



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201874184 U

(45) 授权公告日 2011.06.22

(21) 申请号 201020582363.8

(22) 申请日 2010.10.29

(73) 专利权人 刘融

地址 300000 天津市红桥区光荣道天骄公寓
12号楼3门201号

(72) 发明人 刘融

(51) Int. Cl.

E04F 13/077 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

A47B 96/20 (2006.01)

B27D 1/00 (2006.01)

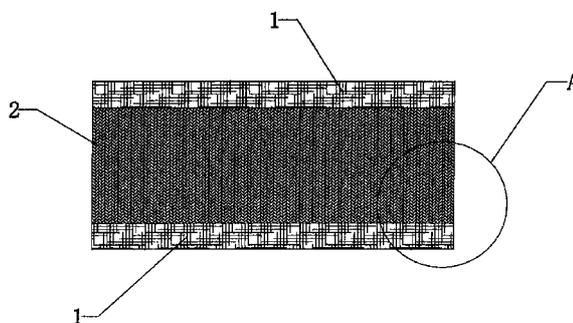
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

层积板集成材

(57) 摘要

本实用新型涉及一种层积板集成材,包括层积复合层结构,该层积复合层结构包括上、下两个材面和设置在上、下两个材面中间的层积材面。本实用新型采用层积复合层结构,强度优于同树种木材,稳定性好,不易变形,可实现了劣材优用,木材综合利用率由不足 30% 提高到 80% 以上,生产成本大大降低。实木外观装饰性完全提升到最高端,装潢效果极大丰富了人民生活需求。成型后大板可根据需求贴各种饰面板,密度板等板材,此种层积板集成材可完全代替实木集成材可用于家具,门业,家装等行业。



1. 一种层积板集成材,其特征在于:包括层积复合层结构,该层积复合层结构包括上、下两个材面和设置在上、下两个材面中间的层积材面。
2. 根据权利要求1所述的层积板集成材,其特征在于:所述上、下两个材面为厚度为0.3-12mm的实木或复合板面。
3. 根据权利要求1或2所述的层积板集成材,其特征在于:所述层积材面是由多个纵向排列的层积材单元块拼接复合形成。
4. 根据权利要求3所述的层积板集成材,其特征在于:所述层积材单元块的高度为12-80mm,层积材单元块的宽度为20-60mm。

层积板集成材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰材料领域,尤其涉及一种层积板集成材。

背景技术

[0002] 由于我国政府及国民环保意识的日益增强进而对天然林实施禁伐等一系列保护工作. 国家鼓励用小径材与速生经济林木做为家居,工程等方向的木料使用,而同类板材木材利用率仅有 50%,强度低,易变形,含水率不好控制。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供一种强度高并且能提高木材综合利用率的层积板集成材。

[0004] 本实用新型的层积板集成材,包括层积复合层结构,该层积复合层结构包括上、下两个材面和设置在上、下两个材面中间的层积材面。

[0005] 本实用新型的层积板集成材,所述上、下两个材面为厚度为 0.3-12mm 的实木或复合板材面。

[0006] 本实用新型的层积板集成材,所述层积材面是由多个纵向排列的层积材单元块拼接复合形成。

[0007] 本实用新型的层积板集成材,所述层积材单元块的高度为 12-80mm,层积材单元块的宽度为 20-60mm。

[0008] 本实用新型层积板集成材的有益效果为:本实用新型采用层积复合层结构,强度优于同树种木材,稳定性好,不易变形,可实现了劣材优用,木材综合利用率由不足 30%提高到 80%以上,生产成本大大降低。实木外观装饰性完全提升到最高端,装潢效果极大丰富了人民生活需求。

[0009] 拼版成型后大板可根据需求贴各种饰面板,密度板等板材,此种层积板集成材可完全代替实木集成材可用于家具,门业,家装等行业。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型层积板集成材的主视图;

[0011] 图 2 是本实用新型层积板集成材的俯视图;

[0012] 图 3 是图 1 中 A 处的局部放大图。

[0013] 具体实施方式

[0014] 下面结合说明书附图对本实用新型层积板集成材作进一步说明。

[0015] 参见图 1、图 2 和图 3,本实用新型的层积板集成材,包括层积复合层结构,该层积复合层结构包括上、下两个厚度为 5mm 的实木板材面 1 和设置在上、下两个实木板材面 1 中间的层积材面 2,层积材面 2 是由多个纵向排列的层积材单元块 21 拼接复合形成,层积材单元块 21 的高度为 60mm,层积材单元块 21 的宽度为 20mm。

[0016] 本产品的产品工艺及关键点：

[0017] 1、速生材单板旋切；

[0018] 2、单板干燥（保证原材料含水率）；

[0019] 3、组坯（单板组合为同相即顺木纹方向）；

[0020] 4、板坯冷压、热压；

[0021] 以上工艺可生产出单板层积材大板；

[0022] 5、单板层积材大板抽条（这样可破坏层积材木纤维内应力，因为热压成型后的单板层积材大板会发生横向曲变）；

[0023] 6、抽条后层积材砂光；

[0024] 7、抽条后的层积材以锯切面为上下面，并在与锯切面垂直的一面涂胶进行高频拼接成规格大板，（此板可克服单板层积材大板的横向曲变，并保证实木集成材特性）；

[0025] 8、拼版成型后大板可根据需求贴各种饰面板、密度板等板材、此种层积板集成材可完全代替实木集成材可用于家具、门业、家装等行业。

[0026] 以上的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述，并非对本实用新型的范围进行限定，在不脱离本实用新型设计精神的前提下，本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进，均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

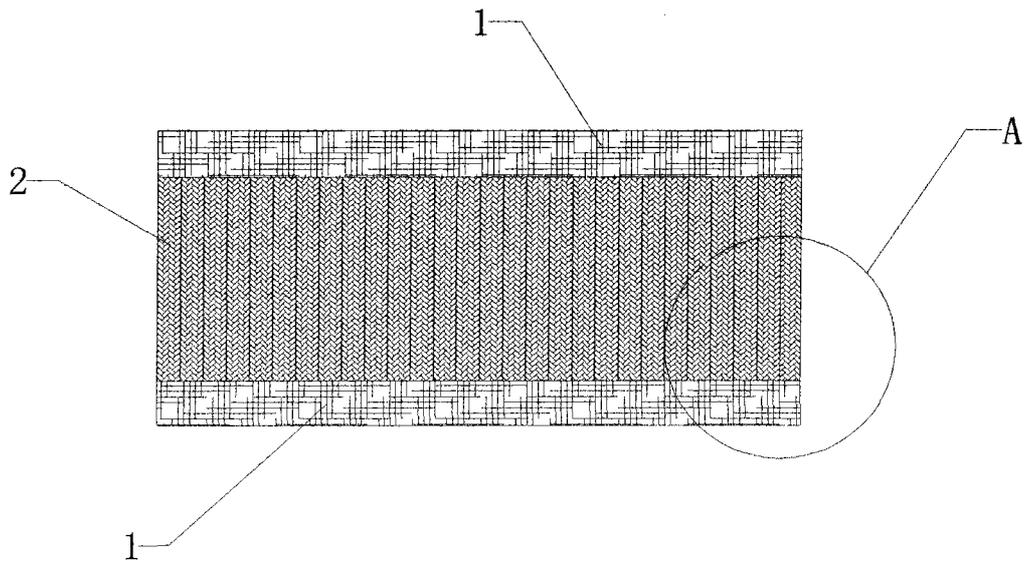


图 1

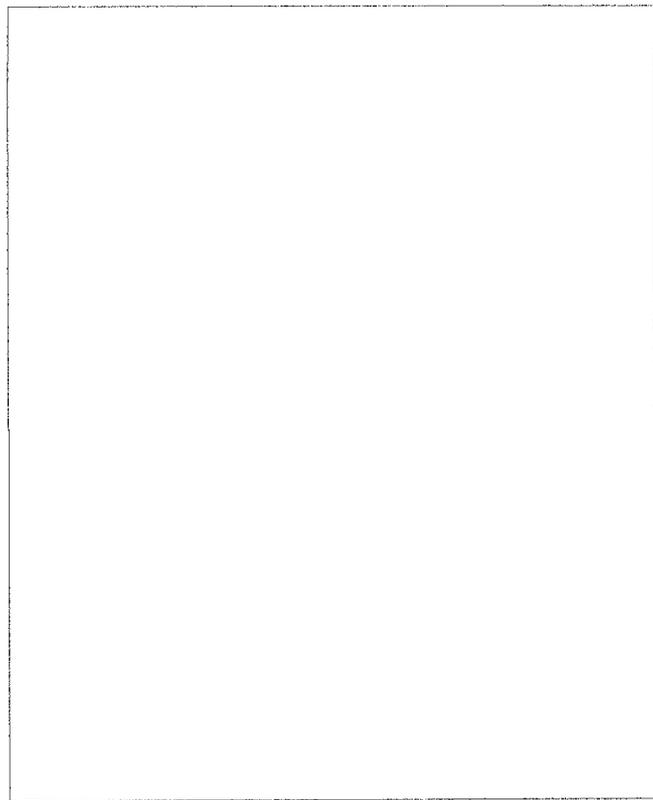


图 2

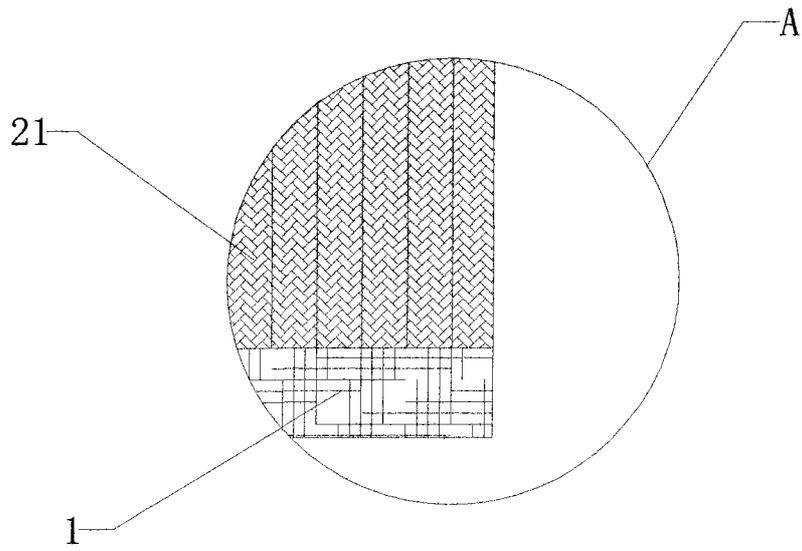


图 3