



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211968011 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 20

(21) 申请号 201922343348.1

(22) 申请日 2019.12.23

(73) 专利权人 江苏康力宝塑料科技有限公司
地址 224000 江苏省盐城市响水县大有镇
中小企业园

(72) 发明人 胡月明 刘长春

(51) Int. Cl.

B29B 7/14 (2006.01)

B29B 7/16 (2006.01)

B29B 7/22 (2006.01)

B29B 7/82 (2006.01)

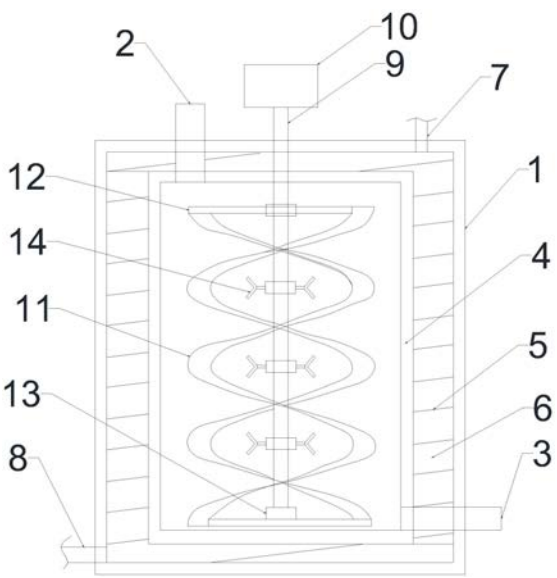
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高效塑料生产用搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效塑料生产用搅拌装置,包括搅拌罐,搅拌罐内顶部设有入料口,底部设有出料口,搅拌罐内设有搅拌内胆,搅拌内胆外壁与搅拌罐内壁之间留有间隙,搅拌内胆外壁与搅拌罐内壁之间的间隙内设有螺旋状隔板,形成螺旋状通道,螺旋状通道顶部设有出油口,螺旋状通道底部设有进油口,出油口管道上设置有泵机;搅拌内胆轴心处设有搅拌轴,搅拌轴由电机驱动,搅拌轴上固接有方向相反的螺旋叶片,螺旋叶片位于搅拌轴的两侧,螺旋叶片两端连接有支撑杆,支撑杆连接有轴套,轴套套于搅拌轴,中部轴套上固接有Y型搅拌叶。本实用新型保持恒温搅拌,搅拌均匀,搅拌的质量及效率高。



1. 一种高效塑料生产用搅拌装置,包括搅拌罐(1),所述搅拌罐(1)顶部设有入料口(2),底部设有出料口(3),其特征在于:搅拌罐(1)内设有搅拌内胆(4),所述搅拌内胆(4)外壁与所述搅拌罐(1)内壁之间留有间隙,所述搅拌内胆(4)外壁与所述搅拌罐(1)内壁之间的间隙内设有螺旋状隔板(5),形成螺旋状通道(6),所述螺旋状通道(6)顶部设有出油口(8),所述螺旋状通道(6)底部设有进油口(7),所述出油口(8)管道上设置有泵机;

所述搅拌内胆(4)轴心处设有搅拌轴(9),所述搅拌轴(9)由电机(10)驱动,所述搅拌轴(9)上固接有方向相反的螺旋叶片(11),所述螺旋叶片(11)位于所述搅拌轴(9)的两侧,所述螺旋叶片(11)两端连接有支撑杆(12),所述支撑杆(12)连接有轴套(13),所述轴套(13)套于所述搅拌轴(9),中部所述轴套(13)上固接有Y型搅拌叶(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效塑料生产用搅拌装置,其特征在于:所述搅拌内胆(4)内设有温度传感器。

3. 根据权利要求1所述的一种高效塑料生产用搅拌装置,其特征在于:所述进油口(7)和出油口(8)通过管道连接于加热器。

一种高效塑料生产用搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于塑料生产设备技术领域,具体地说,尤其涉及一种高效塑料生产用搅拌装置。

背景技术

[0002] 塑料在生产过程中需要使用搅拌装置,但目前塑料生产用搅拌装置在搅拌过程中,由于搅拌叶片设置的局限性,使得塑胶只能单一方向的搅拌,物料混合不均,需要进行长时间的搅拌,导致搅拌效率低下,而且搅拌过程需要保证搅拌温度,搅拌温度过低会导致在搅拌中出现凝固的状况,从而会严重影响塑料的质量。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型公开了一种高效塑料生产用搅拌装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种高效塑料生产用搅拌装置,包括搅拌罐,所述搅拌罐内顶部设有入料口,底部设有出料口,搅拌罐内设有搅拌内胆,搅拌内胆外壁与搅拌罐内壁之间留有间隙,所述搅拌内胆外壁与搅拌罐内壁之间的间隙内设有螺旋状隔板,形成螺旋状通道,所述螺旋状通道顶部设有出油口,所述螺旋状通道底部设有进油口,所述出油口管道上设置有泵机;

[0006] 所述搅拌内胆轴心处设有搅拌轴,所述搅拌轴由电机驱动,所述搅拌轴上固接有方向相反的螺旋叶片,所述螺旋叶片位于所述搅拌轴的两侧,所述螺旋叶片两端连接有支撑杆,所述支撑杆连接有轴套,所述轴套套于所述搅拌轴,中部所述轴套上固接有Y型搅拌叶。

[0007] 所述搅拌内胆内设有温度传感器。

[0008] 所述进油口和出油口管道连接于加热器。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型设置有螺旋状通道,内部通热油,可对搅拌内胆进行持续加热,保持恒温搅拌,有效提高了搅拌的质量及搅拌的效率,保证了搅拌的质量;

[0011] 2、本实用新型设有螺旋叶片和Y型搅拌叶,使得搅拌更加均匀。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的内部结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型中螺旋状通道的结构示意图。

[0014] 图中:1、搅拌罐;2、入料口;3、出料口;4、搅拌内胆;5、螺旋状隔板;6、螺旋状通道;7、出油口;8、出油口;9、搅拌轴;10、电机;11、螺旋叶片;12、支撑杆;13、轴套;14、Y型搅拌叶。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进一步说明：

[0016] 如说明书附图中的图1和图2所示，一种高效塑料生产用搅拌装置：包括搅拌罐1，所述搅拌罐1顶部设有入料口2，底部设有出料口3，搅拌罐1内设有搅拌内胆4，所述搅拌内胆4外壁与所述搅拌罐1内壁之间留有间隙，所述搅拌内胆4外壁与所述搅拌罐1内壁之间的间隙内设有螺旋状隔板5，形成螺旋状通道6，所述螺旋状通道6顶部设有出油口7，所述螺旋状通道6底部设有进油口8，所述出油口8管道上设置有泵机；

[0017] 所述搅拌内胆4轴心处设有搅拌轴9，所述搅拌轴9由电机10驱动，所述搅拌轴9上固接有方向相反的螺旋叶片11，所述螺旋叶片11位于所述搅拌轴9的两侧，所述螺旋叶片11两端连接有支撑杆12，所述支撑杆12连接有轴套13，所述轴套13套于所述搅拌轴9，中部所述轴套13上固接有Y型搅拌叶14。

[0018] 所述搅拌内胆4内设有温度传感器。

[0019] 所述进油口8和出油口7通过管道连接于加热器。

[0020] 使用原理：

[0021] 加热器将油加热后从进油口8进入螺旋状通道6中，从出油口7流出，下进上出的模式使得换热更加彻底，搅拌内胆4内设有温度传感器，能够使得保温内胆4内保持恒温搅拌，有效提高了搅拌的质量及搅拌的效率，保证了搅拌的质量。

[0022] 搅拌内胆4轴心处设有搅拌轴9，搅拌轴9由电机10驱动，搅拌轴9上固接有方向相反的螺旋叶片11，螺旋叶片11位于搅拌轴9的两侧，螺旋叶片11两端连接有支撑杆12，支撑杆12连接有轴套13，轴套13套于搅拌轴9，中部轴套13上固接有Y型搅拌叶14。螺旋叶片11和Y型搅拌叶9的设置使得搅拌更加均匀。

[0023] 综上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，并非用来限定本实用新型实施的范围，凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所为的均等变化与修饰，均应包括于本实用新型的权利要求范围内。

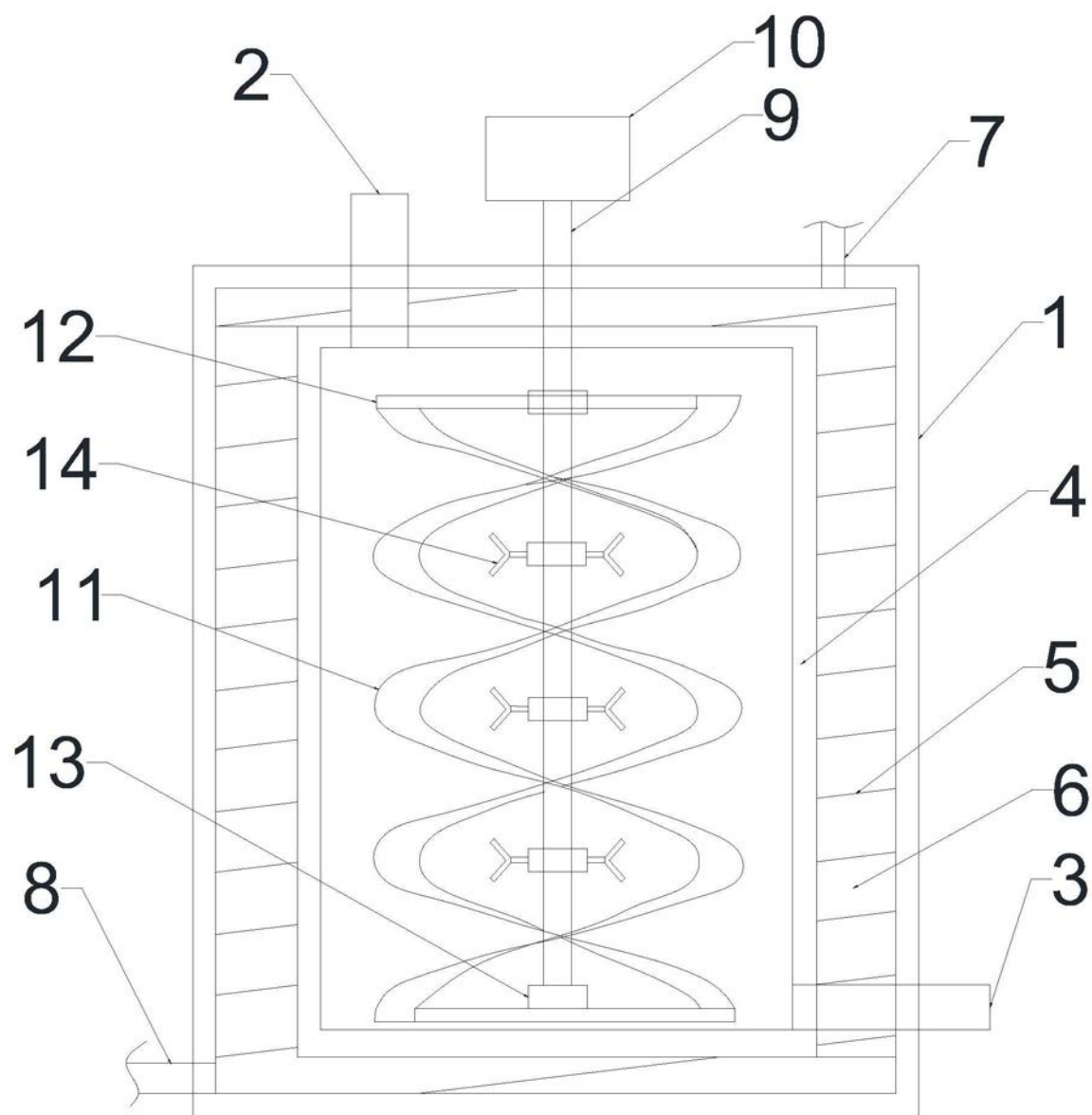


图1

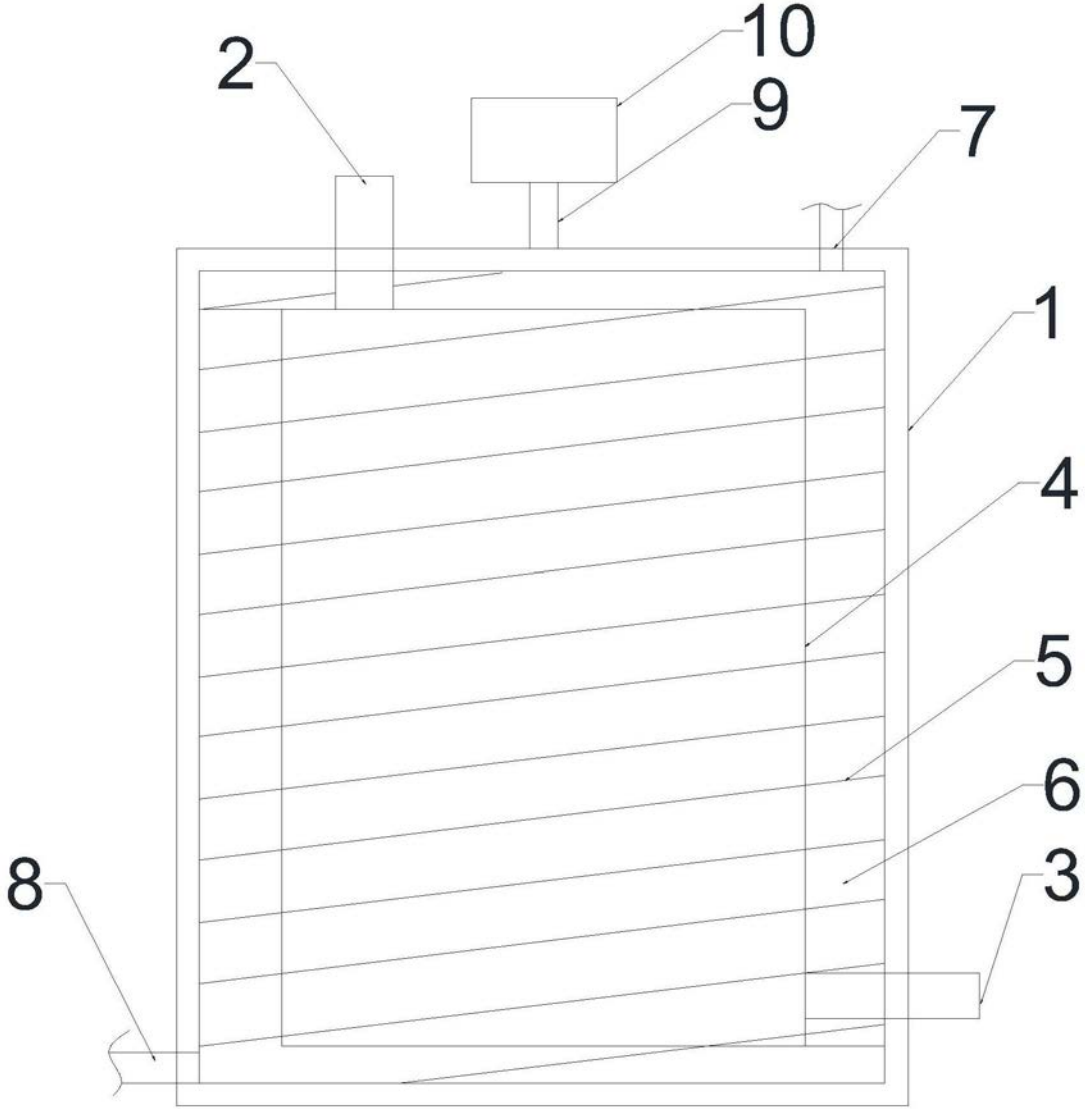


图2