



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220952684 U

(45) 授权公告日 2024.05.14

(21) 申请号 202322697296.4

(22) 申请日 2023.10.08

(73) 专利权人 四川裕丰服饰有限公司

地址 641300 四川省资阳市雁江区外环路
北段右324号

(72) 发明人 张勇 宋浪

(74) 专利代理机构 海南恒于志远知识产权代理
有限公司 46009

专利代理师 甘奎强

(51) Int. Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

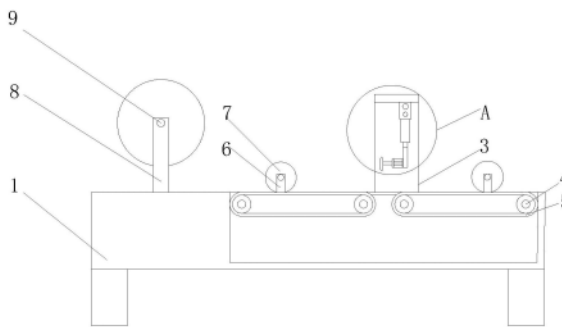
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用断布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产用断布机，涉及服装生产技术领域。该服装生产用断布机，包括箱体和切割机构，箱体的顶部固定安装有支撑架，切割机构固定安装于支撑架的内侧顶部，切割机构包括螺纹导向杆、长筒、移动块、液压杆、短板、A电机和切割刀，支撑架的前后侧内壁转动安装有螺纹导向杆，支撑架的前后侧内壁固定安装有长筒，长筒位于螺纹导向杆的下方，螺纹导向杆和长筒的外壁设置有移动块，移动块的底部固定安装有液压杆，液压杆的自由端与短板的一端固定安装。通过切割刀和熨烫滚轮的配合使用，布料在完成切割后通过熨烫滚轮对布料进行熨烫，将裁切线的毛边和拉丝进行处理和收编，操作方便。



1. 一种服装生产用断布机,其特征在于,包括:

箱体(1),箱体(1)的顶部固定安装有支撑架(3);

切割机构(2),切割机构(2)固定安装于支撑架(3)的内侧顶部,切割机构(2)包括螺纹导向杆(201)、长筒(202)、移动块(203)、液压杆(204)、短板(205)、A电机(206)和切割刀(207),支撑架(3)的前后侧内壁转动安装有螺纹导向杆(201),支撑架(3)的前后侧内壁固定安装有长筒(202),长筒(202)位于螺纹导向杆(201)的下方,螺纹导向杆(201)和长筒(202)的外壁设置有移动块(203),移动块(203)的底部固定安装有液压杆(204),液压杆(204)的自由端与短板(205)的一端固定安装,短板(205)的外壁固定安装有A电机(206),A电机(206)的输出轴与切割刀(207)的中心固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:所述切割机构(2)还包括延长杆(208)、固定条(209)和熨烫滚轮(210),短板(205)的外壁固定安装有延长杆(208),延长杆(208)的外壁分别固定安装有两组固定条(209)且呈对称分布,两组固定条(209)之间转动安装有固定杆,固定杆上固定套设有熨烫滚轮(210)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:所述箱体(1)的内部设置有两组传送机构,传送机构包括传送辊(4)和传送带(5),箱体(1)的前后侧内壁之间转动安装有四组传送辊(4),两组传送辊(4)之间套设安装有传送带(5)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:所述箱体(1)的顶部固定安装有四组支撑板(6),两组支撑板(6)之间固定安装有长杆,长杆的外壁套设有滚动筒(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:所述箱体(1)的顶部固定安装有两组支撑条(8),两组支撑条(8)上分别开设有一组洞口,两组支撑条(8)之间设置有与洞口相对应的转动杆(9),转动杆(9)穿过洞口卡接安装在两组支撑条(8)之间,箱体(1)的底部固定安装有至少为两组的支撑柱。

6. 根据权利要求5所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:所述支撑架(3)的前侧外壁固定安装有B电机(10),B电机(10)的输出轴与螺纹导向杆(201)的一端固定连接,传送机构还包括C电机(11),箱体(1)的前侧外壁固定安装有C电机(11),C电机(11)的输出轴与其中一组传送辊(4)的轴心固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种服装生产用断布机,其特征在于:每组所述传送机构的一组传送辊(4)的轴心分别延伸至箱体(1)的后侧外壁,两组传送辊(4)的轴心分别固定套装有一组皮带轮(12),皮带轮(12)上套设有皮带(13),两组皮带轮(12)通过皮带(13)转动连接。

一种服装生产用断布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,特别涉及一种服装生产用断布机。

背景技术

[0002] 公开号为CN111945411B的一种新型断布机,其包括用于固定在工作台上的滑轨,滑轨上沿其长度方向滑移连接有电剪刀,滑轨上设置有对布料进行挤压的压紧组件;压紧组件包括两个分置于电剪刀左右两侧的压紧辊,压紧辊沿滑轨的长度方向布设,每个压紧辊的两端均设置有固接在滑轨端部的框架,框架内沿竖直方向滑移连接有滑块,压紧辊两端均固接有转轴,转轴穿设在滑块上并与滑块转动连接;滑块的上方设置有驱使滑块下移的压簧。本申请具有的效果是减少了电剪刀裁剪布料时,布料发生聚拢而产生褶皱的情况。

[0003] 但是该装置在使用过程中,由于只能通过人为的来回滑动刀片来切割布料,在切割完成之后的布料断面会出现毛边和拉丝刮花的现象,且人工切割的过程中存在效率低下和操作繁琐的问题,为此,我们提出了一种服装生产用断布机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产用断布机,能够解决切割面毛边和效率低下的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产用断布机,包括:

[0006] 箱体,箱体的顶部固定安装有支撑架;

[0007] 切割机构,切割机构固定安装于支撑架的内侧顶部,切割机构包括螺纹导向杆、长筒、移动块、液压杆、短板、A电机和切割刀,支撑架的前后侧内壁转动安装有螺纹导向杆,支撑架的前后侧内壁固定安装有长筒,长筒位于螺纹导向杆的下方,螺纹导向杆和长筒的外壁设置有移动块,移动块的底部固定安装有液压杆,液压杆的自由端与短板的一端固定安装,短板的外壁固定安装有A电机,A电机的输出轴与切割刀的中心固定连接。

[0008] 优选的,所述切割机构还包括延长杆、固定条和熨烫滚轮,短板的外壁固定安装有延长杆,延长杆的外壁分别固定安装有两组固定条且呈对称分布,两组固定条之间转动安装有固定杆,固定杆上固定套设有熨烫滚轮。

[0009] 优选的,所述箱体的内部设置有两组传送机构,传送机构包括传送辊和传送带,箱体的前后侧内壁之间转动安装有四组传送辊,两组传送辊之间套设安装有传送带。

[0010] 优选的,所述箱体的顶部固定安装有四组支撑板,两组支撑板之间固定安装有长杆,长杆的外壁套设有滚动筒。

[0011] 优选的,所述箱体的顶部固定安装有两组支撑条,两组支撑条上分别开设有一组洞口,两组支撑条之间设置有与洞口相对应的转动杆,转动杆穿过洞口卡接安装在两组支撑条之间,箱体的底部固定安装有至少为两组的支撑柱。

[0012] 优选的,所述支撑架的前侧外壁固定安装有B电机,B电机的输出轴与螺纹导向杆的一端固定连接,传送机构还包括C电机,箱体的前侧外壁固定安装有C电机,C电机的输出

轴与其中一组传送辊的轴心固定连接。

[0013] 优选的,所述每组传送机构的一组传送辊的轴心分别延伸至箱体的后侧外壁,两组传送辊的轴心分别固定套装有一组皮带轮,皮带轮上套设有皮带,两组皮带轮通过皮带转动连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] (1)、该服装生产用断布机,通过切割刀和熨烫滚轮的配合使用,使得布料在完成切割后通过熨烫滚轮对布料进行熨烫,将裁切线的毛边和拉丝进行处理和收编,操作方便。

[0016] (2)、该服装生产用断布机,通过两组传送机构的配合使用,使得布料能顺利进入切割机构的下方对布料进行裁切,无需人工手动进行处理放置,使用安全,提升效率。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0018] 图1为本实用新型的剖视图;

[0019] 图2为本实用新型的正视图;

[0020] 图3为本实用新型的俯视图;

[0021] 图4为本实用新型的切割机构的侧视结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的A部放大图。

[0023] 附图标记:1、箱体;2、切割机构;201、螺纹导向杆;202、长筒;203、移动块;204、液压杆;205、短板;206、A电机;207、切割刀;208、延长杆;209、固定条;210、熨烫滚轮;3、支撑架;4、传送辊;5、传送带;6、支撑板;7、滚动筒;8、支撑条;9、转动杆;10、B电机;11、C电机;12、皮带轮;13、皮带。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种服装生产用断布机,包括箱体1和切割机构2,箱体1的顶部固定安装有支撑架3,切割机构2固定安装于支撑架3的内侧顶部,切割机构2包括螺纹导向杆201、长筒202、移动块203、液压杆204、短板205、A电机206和切割刀207,支撑架3的前后侧内壁转动安装有螺纹导向杆201,支撑架3的前后侧内壁固定安装有长筒202,长筒202位于螺纹导向杆201的下方,螺纹导向杆201和长筒202的外壁设置有移动块203,移动块203的底部固定安装有液压杆204,液压杆204的自由端与短板205的一端固定安装,短板205的外壁固定安装有A电机206,A电机206的输出轴与切割刀207的中心固定连接。

[0026] 切割机构2还包括延长杆208、固定条209和熨烫滚轮210,短板205的外壁固定安装有延长杆208,延长杆208的外壁分别固定安装有两组固定条209且呈对称分布,两组固定条209之间转动安装有固定杆,固定杆上固定套设有熨烫滚轮210,通过切割刀207和熨烫滚轮210的配合使用,使得布料在完成切割后通过熨烫滚轮210对布料进行熨烫,将裁切线的毛

边和拉丝进行处理和收编,操作方便。

[0027] 箱体1的内部设置有两组传送机构,传送机构包括传送辊4和传送带5,箱体1的前后侧内壁之间转动安装有四组传送辊4,两组传送辊4之间套设安装有传送带5,通过两组传送机构的配合使用,使得布料能顺利进入切割机构2的下方对布料进行裁切,无需人工手动进行处理放置,使用安全,提升效率。

[0028] 箱体1的顶部固定安装有四组支撑板6,两组支撑板6之间固定安装有长杆,长杆的外壁套设有滚动筒7。

[0029] 箱体1的顶部固定安装有两组支撑条8,两组支撑条8上分别开设有一组洞口,两组支撑条8之间设置有与洞口相对应的转动杆9,转动杆9穿过洞口卡接安装在两组支撑条8之间,箱体1的底部固定安装有至少为两组的支撑柱。

[0030] 支撑架3的前侧外壁固定安装有B电机10,B电机10的输出轴与螺纹导向杆201的一端固定连接,传送机构还包括C电机11,箱体1的前侧外壁固定安装有C电机11,C电机11的输出轴与其中一组传送辊4的轴心固定连接。

[0031] 每组传送机构的一组传送辊4的轴心分别延伸至箱体1的后侧外壁,两组传送辊4的轴心分别固定套装有一组皮带轮12,皮带轮12上套设有皮带13,两组皮带轮12通过皮带13转动连接。

[0032] 工作原理:需要对布料进行切割时,将转动杆9从支撑条8中取出,将布料放置在两组支撑条8之间再由转动杆9从布料和两组转动杆9的洞口之间之间穿过固定,扯出一段布料至传送带5上,启动C电机11,致使布料在传送机构的传送下带动布料穿过支撑板6抚平布料上的褶皱,再传送至切割机构2的下方,启动B电机10,B电机10的转动带动螺纹导向杆201的转动,螺纹导向杆201的转动带动移动块203的左右转动,移动块203的左右转动带动液压杆204的左右转动,液压杆204的左右转动带动短板205的左右转动,短板205的左右转动带动A电机206、切割刀207和延长杆208的左右转动,延长杆208的左右转动带动固定条209和熨烫滚轮210左右转动对布料进行熨烫,同时启动A电机206,A电机206的转动带动切割刀207旋转切割布料,切割完毕后用熨烫滚轮210对布料断面的毛边和拉花进行处理,切割完毕后再自动传送出装置外,减少人工成本,操作安全,使用便利。

[0033] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

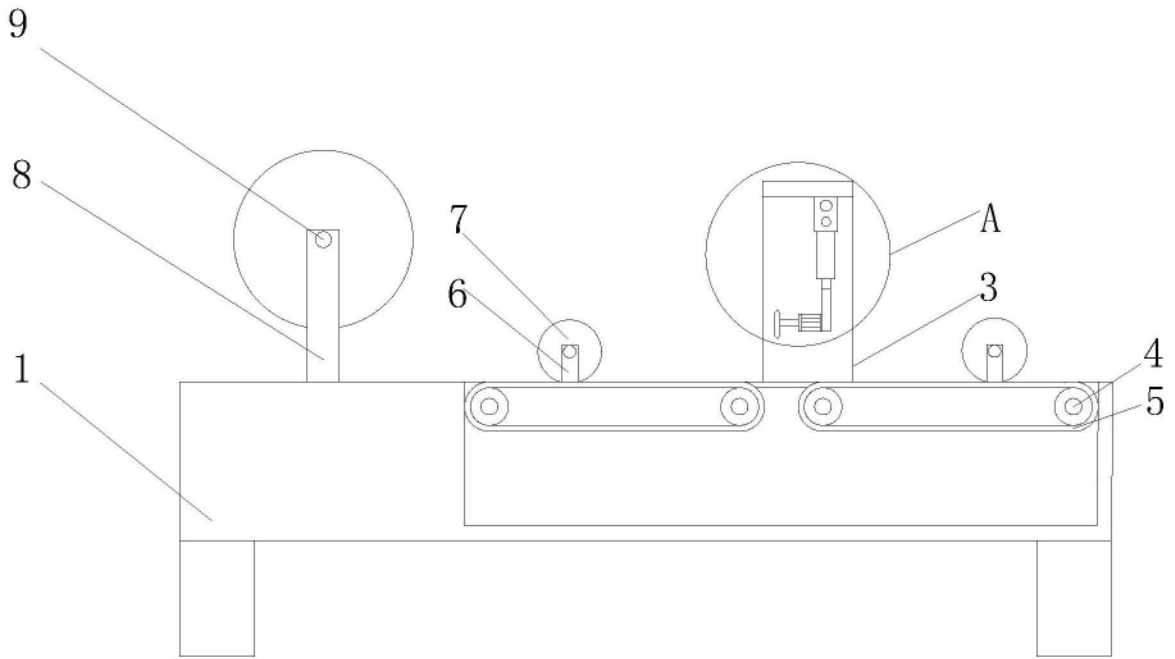


图1

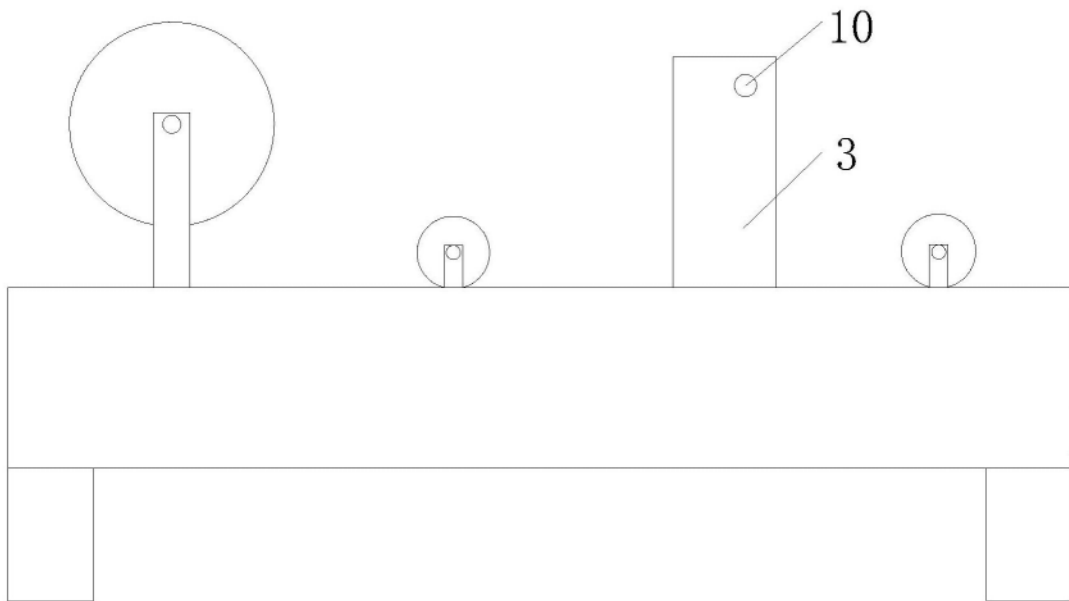


图2

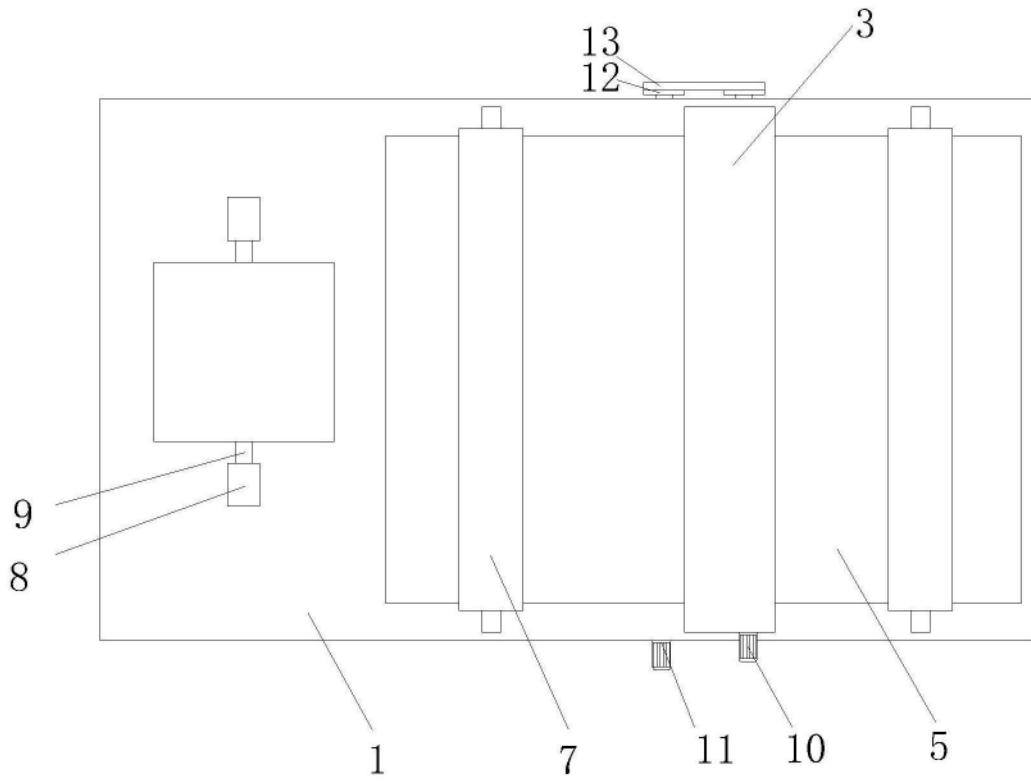


图3

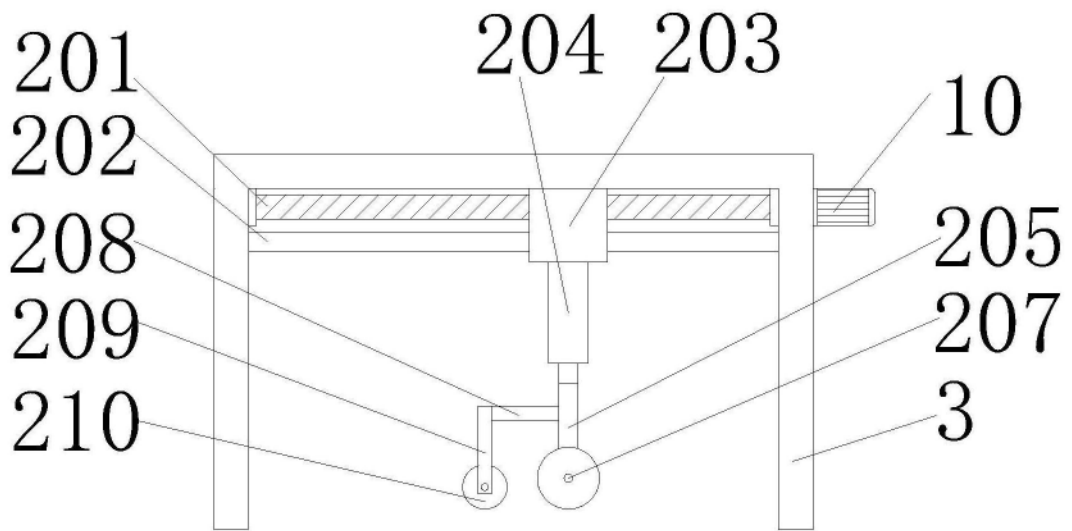


图4

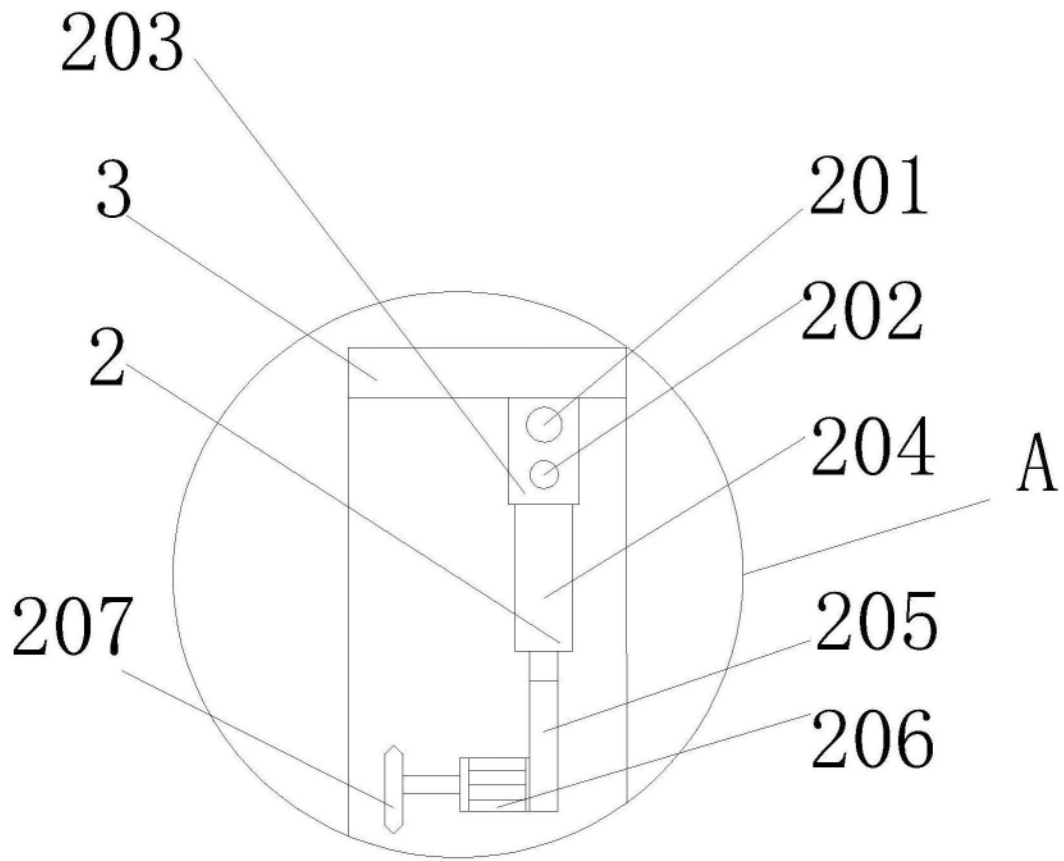


图5