



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203585304 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320638905. 2

(22) 申请日 2013. 10. 16

(73) 专利权人 嘉兴市嘉力达汽车部件有限公司

地址 314008 浙江省嘉兴市南湖区新塍镇菊花路 6 号

(72) 发明人 王云峰

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司

司 33101

代理人 陈继亮

(51) Int. Cl.

F16J 1/10 (2006. 01)

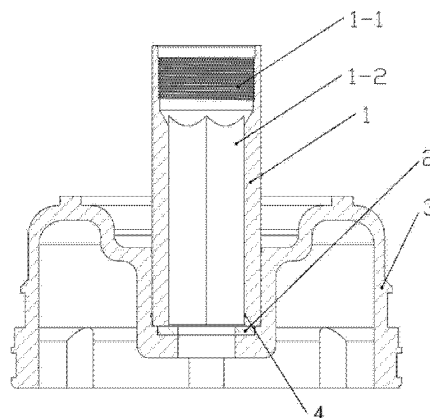
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种内六角孔导套组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种内六角孔导套组件,包括与活塞配合的内六角孔导套,内六角孔导套包括内螺纹连接段和内六角孔连接段,在活塞中与内六角孔导套配合连接处设置有磁环。在内六角孔导套与活塞的端面配合处设置有垫片。本实用新型的有益效果是:现改为内六角孔导套,挤压成形前的材料壁厚比原来要省,配用的螺母可以用常规 GB6170 螺母替代,减少库存品种,节约成本;增加磁环,使得与活塞配合面在安装后连接更加紧密。



1. 一种内六角孔导套组件,其特征在于:包括与活塞(3)配合的内六角孔导套(1),内六角孔导套(1)包括内螺纹连接段(1-1)和内六角孔连接段(1-2),在活塞(3)中与内六角孔导套(1)配合连接处设置有磁环(4)。

2. 根据权利要求1所述的内六角孔导套组件,其特征在于:在内六角孔导套(1)与活塞(3)的端面配合处设置有垫片(2)。

一种内六角孔导套组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及导套领域,特别是一种内六角孔导套组件。

背景技术

[0002] 原来是内四边形孔导套,配用特制的正方形螺母,使用不方便;而且由于是圆周配合,在径向上会有一定的移动,使得连接不紧密。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决了上述现有技术中的不足,提供一种内六角孔导套组件。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:这种内六角孔导套组件,包括与活塞配合的内六角孔导套,内六角孔导套包括内螺纹连接段和内六角孔连接段,在活塞中与内六角孔导套配合连接处设置有磁环。

[0005] 在内六角孔导套与活塞的端面配合处设置有垫片。

[0006] 本实用新型的有益效果是:现改为内六角孔导套,挤压成形前的材料壁厚比原来要省,配用的螺母可以用常规 GB6170 螺母替代,减少库存品种,节约成本;增加磁环,使得与活塞配合面在安装后连接更加紧密。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的主视结构示意图;

[0008] 图 2 为本实用新型的俯视结构示意图。

[0009] 附图标记说明:内六角孔导套 1,垫片 2,活塞 3,磁环 4,内螺纹连接段 1-1,内六角孔连接段 1-2。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图所示,这种内六角孔导套组件,包括与活塞 3 配合的内六角孔导套 1,内六角孔导套 1 包括内螺纹连接段 1-1 和内六角孔连接段 1-2,在活塞 3 中与内六角孔导套 1 配合连接处设置有磁环 4,在内六角孔导套 1 与活塞 3 的端面配合处设置有垫片 2。安装时,只要把内六角孔导套 1 压到底即可,由于磁环 4 的作用,装配很紧密。

[0012] 除上述实施例外,本实用新型还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求的保护范围。

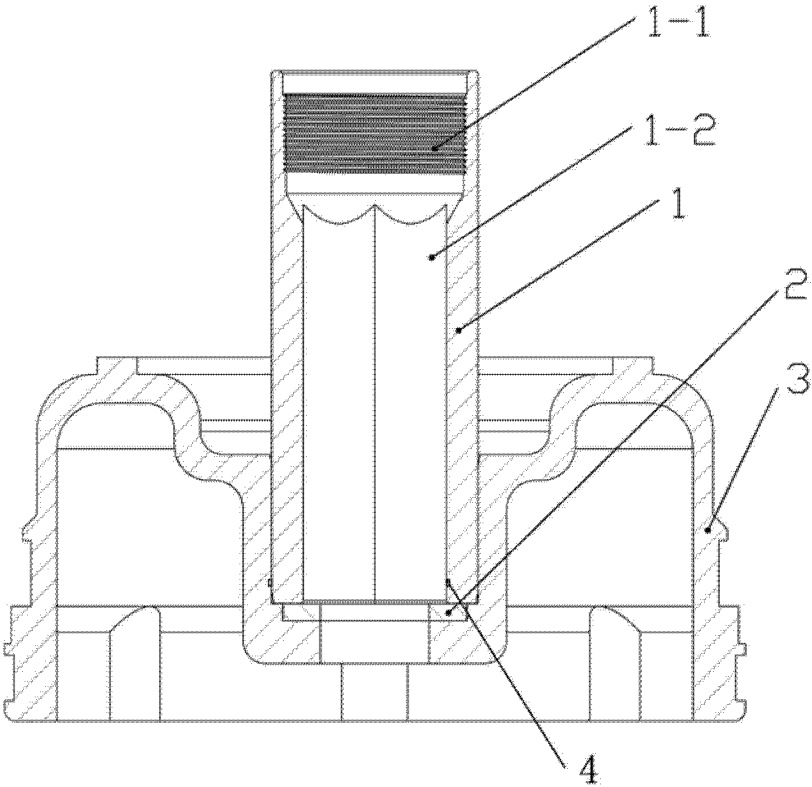


图 1

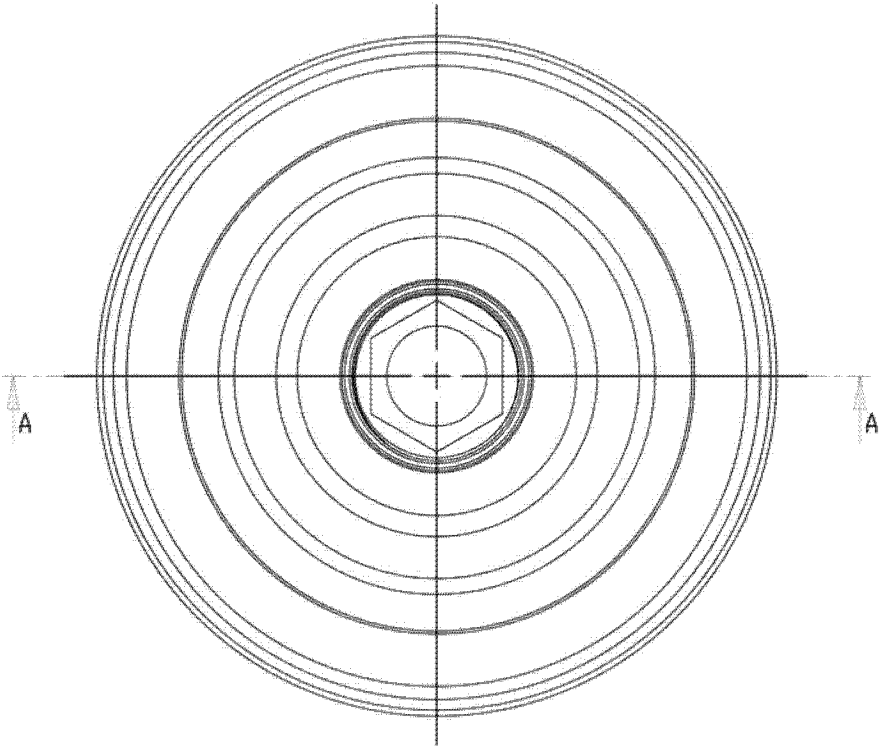


图 2