(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102085676 A
(43)申请公布日 2011.06.08

(21)申请号 201010562912.X

(22)申请日 2010.11.29

(66)本国优先权数据
201010230567.X 2010.07.20 CN

(71)申请人 李启山
地址 101500 北京市密云县密云镇果园西里24号楼4-301

(72)发明人 李启山

(51)Int.Cl.
B27D 1/08(2006.01)

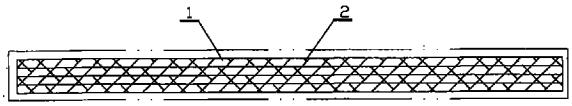
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

顺向铺装树脂改性木板的制造方法

(57)摘要

本发明公开了顺向铺装树脂改性木板的制造方法，属于人造板材加工技术领域，其特征在于：以采用的将镟切下来的薄木皮板经过压碾机进行碾压破坏其横向纤维组织来减弱木材内部应力和便于将树脂胶充入到经过碾压的薄木皮板的纤维组织之间这一方法，保障了制成的顺向铺装树脂改性木板或条密度的提高、不易变形、防水，对此进行折断实验时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式，以此提高了握钉力及防水性能，可以广泛的用来代替日益短缺的硬质木材。



CN 102085676 A

1. 一种顺向铺装树脂改性木板的制造方法，其特征在于：将镟切下来的薄木皮板 (1) 经过压碾机进行碾压，使之横向纤维组织被破坏后减小了应力的同时将其中的部分水分给挤压出来，再将其放入浸胶池内进行浸胶，使树脂胶 (2) 充入到经过碾压的薄木皮板层面内的纤维组织之间，通过干燥，按照纤维顺向进行铺装，使叠加在一起的多层薄木皮板经过热压来制成比采用同等木材制造胶合板的密度大大提高的树脂改性合成木板，而这种通过碾压后用树脂改性制造的木板或条不易变形、防水，对此进行折断实验时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式。

顺向铺装树脂改性木板的制造方法

技术领域

[0001] 本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法，属于人造板材加工技术领域。

背景技术

[0002] 目前生产的使薄木皮板的纤维顺向铺装的胶合板，由于木材内部的应力作用，容易变形，另外，由于是将树脂胶滚涂在多层薄木皮板的层面之间经过热压粘合成的复合板，其施胶工艺要求只是局限于为了粘合，却不能够提高木材的密度，导致了这种板材内部结合力较弱、握钉力小，难以用来取代硬质木材。

发明内容

[0003] 本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法，其目的：将镟切下来的薄木皮板经过压碾机进行碾压，使之横向纤维组织被破坏后减小了应力的同时将其中的部分水分给挤压出来，再将其放入浸胶池内进行浸胶，使树脂胶充入到经过碾压的薄木皮板层面内的纤维组织之间，通过干燥，按照纤维顺向进行铺装，使叠加在一起的多层薄木皮板经过热压来制成比采用同等木材制造胶合板的密度大大提高的树脂改性合成木板，而这种通过碾压后用树脂改性制造的木板或条不易变形、防水，对此进行折断实验时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式。

[0004] 本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法，其创新性在于：以采用的将镟切下来的薄木皮板经过压碾机进行碾压破坏其横向纤维组织来减弱木材内部的应力和便于将树脂胶充入到经过碾压的薄木皮板的纤维组织之间这一方法，保障了制成的顺向铺装树脂改性木板或条密度的提高、不易变形、防水，对此进行折断实验时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式，以此提高了握钉力及防水性能，可以广泛的用来代替日益短缺的硬质木材。

附图说明

[0005] 附图 1 为本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法实施例示意图；

[0006] 附图 2 为附图 1 中单层薄木皮板经过压碾机进行压碾后的为横向纤维组织被破坏的制品立体示意图。

具体实施方式

[0007] 见附图 1、2，本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法，其特征在于：将镟切下来的薄木皮板 1 经过压碾机进行碾压，使之横向纤维组织被破坏后减小了应力的同时将其中的部分水分给挤压出来，再将其放入浸胶池内进行浸胶，使树脂胶 2 充入到经过碾压的薄木皮板层面内的纤维组织之间，通过干燥，按照纤维顺向进行铺装，使叠加在一起的多层薄木皮板经过热压来制成比采用同等木材制造胶合板的密度大大提高的树脂改性合成木板，而这种通过碾压后用树脂改性制造的木板或条不易变形、防水，对此进行折断实验

时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式。

[0008] 本发明公开的顺向铺装树脂改性木板的制造方法，其创新性在于：以采用的将镟切下来的薄木皮板经过压碾机进行碾压破坏其横向纤维组织来减弱木材内部的应力和便于将树脂胶充入到经过碾压的薄木皮板的纤维组织之间这一方法，保障了制成的顺向铺装树脂改性木板或条密度的提高、不易变形、防水，对此进行折断实验时，其断裂茬口特征如同原木显现不出分层复合形式，以此提高了握钉力及防水性能，可以广泛的用来代替日益短缺的硬质木材。

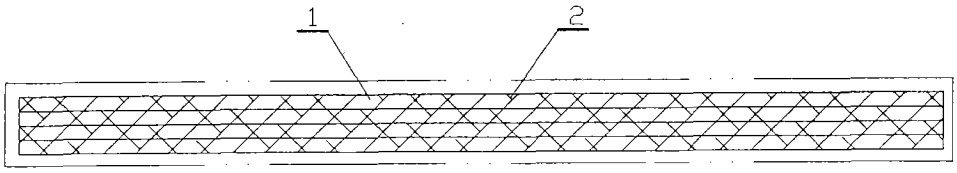


图 1

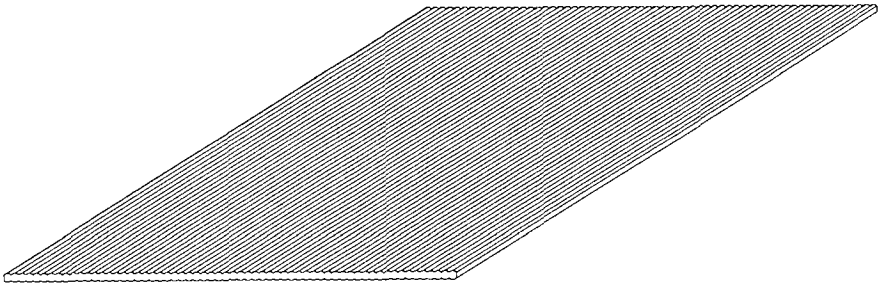


图 2