

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B67C 3/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820035684.9

[45] 授权公告日 2009 年 3 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 201209115Y

[22] 申请日 2008.4.29

[21] 申请号 200820035684.9

[73] 专利权人 徐学东

地址 226100 江苏省海门市长江新村 208 幢
303 室

[72] 发明人 徐学东

[74] 专利代理机构 南通市永通专利事务所

代理人 葛雷

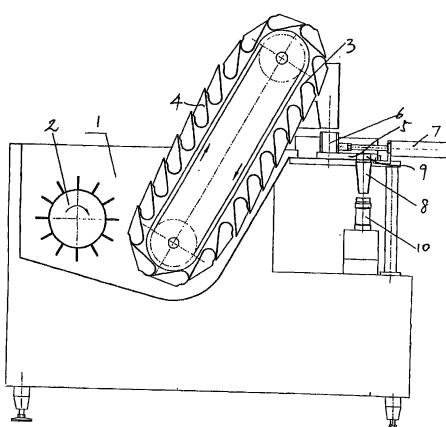
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

大酱灌装机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种大酱灌装机，包括料箱，料箱中设置搅拌机构，搅拌机构后设置传送带进料机构，传送带进料机构上设置装料容器，传送带进料机构后设置移动量杯机构，移动量杯机构上设置与进料漏斗相通的孔。本实用新型结构合理，原理简单，能很好地解决大酱自动化均匀灌装问题。



1、一种大酱灌装机，其特征是：包括料箱，料箱中设置搅拌机构，搅拌机构后设置传送带进料机构，传送带进料机构上设置装料容器，传送带进料机构后设置移动量杯机构，移动量杯机构上设置与进料漏斗相通的孔。

2、根据权利要求 1 所述的大酱灌装机，其特征是：传送带进料机构为装料容器可翻转式传送带机构。

3、根据权利要求 1 或 2 所述的大酱灌装机，其特征是：移动量杯机构包括底板，底板上设置无底量杯，无底量杯与伸缩机构连接，底板上设置与进料漏斗相通的孔。

大酱灌装机

技术领域：

本实用新型涉及一种灌装机。

背景技术：

目前的大酱灌装大多采用手工劳作，采用传统的灌装方法不能达到油和其他物料均匀的要求，而采用油和其他物料先分离、后分别灌装的方法很不实用，且很难达到自动化灌装的理想要求。

发明内容：

本实用新型的目的在于提供一种结构合理，灌装均匀的大酱灌装机。

本实用新型的技术解决方案是：

一种大酱灌装机，其特征是：包括料箱，料箱中设置搅拌机构，搅拌机构后设置传送带进料机构，传送带进料机构上设置装料容器，传送带进料机构后设置移动量杯机构，移动量杯机构上设置与进料漏斗相通的孔。

传送带进料机构为装料容器可翻转式传送带机构。移动量杯机构包括底板，底板上设置无底量杯，无底量杯与伸缩机构连接，底板上设置与进料漏斗相通的孔。

本实用新型结构合理，原理简单，能很好地解决大酱自动化均匀灌装问题。

附图说明：

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

图 1 是本实用新型一个实施例的结构示图。

具体实施方式

一种大酱灌装机，包括料箱 1，料箱 1 中设置搅拌机构 2，搅拌机构 2 后设置传送带进料机构 3，传送带进料机构上设置装料容器 4，传送带进料机构后设置移动量杯机构，移动量杯机构上设置与进料漏斗相通的孔。传送带进料机构为装料容器可翻转式传送带机构。移动量杯机构包括底板 5，底板 5 上设置无底量杯 6，无底量杯 6 与汽缸（或油缸）伸缩机构 7 连接，底板 5 上设置与进料漏斗 8 相通的孔 9。

本实用新型工作时，搅拌机构将料箱里的物料充分搅拌均匀，进料机构将搅拌后的物料送至可往复运动的量杯中，量杯移动至漏斗上方后，定量的物料经漏斗罐入玻璃瓶 10 中。

