



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105108672 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201510410794. 3

(22) 申请日 2015. 07. 14

(71) 申请人 江苏远燕医疗设备有限公司

地址 212353 江苏省镇江市丹阳市陵口镇丹
东工业园(陵口 122 省道工业集中区 11
号)

(72) 发明人 王东林 吉连生

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 郭俊玲

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

G01G 21/08(2006. 01)

G01G 19/44(2006. 01)

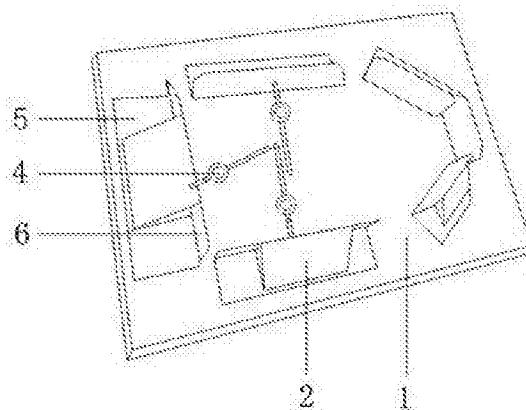
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种体重秤底座定位工装

(57) 摘要

本发明涉及定位装置领域,具体涉及一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述体重秤底座工装包括底板、固定面板、支撑面板和固定棒,所述固定棒包括螺丝,螺帽,铁柱棒和墩柱,所述固定面板和固定棒均固定设置在所述底板上。



1. 一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述体重秤底座工装包括底板、固定面板、支撑面板和固定棒,所述固定棒包括螺丝,螺帽,铁柱棒和墩柱,所述固定面板和固定棒均固定设置在所述底板上,所述固定面板呈 90° 弯曲形成相互垂直的面板A和面板B,所述底板上与面板A上的孔相适应的通孔,所述面板A通过与孔相适配的螺丝和螺帽使其固定在所述底板上,使得面板B与底板呈垂直状态。

2. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述固定面板有6块,呈不完全围合状态。

3. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述支撑面板通过焊接固定在所述面板A和面板B之间,所述支撑面板和面板B之间角度为 25° 至 60° 。

4. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述固定棒数量为3-6个,均设置在固定面板所围合空间的内部,且每个固定棒与固定面板之间的距离相等。

5. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述固定棒墩柱上一端焊接有铁柱棒,另一端焊接有螺丝,螺丝的顶部有螺丝帽,所述螺丝的长度为固定棒与固定面板之间距离的长度,所述铁柱棒和所述螺丝为平行状态或在同一直线上,所述铁柱棒的长度大于螺丝的长度。

6. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述固定棒可旋转,所述墩柱底部中间焊接有螺丝,所述螺丝插入所述底板相适配的通孔中,并用螺帽固定,通过调节螺帽的松紧来调节固定棒的旋转状态。

7. 如权利要求1所述的一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述底板,面板,固定棒材质均为铁质材料。

一种体重秤底座定位工装

技术领域

[0001] 本发明涉及定位装置领域,具体涉及一种体重秤底座定位工装。

背景技术

[0002] 传统的定位加工需要由内面板和外面板粘贴构成,但由于外观要求,外面板上并未设置明显有效的定位结构,在粘贴过程中,工作人员只能依靠目视进行粘贴,操作繁琐,操作效率极低且容易粘贴偏位,致使生产质量低下,同时这样的加工精度较低,已经无法满足现阶段机械加工高效,高精度的要求。

[0003] 因此,上述问题是在对工装设计和使用过程中应当予以考虑并解决的问题。

发明内容

[0004] 针对上述存在的问题,本发明提供一种克服现有技术中工装固定和拆卸较为繁琐的缺陷,提供一种结构合理,拆装方便,精度准确的定位工装。

[0005] 本发明的技术解决方案是:一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述体重秤底座工装包括底板、固定面板、支撑面板和固定棒,所述固定棒包括螺丝,螺帽,铁柱棒和墩柱,所述固定面板和固定棒均固定设置在所述底板上,所述固定面板呈 90° 弯曲形成相互垂直的面板A和面板B,所述底板上有与面板A上的孔相适应的通孔,所述面板A通过与孔相适配的螺丝和螺帽使其固定在所述底板上,使得面板B与底板呈垂直状态。

[0006] 本发明进一步的改进在于:所述固定面板有6块,呈不完全围合状态。

[0007] 本发明进一步的改进在于:所述支撑面板通过焊接固定在所述面板A和面板B之间,所述支撑面板和面板B之间角度为 25° 至 60° 。

[0008] 本发明进一步的改进在于:所述固定棒数量为3-6个,均设置在固定面板所围合空间的内部,且每个固定棒与固定面板之间的距离相等。

[0009] 本发明进一步的改进在于:所述固定棒墩柱上一端焊接有铁柱棒,另一端焊接有螺丝,螺丝的顶部有螺帽,所述螺丝的长度为固定棒与固定面板之间距离的长度,所述铁柱棒和所述螺丝为平行状态或在同一直线上,所述铁柱棒的长度大于螺丝的长度。

[0010] 本发明进一步的改进在于:所述固定棒可旋转,所述墩柱底部中间焊接有螺丝,所述螺丝插入所述底板相适配的通孔中,并用螺帽固定,通过调节螺帽的松紧来调节固定棒的旋转状态。

[0011] 将体重秤中相对应的几个面板紧贴放置到体重秤定位工装相对应的面板前端,将固定棒有螺丝的一端抵向面板,螺帽恰巧紧紧抵住面板,并用重物敲打所放置的几块面板,使其与所述体重秤定位工装的几个面完全贴合。

[0012] 本发明进一步的改进在于:所述底板,面板,固定棒材质均为铁质材料。

[0013] 本发明的有益效果是:本发明的有益效果是:本发明提供一种体重秤底座定位工装,通过底板,固定面板,支撑面板和固定棒对体重秤底座进行定位,能够保证体重秤底座几个面的垂直度,及其四周几个面的契合度是否衔接呈完美状态,结构合理,拆装方

便,提高加工的效率 and 精度,从而提高体重秤底座的质量,减少不必要的成本损失。

附图说明

[0014] 图 1 是本发明的立体结构示意图;

图 2 是本发明的整体结构示意图;

图 3 是本发明中固定棒的结构示意图;

其中:1-底板,2-支撑面板,3-固定面板,4-固定棒,5-面板 A,6-面板 B,7-墩柱,8-铁柱棒,9-螺丝帽,10-螺丝,11-螺帽。

具体实施方式

[0015] 为了加深对本发明的理解,下面将结合附图和实施例对本发明做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本发明,并不对本发明的保护范围构成限定。

[0016] 本实施例提供一种体重秤底座定位工装,其特征在于:所述体重秤底座工装的制作材料是铁,包括底板 1、固定面板 3、支撑面板 2 和固定棒 4,固定棒 4 包括螺丝 10,螺帽 11,铁柱棒 8 和墩柱 7,所述固定面板 3 和固定棒 4 固定设置在所述底板 1 上,所述固定面板 3 呈 90° 弯曲形成相互垂直的面板 A5 和面板 B6,所述底板 1 上有与面板 A5 上的孔相适应的通孔,所述面板 A5 通过与孔相适配的螺丝和螺帽使其固定在所述底板 1 上,使得面板 B6 与底板 1 呈垂直状态,所述固定面板 3 有 6 块,即有 6 个垂直于底板的面板 B6,形成一个 6 面体的不完全围合状态。

[0017] 所述支撑面板 2 通过焊接固定在所述面板 A5 和面板 B6 之间,所述支撑面板 2 和面板 B6 之间角度为 45°,所述固定棒 4 数量为 3 个,均设置在固定面板 3 所围合空间的内部,且每个固定棒 4 与固定面板 3 之间的距离相等,所述固定棒 4 的墩柱 7 上一端焊接有铁柱棒 8,另一端焊接有螺丝 10,螺丝的顶部有螺丝帽 9,所述螺丝 10 的长度为固定棒 4 与固定面板 3 之间距离的长度,所述铁柱棒 8 和所述螺丝 10 为平行状态或在同一直线上,所述铁柱棒 8 的长度大于螺丝 10 的长度,所述固定棒 4 可旋转,所述墩柱 7 底部中间焊接有螺丝 10,所述螺丝 10 插入所述底板 1 相适配的通孔中,并用螺帽 11 固定,通过调节螺帽 11 的松紧来调节固定棒 4 的旋转状态。

[0018] 将体重秤中相对应的几个面板紧贴放置到体重秤定位工装相对应的面板 B6 前端,将固定棒 4 有螺丝 10 的一端抵向面板 B6,螺丝帽 9 恰巧紧紧抵住面板 B6,并用重物敲打所放置的几块面板,使其与所述体重秤定位工装的几个面板 6 完全贴合。

[0019] 本发明的有益效果是:本发明提供的一种体重秤底座定位工装,通过底板,固定面板,支撑面板和固定棒对体重秤底座进行定位,能够保证体重秤底座几个面的垂直度,及其四周几个面的契合度是否衔接呈完美状态,结构合理,拆装方便,提高加工的效率 and 精度,从而提高体重秤底座的质量,减少不必要的成本损失。

[0020] 本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

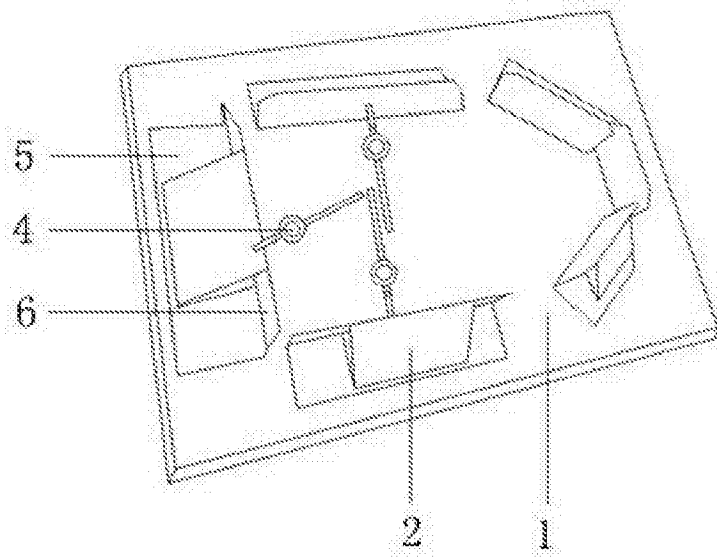


图 1

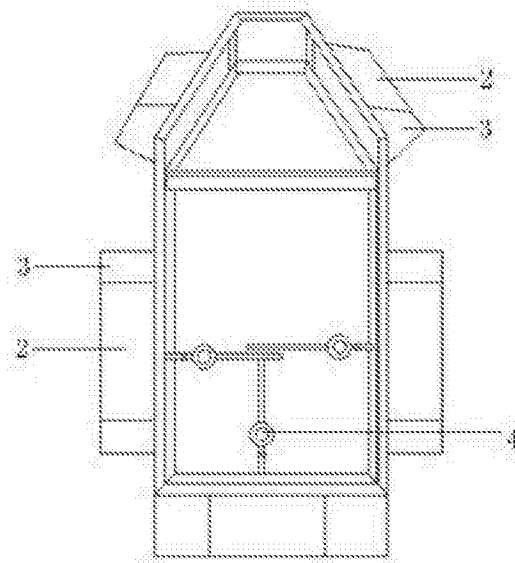


图 2

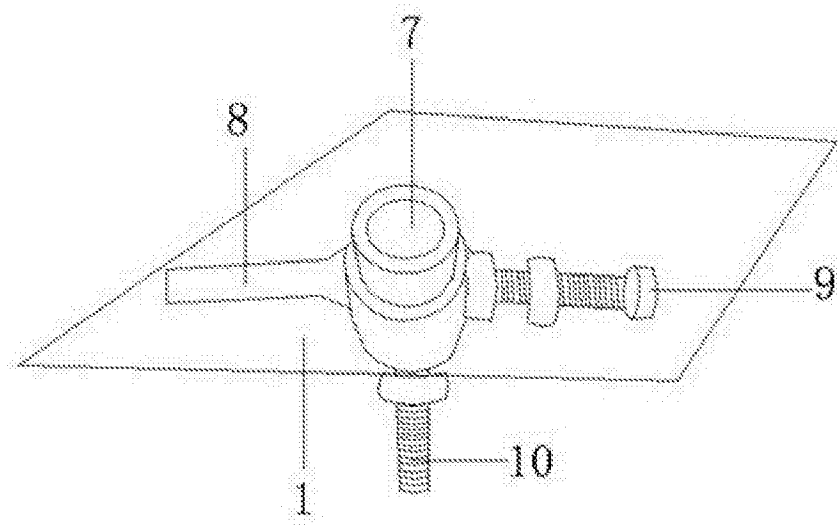


图 3