(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222644689 U
(45)授权公告日 2025.03.21

(21)申请号 202421380308.9

(22)申请日 2024.06.17

(73)专利权人 山东泰成食品有限公司
地址 271100 山东省济南市莱芜区羊里街道朱家庄村南、朱仪路东

(72)发明人 朱圣贤 吕同博 周丽燕 谢一帆 孙大伟

(74)专利代理机构 北京天下创新知识产权代理事务所(普通合伙) 16044
专利代理师 李伟

(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)

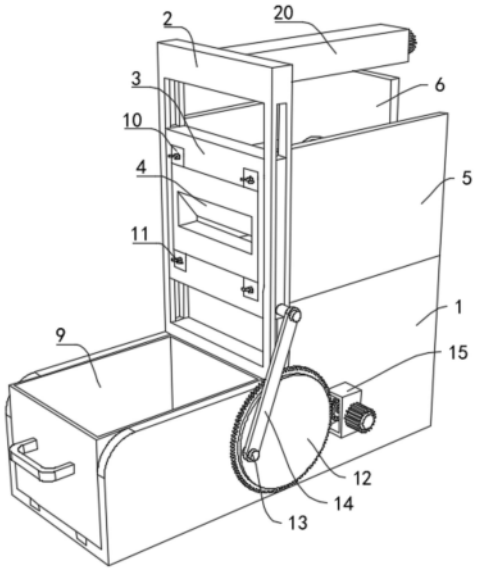
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种用于腌制品高效切丝切片机

(57)摘要

本实用新型涉及切丝切片机技术领域,提出了一种用于腌制品高效切丝切片机,其结构简单,占用空间较小,操作也更加简便,实用性较强,包括底座、固定架、滑动架、刀片、可拆卸组件、驱滑组件、食材仓、抵挡板、滑动组件、夹持板、相向组件和食品仓,固定架固定连接在底座上,滑动架滑动连接在固定架上,刀片可拆卸连接在滑动架上,可拆卸组件设置在刀片上,用于对不同的刀片进行替换,驱滑组件设置在底座上,用于驱动滑动架进行滑动,食材仓固定连接在底座上,抵挡板滑动连接在食材仓上,滑动组件设置在食材仓上,用于驱动抵挡板进行滑动,抵挡板上开设有贯通口,夹持板设置有两个,两个夹持板相向滑动连接在贯通口处。



CN 222644689 U

1.一种用于腌制品高效切丝切片机,包括底座(1),其特征在于,还包括:

固定架(2),所述固定架(2)固定连接在所述底座(1)上;

滑动架(3),所述滑动架(3)滑动连接在所述固定架(2)上;

刀片(4),所述刀片(4)可拆卸连接在所述滑动架(3)上;

可拆卸组件,所述可拆卸组件设置在所述刀片(4)上,用于对不同的所述刀片(4)进行替换;

驱滑组件,所述驱滑组件设置在所述底座(1)上,用于驱动所述滑动架(3)进行滑动;

食材仓(5),所述食材仓(5)固定连接在所述底座(1)上;

抵挡板(6),所述抵挡板(6)滑动连接在所述食材仓(5)上;

滑动组件,所述滑动组件设置在所述食材仓(5)上,用于驱动所述抵挡板(6)进行滑动;

夹持板(7),所述抵挡板(6)上开设有贯通口,所述夹持板(7)设置有两个,两个所述夹持板(7)相向滑动连接在贯通口处,且所述夹持板(7)上固定连接有多个固定齿(8);

相向组件,所述相向组件设置在所述抵挡板(6)上,用于驱动两个所述夹持板(7)进行相向滑动;

食品仓(9),所述食品仓(9)滑动连接在所述底座(1)上。

2.根据权利要求1所述的一种用于腌制品高效切丝切片机,其特征在于,所述可拆卸组件包括:

连接板(10),所述连接板(10)设置有多个,所述连接板(10)固定连接在所述刀片(4)上;

连接螺栓(11),所述连接螺栓(11)螺纹连接在所述连接板(10)上,且所述滑动架(3)上开设有与所述连接螺栓(11)相匹配的连接螺槽。

3.根据权利要求2所述的一种用于腌制品高效切丝切片机,其特征在于,所述驱滑组件包括:

转动盘(12),所述转动盘(12)转动连接在所述底座(1)上;

转轴(13),所述转轴(13)设置有两个,两个所述转轴(13)分别固定连接在所述滑动架(3)和所述转动盘(12)上;

转动板(14),所述转动板(14)转动套设在两个所述转轴(13)上;

驱转组件,所述驱转组件设置在所述底座(1)上,用于驱动所述转动盘(12)进行转动。

4.根据权利要求3所述的一种用于腌制品高效切丝切片机,其特征在于,所述驱转组件包括:

支撑架(15),所述支撑架(15)固定连接在所述底座(1)上;

转动杆(16),所述转动杆(16)转动连接在所述底座(1)和所述支撑架(15)之间;

主动齿轮(17),所述主动齿轮(17)固定套设在所述转动杆(16)上;

被动齿轮(18),所述被动齿轮(18)固定套设在所述转动盘(12)上,且所述主动齿轮(17)与所述被动齿轮(18)相啮合;

第一电机(19),所述第一电机(19)固定安装在所述支撑架(15)上,所述第一电机(19)的输出端贯穿所述支撑架(15)且与所述转动杆(16)同心连接。

5.根据权利要求4所述的一种用于腌制品高效切丝切片机,其特征在于,所述滑动组件包括:

收纳盒(20),所述收纳盒(20)固定连接在所述固定架(2)上;

转动螺杆(21),所述转动螺杆(21)转动连接在所述收纳盒(20)上;

螺纹板(22),所述螺纹板(22)螺纹套设在所述转动螺杆(21)上,且所述螺纹板(22)滑动连接在所述收纳盒(20)上,所述螺纹板(22)固定连接在所述抵挡板(6)上;

第二电机(23),所述第二电机(23)固定安装在所述收纳盒(20)上,所述第二电机(23)的输出端贯穿所述收纳盒(20)且与所述转动螺杆(21)同心连接。

6.根据权利要求5所述的一种用于腌制品高效切丝切片机,其特征在于,所述相向组件包括:

固定板(24),所述固定板(24)设置有两个,所述固定板(24)固定连接在所述抵挡板(6)上;

双向螺杆(25),所述双向螺杆(25)转动连接在两个所述固定板(24)之间;

螺纹块(26),所述螺纹块(26)设置有两个,所述螺纹块(26)螺纹套设在所述双向螺杆(25)上,且所述螺纹块(26)滑动连接在所述抵挡板(6)上,所述螺纹块(26)固定连接在所述夹持板(7)上;

驱动杆(27),所述驱动杆(27)固定连接在所述双向螺杆(25)上,且所述驱动杆(27)贯穿所述固定板(24)延伸至外界;

驱动钮(28),所述驱动钮(28)固定连接在所述驱动杆(27)上。

一种用于腌制品高效切丝切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切丝切片机技术领域,具体的涉及一种用于腌制品高效切丝切片机。

背景技术

[0002] 腌制品就是指让食盐大量渗入食品组织内来达到保藏食品的目的,经过腌制加工的食品,为了使腌制品可以更快的入味,通常要对腌制的食品切丝和切片。

[0003] 现有的一种用于腌制品高效切丝切片机,专利公开号为CN213796724U,其通过旋转螺纹杆带动限位座在开槽的内部进行上下移动,限位座的上下移动带动固定杆上下移动,卡板通过转动轴发生倾斜,从而对传输带与卡板的间隙进行调整,通过将固定销和链条取下后,将活动座和固定座与固定架相分离,将安装杆上的螺母从一端取下,将切刀逐个取下,通过将垫板固定在安装杆上,从而调整切刀之间的距离。

[0004] 但是上述的现有技术方案,体积较大,组装零件较多,且在对切割方式进行改变时,操作过程较为复杂。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于腌制品高效切丝切片机,以解决背景技术中提出的现有技术体积较大,组装零件较多,且在对切割方式进行改变时,操作过程较为复杂的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于腌制品高效切丝切片机,包括底座、固定架、滑动架、刀片、可拆卸组件、驱滑组件、食材仓、抵挡板、滑动组件、夹持板、相向组件和食品仓,所述固定架固定连接在所述底座上,所述滑动架滑动连接在所述固定架上,所述刀片可拆卸连接在所述滑动架上,所述可拆卸组件设置在所述刀片上,用于对不同的所述刀片进行替换,所述驱滑组件设置在所述底座上,用于驱动所述滑动架进行滑动,所述食材仓固定连接在所述底座上,所述抵挡板滑动连接在所述食材仓上,所述滑动组件设置在所述食材仓上,用于驱动所述抵挡板进行滑动,所述抵挡板上开设有贯通口,所述夹持板设置有两个,两个所述夹持板相向滑动连接在贯通口处,且所述夹持板上固定连接有多个固定齿,所述相向组件设置在所述抵挡板上,用于驱动两个所述夹持板进行相向滑动,所述食品仓滑动连接在所述底座上。

[0009] 优选的,所述可拆卸组件包括连接板和连接螺栓,所述连接板设置有多个,所述连接板固定连接在所述刀片上,所述连接螺栓螺纹连接在所述连接板上,且所述滑动架上开设有与所述连接螺栓相匹配的连接螺槽。

[0010] 进一步的,所述驱滑组件包括转动盘、转轴、转动板和驱转组件,所述转动盘转动连接在所述底座上,所述转轴设置有两个,两个所述转轴分别固定连接在所述滑动架和所

述转动盘上,所述转动板转动套设在两个所述转轴上,所述驱转组件设置在所述底座上,用于驱动所述转动盘进行转动。

[0011] 再进一步的,所述驱转组件包括支撑架、转动杆、主动齿轮、被动齿轮和第一电机,所述支撑架固定连接在所述底座上,所述转动杆转动连接在所述底座和所述支撑架之间,所述主动齿轮固定套设在所述转动杆上,所述被动齿轮固定套设在所述转动盘上,且所述主动齿轮与所述被动齿轮相啮合,所述第一电机固定安装在所述支撑架上,所述第一电机的输出端贯穿所述支撑架且与所述转动杆同心连接。

[0012] 更进一步的,所述滑动组件包括收纳盒、转动螺杆、螺纹板和第二电机,所述收纳盒固定连接在所述固定架上,所述转动螺杆转动连接在所述收纳盒上,所述螺纹板螺纹套设在所述转动螺杆上,且所述螺纹板滑动连接在所述收纳盒上,所述螺纹板固定连接在所述抵挡板上,所述第二电机固定安装在所述收纳盒上,所述第二电机的输出端贯穿所述收纳盒且与所述转动螺杆同心连接。

[0013] 其中,所述相向组件包括固定板、双向螺杆、螺纹块、驱动杆和驱动钮,所述固定板设置有两个,所述固定板固定连接在所述抵挡板上,所述双向螺杆转动连接在两个所述固定板之间,所述螺纹块设置有两个,所述螺纹块螺纹套设在所述双向螺杆上,且所述螺纹块滑动连接在所述抵挡板上,所述螺纹块固定连接在所述夹持板上,所述驱动杆固定连接在所述双向螺杆上,且所述驱动杆贯穿所述固定板延伸至外界,所述驱动钮固定连接在所述驱动杆上。

[0014] (三)有益效果

[0015] 综上所述,本实用新型包括以下至少一种有益技术效果:

[0016] 该用于腌制品高效切丝切片机,通过可拆卸组件可以对不同的刀片进行替换,通过驱滑组件驱动滑动架再固定架上进行滑动,带动刀片进行上下移动,从而对食材进行切丝切片,将食材放入到食材仓内,柱状食材放置贯通口内,通过相向组件驱动两个夹持板进行相向滑动,固定齿对柱状食材固定,再通过滑动组件驱动抵挡板进行滑动,带动食材靠近刀片,从而对食材进行切丝切片,因此,该用于腌制品高效切丝切片机,结构简单,占用空间较小,操作也更加简便,实用性较强。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型前视剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1中A处的局部放大结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中B处的局部放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型前视结构示意图。

[0021] 图中:1、底座;2、固定架;3、滑动架;4、刀片;5、食材仓;6、抵挡板;7、夹持板;8、固定齿;9、食品仓;10、连接板;11、连接螺栓;12、转动盘;13、转轴;14、转动板;15、支撑架;16、转动杆;17、主动齿轮;18、被动齿轮;19、第一电机;20、收纳盒;21、转动螺杆;22、螺纹板;23、第二电机;24、固定板;25、双向螺杆;26、螺纹块;27、驱动杆;28、驱动钮。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 以下结合说明书附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 实施例1

[0025] 参照图1和图2,一种用于腌制品高效切丝切片机,包括底座1、固定架2、滑动架3、刀片4、可拆卸组件、驱滑组件、食材仓5、抵挡板6、滑动组件、夹持板7、相向组件和食品仓9,固定架2固定连接在底座1上,滑动架3滑动连接在固定架2上,刀片4可拆卸连接在滑动架3上,刀片4设置有多种,切不同粗细的丝的刀片4以及切不同厚度的片的刀片4,可以根据需求对刀片4进行替换,可拆卸组件设置在刀片4上,用于对不同的刀片4进行替换,可拆卸组件包括连接板10和连接螺栓11,连接板10设置有多个,连接板10固定连接在刀片4上,连接螺栓11螺纹连接在连接板10上,且滑动架3上开设有与连接螺栓11相匹配的连接螺槽,转动连接螺栓11,使连接螺栓11进入到连接螺槽内,即可对刀片4进行固定,驱滑组件设置在底座1上,用于驱动滑动架3进行滑动,驱滑组件包括转动盘12、转轴13、转动板14和驱转组件,转动盘12转动连接在底座1上,转轴13设置有两个,两个转轴13分别固定连接在滑动架3和转动盘12上,转动板14转动套设在两个转轴13上,驱转组件设置在底座1上,用于驱动转动盘12进行转动,驱转组件包括支撑架15、转动杆16、主动齿轮17、被动齿轮18和第一电机19,支撑架15固定连接在底座1上,转动杆16转动连接在底座1和支撑架15之间,主动齿轮17固定套设在转动杆16上,被动齿轮18固定套设在转动盘12上,且主动齿轮17与被动齿轮18相啮合,第一电机19固定安装在支撑架15上,第一电机19的输出端贯穿支撑架15且与转动杆16同心连接,第一电机19的输出端带动转动杆16进行转动,转动杆16转动带动主动齿轮17进行转动,主动齿轮17带动被动齿轮18进行转动,被动齿轮18带动转动盘12进行转动,转动盘12带动与其位于一侧的转轴13进行圆周运动,从而带动转动板14在两个转轴13之间进行转动,进而带动滑动架3进行上下滑动,滑动架3带动刀片4进行上下移动,从而对食材进行切丝和切片。

[0026] 参照图1至图4,食材仓5固定连接在底座1上,抵挡板6滑动连接在食材仓5上,滑动组件设置在食材仓5上,用于驱动抵挡板6进行滑动,滑动组件包括收纳盒20、转动螺杆21、螺纹板22和第二电机23,收纳盒20固定连接在固定架2上,且收纳盒20上固定连接有支撑杆,支撑杆固定连接在底座1上,转动螺杆21转动连接在收纳盒20上,螺纹板22螺纹套设在转动螺杆21上,且螺纹板22滑动连接在收纳盒20上,螺纹板22固定连接在抵挡板6上,第二电机23固定安装在收纳盒20上,第二电机23的输出端贯穿收纳盒20且与转动螺杆21同心连接,第二电机23的输出端带动转动螺杆21进行转动,转动螺杆21转动带动螺纹板22进行滑动,螺纹板22带动抵挡板6进行滑动,从而可以带动食材仓5内的食材不断的向固定架2方向移动,便于刀片4对食材进行切割,抵挡板6上开设有贯通口,夹持板7设置有两个,两个夹持板7相向滑动连接在贯通口处,且夹持板7上固定连接有多个固定齿8,相向组件设置在抵挡板6上,用于驱动两个夹持板7进行相向滑动,相向组件包括固定板24、双向螺杆25、螺纹块26、驱动杆27和驱动钮28,固定板24设置有两个,固定板24固定连接在抵挡板6上,双向螺杆25转动连接在两个固定板24之间,螺纹块26设置有两个,螺纹块26螺纹套设在双向螺杆25上,且螺纹块26滑动连接在抵挡板6上,螺纹块26固定连接在夹持板7上,驱动杆27固定连接

在双向螺杆25上,且驱动杆27贯穿固定板24延伸至外界,驱动钮28固定连接在驱动杆27上,类似于黄瓜、胡萝卜等柱状的食材,不易放置到食品仓9内进行切割,可以将柱状食材穿过贯通口,使柱状食材抵住刀片4,转动驱动钮28,驱动钮28带动驱动杆27进行转动,驱动杆27转动带动双向螺杆25进行转动,双向螺杆25转动带动两个螺纹块26相向滑动,从而带动两个夹持板7相向滑动,通过固定齿8对柱状食材进行固定,食品仓9滑动连接在底座1上,便于对切割好的食品进行收集。

[0027] 实施例2

[0028] 综上,该用于腌制品高效切丝切片机的工作原理和工作过程为,在使用时,首先通过需求将合适的刀片4放置到滑动架3上,转动连接螺栓11,使连接螺栓11进入到连接螺槽内,即可对刀片4进行固定,将需要切割的食材放置到食材仓5内,其中柱状的食材穿过贯通口,使柱状食材抵住刀片4,转动驱动钮28,驱动钮28带动驱动杆27进行转动,驱动杆27转动带动双向螺杆25进行转动,双向螺杆25转动带动两个螺纹块26相向滑动,从而带动两个夹持板7相向滑动,通过固定齿8对柱状食材进行固定即可,开启第二电机23,第二电机23的输出端带动转动螺杆21进行转动,转动螺杆21转动带动螺纹板22进行滑动,螺纹板22带动抵挡板6进行滑动,从而可以带动食材仓5内的食材不断的向固定架2方向移动,同时开启第一电机19,第一电机19的输出端带动转动杆16进行转动,转动杆16转动带动主动齿轮17进行转动,主动齿轮17带动被动齿轮18进行转动,被动齿轮18带动转动盘12进行转动,转动盘12带动与其位于一侧的转轴13进行圆周运动,从而带动转动板14在两个转轴13之间进行转动,进而带动滑动架3进行上下滑动,滑动架3带动刀片4进行上下移动,即可对食材进行切丝和切片。

[0029] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

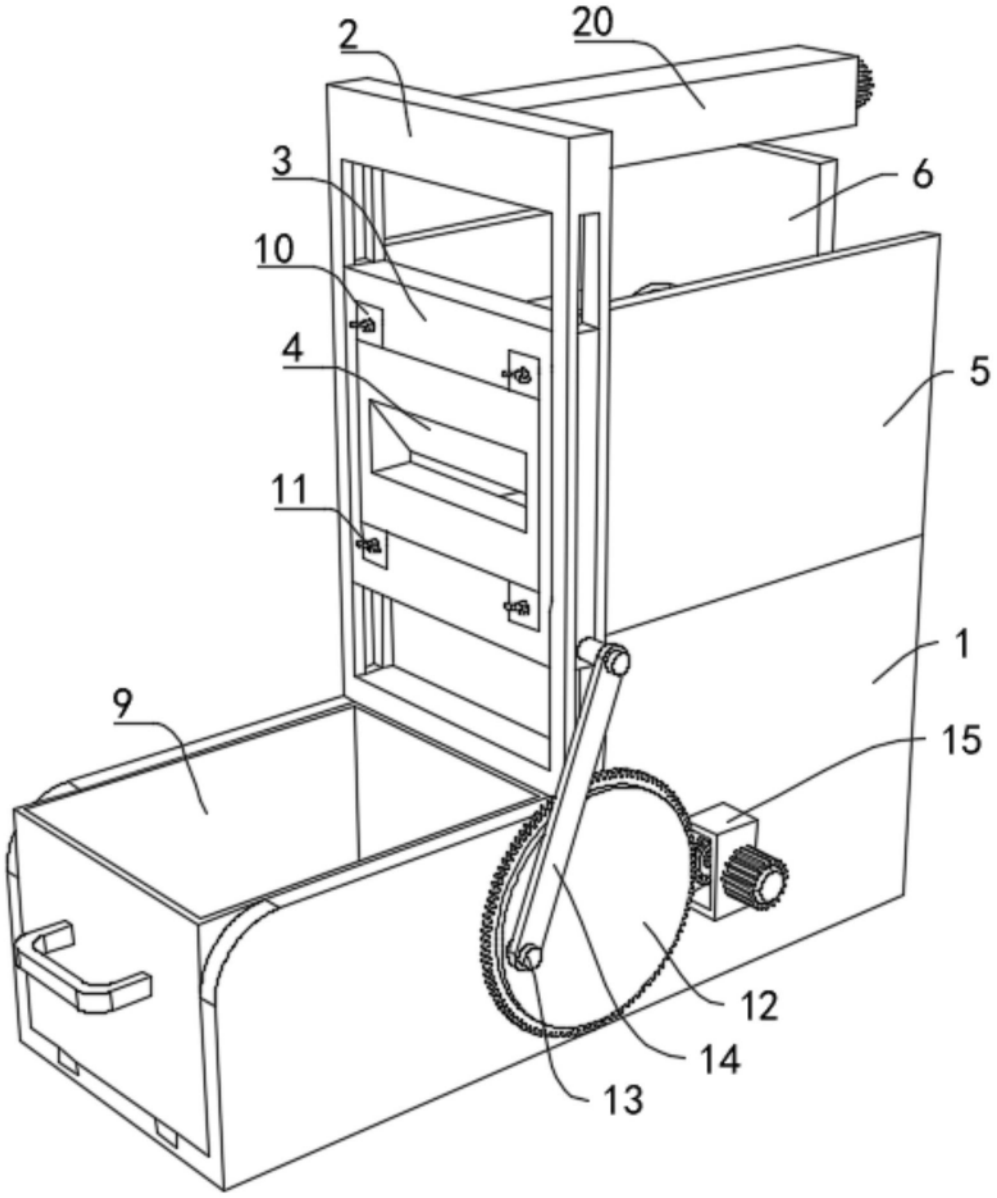


图1

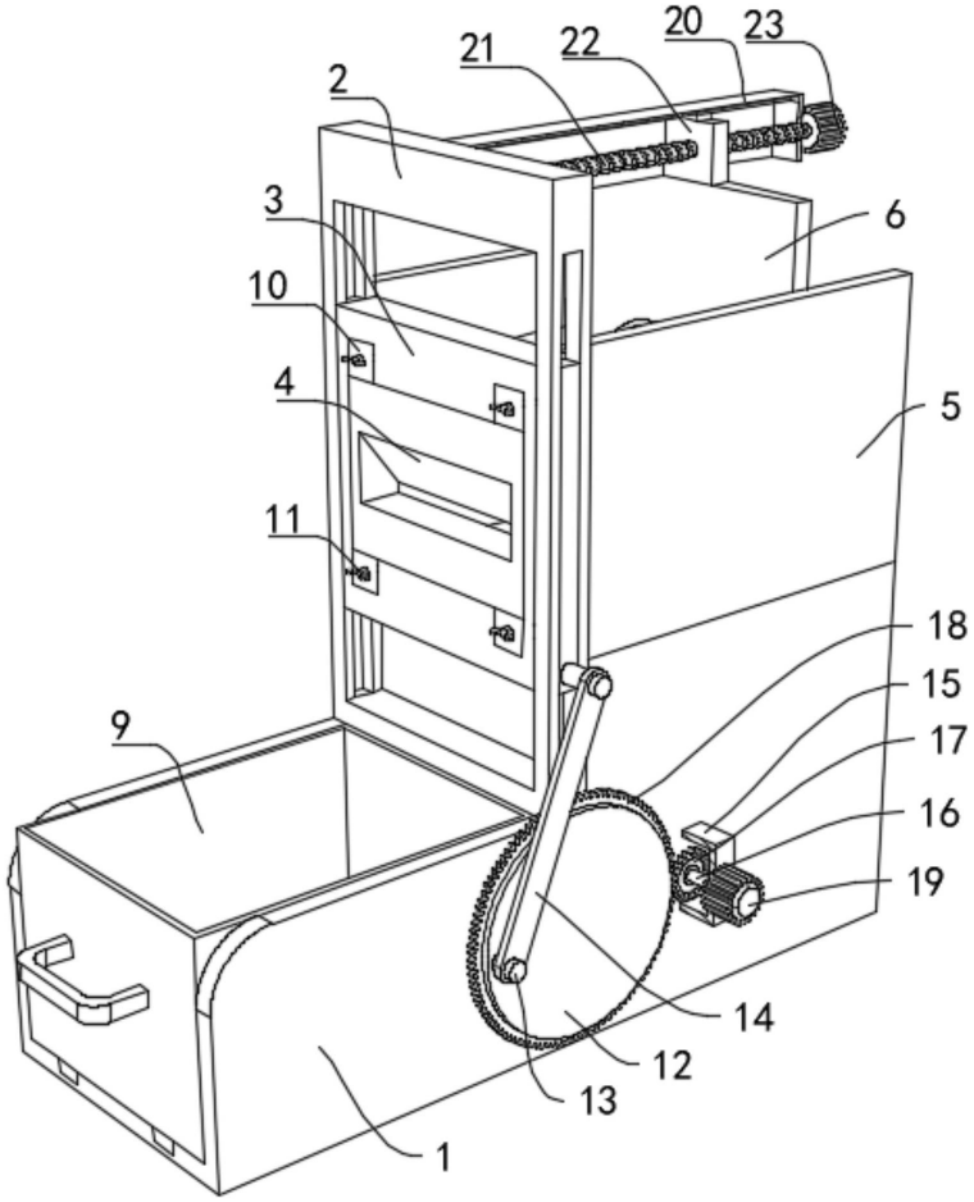


图2

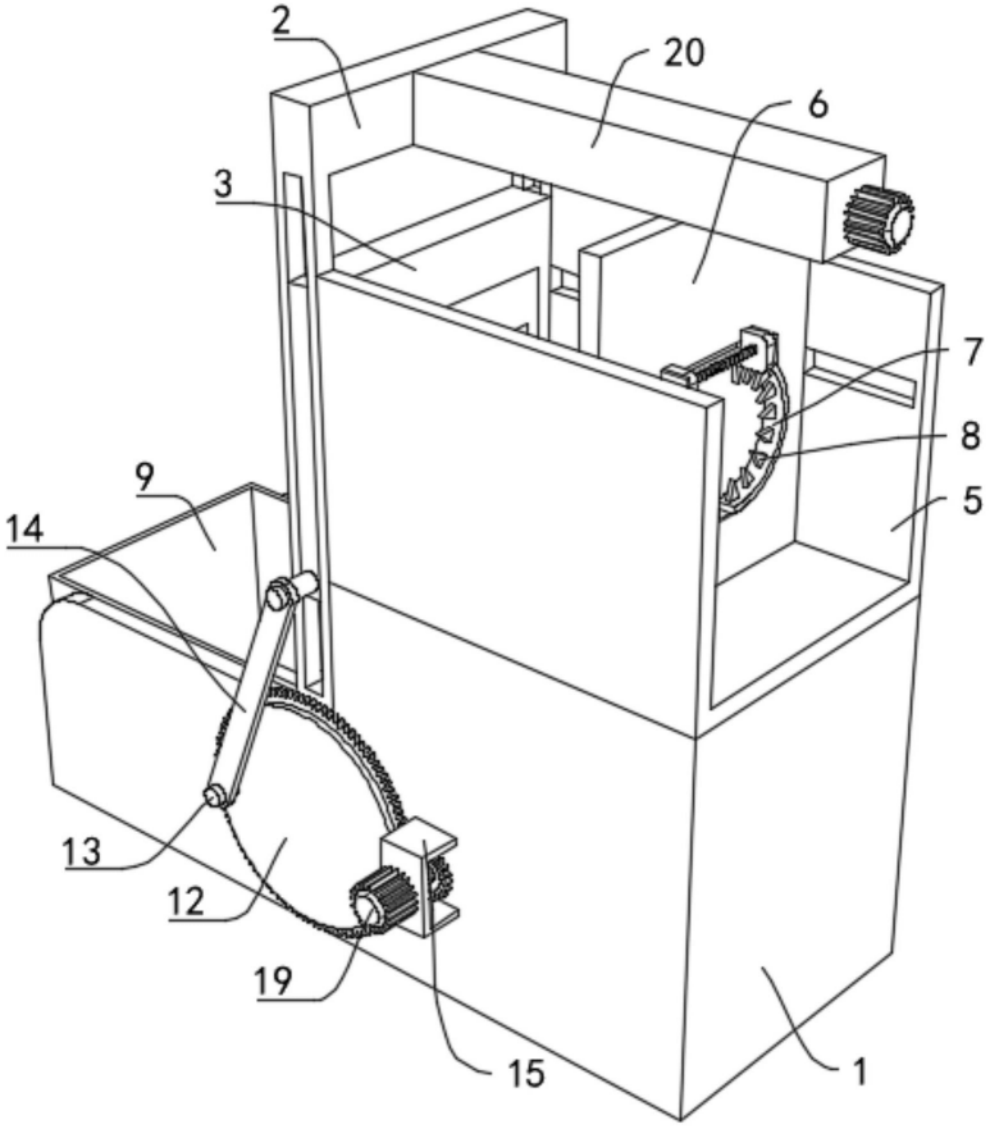


图3

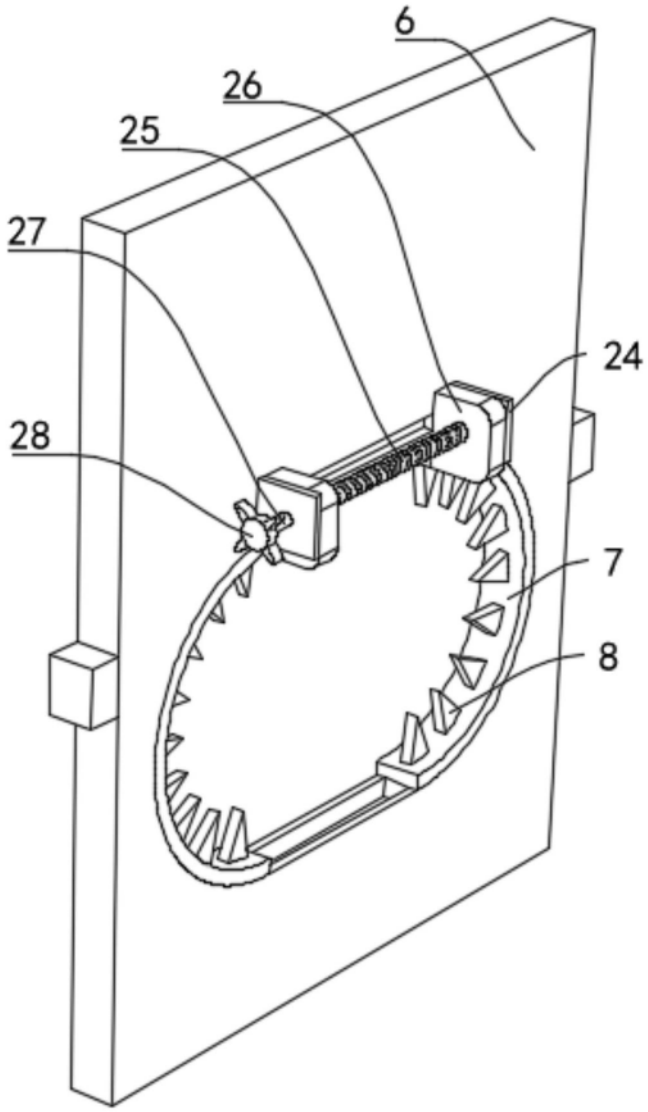


图4