



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

254570

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 22 D 7/12

B 22 D 9/00

(22) Přihlášeno 28 12 85

(21) PV 9937-85

(40) Zveřejněno 14 05 87

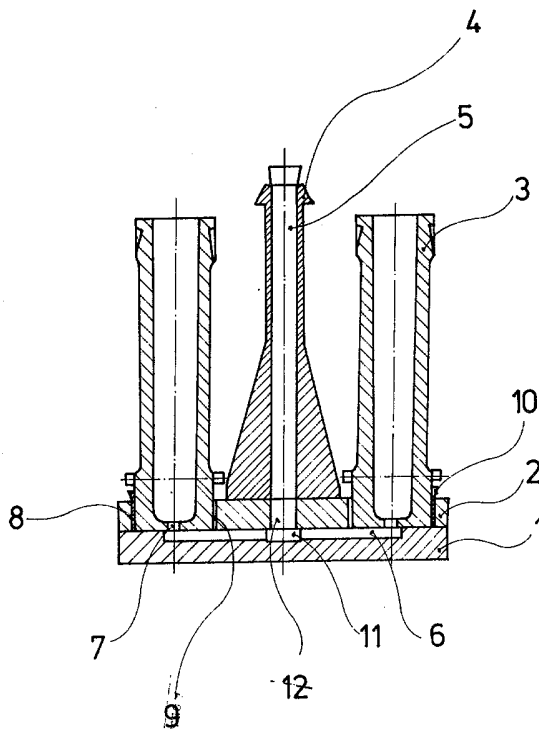
(45) Vydáno 15 09 88

(75)
Autor vynálezu

MAROSZCZYK VĚSLAV ing., TŘINEC, BRANNY JINDŘICH ing., ČESKÝ TĚŠÍN,
NĚMČÍK EMIL ing., TŘINEC, IRMLER BOHDAN ing., ČESKÝ TĚŠÍN,
SLIŽ RUDOLF, BYSTRICE nad Olší

(54) Lící souprava

Řešení se týká odlévání kovu spodem do kokil se dnem na lících soupravách, sestávajících ze základní a krycí lící desky s otvory pro centrické stavění kokil a zajištění kokil proti posunutí nebo převrácení během transportu kolejovou dopravou.



Vynález se týká odlévání oceli spodem do velmi štíhlých kokil se dnem na licích soupravách, umístěných na licích vozech.

Dosud známé technologické postupy přípravy souprav pro odlévání oceli do velmi štíhlých kokil se dnem, se provádějí zpravidla v pevných licích jámách. Příprava těchto souprav je pracná z důvodu nutnosti přesného postavení otvoru v šamotové tvárnici ve dně kokily na vyústění licího kanálku. Centrické stavění je zabezpečováno zpravidla tím způsobem, že na licí desce se označí tvar dna kokily pomocí šablony a na takto označenou licí desku se postaví kokila. U souprav, stavěných na licích vozech, pak vzniká nebezpečí porušení centricity postavení kokil během transportu licí soupravy z místa postavení do odlévárny. V krajním případě hrozí převrácení kokil a jejich vypadnutí z licí soupravy.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje licí souprava pro odlévání oceli spodem do kokil se dnem, složená ze základní licí desky vyzdžené licími kanálky s rozetou a podle vynálezu z krycí desky s otvory, vymezujícími postavení kokil tak, aby otvor v licím kanálku vyústoval do otvoru ve dně kokily. V krycí desce je zároveň otvor pro napojení šamotových trubek z licího kůlu do středové tvárnice zazdžené v základní licí desce.

Výhodou licí soupravy pro odlévání oceli podle vynálezu je zajištění centricity stavění kokil a zajištění stability kokil během přepravy při současném zamezení úniků oceli během odlévání, ke kterým při současně známých způsobech odlévání oceli do kokil se dnem může dojít v důsledku prasknutí licích kanálků vlivem působení teploty tekuté oceli a ferostatického tlaku.

Na připojeném výkresu je znázorněno příkladné provedení osmimístné licí soupravy pro odlévání dvacetibokých ingotů do kokil 3 se dnem. Licí souprava se skládá ze základní licí desky 1, vyzdžené šamotovými licími kanálky 6 a rozetou 11. Na základní licí desku 1 je položena krycí deska 2 s otvory 9 pro uložení kokil se dnem a s otvorem 12 pro uložení šamotových trubek 5, procházejících krycí deskou 2 a nálevkou 4. Do otvorů 9 se postaví kokily 3 se dnem, do jejichž dna byly předem zasunuty šamotové tvárnice s otvory 7. Proti úniku oceli a případnému posunutí nebo převrácení kokil 3 během transportu kolejovou dopravou, se provede obsypání kokily 3 sypkou hmotou 8 a zaklínování klíny 10.

Odlévání oceli spodem do kokil se dnem, majících poměr výšky kokily k průměru základny kokily 3,96, se uplatňuje při výrobě oceli pro železniční dvojkolí a obruče, zejména je-li nutno připravovat licí soupravy na licích vozech.

Vynález lze uplatnit i u jiných druhů kokil pro zamezení úniků oceli, případně jiných kovů při odlévání do velmi štíhlých kokil, u kterých hrozí nebezpečí převrácení nebo posunutí během transportu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Licí souprava, sestávající ze základní licí desky a krycí desky, pro odlévání kovu spodem do kokil se dnem o štíhlosti větší než 2,5, vyznačená tím, že v krycí desce (2) jsou otvory (9), v nichž jsou postaveny kokily (3) se dnem.

1 výkres

254570

