



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222521838 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 25

(21) 申请号 202421196474.3

(22) 申请日 2024.05.29

(73) 专利权人 昆明驼行新材料有限责任公司
地址 650000 云南省昆明市中国(云南)自由贸易试验区昆明片区官渡区金马街道办事处十里社区归十西路3号B区4栋11号

(72) 发明人 杨国印 谢志红 卢文

(74) 专利代理机构 杭州寒武纪知识产权代理有限公司 33271
专利代理师 林细锋

(51) Int. Cl.

B29C 37/00 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

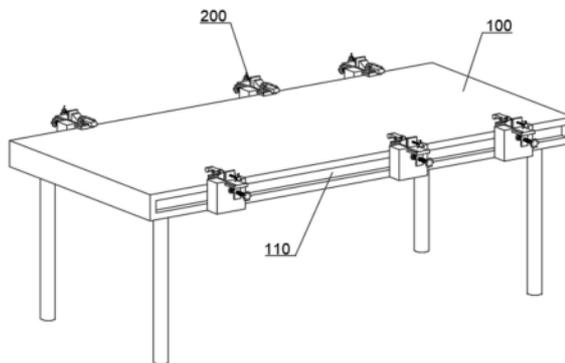
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种木塑地板生产加工紧压设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木塑地板生产加工紧压设备,包括操作台,所述操作台两侧表面上均开设有滑槽,每个所述滑槽内均滑动安装有若干个压紧组件,每个所述压紧组件包括滑块,所述滑块滑动安装于对应一侧滑槽中,所述滑块一侧表面上固定连接有安装块,所述安装块顶部表面开设有延伸滑槽,所述延伸滑槽中滑动连接有滑动板,所述滑动板上表面设置有压紧机构,通过将压紧机构设置于安装块上可以通过滑块调节其相对操作台的位置,从而可以减少使用过程中的局限性,适应更多场景。



1. 一种木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于,包括操作台,所述操作台两侧表面上均开设有滑槽,每个所述滑槽内均滑动安装有若干个压紧组件,每个所述压紧组件包括滑块,所述滑块滑动安装于对应一侧滑槽中,所述滑块一侧表面上固定连接有安装块,所述安装块顶部表面开设有延伸滑槽,所述延伸滑槽中滑动连接有滑动板,所述滑动板上表面设置有压紧机构。

2. 如权利要求1所述的木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于:所述安装块一侧表面上转动连接有延伸螺杆的一端,所述滑动板底部表面固定连接有连接板,所述连接板一侧表面贯穿开设有螺纹孔,所述延伸螺杆螺纹连接在螺纹孔内。

3. 如权利要求1所述的木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于:所述压紧机构包括开设于滑动板上表面上的位移滑槽,所述位移滑槽中滑动连接有抵持块,所述抵持块一侧表面为倾斜设置,所述滑动板上表面位于位移滑槽一端固定安装有U型安装架,所述U型安装架两侧内壁之间转动安装有压杆,所述压杆朝向抵持块的一端表面开设有凹槽,所述凹槽中转动安装有滚动部,所述滚动部与抵持块倾斜面配合连接,所述滑动板上表面位于抵持块另一侧设置有限位调节机构与抵持块连接。

4. 如权利要求3所述的木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于:所述限位调节机构包括固定安装于滑动板上表面上位于位移滑槽另一端处的安装板,所述安装板一侧表面上贯穿开设有螺孔,所述螺孔中螺纹连接压紧螺杆,所述压紧螺杆的一端转动连接于抵持块一侧表面上。

5. 如权利要求3所述的木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于:所述压杆另一端设置有橡胶压头。

6. 如权利要求4所述的木塑地板生产加工紧压设备,其特征在于:所述压紧螺杆另一端设置有手轮。

一种木塑地板生产加工紧压设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木塑地板领域,具体而言,涉及一种木塑地板生产加工紧压设备。

背景技术

[0002] 木塑地板是一种利用塑料与植物纤维材料,经挤出等工艺生产的一种新型地板,兼有木材和塑料的性能与特征,而木塑地板在加工时需要通过紧压设备对其进行固定,以便于操作,现有技术存在采用单组压紧盘进行压紧固定,以实现对其下压操作,但是该结构中无法实现对地板的两侧进行定位夹持,因此在压紧过程中亦发生底盘偏移及移动的问题,为此申请号:CN202320323796.9,公开了一种木塑地板加工紧压设备,包括压台,位于该压台的下方设置有一延伸组件,该延伸组件与所述压台的顶部均设置一限位部,两组所述限位部相对设置、以实现对地板的两水平侧进行夹持;其中,所述延伸组件及压台上均设置有压紧机构,本实用新型中通过采用延伸组件进行适配不同宽度的地板尺寸,通过设置的限位部对地板进行夹持固定后,实现对地板的左右定位,定位后采用两相对设置的压紧机构实现对地板的顶部进行下压限位,以实现对其固定,相对于现有技术中的单点压紧方式,本实用新型中能够有效的实现对地板的定位进行压紧,以避免地板出现偏斜及移动的问题。

[0003] 但是上述方案仍然具有一定的缺陷,发明人经研究发现,上述方案中压紧机构设置于延伸组件上以便压紧机构进行相对地板的纵深调节,但是压紧机构横向位置相对固定无法调节,在使用时可能无法适应较多场景,造成使用过程中形成一定局限性。

[0004] 如何发明一种木塑地板生产加工紧压设备来改善这些问题,成为了本领域技术人员亟待解决的问题。

实用新型内容

[0005] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种木塑地板生产加工紧压设备,旨在改善现有技术中压紧机构设置于延伸组件上以便压紧机构进行相对地板的纵深调节,但是压紧机构横向位置相对固定无法调节,在使用时可能无法适应较多场景,造成使用过程中形成一定局限性的问题。

[0006] 本实用新型是这样实现的:一种木塑地板生产加工紧压设备,包括操作台,所述操作台两侧表面上均开设有滑槽,每个所述滑槽内均滑动安装有若干个压紧组件,每个所述压紧组件包括滑块,所述滑块滑动安装于对应一侧滑槽中,所述滑块一侧表面上固定连接有安装块,所述安装块顶部表面开设有延伸滑槽,所述延伸滑槽中滑动连接有滑动板,所述滑动板上表面设置有压紧机构。

[0007] 在本实用新型的一种优选技术方案中,所述安装块一侧表面上转动连接有延伸螺杆的一端,所述滑动板底部表面固定连接有连接板,所述连接板一侧表面贯穿开设有螺纹孔,所述延伸螺杆螺纹连接在螺纹孔内。

[0008] 在本实用新型的一种优选技术方案中,所述压紧机构包括开设于滑动板上表面上

的位移滑槽,所述位移滑槽中滑动连接有抵持块,所述抵持块一侧表面为倾斜设置,所述滑动板上表面位于位移滑槽一端固定安装有U型安装架,所述U型安装架两侧内壁之间转动安装有压杆,所述压杆朝向抵持块的一端表面开设有凹槽,所述凹槽中转动安装有滚动部,所述滚动部与抵持块倾斜面配合连接,所述滑动板上表面位于抵持块另一侧设置有限位调节机构与抵持块连接。

[0009] 在本实用新型的一种优选技术方案中,所述限位调节机构包括固定安装于滑动板上表面上位于位移滑槽另一端处的安装板,所述安装板一侧表面上贯穿开设有螺孔,所述螺孔中螺纹连接压紧螺杆,所述压紧螺杆的一端转动连接于抵持块一侧表面上。

[0010] 在本实用新型的一种优选技术方案中,所述压杆另一端设置有橡胶压头。

[0011] 在本实用新型的一种优选技术方案中,所述压紧螺杆另一端设置有手轮。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过上述设计得到的一种木塑地板生产加工紧压设备,使用时,通过将压紧机构设置在安装块上可以通过滑块调节其相对操作台的位置,从而可以减少使用过程中的局限性,适应更多场景。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0014] 图1是本实用新型实施方式提供的整体结构示意立体图;

[0015] 图2为本实用新型实施方式提供的压紧组件整体结构示意立体图;

[0016] 图3为本实用新型实施方式提供的安装块整体结构示意立体图;

[0017] 图4为本实用新型实施方式提供的压紧机构整体结构示意立体图。

[0018] 图中:100-操作台;110-滑槽;200-压紧组件;210-滑块;220-安装块;230-滑动板;240-压紧机构;221-延伸滑槽;222-延伸螺杆;223-连接板;224-螺纹孔;241-位移滑槽;242-抵持块;243-U型安装架;244-压杆;245-滚动部;246-橡胶压头;247-安装板;248-压紧螺杆;249-手轮。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种木塑地板生产加工紧压设备,包括操作台100,操作台100两侧表面上均开设有滑槽110,每个滑槽110内均滑动安装有若干个压紧组件200,每个压紧组件200包括滑块210,滑块210滑动安装于对应一侧滑槽110中,滑块210一侧表面上固定连接有安装块220,安装块220顶部表面开设有延伸滑槽221,延伸滑槽221中滑动连接有滑动板230,滑动板230上表面设置有压紧机构240。

[0021] 请参阅图2至图4,安装块220一侧表面上转动连接有延伸螺杆222的一端,滑动板230底部表面固定连接连接有连接板223,连接板223一侧表面贯穿开设有螺纹孔224,延伸螺杆222螺纹连接在螺纹孔224内。

[0022] 滑动板230通过其底部设置的连接板223与安装块220一侧表面上安装的延伸螺杆222螺纹连接,通过转动延伸螺杆222可以带动滑动板230整体在延伸滑槽221中进行滑动位移,从而调节压紧机构240延伸出的距离,以适配不同宽度的地板尺寸,减少使用中的局限性,同时螺纹连接还具有自锁特性,可以在调节完成后保证使用过程中的稳定性。

[0023] 进一步的,压紧机构240包括开设于滑动板230上表面上的位移滑槽241,位移滑槽241中滑动连接有抵持块242,抵持块242一侧表面为倾斜设置,滑动板230上表面位于位移滑槽241一端固定安装有U型安装架243,U型安装架243两侧内壁之间转动安装有压杆244,压杆244朝向抵持块242的一端表面开设有凹槽,凹槽中转动安装有滚动部245,滚动部245与抵持块242倾斜面配合连接,滑动板230上表面位于抵持块242另一侧设置有限位调节机构与抵持块242连接。

[0024] 当通过限位调节机构带动抵持块242向压杆244一侧滑动时,滚动部245滚动在压杆244斜面上,通过抵持块242的支撑压杆244整体向另一侧倾斜从而将地板压紧在滑槽110表面上。

[0025] 进一步的,限位调节机构包括固定安装于滑动板230上表面上位于位移滑槽241另一端处的安装板247,安装板247一侧表面上贯穿开设有螺孔,螺孔中螺纹连接压紧螺杆248,压紧螺杆248的一端转动连接于抵持块242一侧表面上。

[0026] 转动压紧螺杆248可以使其进行相对于安装板247的独立横向位移,从而可以带动抵持块242进行同步的位移调节压杆244的压紧程度,同样通过螺纹连接的方式可以完成压紧螺杆248的自锁,以保证压杆244压紧过程中的稳定性。

[0027] 进一步的,压杆244另一端设置有橡胶压头246。

[0028] 压杆244通过橡胶压头246接触木塑地板,橡胶压头246可以增强压杆244与地板之间的摩擦力,提升对地板限位能力的同时也可以对自身进行限位,防止整体在滑槽110中发生滑动降低压紧的稳定性,并且橡胶压头246可以避免在压杆244压紧过程中损伤地板表面,降低生产加工过程中的损耗率。

[0029] 进一步的,压紧螺杆248另一端设置有手轮249。

[0030] 通过设置手轮249可以方便使用者精准的调节压杆244的压紧力度,以免压紧力度不合适造成地板在加工过程中产生位移以及过度压紧造成地板损伤。

[0031] 工作原理:将木塑地板放置在操作台100表面,根据加工需要滑动若干数量的压紧组件200至合适位置,并转动延伸螺杆222带动滑动板230整体进行相对安装块220的独立滑动,使压紧机构240延伸出的长度满足压紧需求,再依次转动压紧螺杆248带动抵持块242向压杆244一侧滑动,通过渐高的斜面抵持滚动部245使橡胶压头246向地板一侧发生倾斜直至将地板压紧在操作台100表面上,完成木塑地板的压紧工作,通过将压紧机构240设置在安装块220上可以通过滑块210调节其相对操作台100的位置,从而可以减少使用过程中的局限性,适应更多场景。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原

则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

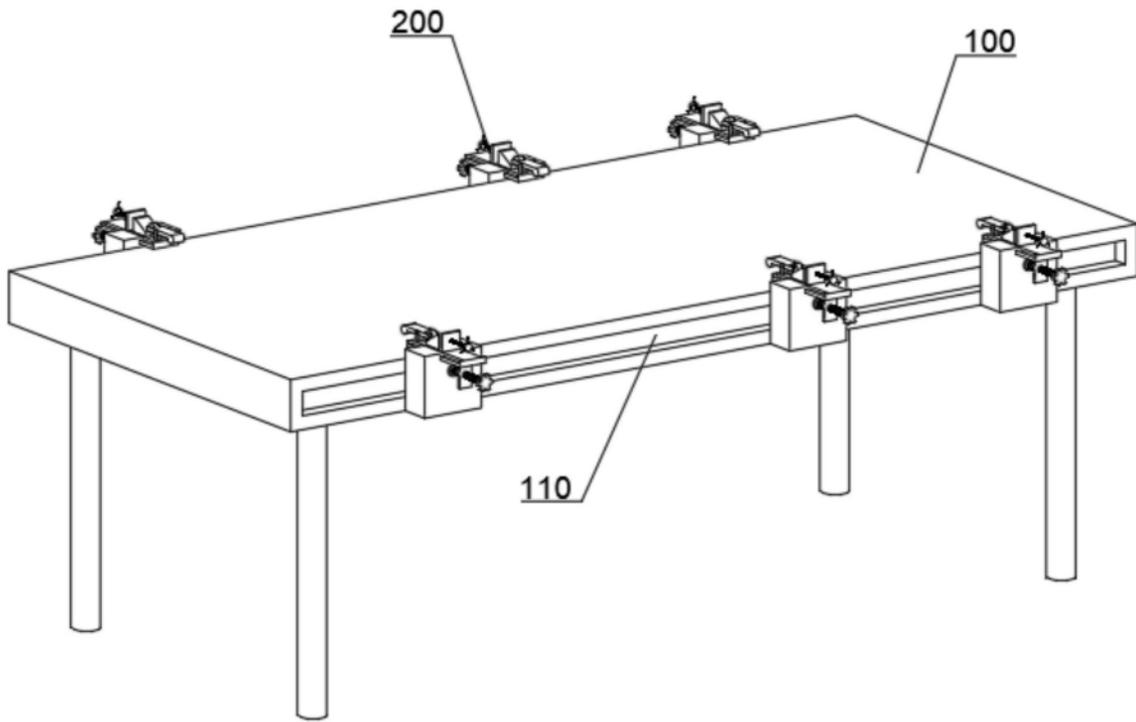


图1

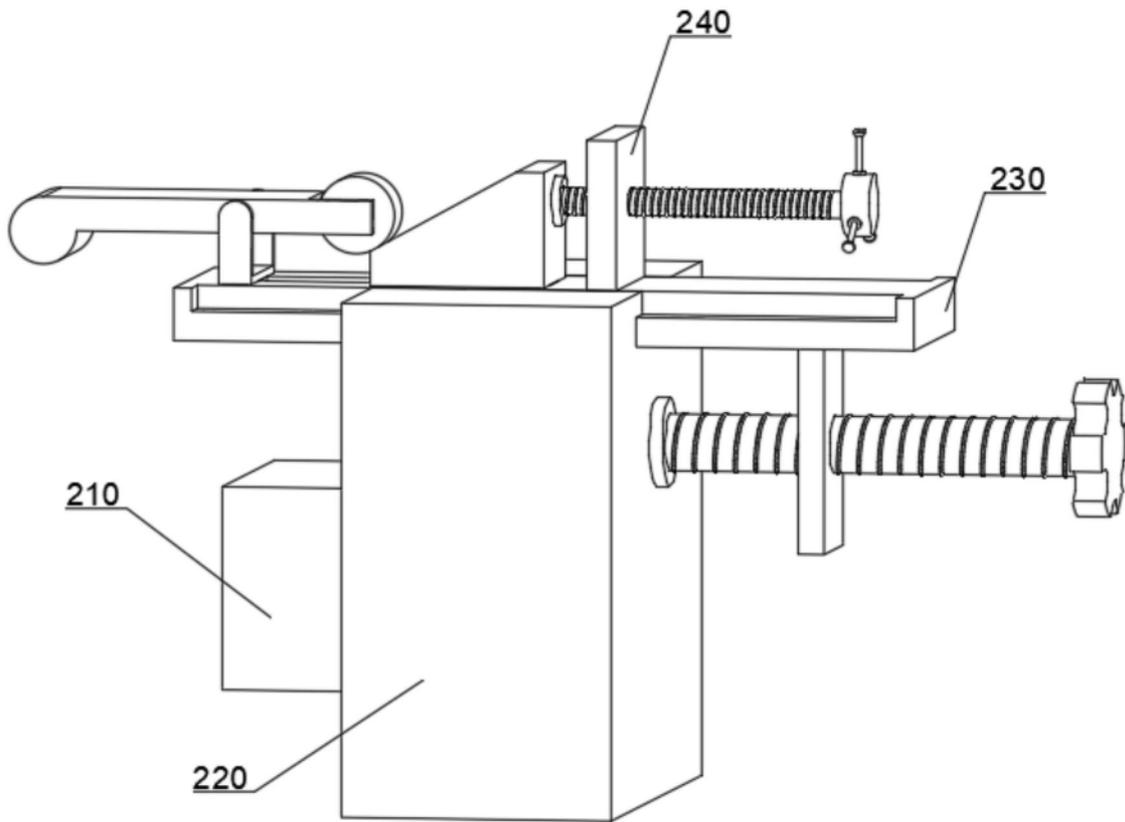


图2

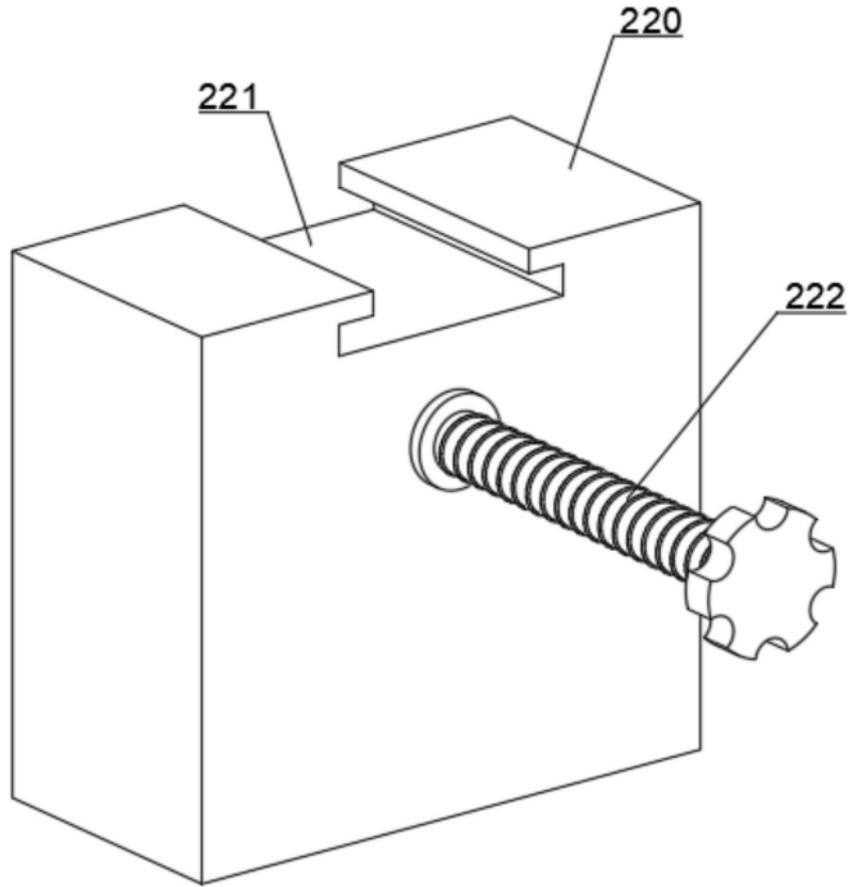


图3

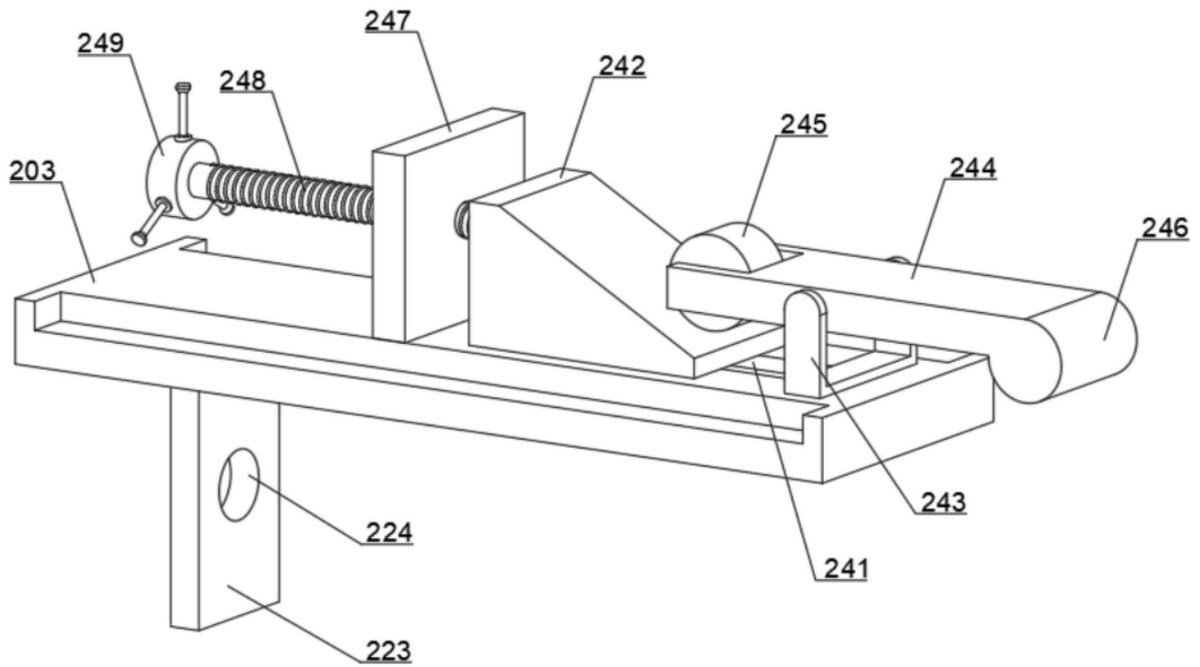


图4