



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201979580 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 21

(21) 申请号 201120021696. 8

(22) 申请日 2011. 01. 24

(73) 专利权人 临沂市新天力机械有限公司

地址 276013 山东省临沂市兰山区义堂镇大
葛庄村临沂市新天力机械有限公司

(72) 发明人 魏本富 马凤平 卢丽彬 王庆满
付文清

(51) Int. Cl.

B27N 3/16(2006. 01)

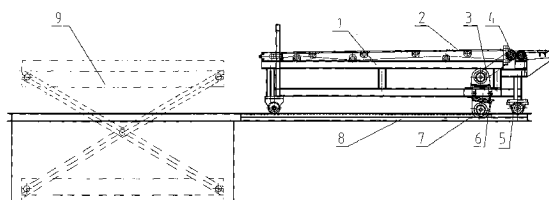
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

人造板铺板线接板小车

(57) 摘要

一种人造板铺板线接板小车,它有一车体,车体的底部设有滚轮,置于液压侧至升降台设置的轨道上,所说轨道上还设有齿条;上述所说车体的上面设有传送带,下部纵梁的上面和下面都设有一台减速机,上面减速机的输出齿轮通过链条与传动带主动传送辊齿轮连接,下面减速机齿轮与上述所说轨道上的齿条啮合,并且下面减速机通过齿条驱动车体运行的速度和上面减速机驱动传送带运行的速度相同。本实用新型设计合理,结构简单,用于人造板铺板线接板,只需一人操作,并且劳动强度小,板坯摆放整齐,有利于方便下道工序的开展。



1. 一种人造板铺板线接板小车,其特征在于它有一车体(1),车体(1)的底部设有滚轮(5),置于液压侧至升降台(9)设置的轨道(8)上,所说轨道(8)上还设有齿条(7);上述所说车体(1)的上面设有传送带(2),下部纵梁的上面设有减速机(3),下面设有减速机(6),上面减速机(3)的输出齿轮通过链条与传动带(2)的主动传送辊齿轮(4)连接,下面减速机(6)的齿轮与上述所说轨道(8)上的齿条(7)啮合,并且下面减速机(6)通过齿条(7)驱动车体(1)运行的速度和上面减速机(3)驱动传送带(2)运行的速度相同。

人造板铺板线接板小车

[0001] 技术领域：本实用新型属板材加工生产线技术范围，涉及一种人造板铺板线接板小车。

[0002] 背景技术：现有技术中，多层板板坯铺板线，裁好的成品板坯，一般都是由两名工人接手，然后摆放到升降台上。这种生产线上的接板方法，所需人员多，劳动强度大，摆放的板坯也不整齐。

[0003] 发明内容：本实用新型的目的是提供一种人造板铺板线接板小车，用于实施接板，有效的克服现有技术所存在的上述缺陷。本实用新型的目的是以如下技术方案实现的：它有一车体，车体的底部设有滚轮，置于液压侧至升降台设置的轨道上，所说轨道上还设有齿条；上述所说车体的上面设有传送带，下部纵梁的上面和下面都设有一台减速机，上面减速机的输出齿轮通过链条与传动带主动传送辊齿轮连接，下面减速机齿轮与上述所说轨道上的齿条啮合，并且下面减速机通过齿条驱动车体运行的速度和上面减速机驱动传送带运行的速度相同。

[0004] 使用时，通过下面的减速机驱动车体到液压侧前，当液压侧把铺好的板坯侧好后，上面的减速机转动，通过主动传送辊驱动传送带运行，把板坯运送到车体的左端，碰到行程开关后，减速机停止转动，传送带停止运行。此时下面的减速机开始转动，通过其齿轮和轨道上的齿条驱动车体沿轨道向左运行，到升降台的左端碰到行程开关后停止。接着，下面的减速机反转，驱动车体向右运行，与此同时，上面的减速机转动，再行驱动传送带并带着板坯运行，由于传送带与车体运行的方向相反，速度相同，使传送带上所载的板坯处于相对静止状态。随着车体的不断向右运行和传送带的不断向左运行，传送带上的板坯便脱离传送带，下落到升降台上。传送带上的板坯下落后，车体继续向右运行，直至回到液压侧前，再行接板，不断循序工作。

[0005] 本实用新型设计合理，结构简单，用于人造板铺板线接板，只需一人操作，并且劳动强度小，板坯摆放整齐，有利于方便下道工序的开展。

[0006] 附图说明：附图是本实用新型的结构示意图

[0007] 具体实施方式：附图给出了本实用新型的一个具体实施例，下面结合附图对本实用新型进行详细说明：根据附图所示，图中1车体，车体1的底部设有滚轮5，置于液压侧至升降台9设置的轨道8上，所说轨道8上还设有齿条7；上述所说车体1的上面设有传送带2，下部纵梁的上面一台减速机3，下面都设有一台减速机6，上面减速机3的输出齿轮通过链条与传动带2的主动传送辊齿轮4连接，下面减速机齿轮6与上述所说轨道8上的齿条7啮合，并且下面减速机6通过齿条7驱动车体1运行的速度和上面减速机3驱动传送带2运行的速度相同。

