



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207311244 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721123415.3

(22)申请日 2017.09.04

(73)专利权人 阿克塞县泰戈化工发展有限公司

地址 736400 甘肃省酒泉市阿克塞哈萨克
族自治县阿克塞县工业园区

(72)发明人 赵春东 田新明

(74)专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 周春雷

(51)Int.Cl.

B60P 3/00(2006.01)

B60P 7/15(2006.01)

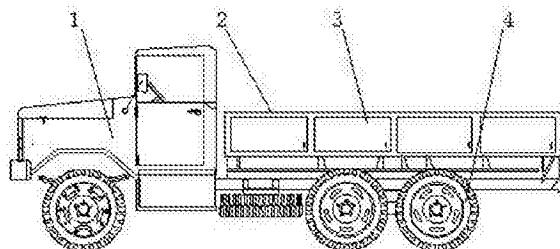
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种硫化钠用安全性运输车

(57)摘要

本实用新型公开了一种硫化钠用安全性运输车,包括车头,所述车头的右侧设置有车斗,所述车斗的外侧设置有车斗挡板,相邻的所述车斗挡板之间设置有储存罐固定架,所述储存罐固定架内部开设有储存罐放置孔,且储存罐固定架的上下两端设置有伸缩固定杆,所述储存罐放置孔内部设置有储存罐保护垫,所述车斗挡板的上下两端开设有固定架闲置放置孔,本实用新型的储存罐固定架内部开设有圆形孔,将储存罐放进去后就会防止硫化钠储存罐在货车加速、减速的情况下发生移动、倾倒,本实用新型的硫化钠储存罐放置孔内设置有储存罐保护垫,可以防止硫化钠运输车在减速、加速时储存罐与储存罐固定架发生挤压形变,对储存罐起到保护作用。



1. 一种硫化钠用安全性运输车,包括车头(1),其特征在于:所述车头(1)的右侧设置有车斗(2),所述车斗(2)的外侧设置有车斗挡板(3),且车斗(2)的下端设置有车轮(4),相邻的所述车斗挡板(3)之间设置有储存罐固定架(5),所述储存罐固定架(5)内部开设有储存罐放置孔(6),且储存罐固定架(5)的上下两端设置有伸缩固定杆(8),所述储存罐放置孔(6)内部设置有储存罐保护垫(7),所述伸缩固定杆(8)远离车斗挡板(3)的一侧设置有弹簧(9),所述车斗挡板(3)的上下两端开设有固定架闲置放置孔(10),且车斗挡板(3)的中间开设有固定架使用固定孔(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述车头(1)和车斗(2)通过转轴转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述车斗(2)和车斗挡板(3)通过转轴转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述储存罐固定架(5)共设置有七个,且储存罐固定架(5)成矩阵形式均匀安装在相邻的车斗挡板(3)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述储存罐放置孔(6)共设置有多个,且储存罐放置孔(6)成矩阵形式分布在储存罐固定架(5)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述车斗挡板(3)和储存罐固定架(5)通过伸缩固定杆(8)固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种硫化钠用安全性运输车,其特征在于:所述储存罐固定架(5)和伸缩固定杆(8)通过弹簧(9)弹性连接。

一种硫化钠用安全性运输车

技术领域

[0001] 本实用新型属于化工技术领域,具体涉及一种硫化钠用安全性运输车。

背景技术

[0002] 是一种用于运输硫化钠的货车,一般可依造车的重量分为重型和轻型两种,绝大部分硫化钠运输车都以柴油引擎作为动力来源,车辆通常由发动机,底盘,车身,电器设备四个部分组成。

[0003] 然而现有的硫化钠运输车在运送硫化钠的过程中仍然存在一些不合理的因素,现有的硫化钠运输车在使用时:对于硫化钠储存罐的稳定性控制的不够好,硫化钠储存罐容易相互碰撞,挤压车箱等,现有的硫化钠运输车在使用时,对硫化钠储存罐的保护措施做的不够好,硫化钠储存罐容易倾倒、挤压变形。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种硫化钠用安全性运输车,以解决上述背景技术中提出的对于硫化钠储存罐的稳定性控制的不够好,硫化钠储存罐容易相互碰撞,挤压车箱等,现有的硫化钠运输车在使用时,对硫化钠储存罐的保护措施做的不够好,硫化钠储存罐容易倾倒、挤压变形的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种硫化钠用安全性运输车,包括车头,所述车头的右侧设置有车斗,所述车斗的外侧设置有车斗挡板,且车斗的下端设置有车轮,相邻的所述车斗挡板之间设置有储存罐固定架,所述储存罐固定架内部开设有储存罐放置孔,且储存罐固定架的上下两端设置有伸缩固定杆,所述储存罐放置孔内部设置有储存罐保护垫,所述伸缩固定杆远离车斗挡板的一侧设置有弹簧,所述车斗挡板的上下两端开设有固定架闲置放置孔,且车斗挡板的中间开设有固定架使用固定孔。

[0006] 优选的,所述车头和车斗通过转轴转动连接。

[0007] 优选的,所述车斗和车斗挡板通过转轴转动连接。

[0008] 优选的,所述储存罐固定架共设置有七个,且储存罐固定架成矩阵形式均匀安装在相邻的车斗挡板之间。

[0009] 优选的,所述储存罐放置孔共设置有多,且储存罐放置孔成矩阵形式分布在储存罐固定架的内部。

[0010] 优选的,所述车斗挡板和储存罐固定架通过伸缩固定杆固定连接。

[0011] 优选的,所述储存罐固定架和伸缩固定杆通过弹簧弹性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型的车斗挡板之间设置有储存罐固定架,储存罐固定架内部开设有圆形孔,将储存罐放进去后就会防止硫化钠储存罐在货车加速、减速的情况下发生移动、倾倒等。

[0014] 2、本实用新型的硫化钠储存罐放置孔内设置有储存罐保护垫,可以防止硫化钠运

输车在减速、加速时储存罐与储存罐固定架发生挤压形变,对储存罐起到了很好的保护作用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正视图;

[0016] 图2为本实用新型的储存罐固定架使用形态俯视图;

[0017] 图3为本实用新型的储存罐固定架使用形态侧视图;

[0018] 图4为本实用新型的储存罐固定架闲置形态俯视图;

[0019] 图5为本实用新型的储存罐固定架闲置形态侧视图;

[0020] 图6为本实用新型的储存罐固定架正视剖面图;

[0021] 图7为本实用新型的车斗挡板正视图;

[0022] 图8为本实用新型的储存罐固定架侧视图;

[0023] 图中:1-车头、2-车斗、3-车斗挡板、4-车轮、5-储存罐固定架、6-储存罐放置孔、7-储存罐保护垫、8-伸缩固定杆、9-弹簧、10-固定架闲置放置孔、11-固定架使用固定孔。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7和图8,本实用新型提供如下技术方案:一种硫化钠用安全性运输车,包括车头1,车头1的右侧设置有车斗2,车斗2的外侧设置有车斗挡板3,且车斗2的下端设置有车轮4,相邻的车斗挡板3之间设置有储存罐固定架5,储存罐固定架5内部开设有储存罐放置孔6,且储存罐固定架5的上下两端设置有伸缩固定杆8,储存罐放置孔6内部设置有储存罐保护垫7,伸缩固定杆8远离车斗挡板3的一侧设置有弹簧9,车斗挡板3的上下两端开设有固定架闲置放置孔10,且车斗挡板3的中间开设有固定架使用固定孔11。

[0026] 本实施例中,优选的,车头1和车斗2通过转轴转动连接。

[0027] 本实施例中,优选的,车斗2和车斗挡板3通过转轴转动连接。

[0028] 本实施例中,优选的,储存罐固定架5共设置有七个,且储存罐固定架5成矩阵形式均匀安装在相邻的车斗挡板3之间。

[0029] 本实施例中,优选的,储存罐放置孔6共设置有多,且储存罐放置孔6成矩阵形式分布在储存罐固定架5的内部。

[0030] 本实施例中,优选的,车斗挡板3和储存罐固定架5通过伸缩固定杆8固定连接。

[0031] 本实施例中,优选的,储存罐固定架5和伸缩固定杆8通过弹簧9弹性连接。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,首先检查本实用新型的安装固定以及安全防护,然后就可以使用了,使用时,将车头1和车斗2通过转轴转动连接好,将车斗2和车斗挡板3通过转轴转动连接好,将车斗挡板3和储存罐固定架5通过伸缩固定杆8固定连接好,将储存罐固定架5和伸缩固定杆8通过弹簧9弹性连接好。

[0033] 然后,运输硫化钠储存罐时,将伸缩固定杆8往回拉,并对准固定架使用固定孔11,松开伸缩固定杆8,使储存罐固定架5固定在车斗挡板3中间开设的固定架使用固定孔11上,接着放置硫化钠储存罐。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

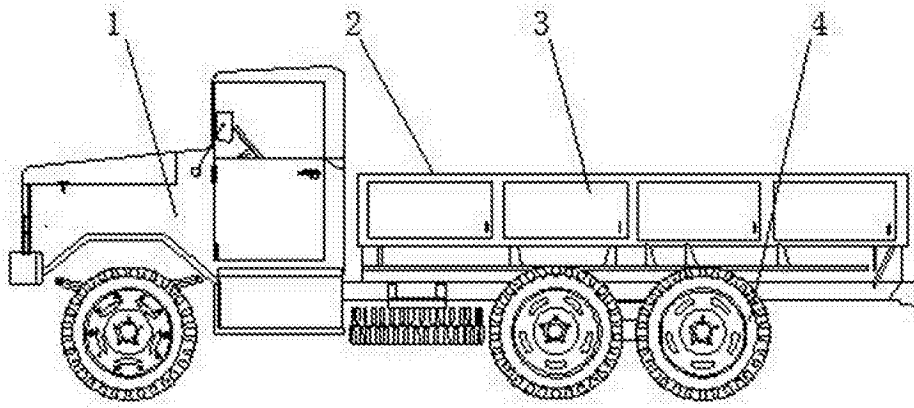


图1

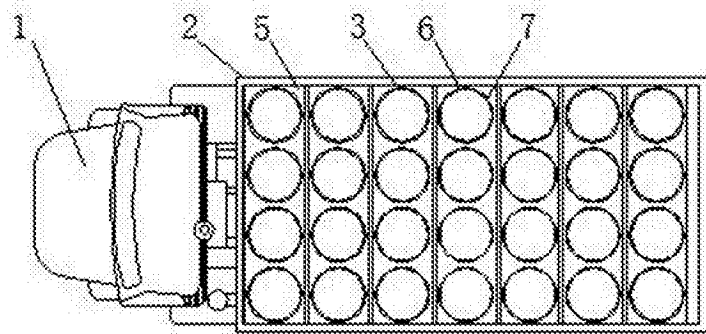


图2

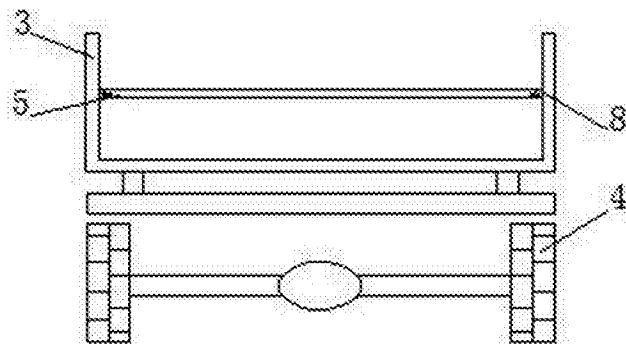


图3

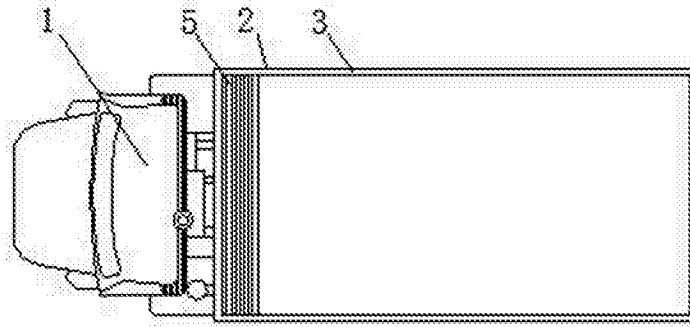


图4

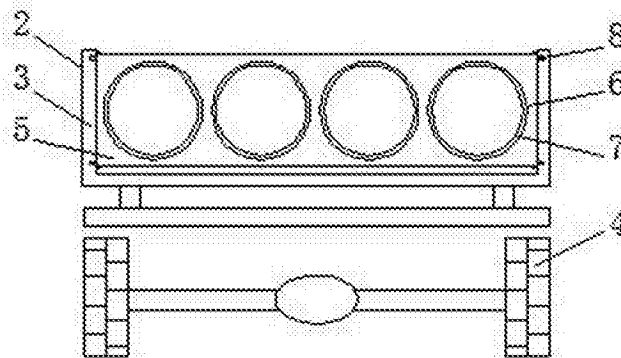


图5

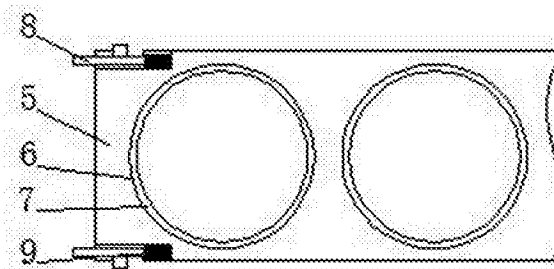


图6

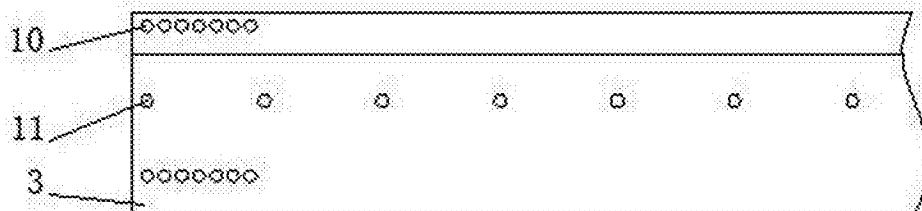


图7

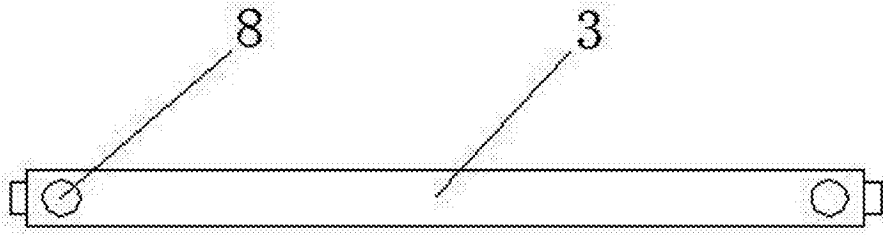


图8