



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 20588834 U

(45)授权公告日 2017. 01. 18

(21)申请号 201620624309.2

(22)申请日 2016.06.23

(73)专利权人 重庆市金泽鑫科技有限公司

地址 401220 重庆市永川工业园区凤凰湖
工业园内

(72)发明人 邓洪芝

(51)Int. Cl.

B24B 27/033(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 55/02(2006.01)

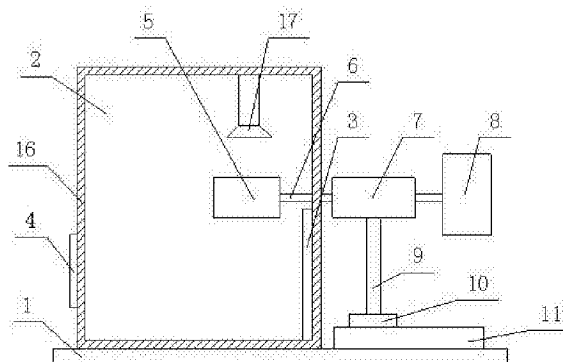
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

钢管防腐端头防腐层处理装置

(57)摘要

本实用新型公开一种钢管防腐端头防腐层处理装置,包括底座和打磨箱,所述打磨箱一侧下部开有钢管进料口,打磨箱内壁与钢管进料口相对的位置处设有限位挡板,所述钢管进料口处、打磨箱外壁还设有三爪卡盘,所述打磨箱内上部设有打磨轮,打磨轮一侧接有转轴,转轴外套有轴筒,轴筒底部接有支撑杆,支撑杆底部接有滑块,所述底座上、打磨箱一侧还设有滑轨,所述打磨箱下部开有吸尘口,所述打磨箱的箱壁为夹层结构,所述箱壁内填充有隔音棉,所述打磨箱内顶部下方还设有冷却液喷头。本实用新型能有效对防腐钢管端头的防腐层进行处理,大大提高了处理的效率及处理的质量,同时具有良好的除尘、降噪功能。



1. 一种钢管防腐端头防腐层处理装置,其特征在于:包括底座(1)和打磨箱(2),打磨箱(2)位于底座(1)顶面,所述打磨箱(2)一侧下部开有钢管进料口,打磨箱(2)内壁与钢管进料口相对的位置处设有限位挡板(3),所述钢管进料口处、打磨箱(2)外壁还设有三爪卡盘(4),所述三爪卡盘(4)与钢管进料口同轴设置,所述打磨箱(2)内上部设有打磨轮(5),打磨轮(5)一侧接有转轴(6),转轴(6)外套有轴筒(7),转轴(6)的一端与打磨轮(5)连接,另一端接有驱动电机(8),轴筒(7)底部接有支撑杆(9),支撑杆(9)底部接有滑块(10),所述底座(1)上、打磨箱(2)一侧还设有滑轨(11),所述滑块(10)与滑轨(11)滑动配合,所述打磨箱(2)下部开有吸尘口(12),吸尘口(12)外罩有吸尘罩(13),所述吸尘罩(13)外通过吸尘管接有吸风机(14)和废料箱(15),所述打磨箱(2)的箱壁为夹层结构,所述箱壁内填充有隔音棉(16),所述打磨箱(2)内顶部下方还设有冷却液喷头(17),所述冷却液喷头(17)朝向打磨轮(5)。

2. 根据权利要求1所述的钢管防腐端头防腐层处理装置,其特征在于:所述打磨箱(2)内底部设有倾斜的排液槽。

3. 根据权利要求1所述的钢管防腐端头防腐层处理装置,其特征在于:所述打磨箱(2)内还设有照明装置。

钢管防腐端头防腐层处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢管生产技术领域,具体涉及一种钢管防腐端头防腐层处理装置。

背景技术

[0002] 在防腐钢管的生产和加工企业中,经过防腐处理后的钢管要对两端的防腐层进行打磨处理,以满足防腐钢管焊接的需要,现有的防腐管端头防腐层处理设备存在设计缺陷,无法彻底清除防腐管端头的防腐层,需要通过人工进行二次清除才能达到使用要求,费时费力,降低了生产效率,同时不具有除尘效果,严重影响了车间内的生产环境。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种钢管防腐端头防腐层处理装置,它能有效去除防腐钢管端头的防腐层,同时具有良好的除尘、静音效果。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种钢管防腐端头防腐层处理装置,包括底座和打磨箱,打磨箱位于底座顶面,所述打磨箱一侧下部开有钢管进料口,打磨箱内壁与钢管进料口相对的位置处设有限位挡板,所述钢管进料口处、打磨箱外壁还设有三爪卡盘,所述三爪卡盘与钢管进料口同轴设置,所述打磨箱内上部设有打磨轮,打磨轮一侧接有转轴,转轴外套有轴筒,转轴的一端与打磨轮连接,另一端接有驱动电机,轴筒底部接有支撑杆,支撑杆底部接有滑块,所述底座上、打磨箱一侧还设有滑轨,所述滑块与滑轨滑动配合,所述打磨箱下部开有吸尘口,吸尘口外罩有吸尘罩,所述吸尘罩外通过吸尘管接有吸风机和废料箱,所述打磨箱的箱壁为夹层结构,所述箱壁内填充有隔音棉,所述打磨箱内顶部下方还设有冷却液喷头,所述冷却液喷头朝向打磨轮。

[0005] 作为优选,所述打磨箱内底部设有倾斜的排液槽。

[0006] 作为优选,所述打磨箱内还设有照明装置。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构简单、设计合理,能有效对防腐钢管端头的防腐层进行处理,大大提高了处理的效率及处理的质量,同时具有良好的除尘、降噪功能。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型侧视图。

[0010] 图中:1、底座;2、打磨箱;3、限位挡板;4、三爪卡盘;5、打磨轮;6、转轴;7、轴筒;8、驱动电机;9、支撑杆;10、滑块;11、滑轨;12、吸尘口;13、吸尘罩;14、吸风机;15、废料箱;16、隔音棉;17、冷却液喷头。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 实施例1:如图1和图2所示,本实用新型包括底座1和打磨箱2,打磨箱2位于底座1顶面,所述打磨箱2一侧下部开有钢管进料口,打磨箱2内壁与钢管进料口相对的位置处设有限位挡板3,所述钢管进料口处、打磨箱2外壁还设有三爪卡盘4,所述三爪卡盘4与钢管进料口同轴设置,所述打磨箱2内上部设有打磨轮5,打磨轮5一侧接有转轴6,转轴6外套有轴筒7,转轴6的一端与打磨轮5连接,另一端接有驱动电机8,轴筒7底部接有支撑杆9,支撑杆9底部接有滑块10,所述底座1上、打磨箱2一侧还设有滑轨11,所述滑块10与滑轨11滑动配合,所述打磨箱2下部开有吸尘口12,吸尘口12外罩有吸尘罩13,所述吸尘罩13外通过吸尘管接有吸风机14和废料箱15,所述打磨箱2的箱壁为夹层结构,所述箱壁内填充有隔音棉16,所述打磨箱2内顶部下方还设有冷却液喷头17,所述冷却液喷头17朝向打磨轮5。

[0013] 实施例2:与上述实施例1相同,其中上述打磨箱2内底部设有倾斜的排液槽。

[0014] 实施例3:与上述实施例1相同,其中上述打磨箱2内还设有照明装置。

[0015] 将钢管的端头通过三爪卡盘4和钢管进料口伸入打磨箱2内,通过限位挡板3限制钢管伸入的长度,三爪卡盘4能使钢管固定,避免钢管在打磨时发生位移,打磨轮5可以通过滑动滑块10来调整其对钢管打磨的位置,在打磨过程中,通过冷却液喷头17,对打磨轮5进行降温,有效延长其使用寿命,打磨掉落的废料,通过吸尘口12被吸出,吸出的废料被集中在废料箱15中进行集中处理;打磨箱2的箱壁夹层内设有隔音棉16,大大降低了打磨过程中产生的噪音,保证了操作人员的身体健康。

[0016] 本实用新型结构简单、设计合理,能有效对防腐钢管端头的防腐层进行处理,大大提高了处理的效率及处理的质量,同时具有良好的除尘、降噪功能。

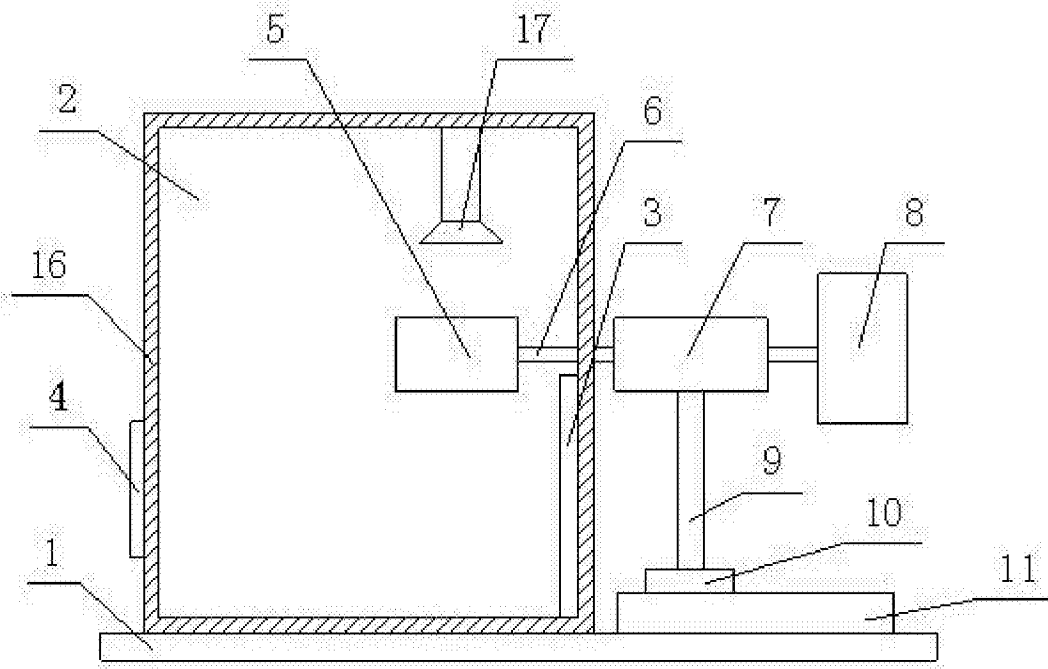


图1

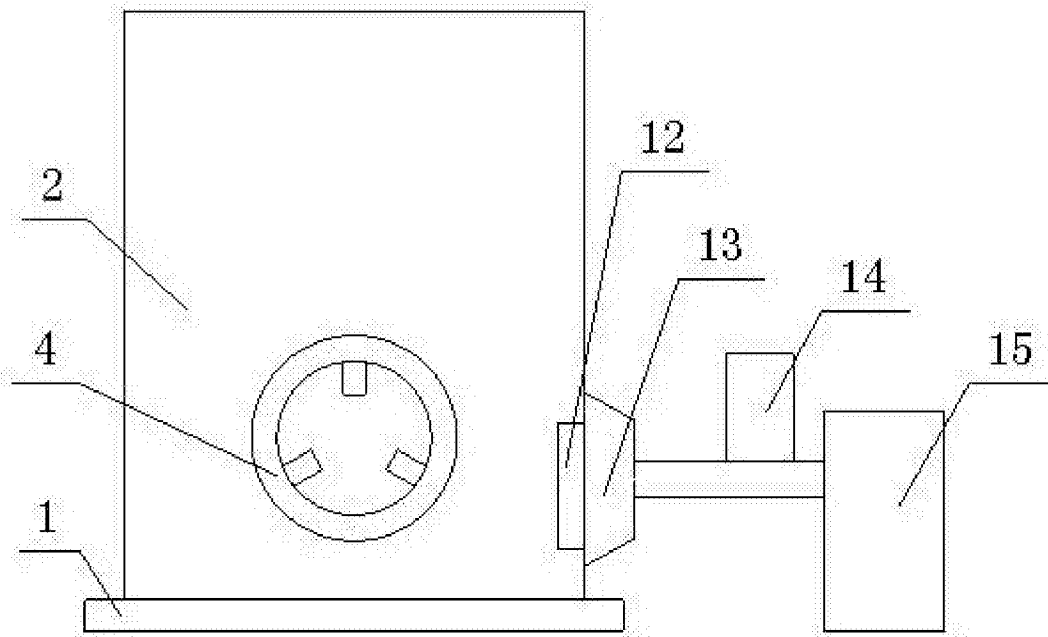


图2