



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03229391.7

[45] 授权公告日 2004 年 2 月 4 日

[11] 授权公告号 CN 2601799Y

[22] 申请日 2003.3.10 [21] 申请号 03229391.7

[73] 专利权人 德华兔宝宝装饰新材股份有限公司

地址 313200 浙江省德清县洛舍镇工业区

[72] 设计人 丁鸿敏 吴正华 李本英 孙朝坤

唐善学

[74] 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限
公司

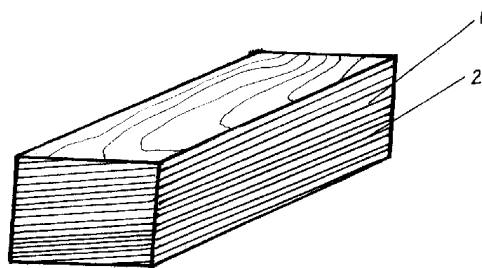
代理人 徐关寿 沈旭

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 仿真珍贵木

[57] 摘要

本实用新型公开了一种仿真珍贵木材的构成，它是由普通木材制成的若干层单板(1)叠压在一起，并根据所需仿制的珍贵木材品种纹理、色泽需要染成各种所需颜色或不染色，排列组合，使单板(1)在木材中成平行或弯曲成各种形状以模仿珍贵木材的木纹，单板(1)间用胶粘剂(2)粘结，单板厚度一般在 0.3-0.8mm，而一根成材所用单板在 200-2000 层之间。本实用新型用较廉价的普通木材单板仿制天然珍贵木材，既解决了天然珍贵木材供需短缺的矛盾，又降低了生产成本，效益显著。



- 1、 一种仿真珍贵木，由普通木材构成，其特征在于：由普通木材制成的若干层单板(1)叠压在一起，并根据所需仿制的珍贵木材品种纹理、色泽需要染成各种所需颜色或不染色，排列组合，使单板(1)在木材中成平行或弯曲成各种形状以模仿珍贵木材的木纹，单板(1)间用胶粘剂(2)粘结，单板厚度一般在0.3-0.8mm，而一根成材所用单板在200-2000层之间。
- 2、 根据权利要求1所述的仿真珍贵木，其特征在于所说的单板(1)为普通木材旋切单板或仿真珍贵木刨切单板。
- 3、 根据权利要求1所述的仿真珍贵木，其特征在于该木材可以是长方体，其体积为长 2200-2600mm，宽 600-800mm，高 300-800mm。
- 4、 根据权利要求1所述的仿真珍贵木，其特征在于其仿制的珍贵木材品种可以是红樱桃、黑胡桃、柚木、树瘤等品种。

仿真珍贵木

技术领域

本实用新型属于木材加工技术领域。

背景技术

现有技术中，有一种单板层积材（LVL），它是由多层厚单板顺纹平行层积胶合而成的一种结构材，常用于取代实木作建筑上的梁、柱、桁架等建材构件以及车船、门窗、框架、枕木等，其单板厚度一般在2—5mm，参见《木材工业》2002年第6年期“不同结构杨木单板层积材的蠕变和抗弯性能”，《国际木业》2002年第6期“大臭椿木制造LVL〔刊、英〕”。这种技术缺陷是不能仿制珍贵木材的纹理和色泽，只能做普通结构材料。现在还有一种染色木皮，是选择适当树种天然木材，刨切成0.1-0.5mm的薄木，再经染色而仿制天然珍贵木材，如染色黑胡桃薄木，用于做贴面板，这种技术缺陷：一是仿真效果与天然珍贵木材差别较大，二是一般用于仿制的木材本身价格也比较高；三是一般只能做贴面板，用途范围窄，品种较单一。

实用新型内容

本实用新型是为解决上述问题而提供一种仿真效果好、品种多样，用途广泛的仿真珍贵木材。

本实用新型的技术方案是：由普通木材制成的若干层单板叠压

在一起，并根据所需仿制的珍贵木材品种纹理、色泽需要染成各种所需颜色或不染色，排列组合，使单板在木材中成平行或弯曲成各种形状以模仿珍贵木材的木纹，单板间用胶粘剂粘结，单板厚度一般在0.3-0.8mm，而一根成材所用单板在200-2000层之间。该木材的成材可以是长方体，长2200-2600mm，宽600-800mm，高300-800mm。所仿制的珍贵木材品种可以是红樱桃、黑胡桃、柚木、树瘤等许多品种。所用单板为普通木材旋切单板，或用仿真木的刨切单板进行第二次组坯。所用胶粘剂可以是脲醛树脂胶、三聚氰胺胶、聚醋酸乙烯胶或它们的混合胶，并根据需要调成各种颜色。单板在木材中成平行或弯曲成各种形状，可以通过单板组坯和模具模压实现。本实用新型与现有技术相比具有如下优点：由于根据所仿真的珍贵木材的材质纹理、色泽来选择普通木材品种，并用其单板染成所需颜色。胶粘剂也可进行调色，并通过单板组坯和精制模具，故可仿制成与天然珍贵木材相同或十分近似的仿真珍贵木材，仿真效果好。且可以仿制多品种的天然珍贵木材；仿真珍贵木材长方体大小可根据需要调整长、宽、高，可以用于刨切薄木做仿真珍贵木贴面板，可以锯成板材，作仿真珍贵木门、木线条、家具、木地板等。

本实用新型用较廉价的普通木材，单板仿制天然珍贵木材，既解决了天然珍贵木材供需短缺的矛盾，又降低了生产成本，效益显著。

附图说明

图1为仿真珍贵木的成材立体示意图。

图2为图1的一种截面：仿真珍贵木材黑胡桃示意图。

图 3 为图 1 单板叠压不同的另一种截面：仿真珍贵木材红樱桃示意图。

图 4 为图 1 单板叠压不同的又一种截面：仿真珍贵木材粉白猫眼树瘤示意图。

具体实施方式

下面结合附图 1 对实施例加以说明：由普通木材制成的若干层单板 1 叠压在一起，并根据所需仿制的珍贵木材品种纹理、色泽需要染成各种所需颜色或不染色，排列组合，使单板在木材中成平行或弯曲成各种形状以模仿珍贵木材的木纹，单板间用胶粘剂 2 粘结，单板厚度一般在 0.3-0.8mm，而一根成材所用单板在 200-2000 层之间。

实施例 1：结合图 2，仿真珍贵木黑胡桃。单板 1 木材采用阿尤斯，单板厚 0.8mm，染成棕黑色略带紫，胶粘剂 2 用脲醛树脂胶调成深黑色。单板 1 在木材内成山纹曲面形状。

实施例 2：结合图 3，仿真珍贵木红樱桃。单板 1 木材采用杨木，胶粘剂 2 用三聚氰胺改性脲醛胶，调成红褐色。单板厚 0.6mm，染成樱桃浅红色，单板 1 在木材内成侧斜近平行状。

实施例 3：结合图 4，粉白猫眼树瘤。单板 1 木材用杨木，单板厚 0.3mm，漂白，不染色。胶粘剂 2 用环保型脲醛树脂胶，调成米黄色。单板 1 在木材内成复杂的突起与下凹面，用模具压制而成形。

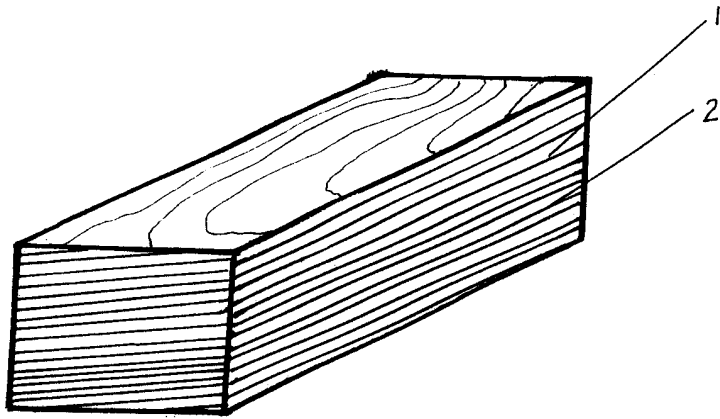


图1.

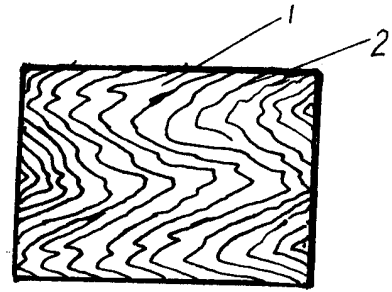


图2

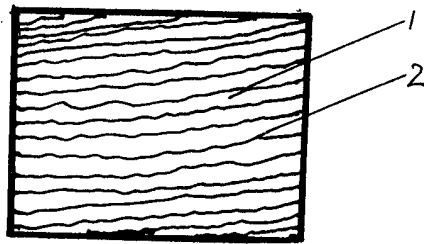


图3.

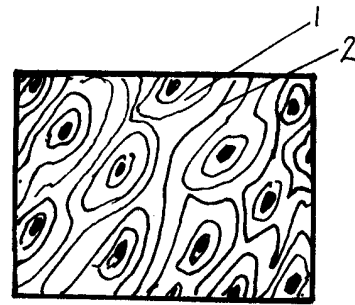


图4.