



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57225

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 21 a¹, 37/60

Zgłoszono: 17.V.1967 (P 120 595)

Pierwszeństwo:

MKP G 11 c 5/06

Opublikowano: 30.VI.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Tadeusz Duda, Jan Jazgarski, inż.
Wojciech Wiśniewski

Właściciel patentu: Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Matema-
tycznych, Warszawa (Polska)

Urządzenie do szycia ramek pamięci

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szycia ramek pamięci. Znajduje ono zastosowanie do szycia ramek do bloków pamięci ferrytowych używanych między innymi w elektrycznych maszynach cyfrowych.

W znanych urządzeniach do szycia ramek pamięci rdzenie są naklejane na płytkę izolacyjną a następnie przeszywane krzyżującymi się przewodami. Sposób ten wymaga wstępnego orientowania rdzeni na płytce oraz stosowania specjalnych klejów nie wywołujących naprężeń w rdzeniach.

W innych znanych urządzeniach do szycia ramek pamięci rdzenie są przyssane w miejscach wgłębień płytki ustawczej. Urządzenia tego typu wymagają stosowania pompy ssącej.

W obu rodzajach urządzeń przeszywanie rdzeni odbywa się pod kątem prostym. Przy takim ustawieniu rdzeni ich otwór pozorny jest mały co utrudnia przewlekanie przewodów osnowy ramki.

Zadaniem wynalazku jest wykonanie takiego urządzenia do szycia ramek pamięci, które nie posiadałoby wad znanych urządzeń, umożliwiło łatwe i pewne napełnienie płytki rdzeniami, oraz pozwalało na bezkolizyjne krzyżowanie się przewlekanych przewodów.

Zadanie to zostało rozwiązane w ten sposób, że urządzenie do szycia ramek pamięci składa się z płytki ustawczej z kształtowymi gniazdami i listew z kółkami do mocowania przewodów.

2

Kształtowe gniazda wykonane w płytce są w górnej części ukośnie rozszerzone, a w części dolnej zamknięte dwoma płaszczyznami przecinającymi się pod kątem mniejszym od 120°. Linia przecięcia się tych płaszczyzn jest równoległa do osi gniazda. Gniazda w płytce są ustawione w równoległych szeregach. W każdym kształtowym gnieździe krzyżują się osie kanałów wiodących pod kątem mniejszym niż 90°. Głębokości tych kanałów wiodących są różne.

W urządzeniu według wynalazku przez zmniejszenie kąta krzyżowania się przewodów zwiększa się pozorny otwór rdzenia ułatwiający szycie ramki oraz przez jednostronnie ukośne rozszerzenie części górnej gniazda ułatwia się zapełnienie płytki rdzeniami.

Wynalazek zostaje bliżej objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — przekrój przez gniazda kształtowe w płytce według linii A—A zaznaczonej na fig. 1, a fig. 3 przedstawia przekrój poprzeczny gniazda według linii B—B zaznaczonej na fig. 2.

Urządzenie do szycia ramek składa się z listew bocznych 2 z kółkami 1 mocującymi przewody oraz płytki ustawczej 3, która posiada kształtowe gniazda 5.

Ilość gniazd 5 na płytce jest równa ilości rdzeni w ramce. Kanały wiodące 6 wykonane w płyt-

ce przecinają się w środkowej części rdzenia pod kątem mniejszym niż 90° i są różnie zagłębione w płytce dla umożliwienia bezkolizyjnego mijania się przewodów. Górna część gniazda 5 jest jednostronnie ukośnie rozszerzona (fig. 3) co ułatwia wpadanie rdzenia do gniazda. Dolna część gniazda 5 zamknięta jest dwoma płaszczyznami przecinającymi się pod kątem mniejszym od 120° , zapewnia to ustawienie tylko jednego rdzenia w gnieździe w sposób ściśle ustalony.

Linia przecięcia się tych dwóch płaszczyzn jest równoległa do osi gniazda 5.

Rdzenie luźno nasypane na płytkę 3, rozprowadza się miękkim zgarniaczem i wówczas rdzenie wpadają w gniazda płyty. Po wypełnieniu wszystkich gniazd nadmiar rdzeni usuwa się z płytki.

Szycie ramki odbywa się ręcznie przez kolejne wprowadzenie przewodów osnowy ramki w kanały wiodące. Każdy przewód zostaje zamocowany do odpowiednich kołków mocujących 1 znajdujących się na listwach bocznych 2.

Po przewleczeniu wszystkich rdzeni, osnowę z rdzeniami zdejmuję się z urządzenia i lutuje się poszczególne końce osnowy do końcówek właściwej obudowy ramki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do szycia ramek pamięci składające się z płytki ustawczej z gniazdami i listew z kołkami do mocowania przewodów, **znamiennie tym**, że kształtowe gniazda (5) wykonane w płytce (3) są w górnej części ukośnie rozszerzone a w części dolnej zamknięte dwoma płaszczyznami przecinającymi się pod kątem mniejszym od 120° , przy czym linia przecięcia się tych płaszczyzn jest równoległa do osi gniazda, ponadto gniazda (5) są rozmieszczone w równoległych szeregach, a w każdym kształtowym gnieździe (5) krzyżują się osie kanałów wiodących (6) pod kątem mniejszym od 90° przy czym kanały te są wykonane na różnej głębokości.

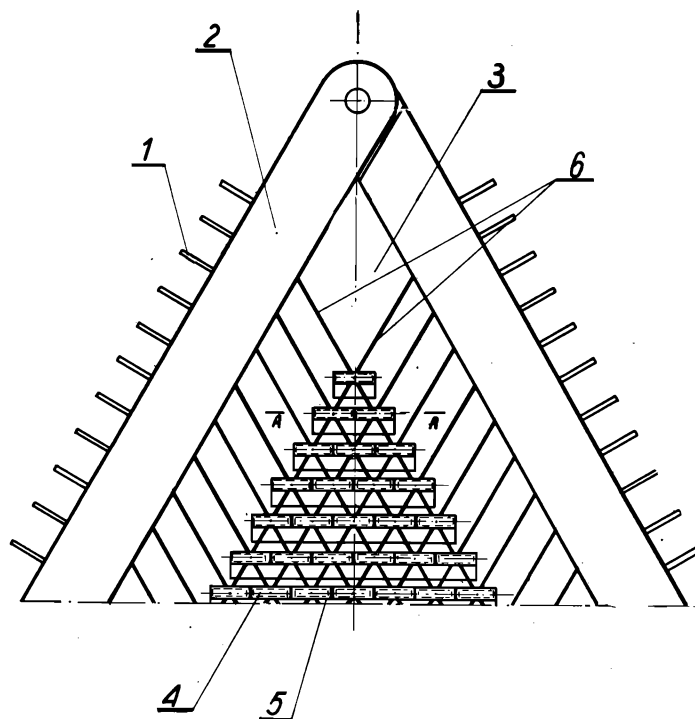


Fig 1

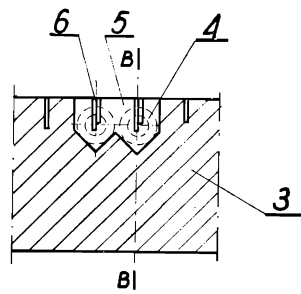


Fig 2

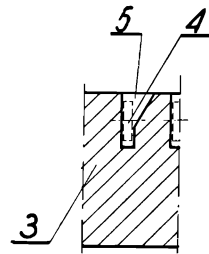


Fig 3