



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204665063 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520313278. 4

(22) 申请日 2015. 05. 14

(73) 专利权人 中山市亮迪光电股份有限公司
地址 528400 广东省中山市小榄镇东生东路
33号(B012区第2幢及B012区第1—
16号星棚铺)

(72) 发明人 黎培辉

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 张海文

(51) Int. Cl.

F21S 8/04(2006. 01)

F21V 17/12(2006. 01)

F21Y 101/02(2006. 01)

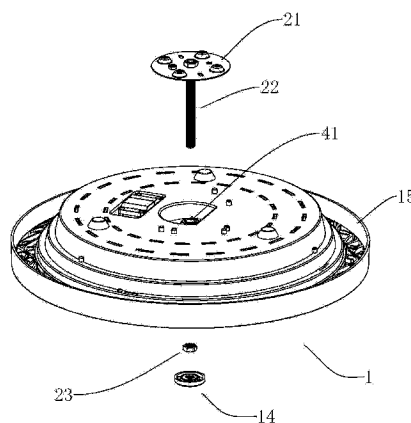
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种新型安装方式的LED吸顶灯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型安装方式的LED吸顶灯,包括吸顶灯本体,所述吸顶灯本体配置有至少一组能够将其安装至天花板或墙面之上的安装装置,所述安装装置包括能够安装至天花板或墙面之上的挂板、设置在挂板上的螺杆及安装螺母,所述吸顶灯本体配置有贯穿吸顶灯本体并与螺杆对应的轴管,所述轴管配置有轴孔,安装时,先将挂板通过螺丝等方式固定在天花板或墙面之上,将吸顶灯本体的轴管对正螺杆装入,螺杆通过轴孔穿过吸顶灯本体外露,所述安装螺母锁紧在螺杆外露部分即可固定吸顶灯本体,完成吸顶灯的安装,整个安装过程均无需拆解吸顶灯,能够很好的保持吸顶灯结构,防止吸顶灯损坏,且安装、更换均非常的方便快捷,提高安装的效率。



1. 一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,包括吸顶灯本体(1),其特征在于:所述吸顶灯本体(1)配置有至少一组能够将其安装至天花板或墙面之上的安装装置,所述安装装置包括能够安装至天花板或墙面之上的挂板(21)、设置在挂板(21)上的螺杆(22)及安装螺母(23),所述吸顶灯本体(1)配置有与螺杆(22)对应的轴管(4),所述轴管(4)配置有轴孔(41),安装时,所述螺杆(22)通过轴孔(41)穿过吸顶灯本体(1)外露,所述安装螺母(23)锁紧在螺杆(22)外露部分以固定吸顶灯本体(1)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述安装装置配置有一组,且该安装装置配置在吸顶灯本体(1)中心位置附近。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述吸顶灯本体(1)包括底壳(11)、LED 灯板(12)、灯罩(13),所述轴管(4)外侧设置有外螺纹,所述底壳(11)通过两个设置在轴管(4)上的上锁紧螺母(42)夹持固定在轴管(4)上部,所述灯罩(13)通过两个设置在轴管(4)上的下锁紧螺母(43)夹持固定在轴管(4)下部。

4. 根据权利要求 3 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述轴管(4)中部设置有一灯板定位座(44),所述灯板定位座(44)上设置有若干卡扣,所述 LED 灯板(12)通过卡扣扣装定位在灯板定位座(44)上。

5. 根据权利要求 3 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述轴管(4)中部套设有一限位套(45),该限位套(45)下端抵靠在灯罩(13)或下锁紧螺母(43)上以防止灯罩(13)挤压变形。

6. 根据权利要求 3 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述下锁紧螺母(43)与灯罩(13)之间设置胶垫(46)。

7. 根据权利要求 3 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述挂板(21)上设置有穿过挂板(21)外露的限位螺丝(24),所述底壳(11)顶部配置有与该限位螺丝(24)对应的卡槽(111)。

8. 根据权利要求 3 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述吸顶灯本体(1)还包括面框(15),所述面框(15)通过旋转卡装结构固定在底壳(11)外侧。

9. 根据权利要求 1 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述挂板(21)通过两个挂板螺母(25)固定在螺杆(22)上端。

10. 根据权利要求 1 所述的一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,其特征在于:所述吸顶灯本体(1)下端还配置有与安装装置对应的装饰盖(14)。

一种新型安装方式的 LED 吸顶灯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种 LED 灯具,特别是一种新型安装方式的 LED 吸顶灯。

背景技术

[0002] 吸顶灯通常应用于家庭或公共场所的装饰照明,其通常安装在天花板或墙面上,传统的吸顶灯通常包括底壳、光源及灯罩,安装时需要将灯罩或灯罩和光源拆下,将底壳固定在天花板或墙面之上,然后将灯罩或灯罩和光源安装好,方能完成吸顶灯的安装,安装非常的繁琐,耗时耗力,且由于安装人员也非专业组装人员,在灯具的拆装过程中也极易的造成灯具的损坏。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种新型安装方式的 LED 吸顶灯。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,包括吸顶灯本体,所述吸顶灯本体配置有至少一组能够将其安装至天花板或墙面之上的安装装置,所述安装装置包括能够安装至天花板或墙面之上的挂板、设置在挂板上的螺杆及安装螺母,所述吸顶灯本体配置有与螺杆对应的轴管,所述轴管配置有轴孔,安装时,所述螺杆通过轴孔穿过吸顶灯本体外露,所述安装螺母锁紧在螺杆外露部分以固定吸顶灯本体。

[0006] 所述安装装置配置有一组,且该安装装置配置在吸顶灯本体中心位置附近。

[0007] 所述吸顶灯本体包括底壳、LED 灯板、灯罩,所述轴管外侧设置有外螺纹,所述底壳通过两个设置在轴管上的上锁紧螺母夹持固定在轴管上部,所述灯罩通过两个设置在轴管上的下锁紧螺母夹持固定在轴管下部。

[0008] 所述轴管中部设置有一灯板定位座,所述灯板定位座上设置有若干卡扣,所述 LED 灯板通过卡扣扣装定位在灯板定位座上。

[0009] 所述轴管中部套设有一限位套,该限位套下端抵靠在灯罩或下锁紧螺母上以防止灯罩挤压变形。

[0010] 所述下锁紧螺母与灯罩之间设置胶垫。

[0011] 所述挂板上设置有穿过挂板外露的限位螺丝,所述底壳顶部配置有与该限位螺丝对应的卡槽。

[0012] 所述吸顶灯本体还包括面框,所述面框通过旋转卡装结构固定在底壳外侧。

[0013] 所述挂板通过两个挂板螺母固定在螺杆上端。

[0014] 所述吸顶灯本体下端还配置有与安装装置对应的装饰盖,所述装饰盖内设置有与螺杆对应的内螺纹。

[0015] 本实用新型的有益效果是:一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,包括吸顶灯本体,所述吸顶灯本体配置有至少一组能够将其安装至天花板或墙面之上的安装装置,所述安装装置包括能够安装至天花板或墙面之上的挂板、设置在挂板上的螺杆及安装螺母,所述吸顶

灯本体配置有贯穿吸顶灯本体并与螺杆对应的轴管,所述轴管配置有轴孔,安装时,先将挂板通过螺丝等方式固定在天花板或墙面之上,将吸顶灯本体的轴管对正螺杆装入,螺杆通过轴孔穿过吸顶灯本体外露,所述安装螺母锁紧在螺杆外露部分即可固定吸顶灯本体,完成吸顶灯的安装,整个安装过程均无需拆解吸顶灯,能够很好的保持吸顶灯结构,防止吸顶灯损坏,且安装、更换均非常的方便快捷,提高安装的效率。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图 2 是本实用新型的安装示意图;

[0019] 图 3 是本实用新型的分解示意图;

[0020] 图 4 是本实用新型的剖面示意图;

[0021] 图 5 是图 4 中的螺杆位置局部放大示意图。

具体实施方式

[0022] 参照图 1 至图 5,图 1 至图 5 是本实用新型一个具体实施例的结构示意图,如图所示,一种新型安装方式的 LED 吸顶灯,包括吸顶灯本体 1,所述吸顶灯本体 1 配置有至少一组能够将其安装至天花板或墙面之上的安装装置,所述安装装置包括能够安装至天花板或墙面之上的挂板 21、设置在挂板 21 上的螺杆 22 及安装螺母 23,该螺杆 22 可为空心螺杆或实心螺杆,作为优选的,所述挂板 21 通过两个挂板螺母 25 固定在螺杆 22 上端,所述吸顶灯本体 1 配置有贯穿吸顶灯本体 1 并与螺杆 22 对应的轴管 4,所述轴管 4 配置有轴孔 41,作为优选的,在本实施例中,所述安装装置配置有一组,且该安装装置配置在吸顶灯本体 1 中心位置附近,安装时,先将挂板 21 通过螺丝等方式固定在天花板或墙面之上,将吸顶灯本体 1 的轴管 4 对正螺杆 22 装入,螺杆 22 通过轴孔 41 穿过吸顶灯本体 1 外露,所述安装螺母 23 锁紧在螺杆 22 下端外露部分即可固定吸顶灯本体 1,完成吸顶灯的安装,整个安装过程均无需拆解吸顶灯,能够很好的保持吸顶灯结构,防止吸顶灯损坏,且安装、更换均非常的方便快捷,提高安装的效率。

[0023] 作为优选的,所述吸顶灯本体 1 下端还配置有与安装装置对应的装饰盖 14,所述装饰盖 14 内设置有与螺杆 22 对应的内螺纹,吸顶灯安装完成后,该装饰盖 14 可以旋入螺杆 22 末端,以遮盖螺杆 22,避免螺杆 22 影响吸顶灯的整体外观,此外,该装饰盖 14 还可通过卡扣等结构安装,在此不作详述。

[0024] 如图所示,所述吸顶灯本体 1 包括底壳 11、LED 灯板 12、灯罩 13,所述轴管 4 外侧设置有外螺纹,所述底壳 11 通过两个设置在轴管 4 上的上锁紧螺母 42 夹持固定在轴管 4 上部,所述灯罩 13 通过两个设置在轴管 4 上的下锁紧螺母 43 夹持固定在轴管 4 下部。

[0025] 如图所示,所述轴管 4 中部设置有一灯板定位座 44,所述灯板定位座 44 上设置有若干卡扣,所述 LED 灯板 12 通过卡扣扣装定位在灯板定位座 44 上,在本实施例中,LED 灯板 12 包括呈阶梯状分布,形成高、低灯板结构,底壳 11 内配置有一阶梯座 112,阶梯座 112 通过螺丝固定在底壳 11 内,高、低灯板分别通过螺丝固定在阶梯座 112 及底壳 11 内,在此,灯板定位座 44 起辅助定位的作用。

[0026] 作为优选的,所述轴管 4 中部套设有一限位套 45,该限位套 45 下端抵靠在灯罩 13 或下锁紧螺母 43 上,限位套 45 上端可以抵靠在灯板定位座 44 或阶梯座 112 或 LED 灯板 12 或底壳 11 或其他上端固定结构上,通过该限位套 45,可以防止下锁紧螺母 43 过度旋紧而造成由塑料或玻璃材质制成的灯罩 13 挤压变形或破裂;作为优选的,所述下锁紧螺母 43 与灯罩 13 之间还设置胶垫 46,进一步防止下锁紧螺母 43 压坏灯罩 13。

[0027] 作为优选的,如图所示,所述挂板 2 上设置有穿过挂板 21 外露的限位螺丝 24,所述底壳 11 顶部配置有与该限位螺丝 24 对应的卡槽 111,通过限位螺丝 24 与卡槽 111 配合,限制吸顶灯本体 1 转动 360° 而影响其安装。

[0028] 作为优选的,如图所示,所述吸顶灯本体 1 还包括面框 15,所述面框 15 通过旋转卡装结构固定在底壳 11 外侧。

[0029] 在本实用新型中,在螺母的连接位置还可设置垫片等常规配件,在此不作详述。

[0030] 以上对本实用新型的较佳实施进行了具体说明,当然,本实用新型还可以采用与上述实施方式不同的形式,熟悉本领域的技术人员在不违背本发明精神的前提下所作的等同的变换或相应的改动,都应该属于本实用新型的保护范围内。

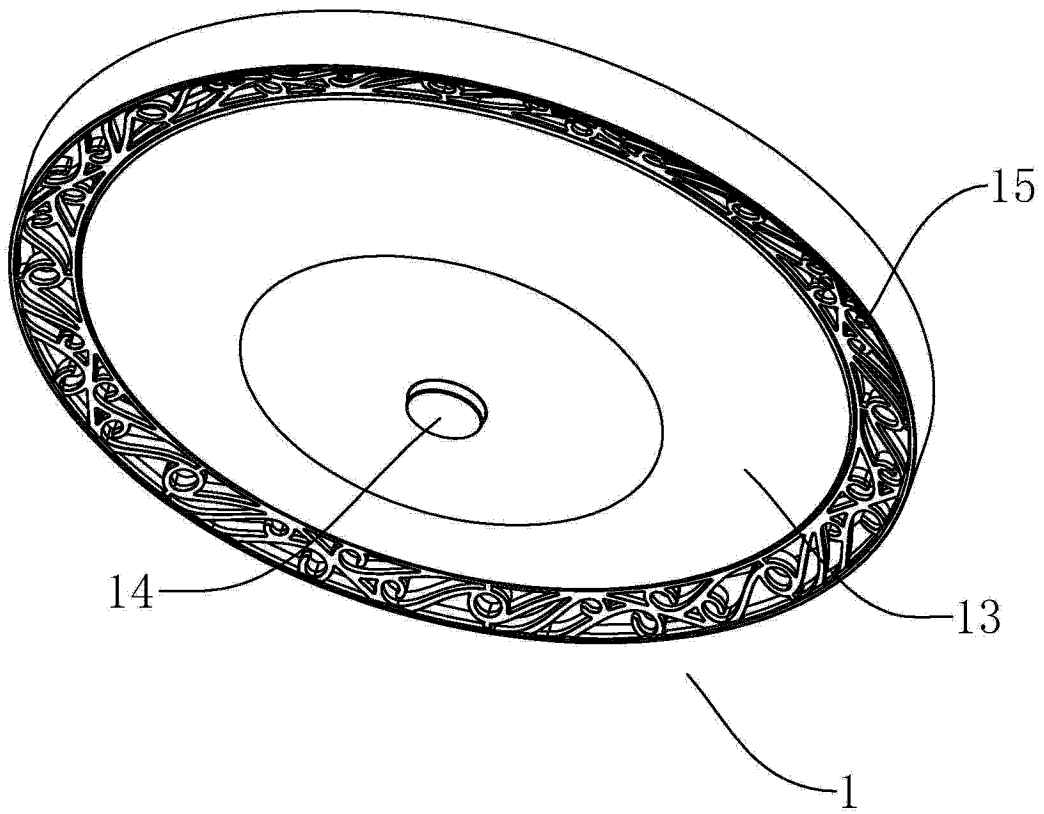


图 1

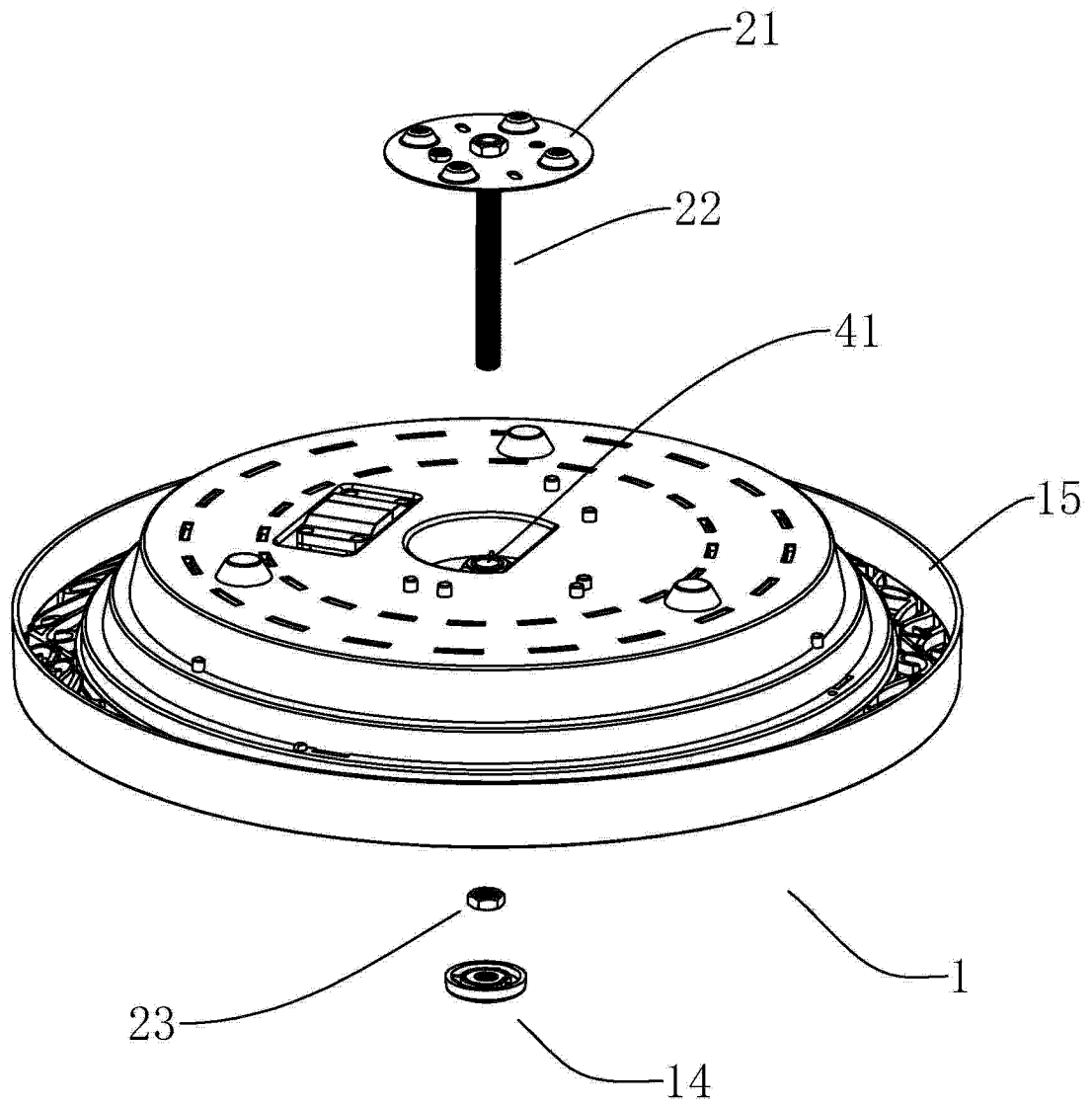


图 2

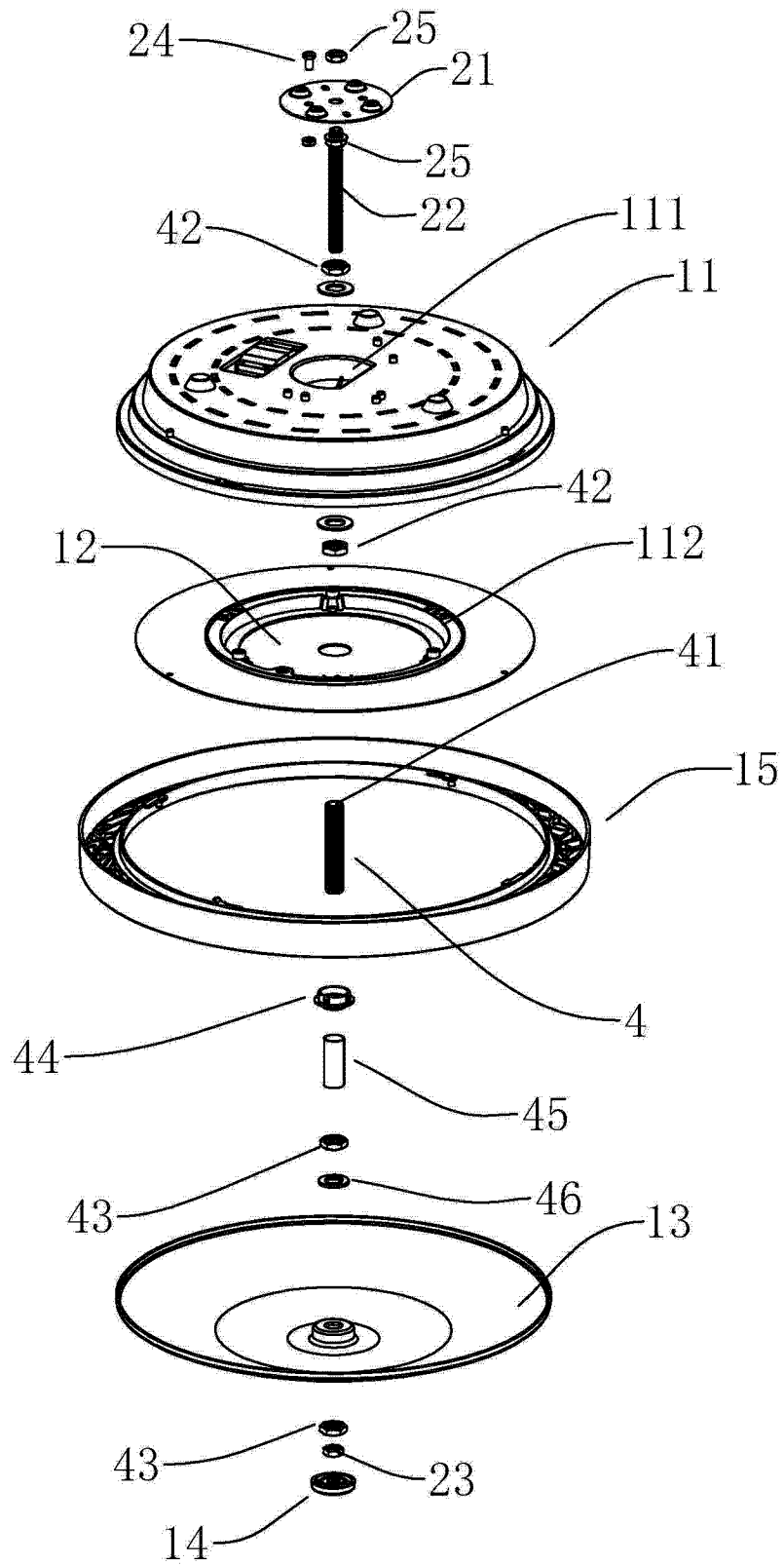


图 3

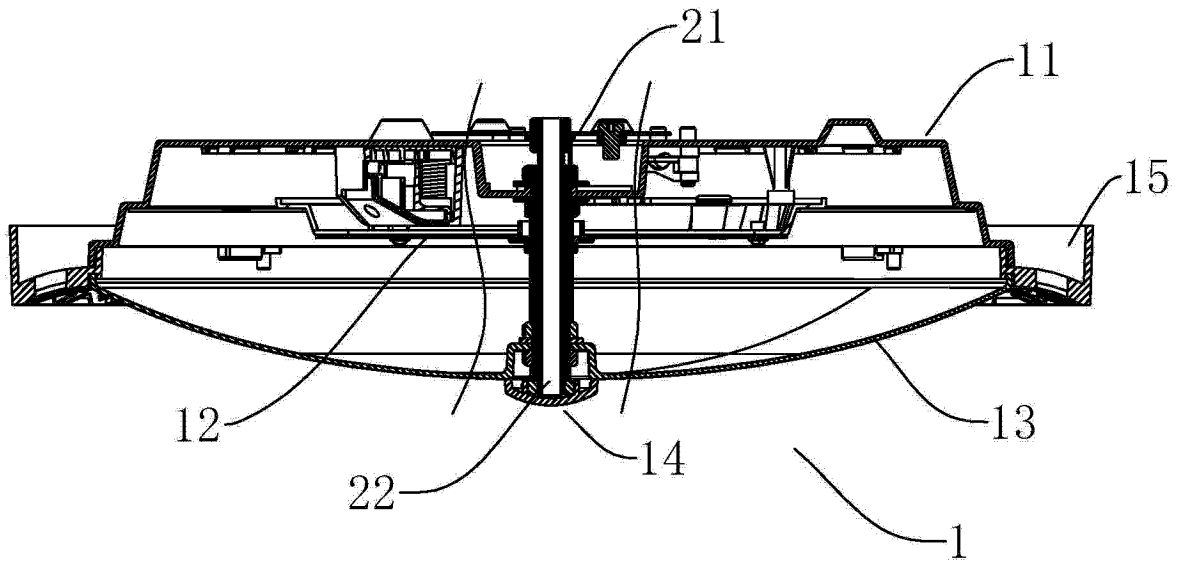


图 4

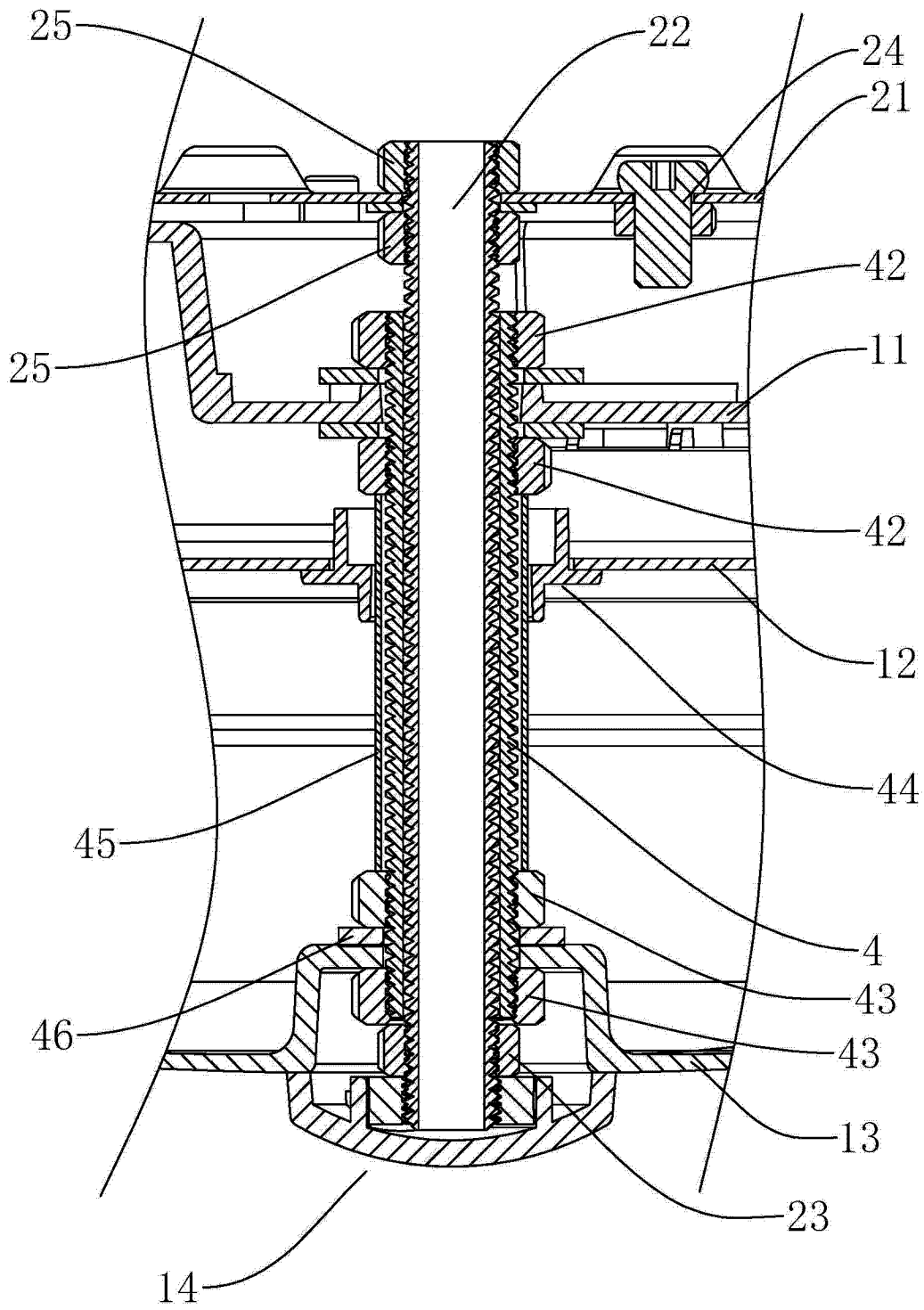


图 5