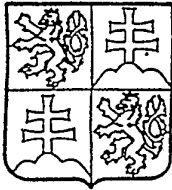


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU 272 108

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(21) PV 7318-87.X
(22) Přihlášeno 09 10 87

(40) Zveřejněno 14 05 90
(45) Vydáno 07 10 91

(11)

(13)

B 1

(51)

Int. Cl.⁵

G 01 B 5/08

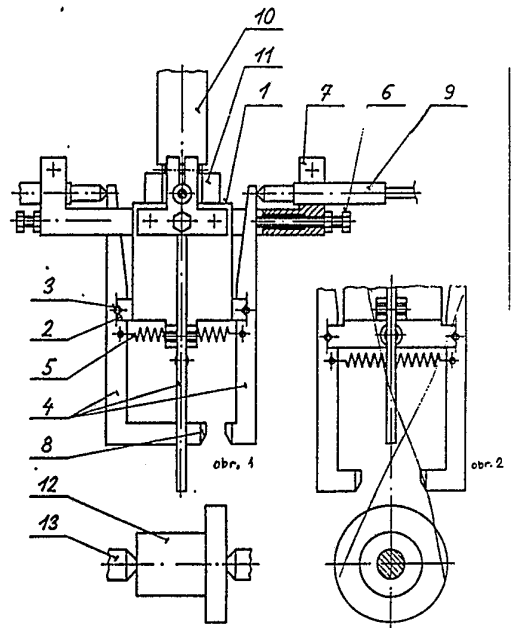
(75)
Autor vynálezu

RYBÍN JIŘÍ ING.,
MÜLLER VLADIMÍR, PRAHA

(54)

Zařízení pro měření dvou rozměrů

(57) Podstatou je zařízení, kterým se měří dva rozměry výrobku. Měření je provedeno po nasunutí zařízení na výrobek jedním pohonem. Zařízení je jednoduché, kompaktní a nemusí mít ochrany, které zabraňují nasunutí zařízení na neobrobený výrobek s většími rozměry a tím zamezují poškození zařízení.



Vynález se týká oblasti měření a řeší provedení zařízení pro měření dvou rozměrů na výrobku přírubového tvaru, a to vnějšího průměru válce a tloušťky příruby. Měření je provedeno nasutím zařízení na výrobek. Nasunutí vykonává pohon.

Dosud bývají dva rozměry na výrobku měřeny na dvou samostatných zařízeních, z nichž každé má svůj pohon. Na zařízeních jsou často ochrany, které zabraňují nasunutí zařízení na neobroběný výrobek s většími rozměry, a tím zamezují jeho poškození. Jsou-li dva rozměry na výrobku měřeny jedním zařízením s jedním pohonem, je toto zařízení provedeno jiným způsobem a je složitější a rozměrnější.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro měření dvou rozměrů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na tělesu jsou provedeny čtyři rybiny, ve kterých jsou uloženy čepy pák, tažených k sobě pružinami a opírajících se o dorazové šrouby držáků. Páky jsou na jednom konci opatřeny dotyky, kterými se měří rozměry a na druhém konci jsou ve styku se snímači.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že zařízení pro měření dvou rozměrů je jednoduché, kompaktní a nevyžaduje ochrany, protože při měření větších rozměrů dojde pouze k přerušení styku pák se snímači, popřípadě k nadzvednutí čepů z rybin.

Na připojeném výkresu je na obr. 1 a 2 nakreslen nárys a na obr. 2 a 4 částečně i bokorys zařízení pro měření dvou rozměrů v základní poloze.

Zařízení je přišroubováno k tyči pohonu 10 tělesem 1 a zajištěno maticí 11. Na tělesem 1 jsou provedeny čtyři rybiny 2, ve kterých jsou uloženy čepy 3 pák tažených k sobě pružinami 5 a opírajících se o dorazové šrouby 6 držáků 7. Páky 4 jsou na jednom konci opatřeny dotyky 8, kterými se měří rozměry a na druhém konci jsou ve styku se snímači 9. V měřicí poloze je zařízení nasunuto tyčí pohonu 10 na výrobek 12, který je upnut v hrotech 13. Dotyky 8 pák 4 měří rozměr průměru a tloušťku příruby výrobku 12. Páky 4 jsou na čepích 3 v rybinách 2 pootočený a neopírají se o dorazové šrouby 6. Snímače 9 jsou stále ve styku s konci pootočených pák 4 a udávají výchylky, které jsou zpracovány. Výsledkem je změření uvedených rozměrů. Potom je zařízení tyčí pohonu 10 vráceno do základní polohy, dojde k výměně výrobku a novému měření. Místo tloušťky příruby je možno na výrobku měřit tloušťku nákrůžku, šířku zápichu nebo délku. Výrobek nemusí být rotační. Může mít obdélníkový nebo čtvercový tvar.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro měření dvou rozměrů, vyznačující se tím, že na tělesem (1) jsou provedeny čtyři rybiny (2), ve kterých jsou uloženy čepy (3) pák (4) tažených k sobě pružinami (5) a opírajících se o dorazové šrouby (6) držáků (7).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že páky (4) jsou na jednom konci opatřeny dotyky (8), kterými se měří rozměry a na druhém konci jsou ve styku se snímači (9).

