

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2014144002, 28.03.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
03.04.2012 IT VI2012A000078

(43) Дата публикации заявки: 27.05.2016 Бюл. № 15

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 05.11.2014(86) Заявка РСТ:
EP 2013/000950 (28.03.2013)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/149718 (10.10.2013)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**МОНДО СЕРВИЦИ С.Р.Л. (ИТ),
СБАБО Морган (ИТ)**

(72) Автор(ы):

СБАБО Морган (ИТ)(54) **РАМА ДЛЯ УПАКОВОЧНОЙ МАШИНЫ**

(57) Формула изобретения

1. Рама упаковочной машины, относящейся к типу, известному под коммерческим названием "горизонтальный поточный упаковщик", в которой применяется создающая центральный сгиб или боковой шов машина, с двумя бобинами или с подачей с нижней бобины, которая применяется для упаковки таких изделий, которые могут быть пищевыми или непищевыми продуктами (Р), с использованием пластиковой пленки, являющейся термосвариваемой или соединяемой холодной сваркой и намотанной на бобину (202), при этом рама поддерживает только с одной стороны оперативные компоненты, такие как подающую ленту (201), сварочную группу (203), режущую и сшивающую группу (204) и ленту (205) для выгрузки упакованного продукта (Р1), и при этом крепление этих компонентов (201, 203, 204, 205) на раме (100) составляет первую нижнюю консольную опору (101), расположенную на высоте (Н) уровня работы человека, поддерживаемую на концах двумя стойками (1), отличающаяся тем, что стойки (1) поддерживают вторую консольную опору (102), расположенную сверху и на той же стороне, что и первая консольная опора (101), и на высоте (Н1) выше человеческого роста, причем вторая консольная опора (102) выполняет функцию поддержки электрооборудования, необходимого для работы упаковочной машины, и при этом имеется возможность доступа ко всем механическим компонентам (200) как с правой стороны, так и с левой стороны, и область под механическими компонентами (200) остается полностью свободной, чтобы предотвратить накопление отходов,

поскольку такие отходы, падающие на пол, могут быть легко удалены.

2. Рама по п. 1, отличающаяся тем, что опорная рама (100) в своей самой базовой форме внешне напоминает сварную структуру, имеющую форму заглавной буквы "Е", выполненную из трубы или из гнутого листового металла.

3. Рама по п. 2, отличающаяся тем, что рама (100) состоит из двух стоек (1), имеющих горизонтальное основание (2), которые поддерживают поперечную плиту (3), на которой консольно смонтированы все механические компоненты (200), при этом две стойки (1) наверху заканчиваются консольной полкой (4), на которой лежит короб (5), в котором размещено электрооборудование и, возможно, также короб (6), в котором расположена пневматическая система, при этом на консольной верхней полке (4) установлена панель (7) управления с кнопками и дисплеем интерфейса для управления машиной, подвешенная на вращающемся рычаге (8).

4. Рама по п. 2, отличающаяся тем, что по существу трубчатая структура рамы позволяет пропускать электрические провода (10) внутри стоек (1), по которым они достигают двигателей, которые приводят в действие механические компоненты (200).

5. Рама по п. 3, отличающаяся тем, что короба (5, 6) выполнены с возможностью временного опускания внутрь рамы для того, чтобы иметь возможность поместить полностью собранную машину в транспортный контейнер (12) стандартной высоты.

6. Рама по п. 1, отличающаяся тем, что содержит усиливающие стержни (11) для упрочнения структуры рамы (100).

7. Рама по п. 1, отличающаяся тем, что рама (100) имеет форму, позволяющую с обеих сторон машины установить щитки (13) ограждения, преимущественно из прозрачного поликарбоната.

8. Упаковочная машина, относящаяся к типу, известному под коммерческим названием "горизонтальный поточный упаковщик", в которой применяется создающая центральный сгиб или боковой шов машина, с двумя бобинами или с подачей с нижней бобины, которая применяется для упаковки таких изделий, которые могут быть пищевыми или непищевыми продуктами (Р), с использованием пластиковой пленки, являющейся термосвариваемой или соединяемой холодной сваркой и намотанной на бобину (202), отличающаяся тем, что оснащена рамой (100) по одному из предшествующих пунктов.

RU 2014144002 A

RU 2014144002 A