



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.07.75 (P. 182324)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 14.02.77

Opis patentowy opublikowano: 10.01.1980

Int. Cl²
C09K 3/10

Twórcy wynalazku: Jolanta Nejman, Jadwiga Rajska-Stolarczyk, Elżbieta Janiuk, Janusz Kozakiewicz, Andrzej Lendzion, Krystyna Starska

Uprawniony z patentu: Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów „Poli-farb”, Wrocław (Polska)

**Sposób wytwarzania masy uszczelniającej
przeznaczonej szczególnie do stosowania w budownictwie**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy uszczelniającej przeznaczonej szczególnie do stosowania w budownictwie, głównie do uszczelniania złączy ścian zewnętrznych budynków z elementów prefabrykowanych w budownictwie wielkopłytkowym i wielkoblokowym, a także do robót instalacyjnych i wykończeniowych.

Z polskiego opisu patentowego nr 50088 znany jest sposób wytwarzania kitu uszczelniającego przeznaczonego do stosowania w budownictwie wielkopłytkowym polegający na tym, że do smoły w ilości 65—68 części wagowych wprowadza się 2—20 części wagowych polichlorku winylu i ewentualnie 8—24 części wagowych wypełniacza, po czym całość miesza i ogrzewa się w temperaturze 100—180°C w ciągu około 30 minut.

W polskim opisie patentowym nr 54719 opisany jest środek do łączenia elementów prefabrykowanych, oparty na mieszaninie kleju kauczukowego samowulkanizującego, stanowiącego roztwór kauczuku naturalnego w benzynie, zawierającego substancje wulkanizujące i przyspieszacz, oraz z żywicy alkidowej modyfikowanej olejem lnianym. Środek zawiera nadto wypełniacz pyłowy.

Z innego polskiego opisu patentowego nr 54720 znany jest kit plastyczny do uszczelniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi, oparty na spoiwie, które stanowi żywica alkidowa modyfikowana olejem lnianym, z dodatkiem kleju stanowiącego roztwór kauczuku naturalnego w ben-

2

zynie. Nadto w skład kitu wchodzi wypełniacz taki jak węgiel wapnia, pył azbestowy lub odpady z włókna wiskozowego.

Natomiast z polskiego opisu patentowego nr 50296 znany jest sposób wytwarzania kitu trwale plastycznego do budownictwa wielkopłytkowego i wielkoblokowego, polegający na polimeryzowaniu 10—100 części wagowych żywicy alkidowej z oleju lniankowego lub 10—100 części wagowych spoli-meryzowanego oleju lnianotungowego z 1—10 czę-
ściami wagowymi sykatywy ołowiuowo-manganowej w temperaturze 80—120°C i do otrzymanej masy dodaje się wypełniacze mineralne włókniste w ilo-
ści 10—200 części wagowych oraz pigmenty nie-
organiczne w ilości 2—20 części wagowych i ewen-
tualnie 5—100 części wagowych żywicy kumaro-
nowej.

Sposób wytwarzania masy uszczelniającej we-
dług wynalazku polega na sporządzeniu emulsji
przez dodanie, stale mieszając, 8—10 części wa-
gowych niskocząsteczkowego poliizobutyleno do
mieszaniny 32—35 części wagowych wodnej dy-
persji kopolimeru estrów kwasu akrylowego, ta-
kich, jak akrylan etylu, akrylan butylu zalkalizo-
wanej dodatkiem 0,1—0,8 części wagowych 25%
roztworu amoniaku, korzystnie zagęszczonej do-
datkiem 0,3—1,0 części wagowych wodnej dysper-
sji kopolimeru winylowo-akrylowego, z 0,1—0,8
części wagowych soli sodowej niskopolimeryzo-
wanego kwasu jednokarboksylowego o zawartości

węgla w cząsteczce monomeru od 3 do 4, z jednym wiązaniem podwójnym, takiego, jak: polimetakrylowy czy poliakrylowy, 0,1—0,2 części wagowych emulgatora niejonowego takiego, jak addukt tlenku etylenu i alkilofenoli, a następnie dodaniu porcjami również stosując mieszanie 50—62 części wagowych wypełniaczy mineralnych, korzystnie w postaci mieszaniny złożonej z 36—45 części wagowych kredy o niskiej liczbie olejowej, 8—11 części wagowych talku, 4—7 części wagowych bieli tytanowej, ewentualnie z dodatkiem innych pigmentów barwnych i wymieszaniu całości do uzyskania jednorodnej masy.

Masa uszczelniająca wytwarzana sposobem według wynalazku jest masą nietoksyczną i bezrozpuszczalnikową. Charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na niskie temperatury przy zachowaniu własności elastycznych od -40°C do $+70^{\circ}\text{C}$ oraz bardzo dobrą elastycznością w spoinach i przyczepnością do betonu, cegły, drewna, metalu, zaprawy murarskiej, szkła i tynku. Stosowanie masy jest ułatwione, gdyż nie wymaga suchego podłoża i pozwala na znaczne skrócenie cyklu produkcyjnego w budownictwie. Wykazuje również przedłużoną odporność na działanie czynników atmosferycznych i trudnopalność.

Przykład. Do mieszalnika wprowadza się 875 części wagowych dyspersji kopolimeru akrylanu butylu i akrylanu etylu, przy włączonym mieszadle dodaje 3 części wagowe 25% roztworu amoniaku, 17 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru winylowo-akrylowego z 1,5 części wagowych soli sodowej kwasu polimetaakrylowego, 5 części wagowych adduktu tlenku etylu z alkilofenolami, następnie wprowadza się 250 części wagowych niskocząsteczkowego poliizobutyleny. Po

uzyskaniu emulsji dodaje się porcjami 1000 części wagowych kredy, 250 części wagowych talku i 150 części wagowych bieli tytanowej. Po uzyskaniu jednorodnej masy całość spuszcza się do opakowań.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy uszczelniającej, przeznaczonej szczególnie do stosowania w budownictwie, **znamienny tym**, że sporządza się emulsję przez dodanie, stale mieszając, 8—10 części wagowych niskocząsteczkowego poliizobutyleny do mieszaniny zawierającej: 32—35 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru estrów kwasu akrylowego, takich jak: akrylan butylu, akrylan etylu, zalkalizowanej dodatkiem 0,1—0,8 części wagowych 25% roztworu amoniaku i korzystnie zagęszczonej dodatkiem 0,3—1,0 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru winylowo-akrylowego, 0,1—0,8 części wagowych soli sodowej niskopolimeryzowanego kwasu jednokarboksylowego o zawartości węgla w cząsteczce monomeru od 3 do 4, z jednym wiązaniem podwójnym, takiego jak: polimetakrylowy czy poliakrylowy oraz 0,1—0,2 części wagowych emulgatora niejonowego, takiego jak addukt tlenku etylenu i alkilofenoli, a następnie do otrzymanej emulsji dodaje się porcjami 50—62 części wagowych wypełniaczy mineralnych, korzystnie w postaci mieszaniny złożonej z 36—45 części wagowych kredy o niskiej liczbie olejowej, 8—11 części wagowych talku, 4—7 części wagowych bieli tytanowej, ewentualnie z dodatkiem innych pigmentów barwnych, i całość miesza się do uzyskania jednorodnej masy.