



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96205132.2

[45]授权公告日 1997 年 8 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 2259058Y

[22]申请日 96.3.12 [24]颁证日 97.2.1

[73]专利权人 麻来有

地址 100037北京市西三环北路105号14楼5号

[72]设计人 麻来有

[21]申请号 96205132.2

[74]专利代理机构 首都师范大学专利事务所

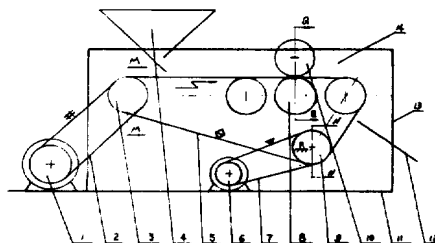
代理人 贾维珍

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 花生仁脱皮机

[57]摘要

本实用新型是一种花生仁脱皮机，涉及坚果脱皮机械领域。它是由机架、外侧板构成载体，在其上安装有前后两个电机作为动力，前电机通过链轮链条联接带动主动辊，主动辊通过多条菱形运输带联接带动多个托轮组，托轮组通过运输带联接一曲辊再通过运输带和主动轴联接形成一个循环。后电机通过三角带和曲轴辊联接再给加力。在托轮组上面安装有压辊，机架顶板前后安装进料斗。机架后侧板安装出料口。



权 利 要 求 书

1、一种花生仁脱皮机是由机架13，外侧板14，底板11，电机1和压辊10构成，其特征在于，电机1通过链轮16和链条2联接和带动多槽主动辊3，多槽主动辊3联接带动多条菱形运输带5，并通过菱形运输带5和一组多个托轮组8联接，托轮组8是在同一根托轮组20上由多个各自自由转动的单个托轮21构成，每个托轮上都有一条凹槽22，在托轮组8上面安装有压辊10，压辊外面包一层厚的弹性面19，电机6通过三角带7联接并带动偏心辊9，偏心辊9是由曲轴17和两组轮片构成两组偏心辊槽18，多槽主动辊3，同轴托轮组8，压辊10，偏心辊9均安装在两侧板上，上料斗4安装在顶板上，出料口12安装在后侧板上。

花生仁脱皮机

本实用新型是一种花生仁脱皮机，涉及坚果脱皮机械领域。

对花生仁内皮的脱皮工艺多少年来国内一直采用人工剥皮的老方法，不但人力消耗费巨大，而且手工剥皮质量不高且效率低。最近市场上出现一种花生仁脱皮机，是由两个辊子对转将花生内皮搓碎而脱开。这种机器比起人工脱皮从效率到质量都大大提高一步。但它有一个很大缺陷就是搓碎外皮的同时也使内仁受到一定的压力形成部分内仁硬伤，影响出仁的质量，这一问题尤待解决。

本实用新型的目的在于提供一种全自动化的花生仁脱皮机，脱皮效率高而且出仁质量好，脱皮时皮脱落而不碾碎，仁完整而无伤迹。为花生仁脱皮提出一种安全高质量的脱皮机。

本实用新型是由以下技术方案实现的，它是由机架、动力输送、脱皮三大部分组成。首先有一个机架和外侧板组成的载体。在前上方安装进料斗，其他两部分全安装在机架和侧板上。动力是由前后两个电机提供。前部电机通过链条和链轮带动主动力辊转动，主动力辊为多槽形凹凸花辊，每个槽内载一条无毒胶带，由多条胶带联接一组多个托轮的托轮组。每个托轮是由一根主轮串连多个各自自由转动的单轮构成。单轮的数目和皮带数目相等。皮带数量根据要求出仁量而定。每个单轮上有凹槽以载托皮带通过。以上构成输

送部分，在托轮组上方机架上安装有弹质压辊和托轮相触相压。托轮组最后一个托轮和偏心曲轴辊用皮带联接，并通过曲轴辊联接主动力辊形成一个循环。曲轴辊通过皮带和后面的电机连接，由后面电机再给动力，在曲轴辊上是相邻两片上下交错的轮片组成上下两排皮带槽，皮带通过曲轴轮时形成凹凸面而且松紧相同。由此造成输送皮带运动过程形成条槽形，而且交错前进。以上组成脱皮部分。

其工作原理是花生从进料斗进入即落在输送皮带上，由于输送皮带在运动过程中已形成凹槽且交错前进故花生受抖动和搓动两力顺序排队前进，互相没有挤压现象。当花生通过托轮组时相继受托轮和液筒的挤压和搓动使皮被搓开，由于是软质弹性压辊散花生皮只被揉开而仁不致受伤。通过最后托轮花生内皮和仁已自然分开，由于皮和仁轻重不同下落出料时则上下分层。皮被风吹起散落于底板而仁则下落由出料口输出。

本实用新型的优点在于：结构合理，脱皮效率高，而且质量上等，能节省大量人力和时间大大提高经济效益。

附图说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图，

图 2 是本实用新型 M—M 剖面即主动辊示意图，

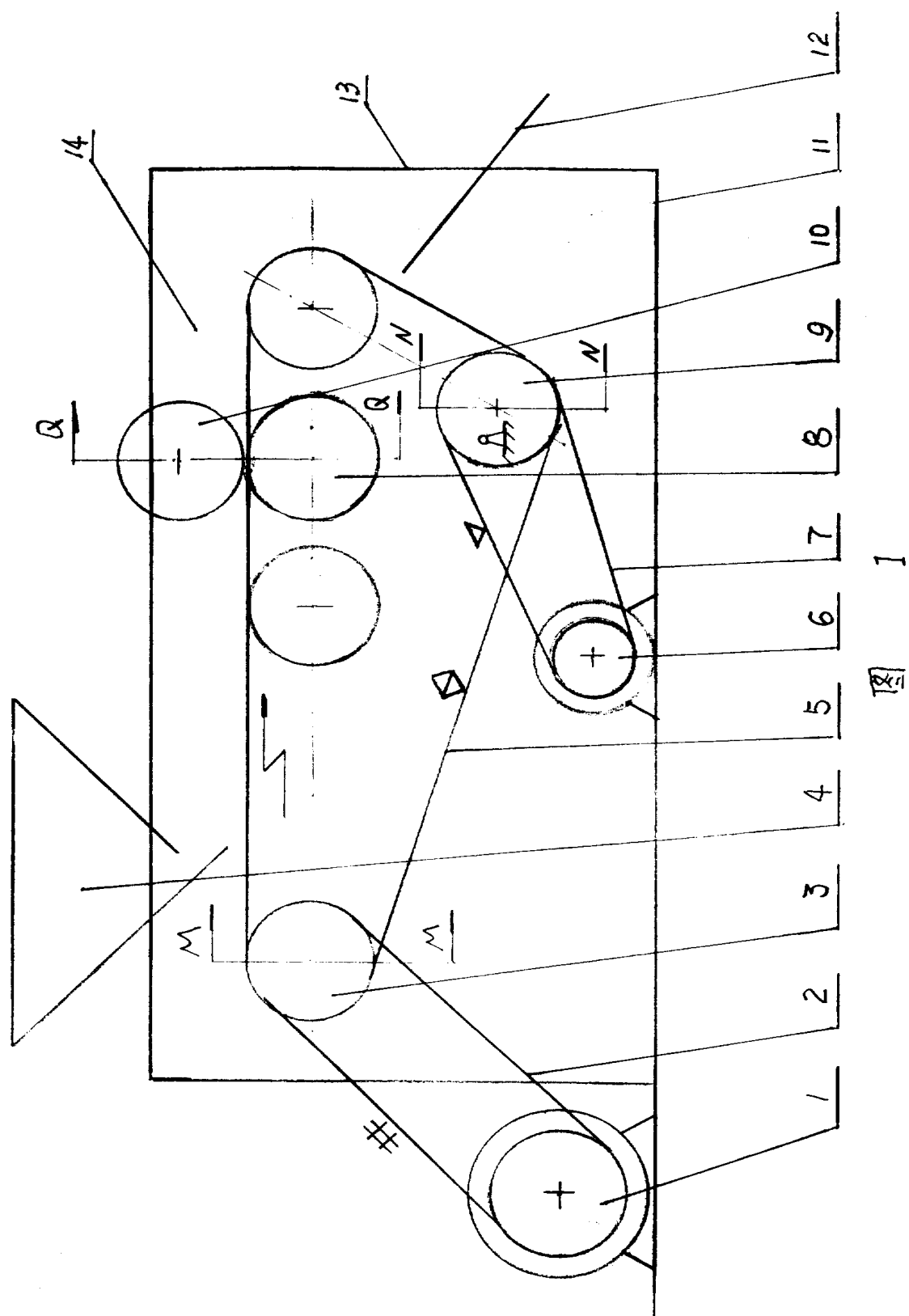
图 3 是本实用新型 Q—Q 剖面即托轮组示意图，

图 4 是本实用新型 N—N 剖面即曲轴辊示意图。

下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步细述，

如图 1 图 2 所示，在机架 1 3 上安装有外侧板 1 4 和底板 1 1，底板前后各安装一个电机 1 和电机 6，电机 1 通过链轮 1 6 和链条 2 联接和带动多槽主动辊 3，多槽主动辊 3 联接带动多条菱形运输带 5，并通过菱形运输带 5 和一组多个托轮组 8 联接，托轮组以 2—5 个为宜，又如图 3 所示每个托轮组是在同一根托轮轴 2 0 上由多个各自自由转动的单个托轮 2 1 构成。每个托轮上都有一条凹槽 2 2。又如图 1 图 4 所示，电机 6 通过三角带 7 联接并带动偏心辊 9，偏心辊 9 是由曲轴 1 7 和两组轮片构成两组偏心辊槽 1 8，使多条菱形运输带 5 中相邻两条产生速度差，使得行至同轴托轮组 8 时与压辊 1 0 间的花生仁受揉搓力完成脱皮，压辊外面包一层厚弹性面 1 9，如泡沫塑料或海棉，脱皮后的花生仁随菱形运输带 5 向前运动直至落在出料口 1 2 上排出机外。多槽主动辊 3，同轴托轮组 8，压辊 1 0，偏心辊 9 均安装在两侧板上。上料斗 4 则安装在顶板上，出料口 1 2 安装在后侧板上。

说明书附图



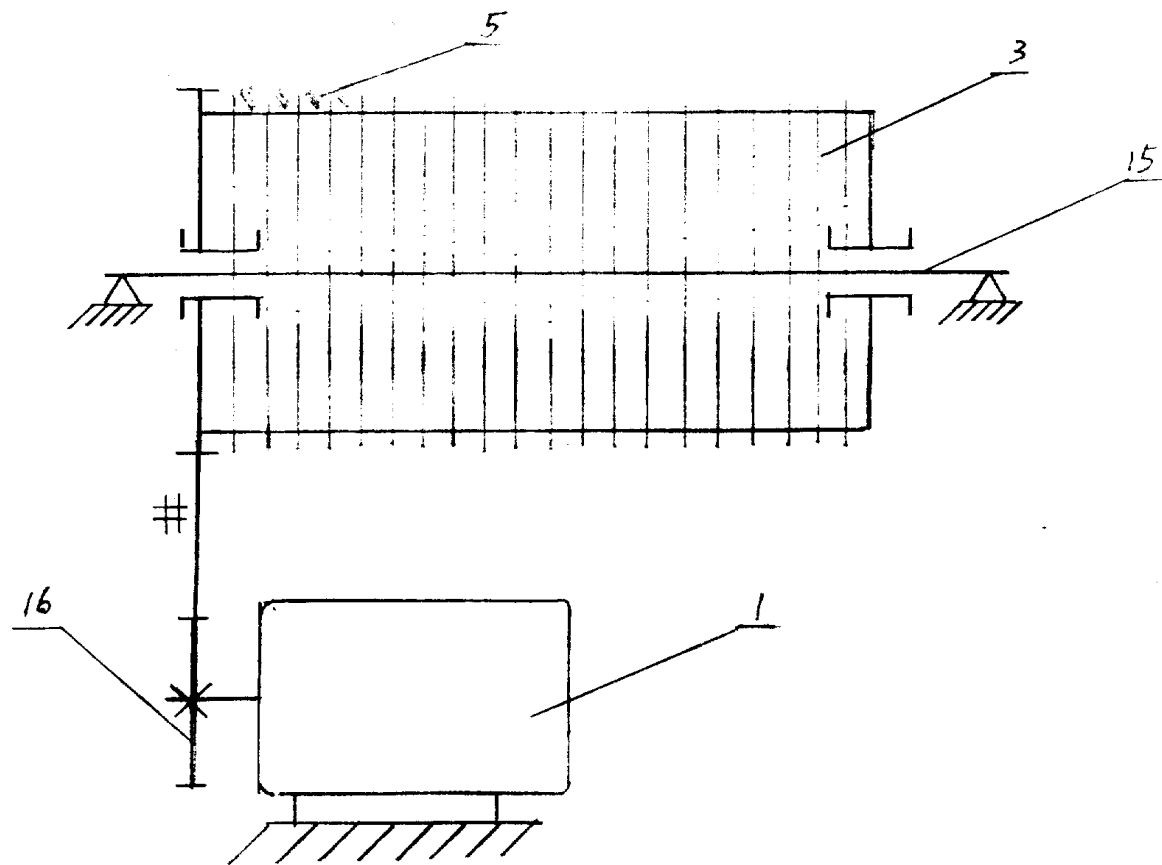


图 2 (M-M)

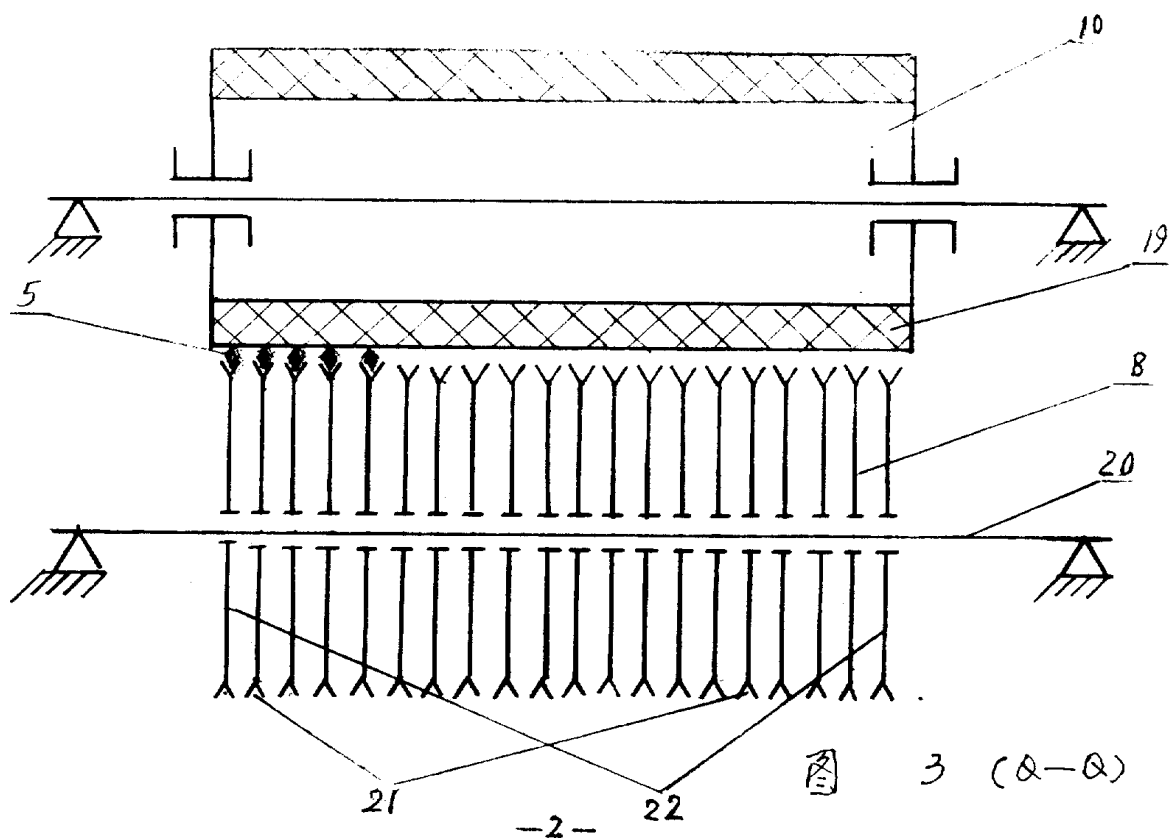


图 3 (Q-Q)

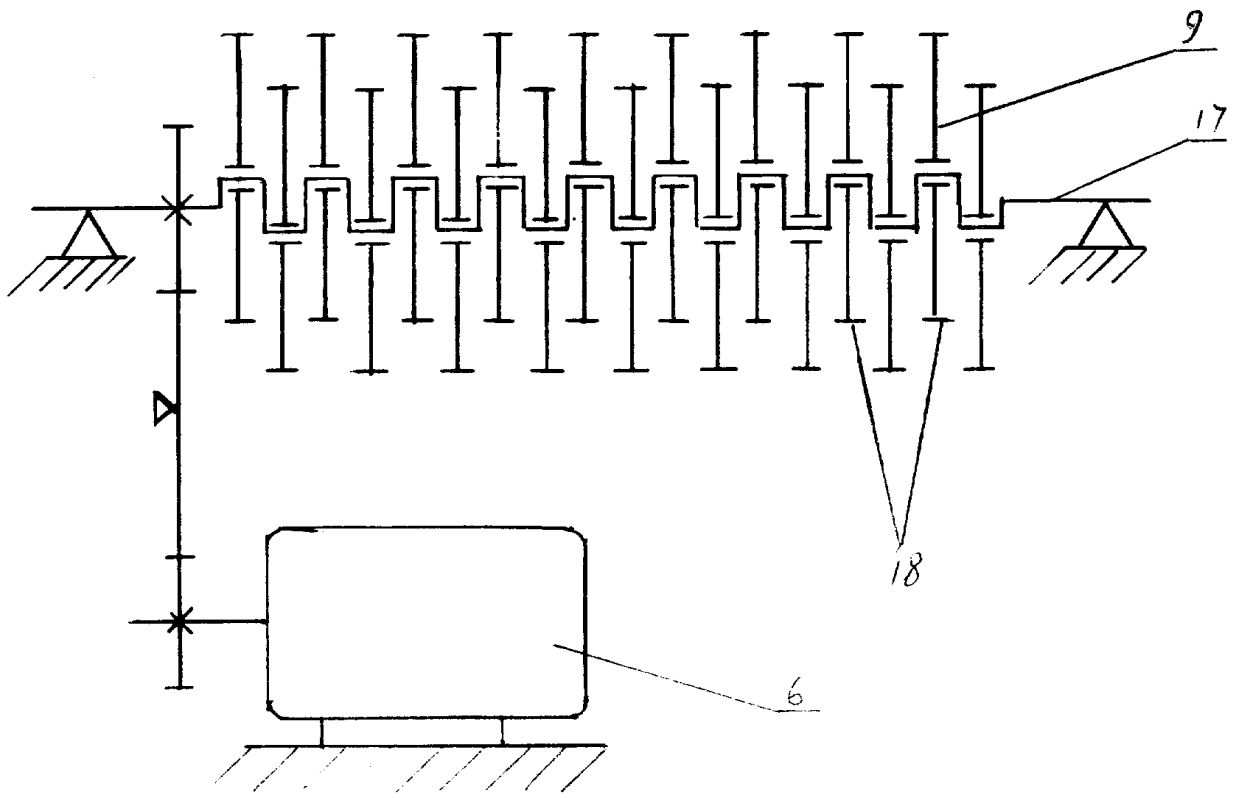


图 4 (N-N)