



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109534013 A

(43)申请公布日 2019.03.29

(21)申请号 201811586526.7

(22)申请日 2018.12.25

(71)申请人 天能电池(芜湖)有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发
区西凯湖工业园凤鸣湖南路1号

(72)发明人 周强华 陈林 陈瑛 汪章杰
侍子强

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 郭俊玲

(51)Int.Cl.

B65G 65/42(2006.01)

B65G 19/24(2006.01)

B65G 19/16(2006.01)

B65G 65/44(2006.01)

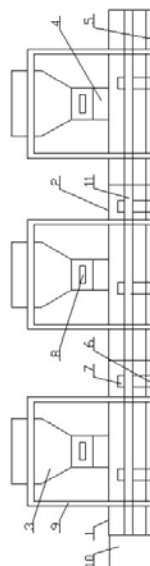
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种新型铅粉绞笼刮板输送装置

(57)摘要

本发明提供一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,包括输粉管道,输粉管道由至少3个输粉管通过螺栓相连构成,输粉管上方设有入料箱,输粉管顶端设有连接管道,输粉管通过连接管道与入料箱底端相连,输粉管道内部设有传送带,传送带上通过螺栓连接有第一卡槽,第一卡槽上通过螺栓连接有刮板,刮板的高度与第一卡槽的高度之和小于输粉管的高度,本发明通过振动电机对入料箱进行振动,使得铅粉落入每一个相邻刮板之间形成槽体中,同时,传送带带动第一卡槽与刮板向右运动,实现铅粉在输粉管道内部从左向右运输,提高了铅粉的运输效率。



1. 一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,包括输粉管道(1),所述输粉管道(1)由至少3个输粉管(2)通过螺栓相连构成,所述输粉管(2)上方设有入料箱(3),其特征在于:所述输粉管(2)顶端设有连接管道(4),所述输粉管(2)通过连接管道(4)与入料箱(3)底端相连,所述输粉管道(1)内部设有传送带(5),所述传送带(5)上通过螺栓连接有第一卡槽(6),所述第一卡槽(6)上通过螺栓连接有刮板(7),所述刮板(7)的高度与第一卡槽(6)的高度之和小于输粉管(2)的高度。

2. 如权利要求1所述的一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,其特征在于:所述入料箱(3)前端底部设有振动电机(8),所述入料箱(3)上设有减震支架(9)。

3. 如权利要求1所述的一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,其特征在于:所述输粉管道(1)左端设有循环风管(10)。

4. 如权利要求1所述的一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,其特征在于:所述输粉管道(1)内部前后侧壁上均设有第二卡槽(11),2个所述第二卡槽(11)分别与刮板(7)的前后端滑动连接。

一种新型铅粉绞笼刮板输送装置

技术领域

[0001] 本发明涉及蓄电池生产技术领域,尤其涉及一种新型铅粉绞笼刮板输送装置。

背景技术

[0002] 本公司主要生产蓄电池,和膏是生产蓄电池的重要步骤,在进行和膏时,需要将铅粉传送进入和膏机,使其与添加剂、水、酸等进行搅拌形成铅膏,由于铅粉较重,不方便传送,因此需要通过输粉管道对铅粉进行输送,目前使用的输粉管道其内部是使用螺旋式传送轴对铅粉进行输送,由于螺旋式传送轴与输粉管道内部容易产生接触并刮伤输粉管道,使得铅粉中含有杂质,进而影响铅膏与蓄电池的质量,降低了生产效率,因此,解决这一问题就显的十分必要了。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,解决了螺旋式传送轴与输粉管道内部容易产生接触并刮伤输粉管道,使得铅粉中含有杂质,进而影响铅膏与蓄电池的质量的问题,本发明为解决技术问题而采用如下技术方案:包括输粉管道,输粉管道由至少3个输粉管通过螺栓相连构成,输粉管数量根据实际生产需求确定,输粉管上方设有入料箱,输粉管顶端设有连接管道,输粉管通过连接管道与入料箱底端相连,输粉管道内部设有传送带,传送带上通过螺栓连接有第一卡槽,第一卡槽上通过螺栓连接有刮板,刮板的高度与第一卡槽的高度之和小于输粉管的高度,且相邻刮板之间形成槽体。

[0004] 进一步改进在于:所述入料箱前端底部设有振动电机,入料箱上设有减震支架。

[0005] 进一步改进在于:所述输粉管道左端设有循环风管。

[0006] 进一步改进在于:所述输粉管道内部前后侧壁上均设有第二卡槽,2个第二卡槽分别与刮板的前后端滑动连接。

[0007] 本发明的有益效果是:将入料箱内部的铅粉通过连接管道送入输粉管道中,并通过振动电机对入料箱进行振动,使得铅粉落入每一个相邻刮板之间形成槽体中,同时,传送带带动第一卡槽与刮板向右运动,实现铅粉在输粉管道内部从左向右运输,提高了铅粉的运输效率。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 其中:1-输粉管道,2-输粉管,3-入料箱,4-连接管道,5-传送带,6-第一卡槽,7-刮板,8-振动电机,9-减震支架,10-循环风管,11-第二卡槽。

具体实施方式

[0010] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明做进一步详述,本实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0011] 如图1示,本实施例提供了一种新型铅粉绞笼刮板输送装置,包括输粉管道1,输粉管道1由3个输粉管2通过螺栓相连构成,输粉管2上方设有入料箱3,入料箱3前端底部设有振动电机8,入料箱3上设有减震支架9,输粉管2顶端设有连接管道4,输粉管2通过连接管道4与入料箱3底端相连,输粉管道1内部设有传送带5,传送带5上通过螺栓连接有第一卡槽6,第一卡槽6上通过螺栓连接有刮板7,刮板7的高度与第一卡槽6的高度之和小于输粉管2的高度,输粉管道1内部前后侧壁上均设有第二卡槽11,2个第二卡槽11分别与刮板7的前后端滑动连接,输粉管道1左端设有循环风管10,将入料箱3内部的铅粉通过连接管道4送入输粉管道1中,并通过振动电机8对入料箱3进行振动,使得铅粉落入每一个相邻刮板7之间形成槽体中,同时,传送带5带动第一卡槽6与刮板7向右运动,实现铅粉在输粉管道1内部从左向右运输,提高了铅粉的运输效率。

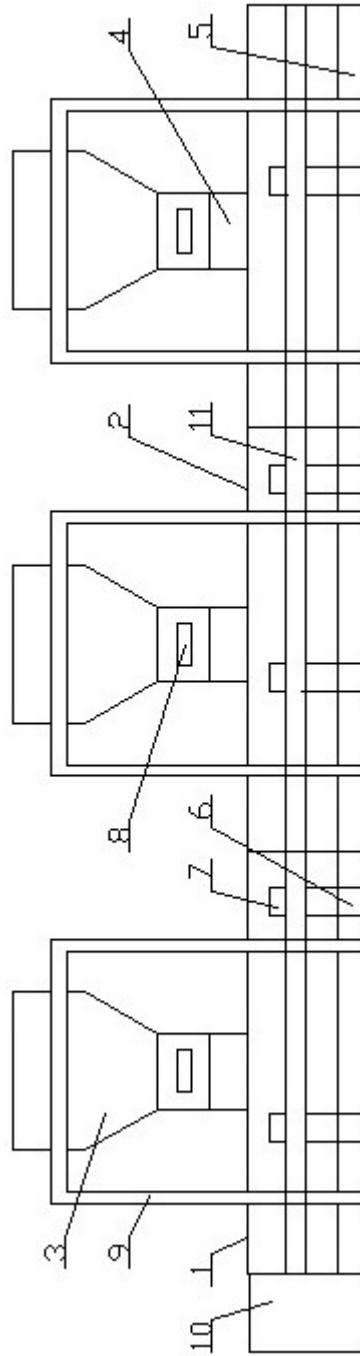


图1