著該底邊部位朝著上述開封部分逐漸形成本體部尺寸的減小。

根據本發明，個別包裝容器(以下，僅稱包裝容器)的本體部中，開封部分的長度尺寸較底邊部分的長度尺寸小。亦即，包裝容器的本體部開封方向的長度與開口部分長度的比例小於本體部開封方向的長度與底邊長度的比例。因此，在開口部分形成狹窄的本體部兩側部間的尺寸，使用者可以將開封時對夾持蓋部手指的開封方向的力容易傳達至開口部的兩端部。其結果，將包裝容器呈墊片狀展開而開封時，可縮短剝離本體部兩側部的接合部分的時間，其結果，可縮短包裝容器的開封時間，獲得開封操作的

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(7)

迅速化・簡化。

(8) 如申請專利範圍第(1)項至第(7)項中任一項記載的個別包裝容器，其特徵為：上述個別包裝容器在上述蓋部與本體部接合的部分設置可再密封的封閉手段。

根據本發明，開封個別包裝容器(以下，僅稱包裝容器)的部分設置可再密封的封閉手段。因此，在使用包裝容器封入使用後陰唇間棉墊丟棄時，以相關的封閉手段閉封包裝容器的開封部，可藉此將使用後陰唇間棉墊封入包裝容器內。因此，可防止將封入包裝體內的使用後陰唇間棉墊丟棄污物箱內動作中使得包裝體展開，吸收的經血滲出附著在手指上，陰唇間棉墊從包裝容器中露出使得經血沾在手上，或甚至僅陰唇間棉墊掉落在地板上的危險，可衛生地將使用後陰唇間棉墊丟棄在污物箱內。

在上述的封閉手段上施以著色，或圖案印刷等，使用者在瞬間以手指夾持開封時可容易辨識開封部，可更順利地進行開封操作。

上述封閉手段可舉例在一側面上塗敷可再剝離黏著劑的帶狀構件，具體而言可使用習知物，在薄膜層單面塗敷黏著劑，考慮水洗性的場合在織物上塗敷黏著劑等。其他的封閉手段可安裝黏扣帶(商標登記)，安裝使凸部與凹部互相卡合等。

未設置以上的帶狀構件的場合，預先在蓋部邊緣連續或間歇性塗敷黏著劑，藉此在攜帶時使灰塵不易從開封部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(8)

進入包裝體內部，可以衛生地保管陰唇間棉墊。並且，從開封口朝著開封方向塗敷 1 ~ 10 mm 的黏著劑塗敷位置，藉此形成開封口未塗敷黏著劑領域的乾燥邊緣，因此可以擷取該乾燥邊緣，容易進行包裝容器的開封。黏著劑的選擇不限於可再剝離的熱熔型黏著劑，可以面狀・條紋狀・螺旋狀・點狀等習知塗敷模樣塗敷。

(9) 如申請專利範圍第 (8) 項記載的個別包裝容器，其特徵為：上述封閉手段具備乾燥邊緣部，該等乾燥邊緣部形成較上述個別包裝容器的底邊突出。

根據本發明，設置在包裝容器蓋部的封閉手段的一端部形成未塗敷黏著劑的乾燥邊緣部，並且該乾燥邊緣部較包裝容器的底邊突出，可完全從包裝材料分離。因此，使用者不僅開封時可以容易辨識手指夾持的位置，可以容易地以手指擷取該乾燥邊緣部朝著開封方向拉開。其結果，可縮短包裝容器的開封時間，獲得更迅速・容易的開封作業。

(10) 一種包裝體為夾持陰唇間裝著的陰唇間棉墊，及分別個別包裝該陰唇間棉墊用的個別包裝容器所構成，上述陰唇間棉墊是包裝於上述個別包裝容器所成的包裝體，其特徵為：上述個別包裝容器內的陰唇間棉墊在擷取上述個別包裝容器時，上述陰唇間棉墊至少一部份是配置在可同時擷取的位置上。

根據本發明，在保持包裝體時，其保持的手指形成可同時擷取個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）及內包其

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(9)

中的陰唇間棉墊。因此，可以與保持包裝體的手相反側的手指夾持開封部位，即使開封包裝容器時，可防止開封衝擊時內包的陰唇間棉墊露出，可進行衛生的開封操作。

該點，摺疊一連續的墊片，以該摺疊部分為軸將一側內面與另外側內面對，更密封摺疊部分以外的周緣部，以該密封的至少一邊作為可再密封的再密封部形成陰唇間棉墊取出口的個袋所成的包裝容器是揭示在美國專利第 6 1 3 1 7 3 6 號中。根據該包裝容器，在裝著時陰唇間製品可不須接觸身體側面即可取出，因此可以衛生的狀態將陰唇間製品嵌裝在陰唇間。

但是，以上的習知例是如第 2 1 圖所示，以兩手的各手指互相夾持包裝容器的開封口附近，剝離開封口的再密封進行包裝容器的開封，因此在開封時內包於包裝容器的陰唇間製品是藉包裝容器未以手指固定。因此，因開封時衝擊所內包的陰唇間製品從包裝容器飛出，接觸手指，更會掉落地板等，使陰唇間製品弄髒的危險性極高。

又，如第 2 2 圖所示，設置縫線痕等，即使該線痕裂開包裝容器開封時，使用者在快速更換新的陰唇間製品時，具有良好的手指力的傳達性容易地揭開縫線痕等，可以開封口附近的縫線痕為界線以兩手分別的手指夾持包裝體，但是在該夾持的部分中不存在有陰唇間製品，因此仍會因開封時的衝擊使得陰唇間製品從包裝容器飛出等的危險性。

相對於此，由於本發明的包裝體是在保持時經由包裝

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(10)

容器將陰唇間棉墊內包於包裝容器內同時保持陰唇間棉墊，因此使用者在著用時可不須特別的注意，即可衛生地取出陰唇間棉墊。

並且，本發明中，包裝容器的開封方法爲了不使陰唇間棉墊飛出只要將陰唇間棉墊位於包裝容器內並沒有特別的限定，例如交互配置裂縫部與非裂縫部的縫紉痕，或開封部的開封部分，即在開封口設置缺口部分使個別包裝體形成裂縫即可。

藉縫紉痕構成開封部時，裂縫部是以長度0.5~5mm、寬度最大是3mm的範圍，非裂縫部的長度以0.5~3mm爲佳。藉此可以誘導使用者的裂縫方向不致從開封部逸出，同時並可防止灰塵等從開封部進入個別包裝體內部。

開封部是形成容易切開的裂縫，因此是以貫穿個別包裝體的厚度方向爲佳。

(11)如申請專利範圍第(10)項記載的包裝體，其特徵爲：上述包裝容器爲申請專利範圍第(1)項至第(9)項中任一項記載的個別包裝容器。

根據本發明，陰唇間棉墊是內包於可進行迅速開封操作的個別包裝容器等。因此，可更迅速且順利地進行開封作業。

(12)如申請專利範圍第(11)項記載的包裝體，其特徵爲：上述陰唇間棉墊及上述個別包裝容器是形成具有縱向與橫向的實質上呈縱長的形狀，該個別包裝容器

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(11)

的上述縱長方向尺寸相對於上述陰唇間棉墊的上述縱長方向尺寸形成105~130%的範圍。

根據本發明，個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）的縱向尺寸是相對於內包的陰唇間棉墊的縱向尺寸，形成使陰唇間棉墊不致在包裝容器內移動等的尺寸。

其中，大於上述的尺寸範圍時，陰唇間棉墊不易定位在開封部附近，以手指保持包裝體時，不能藉包裝材料間接夾持內包其中的陰唇間棉墊，會增加開封衝擊時內包陰唇間棉墊飛出的危險性。

另一方面，小於此一範圍時，開啓開封部的同時會使內包的陰唇間棉墊裂開等，使陰唇間棉墊破損的危險性，又，不具備充分將陰唇間棉墊從包裝容器取出的空間，順利取出困難，導致開封作業的繁雜性。

以上的點可藉著本發明尺寸的設定，排除以上不良的點而可進行迅速且容易進行包裝容器的開封及陰唇間棉墊的取出等一連續性操作。

(13) 如申請專利範圍第(10)項或(11)項記載的包裝體，其特徵為：上述個別包裝容器的上述橫向方向的尺寸是相對於上述陰唇間棉墊的上述橫向尺寸設定在105~130%的範圍。

根據本發明，個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）的橫向尺寸是相對於內包陰唇間棉墊的縱向尺寸設定在105~130%的範圍。

其中，大於上述的尺寸範圍時，陰唇間棉墊不易定位

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

五、發明說明 (12)

在開封部附近，以手指保持包裝體時，不能藉包裝材料間接夾持內包其中的陰唇間棉墊，會增加開封衝擊時內包陰唇間棉墊飛出的危險性。

另一方面，小於此一範圍時，開啓開封部的同時會使內包的陰唇間棉墊裂開等，使陰唇間棉墊破損的危險性，又，不具備充分將陰唇間棉墊從包裝容器取出的空間，順利取出困難，導致開封作業的繁雜性。

以上的點可藉著本發明尺寸的設定，排除以上不良點而進行迅速且容易地取出包裝容器的開封及陰唇間棉墊等的一連續性操作。

(1 4) 分別各個包裝夾持陰唇間裝著的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為，具備：收容上述陰唇間棉墊的本體部，及重疊該本體部的一部分，其終邊部分形成有個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，上述蓋部與上述本體部在個別包裝容器開封方向的垂直方向兩端部上形成相互輕微接合，該等蓋部的形狀是以上述開封部位的一部份為頂點朝著上述本體部的兩側部形成擴開角形狀。

其中，「角形狀」是不論任何形狀只要具備大致一定的角度即可，即使也可以不具備確實所謂的「角」，包含例如邊的部分形成曲線等的變形例。

又，「輕微接合」即表示根據女性的操作也可容易剝離狀態的接合。本發明有關的個別包裝容器為蓋部與本體部，可容易藉著女性的操作容易剝離。

根據上述 (1 4) 的構成，開封部位並非呈直線，而

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

五、發明說明(13)

是具有預定角度的「角」，因此可容易擷取蓋部的開封部位，容易提起重疊在本體部的蓋部。

(15) 分別各個包裝夾持陰唇間裝著的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為，具備：收容上述陰唇間棉墊的本體部，及重疊該本體部的一部分，其終邊部分形成有個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，上述蓋部與上述本體部在個別包裝容器開封方向的垂直方向兩端部上形成相互輕微接合，上述輕微接合的兩端部的輕微接合線及與上述蓋部未輕微接合的非接合緣線間所形成的角度，非上述蓋部的位置所成的角度為銳角。

根據以上的構成，擷取重疊在本體部的蓋部後，容器開封而將其蓋部提起時，提起方向內側的輕微接合線與非接合緣線間的角度是形成銳角，力量集中上面而可順利進行開封操作。即根據以上的構成，朝著開封方向開啓開封部時，形成開封部的包裝材料前後兩端部內側是形成銳角，因此使用者開封時可以充分地將夾持開封部的手指開封方向的力集中在上述的銳角部分，其結果可容易地以單方向（開封方向）的力剝離，獲得迅速・容易的開封操作。

(16) 如申請專利範圍第(14)項記載的個別包裝容器為上述輕微接合的兩端部的輕微接合線及與上述蓋部未輕微接合的非接合緣線間所形成的角度，其特徵為：非上述蓋部的位置所成的角度為銳角。

以上(16)由於具備上述(14)與(15)雙方的構成，因此可容易擷取形成角的蓋部開封部位，除了可

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

五、發明說明 (14)

容易擷取重疊在本體部上的蓋部外，在提起該蓋部後，提起該等蓋部後，由於容器的開封在將其蓋部提起時，可以使提起方向內側的輕微接合線與非接合緣線間的角度形成銳角，使力量集中其上形成可順利進行開封操作。

[圖示的簡單說明]

第 1 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的圖。

第 2 圖為第 1 圖表示包裝體的 A - A 線剖面圖。

第 3 圖是表示構成包裝體的包裝容器墊片的說明圖。

第 4 圖是表示包裝容器的開封狀態圖。

第 5 圖是表示內包於包裝體的陰唇間棉墊的圖。

第 6 圖為包裝體的展開圖。

第 7 圖是表示丟棄使用後陰唇間棉墊的步驟圖。

第 8 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的蓋部輪廓形狀變形例 (長方形型) 的圖。

第 9 圖是說明第 8 圖的包裝體的開封動作用的圖。

第 10 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的蓋部輪廓形狀變形例 (斜邊型) 的圖。

第 11 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的蓋部輪廓形狀變形例 (三角形型) 的圖。

第 12 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的蓋部輪廓形狀變形例 (海鷗的翼型) 的圖。

第 13 圖是表示本發明具體實施型態的包裝體的蓋部輪廓形狀變形例 (富士山型) 的圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (15)

第 1 4 圖是表示在包裝體的本體部上設置黏扣袋 (封閉手段) 的樣態圖。

第 1 5 圖為本發明具體實施型態的包裝體開封時的說明圖。

第 1 6 圖是本發明具體實施型態的包裝體中，在包裝容器表面上設置手指頂接領域的說明用圖。

第 1 7 圖是本發明具體實施型態的包裝體中，在包裝容器表面上設置手指頂接領域的說明用圖。

第 1 8 圖是本發明具體實施型態的包裝體中，在包裝容器表面上設置手指頂接領域 (施以軋紋加工) 的說明用圖。

第 1 9 圖是針對本發明個別包裝容器施以容易提高開封作用的說明用圖，顯示對本發明施以容易提高開封作用的個別包裝容器圖。

第 2 0 圖是針對本發明個別包裝容器施以容易提高開封作用的說明用圖，顯示未施以本發明容易提高開封作用的比較例圖。

第 2 1 圖是表示習知陰唇間棉墊的包裝體開封狀態圖。

第 2 2 圖是表示習知包裝體的陰唇間棉墊的收容狀態圖。

主要元件對照表

1	包裝體
---	-----

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

A7

B7

五、發明說明 (16)

2	墊片
3	包裝容器
4	本體部
5	蓋部
6	開封部
7	手指頂接領域
8	黏扣帶
8 a	黏著部
8 b	乾緣部
1 0	陰唇間棉墊
1 1	身體面側面
1 2	反身體面側面
1 4	小墊片
1 5	手指插入用口
2 3	包裝容器
2 5	蓋部
2 6	開封口
3 3	包裝容器
3 4	本體部
3 7	手指頂接領域
4 3	包裝容器
4 5	蓋部
5 3	包裝容器
5 5	蓋部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (17)

5 8	黏扣帶
6 1	包裝體
6 3	包裝容器
6 6	開封部
7 3	包裝容器
7 5	蓋部
7 9	模樣
8 3	包裝容器
9 3	個別包裝容器
9 4	本體部
9 5	蓋部
9 6	開封部
1 0 3	個別包裝容器
1 0 6	開封部

[實施發明的最佳型態]

其次，參閱圖示說明本發明的實施型態如下。

[基本的構成]

首先，針對本實施型態的個別包裝容器（以下，僅稱包裝容器）及包裝體的構造說明如下。第 1 圖是表示本實施型態的包裝體 1 的圖，第 2 圖是第 1 圖所示包裝體 1 的 A - A 線剖面圖，第 3 圖是表示構成包裝體 1 的包裝容器 3 的墊片 2 的說明圖，第 4 圖是表示包裝容器 3 的開封狀

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (18)

態圖，第 5 圖是表示內包於包裝體 1 的陰唇間棉墊 10 的圖，第 6 圖為包裝體 1 的展開圖，第 7 圖是表示丟棄使用後陰唇間棉墊 20 的步驟圖。

< 包裝體的構造 >

如第 1 圖所示，包裝體 1 是包裝容器 3 及內包其中的未使用的陰唇間棉墊（未圖示）所構成，包裝容器 3 具有收納陰唇間棉墊用的本體部 4，及覆蓋該本體部 4 的蓋部 5。蓋部 5 的邊緣是同時形成開封部 6 的開封部位，其形狀形成彎曲，因此使用者在開封時為了保持本體部 4 而形成以手指頂接的領域 7，將手指頂接該領域 7 保持包裝體 1，可藉此防止同時按壓本體部 4 與蓋部。

< 包裝容器的構造 >

包裝容器 5 是如第 2 圖所示，藉著包裹以縱向為軸心折疊的陰唇間棉墊而捲繞的墊片 2 所構成。

該墊片 2 是如第 3 圖表示，單面 2 B 是呈平面，但是對於另外的面 2 A 施以細微的凸出。並且，如第 4 圖所示，摺疊墊片 2 形成包裝容器 3 使施以凸出的面 2 A 形成內面，藉此在包裝容器 3 內包使用後陰唇間棉墊的場合，可避免經血附著在包裝容器內側等事態的發生。

如第 2 圖所示，在墊片 2 重疊的部分形成開封部 6。該開封部 6 是藉著黏扣帶 8 封閉，黏扣帶 8 下面是如第 4 圖所示，具備塗敷有可再黏著黏著劑的黏著部 8 及塗敷該

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(19)

黏著劑的乾緣部 8 b。此乾緣部 8 b 在如第 1 圖所示包裝容器 3 開封前形成較包裝容器 3 的底邊突出，因此使用者可容易擷取黏扣帶 8。

藉此黏扣帶 8 固定蓋部 5 與本體部 4，雖同樣可進行防止開封部 4 開封的未接合，但是施以對蓋部 4 邊緣內側的可再剝離接合時，可同樣提高接合強度。

< 陰唇間棉墊 >

如第 5 圖所示，陰唇間棉墊 1 0 是以縱向為中心對半摺疊形成以安裝小墊片 1 4 的相反身體側面 1 2 為內側。因此，包裝容器 3 開封後，可即時目視小墊片 1 4，將手指插入該小墊片 1 4 與陰唇間棉墊 1 0 的相反身體側面 1 2 間所形成的手指插入用口 1 5，可隨時將陰唇間棉墊 1 0 從包裝容器 3 取出。其結果，不會有裝著準備上的繁雜性，並且裝著時手指不會接觸與陰唇內壁直接接觸的陰唇間棉墊 1 0 的身體面側面 1 1，因此可保持衛生狀態地將陰唇間棉墊 1 0 的身體側面 1 1 裝著在陰唇間。

此外，本實施型態中，陰唇間棉墊 1 0 的型態是形成水滴型，但是為包裝方便而以此陰唇間棉墊 1 0 大致沿著縱向中心線折疊的狀態，即配合大致呈弦月狀態的型態設置包裝容器 3。因此，可提高攜帶包裝體 1 時的小巧性，更可以防止因攜帶中的衝擊，使陰唇間棉墊 1 0 過度地在包裝容器 3 內移動等，可防止陰唇間棉墊 1 0 的破損。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(20)

< 開封狀態 >

開封包裝容器 3 取出陰唇間棉墊 10 時，如第 6 圖 (b) 所示一邊以左手擷取第 6 圖 (a) 表示的包裝體 1，並以右手擷取黏扣帶 8 將此朝外側拉開而開封，其次，如第 6 圖的 (c) 表示，將手指插入陰唇間棉墊 10 的手指插入口 15 內，在其狀態下移動右手，如第 6 圖 (d) 所示取出陰唇間棉墊 10。在此過程中，擷取包裝體 1 的手指同時擷取包裝容器 3 與內包其中的陰唇間棉墊 10，因此開封時可防止陰唇間棉墊 10 的飛出。

本實施型態中，本體部 5 的兩側部是可再剝離接合形成不致與內包的陰唇間棉墊 10 重疊。因此，如第 7 圖 (a) 所示，取出未使用陰唇間棉墊 10 後，如第 7 圖的 (b) 所示可以將包裝容器 3 完全展開成一片平坦狀的墊片 2。其中，由於在墊片 2 的一側面 2A 施以細微的凸起，因此如第 7 圖 (c) 所示，在此面 2A 上放置使用後陰唇間棉墊 20，如第 7 圖 (d) 表示以墊片 2 包裹，如第 7 圖 (e) 表示小巧的狀態，如第 7 圖 (f) 所示丟棄至污物箱內。

[蓋部輪廓的其他形狀]

其次，針對包裝容器的蓋部輪廓形狀的其他型態說明如下。第 8 圖至第 12 圖是表示蓋部輪廓形狀的變形例。

本發明中，蓋部邊緣的輪廓只要可避開本體部的使用者手指即可，可以形成上述大致 M 以外的形狀。例如，第

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(21)

8 圖表示的包裝容器 2 3，設定較短的蓋部 2 5，藉此可在包裝容器 2 3 開封時，如第 9 圖 (a) 所示以手指頂接較開封口 2 6 的下方領域形成使用者可以保持本體部 2 5 的領域。因此，如第 9 圖 (b) 表示，在包裝容器 2 3 開封時，不須換手即可順利地進行包裝容器 2 3 的開封作業。

又，如第 1 0 圖表示的包裝容器 3 3，形成斜向的蓋部 3 5 的輪廓，並且本體部 3 4 的露出部分可以形成大部分的手指頂接領域 3 7。

另外，如第 1 1 圖表示的包裝容器 4 3 所示，蓋部 4 5 的輪廓也可以形成 V 字型，此時與第 1 0 圖不同，設有 2 個手指頂接領域 4 7。

又，如第 1 2 圖表示的包裝容器 5 3 所示，蓋部 5 5 的輪廓也可以形成大致 M 字型，此時同樣設有 2 個手指頂接領域 5 7。

[本體部的形狀]

本體部的形狀除了僅形成長方形之外，也可以如第 1 3 圖所示將包裝容器 5 3 的形狀形成從底邊朝著開口緩緩減小的形狀。可藉此形成容易的開封作業。並且，如第 1 4 圖表示，也可以在蓋部 5 5 上設置黏扣帶 5 8。

[其他開封部]

本發明中，在包裝容器開封時為了不使陰唇間棉墊飛

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(22)

出，也可以將陰唇間棉墊內包在包裝容器內可同時保持包裝體被保持時所內包的陰唇間棉墊。例如第 15 圖 (a) 表示的包裝容器 63 所示，可以交互配置有切開部與非切開部縫紉痕為開封部 66。此時，如第 15 圖 (b) 表示，以手指頂接手指頂接領域 67，沿著相反側的縫紉痕撕開包裝容器 63 的一部分進行開封部 66 的開封。

藉縫紉痕構成開封部 66 的場合，是以切開部的長度 0.5 ~ 5 mm、寬度以最大 3 mm 的範圍，非切開部的長度以 0.5 mm ~ 3 mm 為佳。藉此可誘導使用者的切開方向不致脫離開封部的同時，可防止灰塵等從開封部進入至個別包裝體內部。

〔手指頂接領域的指示〕

本發明中，為了讓使用者在何處頂接手指以保持包裝容器進行包裝容器的開封，可以在包裝容器的表上明確告知使用者其位置。第 16 圖及第 17 圖是表示該指示狀態圖。

第 16 圖表示的包裝容器 73 中，施以可明確告知使用者手指頂接位置及方向的模樣 79。因此，如第 17 圖 (a) 表示，使用者可根據該模樣放置拇指保持包裝體 61，如第 17 圖 (b) 表示，可以進行包裝容器 73 的開封。

又，如第 18 圖表示的包裝容器 63 所示，也可以在本體部 84 的一部分施以軋紋加工 89，明確使用者手指

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (23)

頂接位置及方向。

另外，蓋部 7 5 及 8 5 的輪廓是形成直線形，但是也可以形成大致 M 字型等的蓋部輪廓，同時施以模樣或軋紋加工。

〔提高容易開封的方法〕

第 1 9 圖及第 2 0 圖是說明對本發明個別包裝容器施以提高容易開封方法的圖，第 1 9 圖是表示對本發明個別包裝容器施以提高容易開封方法的個別包裝容器，第 2 0 圖是表示其比較例。並且，該等圖中，個位數的「1」是表示包裝體、「3」是表示包裝容器、「4」是表示本體部、「5」是表示蓋部、「6」是表示開封部。又，符號末尾為「4 a」是表示輕微接合蓋部「5」與本體部「4」的兩端部的輕微接合線。「5 a」是表示蓋部「5」的非輕微接合線。此外，Q 是表示輕微接合的兩端部的輕微接合線「4 a」與蓋部「5」非輕微接合的非輕微接合線「5 a」間所形成部存在有蓋部「5」部分的角度。

首先，如第 1 9 圖的 (A) 表示，本發明的個別包裝容器中，個別包裝容器 9 3 的蓋部 9 5 的開封部 9 6 部分是具有預定角度的「角」。針對該點第 2 0 圖 (A) 的個別包裝容器 1 0 3 的開封部 1 0 6 雖然相當於第 1 9 圖 (A) 有關的開封部 9 6 的部分僅形成直線，但是與該等比較時，第 1 9 圖 (A) 表示的個別包裝容器 9 3 是形成可容易擷取的蓋部 9 5 的開封部 9 6，明確得知可容易擷取

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (24)

重疊在本體部 9 4 的蓋部 9 5 。

又，如第 1 9 圖的 (B) 所示，本發明的個別包裝容器中，個別包裝容器 9 3 的蓋部 9 5 的非接合緣線 9 5 a，及個別包裝容器 9 3 的本體部 9 4 與蓋部 9 5 輕微接合所形成的輕微接合線 9 4 間不存在有蓋部 9 5 部分的角度 Q 為銳角。另外該「銳角」的狀態是如第 1 9 圖的 (B) 所示，即使第 1 9 圖 (A) 的非接合緣線 9 5 a 呈彎曲形成彎曲非接合緣線 9 5 a' 的場合仍可加以保持。

該點中，第 2 0 圖 (A) 表示的個別包裝容器 1 0 3 的角度 Q 為直角，第 2 0 圖 (B) 所示的個別包裝容器 1 1 3 的角度 Q ，由於其本體部 1 1 4 的形狀為梯形，因此形成鈍角。

其中，比較第 1 9 圖表示的個別包裝容器 9 3 及 9 3' 與第 2 0 圖表示的個別包裝容器 1 0 3 及 1 1 3 時，第 1 9 圖表示的個別包裝容器 9 3 與 9 3' 再朝著開封方向開啓開封部時，形成開封部的包裝材料的前後兩端部內側是形成銳角，因此使用者開封時以手指夾持開封部時，對於其手指開封方向的力可充分集中在上述銳角部分。並且，其結果相對於單方向 (開封方向) 可容易地將個別包裝容器 9 3 及 9 3' 剝離，獲得開封操作的迅速・容易化。

[陰唇間棉墊]

< 形狀 >

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (25)

內包在包裝體內陰唇間棉墊的形狀只要是可順應適合女性陰唇的形狀即可，並沒有特別的限定，但是由於女性的陰唇形狀是大致左右對稱的縱長型，因此實質上是以縱長的形狀，尤其是以橢圓形、葫蘆型、水滴型等的型態為佳。

又，也可以存在有具備密接陰唇用凸形等隆起狀物的立體構造。

尤其也可以在衣服側面具備形成手指插入用口的小墊片。以上的陰唇間棉墊可將手插入以手指指紋面接觸內面側墊片，藉此以富敏感性指尖感測凹部的腔口位置，因此可裝著封閉腔口的陰唇間棉墊，防止經血的滲漏。

此外，如上述以橢圓形、葫蘆型、水滴型等作為陰唇間棉墊的形狀時，包裝容器的形狀以配合其設定為佳。包裝體可藉此形成小巧化，提高攜帶的便利性。

個別包裝體內所內包的陰唇間棉墊的狀態並沒有加以特別地限定，但是一旦考慮攜帶時的小巧性，或裝著時為了防止經血流出使得縱長的陰唇間棉墊左右對稱地密接陰唇內壁時，以形成至少大致沿著陰唇間棉墊的縱向中心線上折疊的狀態為佳。即內包於個別包裝體內狀態的陰唇間棉墊的最佳外型縱向尺寸為 80 ~ 150 mm，實質上最佳的外型橫向尺寸是形成 10 ~ 30 mm 的範圍。

< 尺寸 >

陰唇間棉墊的尺寸，其縱向尺寸為 50 ~ 200 mm

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (26)

，以 80 ~ 150 mm 的範圍為佳，從身體側面顯示的橫向尺寸是以 10 ~ 80 mm 為佳，20 ~ 40 mm 為適當的範圍。

只要在身體側面形成凸形等的隆起狀物，其隆起狀物的高度為 5 ~ 30 mm，最好是以設定在 10 ~ 20 mm 的範圍為佳。小於此一範圍時，陰唇間棉墊容易超過最大吸收容量，因此會有經血流出的危險性，另一方面大於此一範圍時，不僅會超過併用衛生棉等的尺寸外，會阻礙其使用感覺。又，低於隆起狀的高度範圍時，不能充分地與陰唇間密著，另一方面高於此一範圍時會形成陰唇的深度以上，對於使用者會產生異物感的危險性。

內包於包裝體的陰唇間棉墊的狀態不僅限於此，一旦考慮攜帶時的小巧性，或裝著時為了防止經血流出使得縱長的陰唇間棉墊左右對稱地密接陰唇內壁時，以形成至少大致沿著陰唇間棉墊的縱向中心線上折疊的狀態為佳。藉此一內包方式，可更順利地進行其裝著步驟。

內包在包裝體的陰唇間棉墊的最佳外型上的縱向尺寸為 80 ~ 150 mm，實質上最佳的外型尺寸上的橫向尺寸為 10 ~ 30 mm 的範圍。

< 用途 >

陰唇間棉墊除了經血吸收用以外，也可以使用作為吸收膾口排出經血以外的分泌物（摺疊物）用，又與膾口同樣位在陰唇間的尿道口所排出的尿吸收用，即也可以使用

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (27)

於尿失禁用。

[包裝容器的構成材料]

< 墊片 >

包裝容器所使用的墊片可使用習知物。舉例如厚度 15 ~ 60 微米的聚乙烯、聚丙烯聚酯、聚乙烯醇、聚乳酸、聚丁烯丁二 或不織布、紙及該等層壓材料。具體而言，一般是使用以 LDPE (低密度聚乙烯) 樹脂為主成分的單位面積重量 15 ~ 30 g / m² 範圍調整的薄膜。

最好的是考慮液體遮蔽性等，例如不織布或紙製內側面以薄膜構成不織布的層壓材料。詳細而言，可以在 6 ~ 10 g s m · 5 ~ 20 g s m · 6 ~ 10 g s m 單位面積重量所構成的紡黏型織物、熱熔吹製、紡黏型織物的複合不織布單側上，使用層壓單位面積重量 5 ~ 20 g / m² 範圍所調整的 LDPE 樹脂為主體薄膜的複合體。

又，考慮水洗性時，可以從具生分解性的聚乳酸、聚丁烯丁二、聚乳酸、聚異氰酸鹽、澱粉等的不織布、薄膜獲得，從水溶性的聚乙烯醇為主體的薄膜獲得，並可以使用薄紗。具體而言，可舉例以單位面積重量 5 ~ 10 g / m² 範圍所調整的聚乙烯醇薄膜及以單位面積重量 5 ~ 30 g / m² 範圍所調整的水解性紙間的層壓體。

墊片在丟棄處理使用後的陰唇間棉墊時，也可以使用於包裹使用後陰唇間棉墊的丟棄處理。此時，為了不使附

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (28)

著或者陰唇間棉墊所吸收的經血從墊片滲出，即擷取包裹使用後的陰唇間棉墊時，以經血不致附著手指為佳。因此，可以使用富有液體遮蔽性的材料，例如厚度 15 ~ 60 μm 左右的聚乙烯、聚丙烯等所成的薄膜，或者使用將上述薄膜素材層壓加工於不織布或紙上的層壓材。

< 遮蔽性 >

墊片是以可遮蔽附著或者陰唇間棉墊所吸收經血的顏色為佳。為了獲得上述的遮蔽效果，例如在包裝用墊片上使用顏料 5 ~ 40 重量%、樹脂 10 ~ 20 重量%、溶劑 40 ~ 85 重量%所成的油墨以凹版印刷等印刷，或者使用預先對包裝用墊片材料的原料樹脂混入 0.2 ~ 10 重量%範圍的顏料使其不透明化的墊片材料等。或者也可以將包裝用墊片染色。所使用的顏料或染料也可以白色，或有色染料，例如可單獨使用鹼性染料的 C . I . 基本紫色 3 等，甕染染料的 C . I . 甕藍 1 等、酸性染料為藍色 1 號 . 藍色 2 號 . C . I . 灰紅 5 1 號等、直接染料為直接黃 1 2 . C . I . 直接橙 2 6 . C . I . 直接紫 5 1 . C . I . 直接藍 1 . C . I . 直接紅 2 3 等、活性染料為 C . I . 活性橙 1 6 . C . I . 活性黑 5 . C . I . 活性藍 2 1 . C . I . 活性紅 2 1 等、無機顏料為氧化鈦 . 鈦黃 . 碳酸鈣 . 碳黑 . 群青等、有機顏料為黃色 4 0 1 號 . 橙色 2 0 4 號 . 藍色 4 0 4 號 . 紅色 2 0 1 號 . C . I . 顏料黃 1 4 . C . I . 顏料綠 7 . C . I . 顏料紫 1 9 .

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (29)

C . I . 顏料藍 2 7 · C . I . 顏料紅 1 6 6 等，或根據需要配合使用。

形成開封部的包裝用墊片的重疊部最好是可再剝離防止異物混入。因此，除了配置以黏扣帶互相覆蓋包裝用棉墊的重疊部分外，可利用沿著重疊少量黏著劑塗敷、利用軋紋接合、在軋紋接合的接合領域內側設置縫紉痕等的習知技術形成。

< 黏扣帶 >

黏扣帶可以使用將黏著材塗敷在薄膜層單面，或者考慮水洗性時可以使用在薄紗單側上塗敷黏著層等的習知物，並不限於以上的物品。

[生菌數抑制處置]

本發明的包裝容器，尤其是在接觸陰唇間棉墊的部分上進行生菌數的抑制處理最好是以衛生面為考量。抑制生菌數的處置可舉例如製造時進行滅菌乃至殺菌處理、對個別包裝用包裝容器素材的抗菌素材的使用等。

以上包裝容器的具體例有層壓調整單位面積重量為 $15 \sim 40 \text{ g} / \text{m}^2$ 的薄紗與單位面積重量 $20 \sim 50 \text{ g} / \text{m}^2$ 的聚乙炔醇，聚乙炔醇側塗敷 $0.5 \sim 1 \mu\text{m}$ 範圍的硅酮所成的復合材料，或以聚乳酸纖維為主體調整至單位面積重量 $15 \sim 40 \text{ g} / \text{m}^2$ 的紡黏型織物不織布等。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (30)

〔陰唇間棉墊的構成材料〕

<透水性墊片>

配置在陰唇間棉墊身體側的透水性墊片為具有親水性，使用不刺激肌膚的材料。以上的材料可舉例如熱熔吹製織物、紡黏型織物、套口織物、通氣織物、套口織物、針刺法、濕式、濕式短纖花邊、泡沫薄膜等的製造方法獲得的不織布等複合材料。

纖維狀墊片例如有墊片化單獨或混合複合單獨或芯鞘構造所成以人造絲、醋酯纖維、棉、紙漿或樹脂成分物。

以上的材料中，一旦考慮陰唇內面的液體移動性或活化劑、產生的化學刺激及與陰唇內壁間的密著性時，在身體面側相對於纖維度 $1.1 \sim 4.4 \text{ d t e x}$ 、纖維長度 $7 \sim 51 \text{ m m}$ 所成人造絲的總計單位面積重量，層積 $40 \sim 80\%$ ，在其衣服面側相對於纖維度 $1.1 \sim 4.4 \text{ d t e x}$ 、纖維長度 $7 \sim 51 \text{ m m}$ 所成的總計單位面積重量，混合層積 $14 \sim 42\%$ 的人造絲及纖維度 $1.1 \sim 4.4 \text{ d t e x}$ 、纖維長 $7 \sim 51 \text{ m m}$ 所成總計單位面積重量的 $6 \sim 18\%$ 的 P E T，層積形成雙重總計單位面積重量為 $20 \sim 60 \text{ g} / \text{m}^2$ 後，藉著水流經緯交錯使纖維彼此接結乾燥，厚度調節為 $0.13 \sim 0.50 \text{ m m}$ 範圍的人造絲不織布。此時，衣服面側內混入 P E T，藉此使透水性墊片即使形成潤濕狀態時仍可容易維持高度保持與陰唇內壁間的密著性。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (31)

< 吸收體 >

內包於陰唇間棉墊的吸收體所使用的材料可單獨或混合紙漿、化學紙漿、人造絲、醋酯纖維、天然棉、高分子吸收體、纖維狀高分子吸收體、合成纖維等使用。將所需配合的混合物利用軋紋加工壓接、針刺接結等習知技術使其墊片化，可依需要調整高度、重疊、迴折等加以適當調整。

墊片狀的材料也可以將此加工形成墊片狀或者粉狀使用，使用方法不僅限於此。

吸收體只要吸收保持液體（體液）即可，但是最好是高高度、不易變形、化學性刺激少，甚至以可適合陰唇的高柔軟性為佳。具體而言，例如在衣服面側上層積 50 ~ 150 g / m² 的纖維長度 1 ~ 10 mm 範圍所選擇的紙漿，在其身體面側以 60 ~ 90 % 的纖度 1.1 ~ 4.4 d t e x、纖維長度 20 ~ 51 mm 範圍所選擇的人造絲，天然棉 10 ~ 40 % 的混合比層積 150 ~ 250 g / m² 藉點狀軋紋加工加以墊片化，調整高度 2 ~ 10 mm，最好是 3 ~ 5 mm 的不織布。藉此可使液體容易從身體面側移至身體面側，提高吸收保持力。此外，上層紙漿層的身體面側鋪設纖度 1.1 ~ 4.4 d t e x、纖維長度 25 ~ 51 mm 所成的人造絲調整至單位面積重量 15 ~ 40 g / m² 的網眼短纖花邊，藉此將身體面側移來的液體擴散至網眼短纖花邊，可以將液體誘導至紙漿層的大致全領域，因此可更有效地吸收更多的液體。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (32)

< 不透水性墊片 >

陰唇間棉墊所使用的不透水性墊片材料可使用防止保持在吸收體的經血朝外側洩漏的陰唇間棉墊。並且，以透濕性素材可以降低裝著時的誤差，可降低裝著時的不快感。

以上的材料可以使用，例如將合成樹脂薄膜化的墊片狀薄膜、填充無機填充料施以延展處理所獲得的通氣薄膜、紙、不織布及複合薄膜的層積物、以 10 ~ 30 % 開孔的孔徑為 0.1 ~ 0.6 mm 的範圍配置使毛細管朝著吸收性體側而獲得的通氣性液體遮蔽墊片等。

另外，考慮不降低裝著感的柔軟性時，也可以使用例如密度為 0.900 ~ 0.925 g / cm³ 密度的低密度聚乙烯 (L D P E) 樹脂為主體的單位面積重量 15 ~ 30 g / m² 範圍所獲得的薄膜。此外最好是安裝在陰唇間時，不透水性墊片彼此間，或併用的墊片、內衣等接觸時，為了降低摩擦大的陰唇間棉墊從陰唇脫落等的危險性，在上述薄膜施以軋紋加工，設置凸狀隆起部，可藉此降低接觸率減少摩擦抵抗值。

< 黏著劑 >

可以在陰唇間棉墊的身體側面塗敷黏著劑獲得更堅固的陰唇間的嵌裝狀態。作為可以和以上肌膚接觸用的黏著劑可舉例如水性高分子、交聯劑、可塑劑、水分所成的凝膠黏著劑。更具體而言，水性高分子例如明膠、聚丙烯酸

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (33)

鈉、聚乙烯醇、羧甲基纖維素等，交聯劑一般是使用氯化鈣、硫酸鎂等的水溶性金屬，可塑劑例如有甘油、蠟、石蠟等。

其他如感壓型熱熔黏著劑也可以使用形成黏著部的黏著劑。感壓型熱熔黏著劑是以苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S B S)、苯乙烯-異戊二烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S I S)、苯乙烯-乙炔·丁二烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S E B S)、苯乙烯-乙炔·丙烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S E P S) 等合成橡膠樹脂為主要成分，其中可溶融混合獲得烯醇樹脂、松脂等的增黏劑及蠟等的可塑劑。

另外，同樣可以使用硅酮樹脂系黏著劑。硅酮樹脂系黏著劑可舉例如以硅酮樹脂、含氟樹脂為主的成分，白金、鉬、銻等的金屬鹽等交聯劑、酯系蠟、甘油、機油等可塑劑的混合物等。

形成上述黏著部用的黏著劑雖存在有多種類，但是一旦考慮塗敷穩定性時，最好使用感壓型熱熔黏著劑。塗敷穩定度高的感壓型熱熔黏著劑例如可以 S E B S 15 ~ 25 質量%、可塑劑 15 ~ 35 質量%、增黏劑 40 ~ 70 質量% 溶融混合所成。此感壓型熱熔黏著劑也可以添加 0.1 ~ 1.0 質量% 範圍的氧化防止劑、螢光防止劑等。

< 小墊片 >

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (34)

爲了在陰唇間棉墊設置手指插入用口而安裝的小墊片上雖然可以使用與上述透水性墊片或不透水性墊片相同的材料，但是最好是使用至少對橫向具有延展性或伸縮性物。

將以上材料使用在小墊片時，即使大於使用者指間尺寸所設定的手指插入用口時，可根據手指的尺寸使小墊片至少朝著寬度方向延伸，因此不論使用者的指尖尺寸，皆可有效地利用本發明有關的陰唇間棉墊。

原來具有伸縮性的材料例如有以苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S B S)、苯乙烯-異戊二烯-苯乙烯嵌段聚合體 (S I S)、氨基甲酸乙酯等合成橡膠、 $0.88 \sim 0.900 \text{ g/cm}^3$ 的密度所選擇非晶性烯烴系樹脂爲原料的薄膜、開孔泡沫薄膜、網等。或者也可以使用織布或在織布上編織以合成橡膠爲原料的紡絲長纖維的坯布。更可以使用以合成橡膠爲主體的紡黏型織物不織布或不織布、發泡泡沫墊片。

除了考慮使用中柔軟的感度外，最好是調整至 $15 \sim 40$ 微米的厚度，孔部面積爲 $0.28 \sim 1.77 \text{ mm}^2$ 、開孔率 $40 \sim 70\%$ 的範圍所構成，以 S E B S 爲原料的開孔發泡薄膜。

不織布可舉例以具有芯成分爲高融點、鞘成分爲低融點成分所構成的熱收縮性的 P E / P P、P E / P E T、P P / P P 等的複合合成纖維爲原材料，利用水壓使纖維經緯交錯所成的薄紗花邊不織布、再施以熱風處理促進纖

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (35)

維收縮的收縮型不織布、將連續長纖維熱密封予以墊片化後，強制地縱向施以拉幅的所謂伸展性薄紗花邊等。

更具體而言，粗細在 1 . 1 ~ 4 . 4 d t e x 的範圍，長度為 7 ~ 5 1 m m 的範圍，芯成分為高融點、鞘成分為低融點成分所構成的熱收縮性的 P E / P P 、 P E / P E T 、 P P / P P 等的複合合成纖維為原材料，調整單位面積重量為 1 0 ~ 6 0 g / m² 範圍的薄紗花邊不織布富有柔軟褶皺感的最佳材料。並且，也可以使用上述材料的層積物。

對於非延展性材料賦予延展性使用時，不織布是以具有芯成分為高融點鞘成分為低融點成分所構成熱收縮性的 P E / P P 、 P E / P E T 、 P P / P P 等複合合成纖維作為原材料，藉熱風處理的富有質感的通氣不織布、利用水壓使纖維縱橫交錯的短纖花邊不織布、層積連續纖維而形成墊片化的紡黏型不織布、藉編織使纖維彼此交錯的針刺不織布、多層層積紡黏型不織布與熱熔吹製形成墊片化 S M S 不織布外，也可以例如單獨或複合開孔發泡薄膜、P E 樹脂為主成分的薄膜所成的材料。

並且，也可以將上述材料嵌合在凹凸的模具間，以熱與溫度與壓力利用擠製形狀的波形加工使其具有延展性。更具體而言，可舉例將調整粗細為 1 . 1 ~ 4 . 4 d t e x 範圍、單位面積重量 1 0 ~ 6 0 g / m² 範圍的複合合成纖維為主體的不織布，施以可朝橫向延伸的波形加工。波形加工具有至少 1 0 % 以上的延展性，最好是以可

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (36)

伸長 20 ~ 50 % 範圍設置凹凸模具的配列，尤其是以 30 % 伸展時的負載具有 0.01 ~ 0.05 N / 25 mm 範圍的舉動為佳（試驗條件：張力拉伸試驗機，速度 100 mm / min，夾具間隔 100 mm）。此外，賦予延展性的其他方法也可以使用截斷線、圓形切口等的方法。

〔賦予生分解法・水分散性・水溶性的包裝容器・陰唇間棉墊的構成〕

< 包裝容器 >

構成本發明包裝體的包裝容器的構成材料也可以生分解性素材及 / 或水溶性素材及 / 或水分散性素材。包裝容器的材料為水溶性素材或水分散性素材時，包裝在該材料中的使用後陰唇間棉墊同樣是水溶性素材或水分散性素材時，可以在包裹的狀態下沖入廁所內，因此使用者可以排除包裝容器丟棄時的繁雜等事，同時也可以減少廁所內的垃圾。

以上包裝容器的具體例可舉例如層積調整單位面積重量 15 ~ 40 g / m² 的薄紗及單位面積重量 20 ~ 50 g / m² 的聚乙烯醇，聚乙烯醇側以 0.5 ~ 1 μm 的範圍塗敷硅酮的複合材料，或聚乳酸纖維為主體而調整單位面積重量 15 ~ 40 g / m² 的紡黏型織物不織布等。

此外，本說明書中的「生分解性」稱為以放線菌開始

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (37)

的細菌，在其他微生物的存在下，根據自然界的過程在厭氣性或好氣性條件下，將物質分解成二氧化碳或甲烷等的氣體、水及生物量，該等物質的生分解能（生分解速度、生分解度等）可與一般落葉等自然產生的材料、或同一環境下被認知的生分解性所成的合成聚合物匹敵。「水分解性」是與水解性相同的意思，不會為使用時所限定量的水分（經血）所影響，大量的水或水流中，具有纖維彼此間至少可容易分散使一般廁所配管不會阻塞程度小片段的性質。「水溶性」不會為使用時所限定量的水分（經血）所影響，大量的水或水流中具有溶解的性質。

< 陰唇間棉墊的構成 >

內包在上述包裝容器的陰唇間棉墊同樣以具有生分解／水溶性／水分散性為佳。如上述，使用後可以將陰唇間棉墊直接沖入廁所內，因此可簡單且清潔地進行使用後陰唇間棉墊的丟棄。並且，也可以與包裝容器同時沖入廁所內，具有可更減少廁所內垃圾的效果。

[透水性墊片]

可使用於透水性墊片的材料除了短纖花邊不織布外，也可以使用選擇纖維長度 1 ~ 15 mm 範圍的濕式短纖花邊不織布。其他的材料例如也可以使用聚乳酸、聚丁烯丁二等的加水分解所產生的生分解性樹脂。例如，以聚乳酸為原料製成單位面積重量為 20 ~ 60 g / m² 範圍所調

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (38)

整的熔融吹製不織布或單位面積重量 $15 \sim 30 \text{ g/m}^2$ 的範圍、纖維粗細在 $1.1 \sim 3.3 \text{ d t e x}$ 範圍所調整反黏型織物不織布。並且，在各不織布材料也可以施以或不施以開孔處理。

其他材料可以單獨合成纖維或層積體的連續纖維所成的纖維束調整至單位面積重量 $50 \sim 300 \text{ g/m}^2$ 的範圍，藉著纖維彼此間分裂使用。

〔吸收體〕

可使用於吸收體的材料可使用針刺所獲得不織布墊片。並且，一旦考慮高分子吸收材料的生分解性等時，最好使用羧甲基纖維素纖維。

〔不透水性墊片〕

可使用於不透水性墊片的材料可使用 P V A 薄膜、P V A 薄膜單面或雙面或部分藉著硅酮等施以撥水處理的薄膜片、混合硅酮的 P V A 薄膜、澱粉薄膜、聚乳酸或聚丁烯丁二 等的加水分解所產生的生分解樹脂為原料的薄膜及薄紗等的層積紙。必要時也可以混合 $0.1 \sim 5\%$ 範圍的無機顏料施以著色。

同時考慮過濕下防漏性的維持及不致對淨化層產生過度的負載等時，將聚乳酸為原料的薄膜在 $10 \sim 20$ 微米厚度的範圍內從單位面積重量 $15 \sim 20 \text{ g/m}^2$ 範圍所選擇的薄紗層積後，更使得層積時黏貼面積率設置在 $5 \sim$

五、發明說明 (39)

40 % 範圍的層積紙為佳。

〔小墊片〕

小墊片所使用的材料可舉例如聚乳酸、以聚丁烯丁二等的生分解性材料為原料的薄膜、紡黏型織物不織布、熔融吹製不織布等、或者以 P V A、C M C 等水溶性材料為原料的薄膜、不織布等及纖維素纖維、再生纖維素纖維等為主體的水分散性薄紗、短纖花邊不織布等。

最好是以生分解性材料為主體的紡黏型織物不織布或熔融吹製不織布，調整粗細 0 . 1 ~ 3 . 3 d t e x 的範圍，單位面積重量 1 5 ~ 4 0 g / m² 範圍的墊片，施以前述機械波紋加工所獲得。

〔接合方法〕

接合方法可利用單獨或適當組合具有水溶性或水膨潤性的聚乙烯醇等加以接著、熱封或者氫結合的接合等接合方法使用。並且為進行輕微接合，例如在蓋部與本體部的部分適當設定女性操作時可容易剝離的黏著劑量或熱熔的狀態。

〔產業上的可利用性〕

如以上說明，根據本發明的陰唇間棉墊個別包裝容器，可以將小巧地包裝未使用的陰唇間棉墊的個別包裝容器開封進行簡單的陰唇間棉墊取出操作。因此，可以可以清

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (40)

潔且順利地進行陰唇間棉墊的裝著作業。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

四、中文發明摘要(發明之名稱： 陰唇間棉墊個別包裝容器及個別包裝體)

本發明是提供一種有關可容易開封操作的陰唇間棉墊個別包裝用包裝容器及該包裝容器所成的包裝體，從包裝容器可順利取出內包其中的陰唇間棉墊的包裝容器中內包有陰唇間棉墊的陰唇間棉墊個別包裝體。

開啓包裝容器(3)，使用者可確保保持包裝容器(3)的領域(7)，可藉以進行簡單的開封操作。另外，保持包裝體(1)時的內包陰唇間棉墊同樣可藉著包裝容器3與陰唇間棉墊的同時擷取，可衛生地進行開封操作的個別包裝體(1)。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

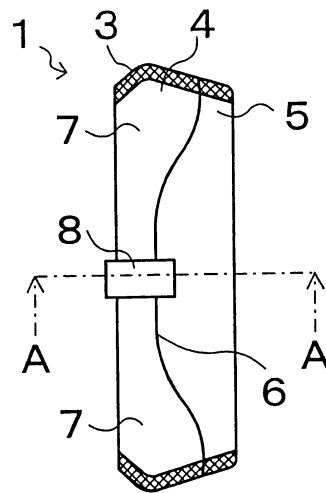
裝

訂

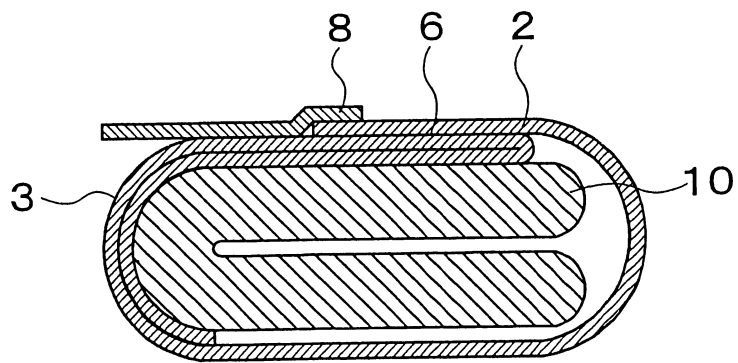
線

英文發明摘要(發明之名稱：)

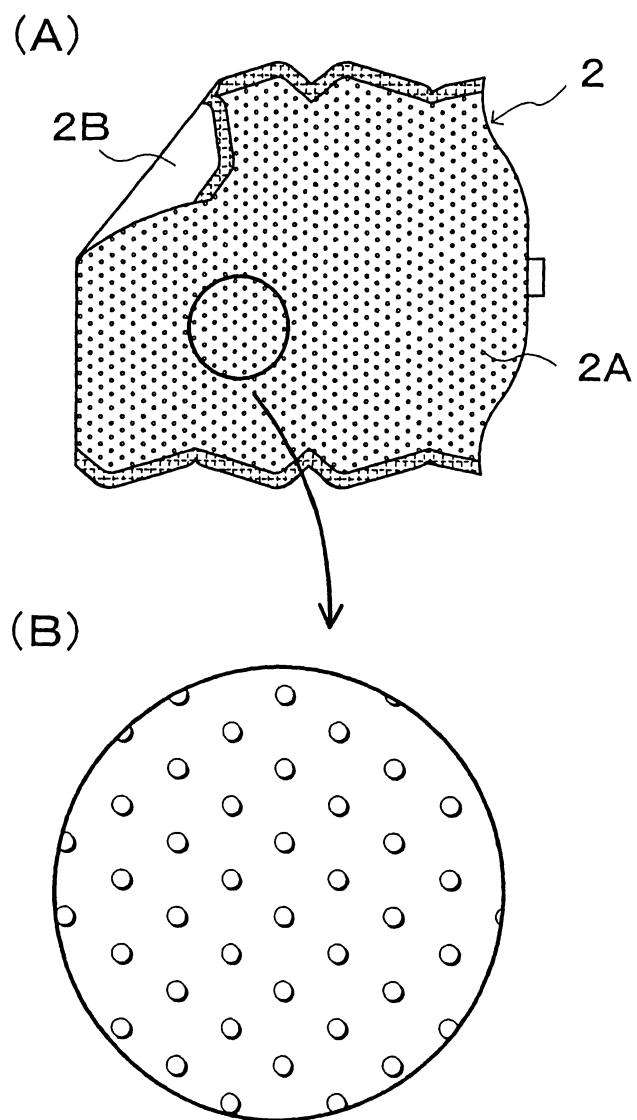
第 1 圖



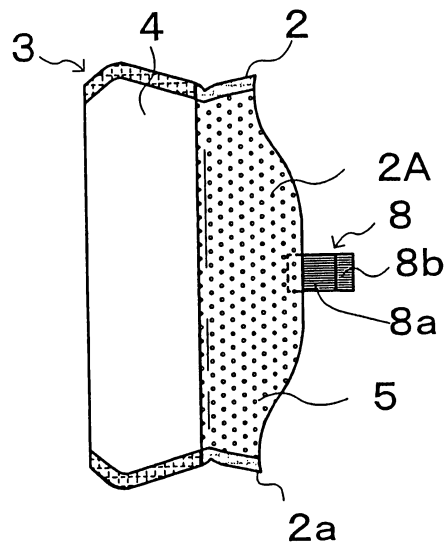
第 2 圖



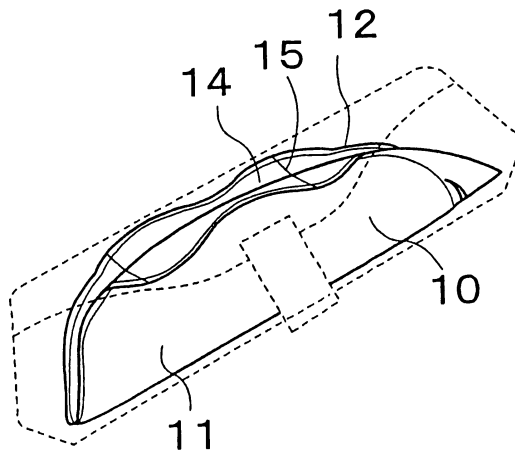
第 3 圖



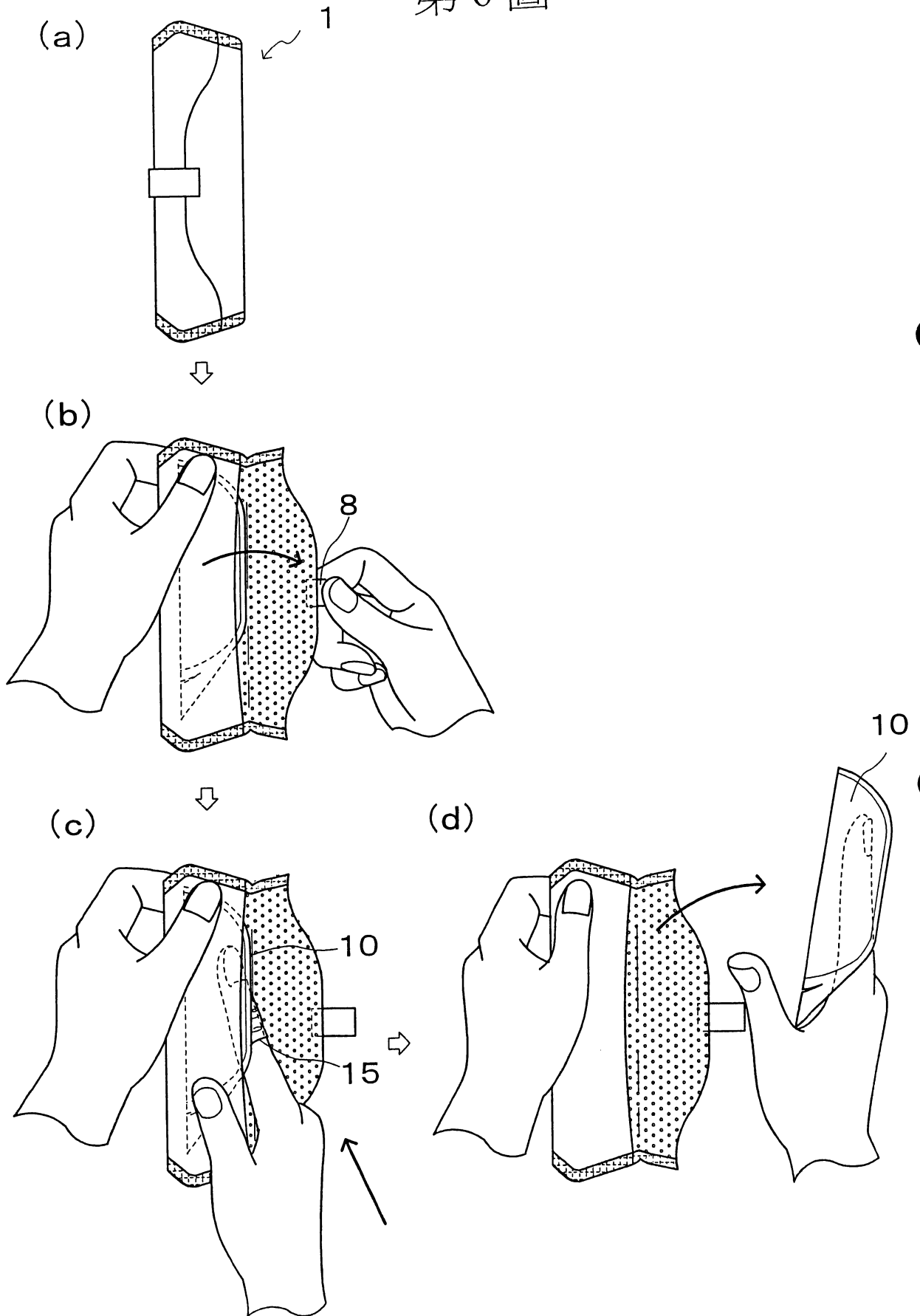
第4圖



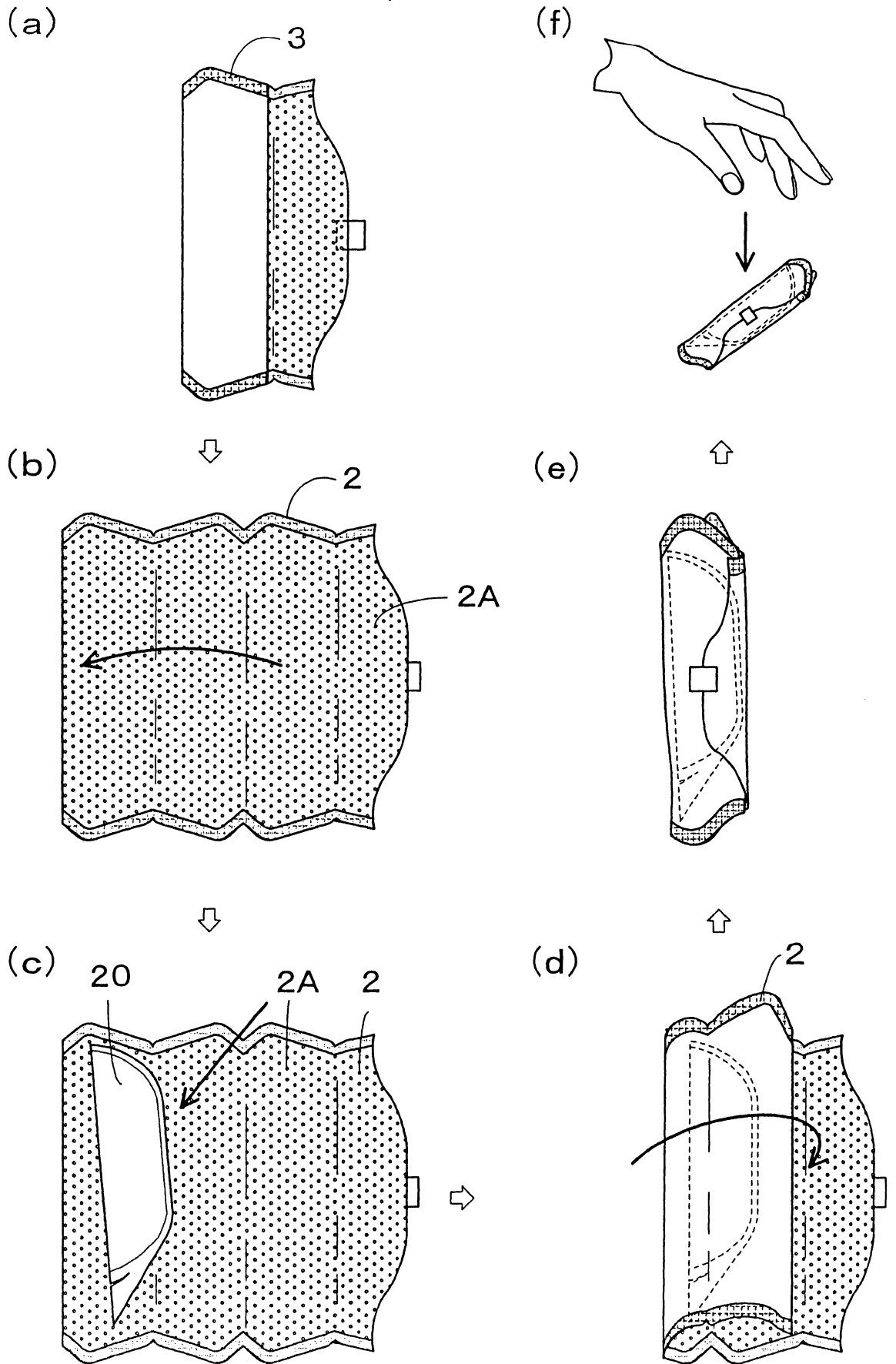
第5圖



第 6 圖

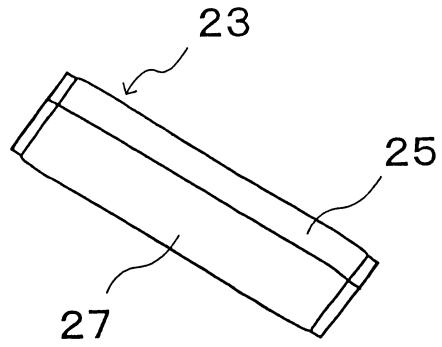


5/14
第7圖

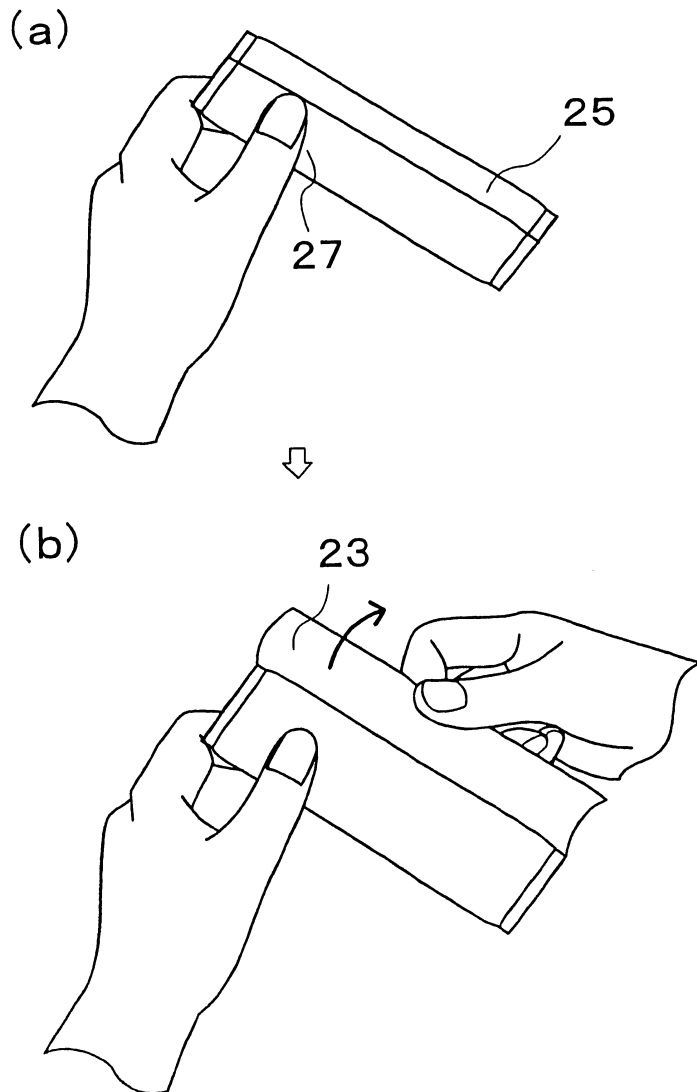


6/14

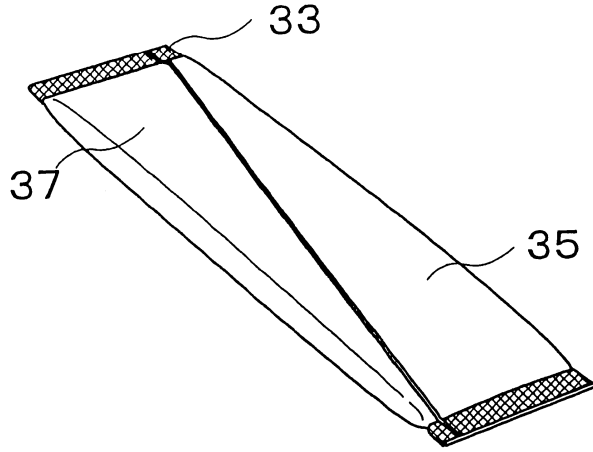
第 8 圖



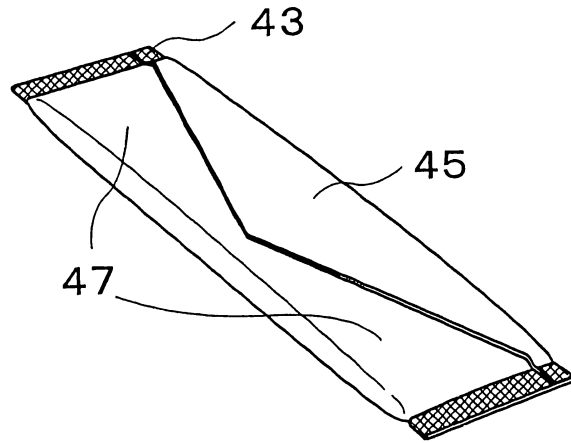
第 9 圖



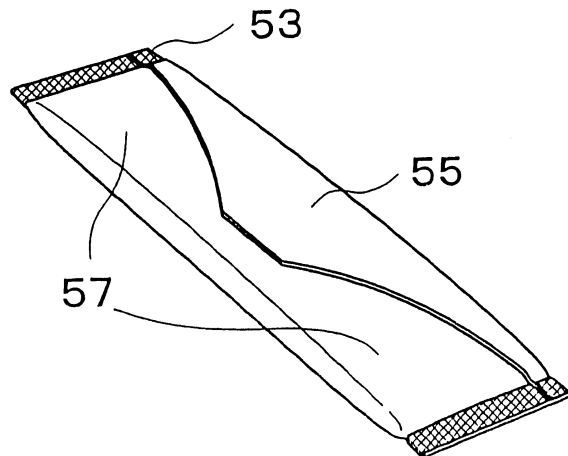
7/14
第 10 圖



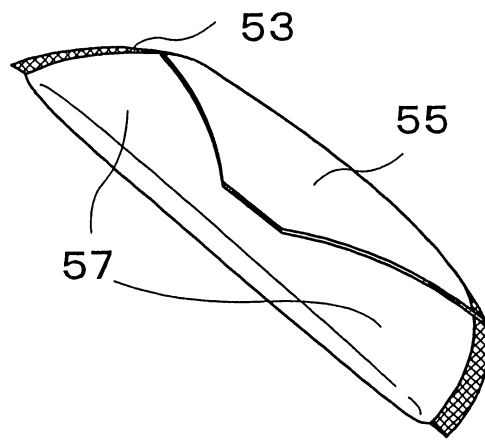
第 11 圖



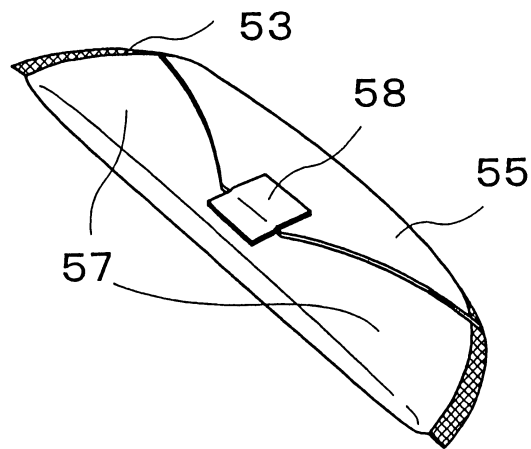
第 12 圖



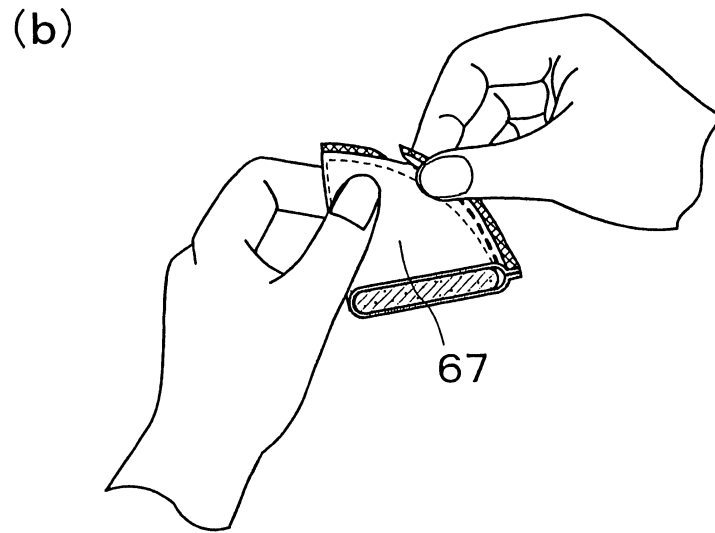
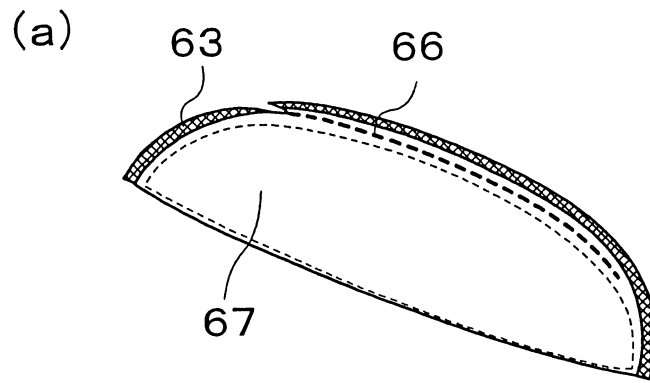
第 13 圖



第 14 圖

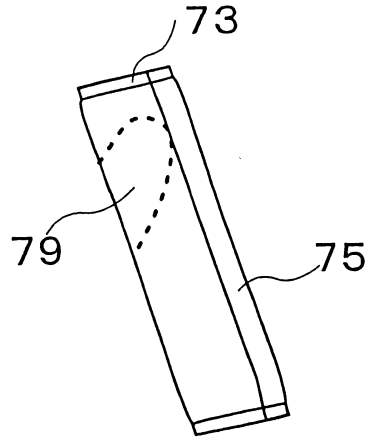


第 15 圖



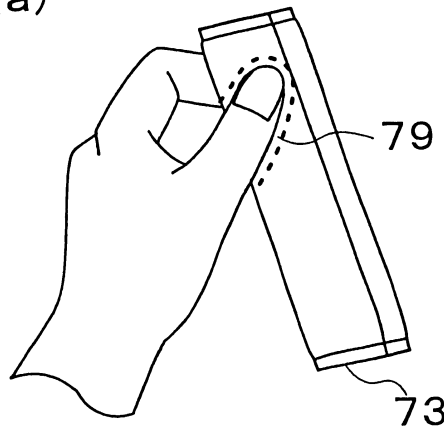
10/14

第 16 圖

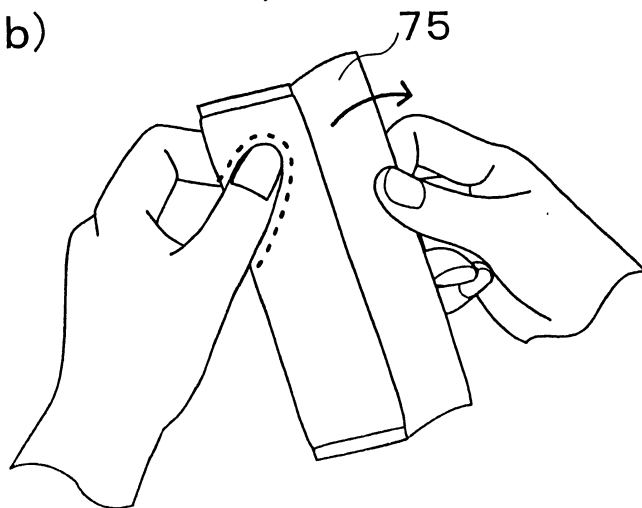


第 17 圖

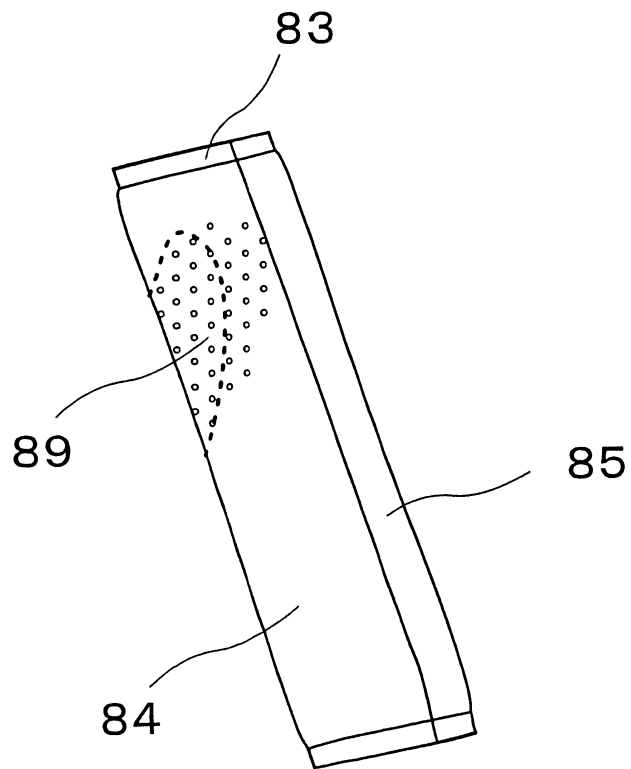
(a)



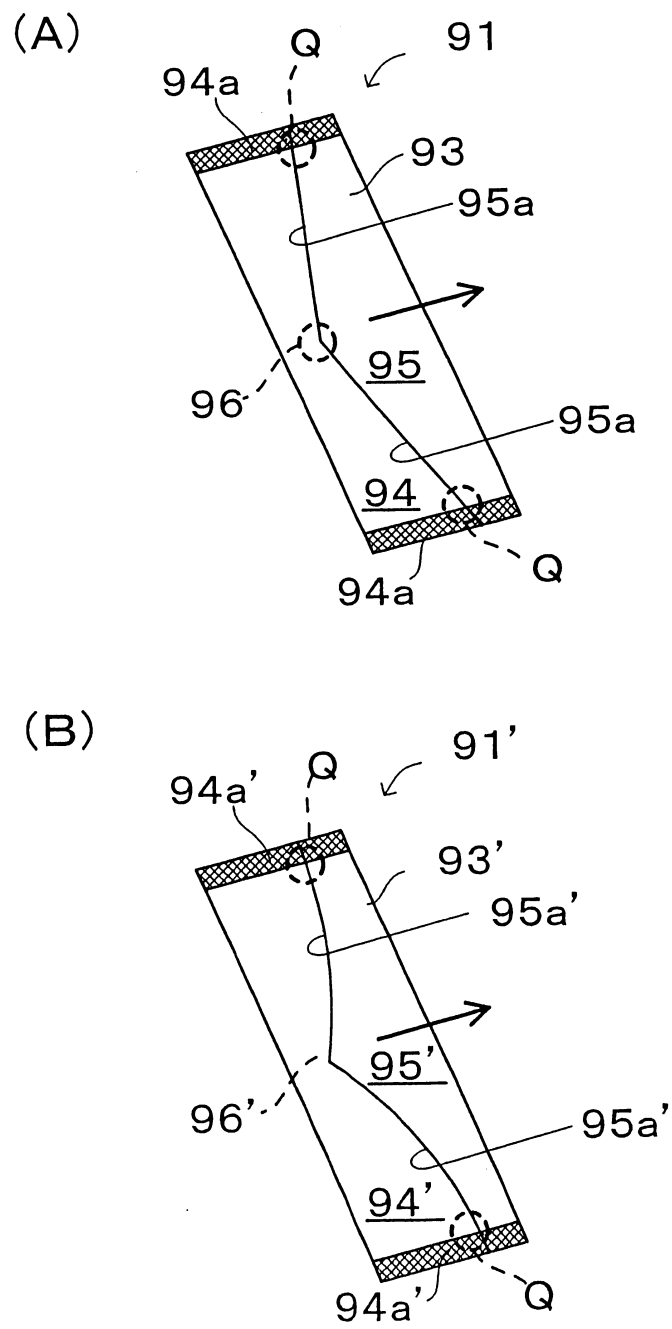
(b)



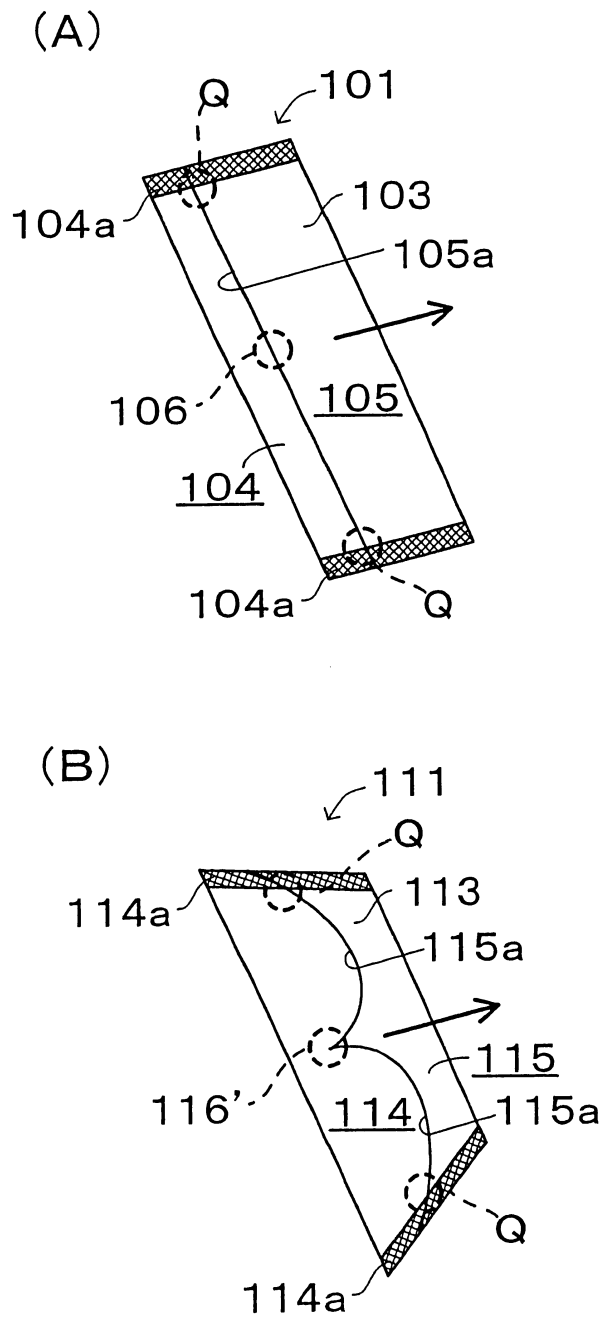
第 18 圖



第 19 圖



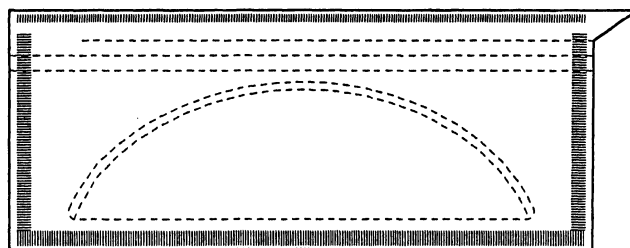
第 20 圖



第 21 圖



第 22 圖



92年9月24日修正
補充

煩請委員明示，本案修正後是否變更原實質內容

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

第 91110775 號 專利申請案

中文申請專利範圍修正本

民國 92 年 9 月 24 日修正

1 . 一種個別包裝容器，可各個分別包裝夾持裝著在陰唇間的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為：

具備收容上述陰唇間棉墊的本體部，及覆蓋該本體部的一部份，其終邊部分形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，

上述蓋部的形狀除了形成進行個別包裝容器開封時可擷取該等個別包裝容器場所的形狀，可確保使用者手指頂接時具有一定的領域。

2 . 如申請專利範圍第 1 項記載的個別包裝容器，其中上述蓋部的上述終邊部分是形成彎曲，或相對於個別包裝容器底邊呈傾斜。

3 . 一種個別包裝容器，可各個分別包裝夾持裝著在陰唇間的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為：

具備收容上述陰唇間棉墊的本體部，及覆蓋該本體部的一部份，其終邊部份形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，

在上述本體部的表面設有個別包裝容器開封時可擷取該等個別包裝容器用部位的指示。

4 . 如申請專利範圍第 3 項記載的個別包裝容器，其中上述指示是以視覺方式，或是以觸覺方式指示。

5 . 一種個別包裝容器，可各個分別包裝夾持裝著在

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

陰唇間的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為：

具備收容上述陰唇間棉墊的本體部，及與該本體部的一部份重疊，其終邊部份形成可進行個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，

至少在上述本體部的內面表面上施以微細的突起。

6．如申請專利範圍第1項至第5項中任一項記載的個別包裝容器，其中上述個別包裝容器是捲繞一連續包裝用墊片所構成，

上述蓋部是重疊上述包裝用墊片的兩端部與該等兩端部附近彼此間所形成的重疊部，

上述開封部位為上述包裝用墊片的一側端部所成，

上述個別包裝容器可以從該等開封部位解除上述重疊部的重疊狀態，藉以進行開封。

7．如申請專利範圍第6項記載的個別包裝容器，其中上述包裝用墊片藉著可再剝離地接合形成開封部兩端部以外端部的重疊部分，形成上述本體部的兩側部，

上述本體部具有封入陰唇間棉墊用的開口部分，及相反側的底邊部分，隨著該底邊部位朝著上述開封部分形成逐漸減小的本體部尺寸。

8．如申請專利範圍第1項至第5項中任一項記載的個別包裝容器，其中上述個別包裝容器在上述蓋部與本體部接合的部分上設置可再密封的封閉手段。

9．如申請專利範圍第8項記載的個別包裝容器，其中上述封閉手段具備乾燥緣部，該等乾燥緣部形成較上述

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

92年1月9日 修正
補充

A8
B8
C8
D8

六、申請專利範圍

個別包裝容器的底邊突出。

1 0 . 一種包裝體,為夾持陰唇間裝著的陰唇間棉墊,及各個分別包裝該陰唇間棉墊用的個別包裝容器所成,上述陰唇間棉墊是包裝於上述個別包裝容器所成的包裝體,其特徵為:

上述個別包裝容器內的陰唇間棉墊在擷取上述個別包裝容器時,上述陰唇間棉墊的至少一部份是配置在可同時擷取的位置上。

1 1 . 如申請專利範圍第 1 0 項記載的包裝體,其中上述個別包裝容器為申請專利範圍第 1 項至第 5 項中任一項所記載的個別包裝容器。

1 2 . 如申請專利範圍第 1 1 項記載的包裝體,其中上述陰唇間棉墊及上述個別包裝容器是形成具有縱向與橫向的實質上呈縱長的形狀,

該個別包裝容器的上述縱長方向的尺寸相對於上述陰唇間棉墊的上述縱長方向尺寸形成 1 0 5 ~ 1 3 0 % 的範圍。

1 3 . 如申請專利範圍第 1 2 項記載的包裝體,其中上述個別包裝容器的上述橫向尺寸是相對設定上述陰唇間棉墊的上述橫向尺寸的 1 0 5 ~ 1 3 0 % 範圍。

1 4 . 一種個別包裝容器,可各個分別包裝夾持裝著在陰唇間的陰唇間棉墊用的個別包裝容器,其特徵為:

具備收容上述陰唇間棉墊的本體部,及重疊該本體部的一部分,其終邊部分形成有個別包裝容器開封用開封部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

六、申請專利範圍

位的蓋部，

上述蓋部與上述本體部在個別包裝容器開封方向的垂直方向兩端部上互相輕微接合，該等蓋部的形狀是以上述開封部位的一部份為頂點朝著上述本體部的兩側部形成擴開的角形形狀。

15. 一種個別包裝容器，可各個分別包裝夾持裝著在陰唇間的陰唇間棉墊用的個別包裝容器，其特徵為：

具備收容上述陰唇間棉墊的本體部，及重疊該本體部的一部分，其終邊部分形成有個別包裝容器開封用開封部位的蓋部，

上述蓋部與上述本體部在個別包裝容器開封方向的垂直方向兩端部上互相輕微接合，上述輕微接合的兩端部的輕微接合線及與上述蓋部未輕微接合的非接合緣線間所形成的角度，非上述蓋部的位置所成的角度為銳角。

16. 如申請專利範圍第14項記載的個別包裝容器，其中為上述輕微接合的兩端部的輕微接合線及與上述蓋部未輕微接合的非接合緣線間所形成的角度，非上述蓋部的位置所成的角度為銳角。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線