



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104018310 B

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201410283145.7

(22)申请日 2014.06.23

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104018310 A

(43)申请公布日 2014.09.03

(73)专利权人 温州市宏和纸业有限公司
地址 325000 浙江省温州市高新园区文昌
路209号A幢809室

(72)发明人 杨武贤

(74)专利代理机构 上海翼胜专利商标事务所
(普通合伙) 31218

代理人 翟羽

(51)Int.Cl.
D06G 3/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 102747573 A, 2012.10.24, 说明书第24-31段以及附图1, 3-4, 8.

CN 201006819 Y, 2008.01.16, 权利要求4, 说明书第1页第3段以及附图1-2.

CN 204000288 U, 2014.12.10, 权利要求1-2.

CN 202952456 U, 2013.05.29, 全文.

CN 201268790 Y, 2009.07.08, 全文.

CN 200964509 Y, 2007.10.24, 全文.

CN 2873839 Y, 2007.02.28, 全文.

CN 202247364 U, 2012.05.30, 全文.

CN 203284619 U, 2013.11.13, 全文.

SU 1043088 A1, 1983.09.23, 全文.

审查员 梁小玲

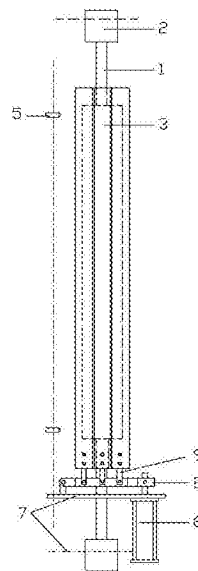
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种纺织机械对中装置

(57)摘要

一种纺织机械对中装置, 本发明涉及纺织机械技术领域, 轴辊二端上的轴安装在轴座上, 轴座固定在机架上, 轴辊上成型有T型槽, 由塑胶一体成型而成的筒状辐条通过螺钉固定在工字型滑条上, 工字型滑条的下部插套在T型槽中, 光电探头对着筒状辐条; 汽缸固定在机架上, 汽缸的活塞杆铰接在套圈的上铰接耳上, 套圈上成型有下铰接耳, 下铰接耳铰接在机架上, 轴辊插套在套圈中, 连接片一端通过螺钉固定在工字型滑条上、另一端铰接在套圈上。它结构更为简单, 生产成本更低, 安装更为方便, 使用寿命更长。



1. 一种纺织机械对中装置,包括轴辊(1),轴辊(1)二端上的轴安装在轴座(2)上,轴座(2)固定在机架(7)上,其特征在于:轴辊(1)上成型有T型槽(1a),由塑胶一体成型而成的筒状辐条(3)通过螺钉固定在工字型滑条(4)上,工字型滑条(4)的下部插套在T型槽(1a)中,光电探头(5)对着筒状幅条(3);

汽缸(6)固定在机架(7)上,汽缸(6)的活塞杆铰接在套圈(8)的上铰接耳(81)上,套圈(8)上成型有下铰接耳(82),下铰接耳(82)铰接在机架(7)上,轴辊(1)插套在套圈(8)中,连接片(9)一端通过螺钉固定在工字型滑条(4)上、另一端铰接在套圈(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织机械对中装置,其特征在于:筒状辐条(3)有八个。

一种纺织机械对中装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及纺织机械技术领域,更具体地说涉及一种纺织机械用的对中装置。

背景技术：

[0002] CN102747573B公开了一种拉幅定型机的布料对中装置,其不足之处是:1、它结构比较复杂,生产成本较高。2、它的调节幅条上的绒布的耐磨性能较差。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种纺织机械对中装置,它结构更为简单,生产成本更低,安装更为方便,使用寿命更长。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种纺织机械对中装置,包括轴辊,轴辊二端上的轴安装在轴座上,轴座固定在机架上,轴辊上成型有T型槽,由塑胶一体成型而成的筒状辐条通过螺钉固定在工字型滑条上,工字型滑条的下部插套在T型槽中,光电探头对着筒状幅条；

[0006] 汽缸固定在机架上,汽缸的活塞杆铰接在套圈的上铰接耳上,套圈上成型有下铰接耳,下铰接耳铰接在机架上,轴辊插套在套圈中,连接片一端通过螺钉固定在工字型滑条上、另一端铰接在套圈上。

[0007] 所述筒状辐条有八个。

[0008] 本发明的有益效果在于：

[0009] 它结构更为简单,生产成本更低,安装更为方便,使用寿命更长。

附图说明：

[0010] 种纺织机械

[0011] 图1为本发明的结构示意图；

[0012] 图2为套圈部分的结构示意图；

[0013] 图3为筒状幅条、工字型滑条和轴辊部分的连接关系示意图。

[0014] 图中:1、轴辊;2、轴座;3、筒状辐条;4、工字型滑条;5光电探头;6、汽缸;7、机架;8、套圈;9、连接片。

具体实施方式：

[0015] 实施例:见图1至图3所示,一种纺织机械对中装置,包括轴辊1,轴辊1二端上的轴安装在轴座2上,轴座2固定在机架7上,轴辊1上成型有T型槽1a,由塑胶一体成型而成的筒状辐条3通过螺钉固定在工字型滑条4上,工字型滑条4的下部插套在T型槽1a中,光电探头5对着筒状幅条3；

[0016] 汽缸6固定在机架7上,汽缸6的活塞杆铰接在套圈8的上铰接耳81上,套圈8上成型有下铰接耳82,下铰接耳82铰接在机架7上,轴辊1插套在套圈8中,连接片9一端通过螺钉固

定在工字型滑条4上、另一端铰接在套圈8上。

[0017] 所述筒状辐条3有八个。

[0018] 工作原理：工字型滑条4采用铝合金材料制做，本发明相对现有技术来说，省去了很多部件，所以生产成本更低，安装更为方便，筒状辐条为塑胶一次性成型而成，耐磨性能更好，同时筒状辐条可以更换，因为筒状辐条是通过螺钉固定在工字型滑条上的，松开螺钉就可以取下筒状辐条。

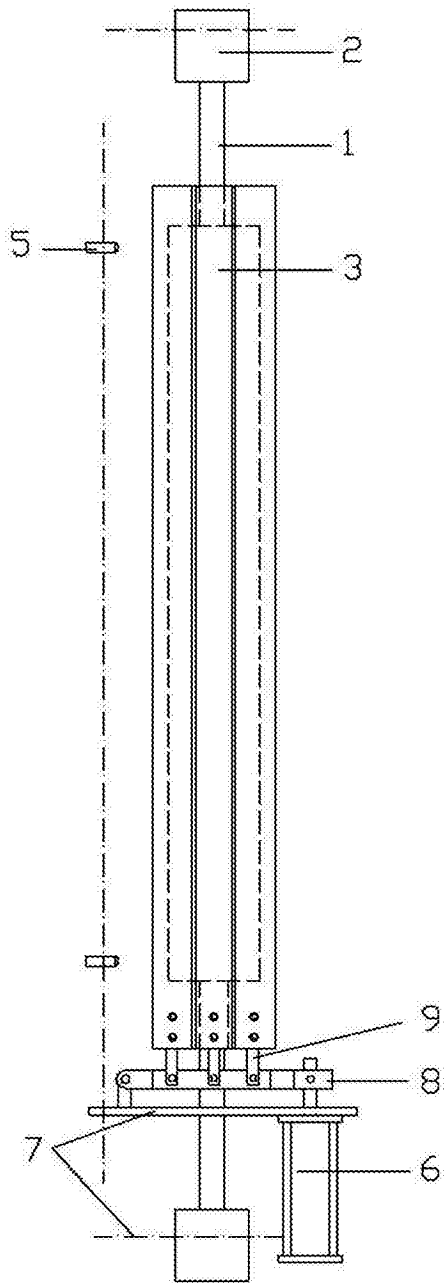


图1

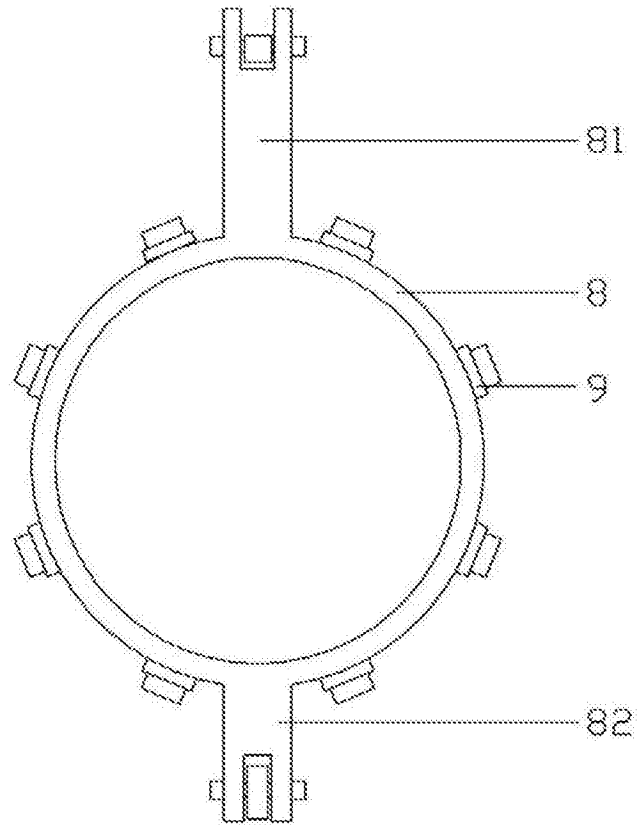


图2

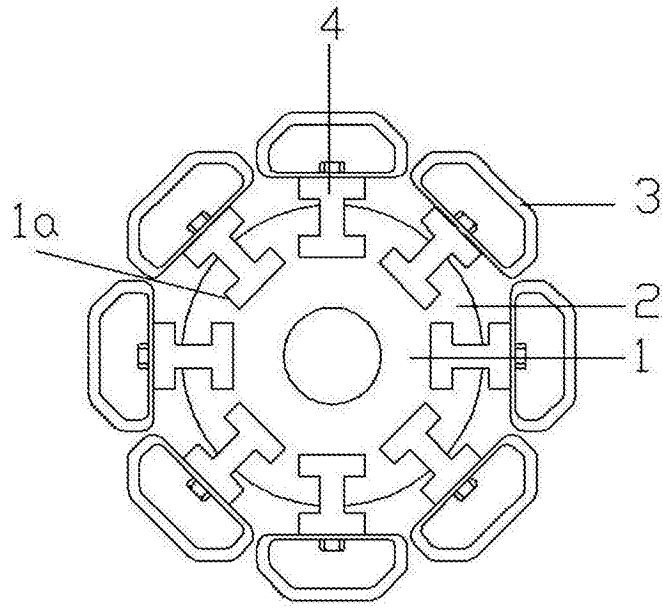


图3