



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210795317 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201921803705.1

(22)申请日 2019.10.25

(73)专利权人 常州远欧电子有限公司

地址 213100 江苏省常州市武进区南夏墅
街道华阳村殷薛组

(72)发明人 李建国 姚恒才 徐燕明 罗卫红

(51)Int.Cl.

B65H 54/40(2006.01)

B65H 54/70(2006.01)

B65H 75/28(2006.01)

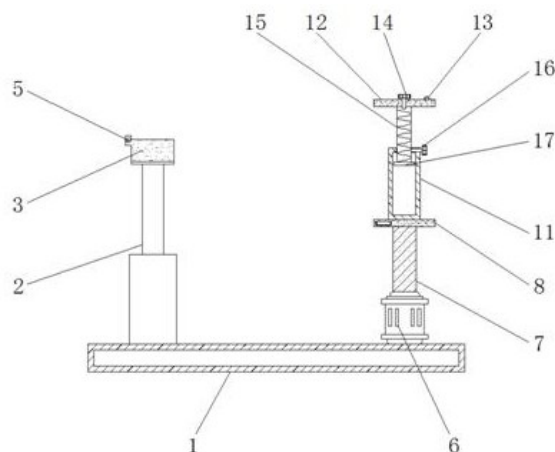
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,包括底座和升降杆,所述底座的左上方安装有升降杆,且升降杆的上表面连接有第一活动块,所述第一活动块的后方设置有第二活动块,且第二活动块的顶端贯穿有第一紧固螺栓,所述底座的右上端连接有驱动电机,且驱动电机的输出端连接有支撑杆,所述支撑杆的顶端设置有第一固定块,且第一固定块的前方外表面连接有安装块,所述第一固定块的上表面设置有绕卷杆,所述第二固定块的右上端连接有连接块,所述第二固定块的下表面连接有丝杆,所述丝杆的末端设置有限位块。该防偏移的电缆加工用快速绕卷机,便于防止电缆偏移,且便于收卷不同长度的电缆,而且便于电缆的捆绑。



1. 一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,包括底座(1)和升降杆(2),其特征在于:所述底座(1)的左上方安装有升降杆(2),且升降杆(2)的上表面连接有第一活动块(3),所述第一活动块(3)的后方设置有第二活动块(4),且第二活动块(4)的顶端贯穿有第一紧固螺栓(5),所述底座(1)的右上端连接有驱动电机(6),且驱动电机(6)的输出端连接有支撑杆(7),所述支撑杆(7)的顶端设置有第一固定块(8),且第一固定块(8)的前方外表面连接有安装块(9),并且安装块(9)的末端安装有锁紧块(10),所述第一固定块(8)的上表面设置有绕卷杆(11),且绕卷杆(11)的上方安装有第二固定块(12),所述第二固定块(12)的右上端连接有连接块(13),且第二固定块(12)的中心位置贯穿有第二紧固螺栓(14),所述第二固定块(12)的下表面连接有丝杆(15),且丝杆(15)的右侧安装有锁死块(16),所述丝杆(15)的末端设置有限位块(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,其特征在于:所述第一活动块(3)和第二活动块(4)的纵截面均呈半圆环状结构,且第一活动块(3)与第二活动块(4)构成转动结构。

3. 根据权利要求1所述的一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,其特征在于:所述第一固定块(8)与安装块(9)构成转动结构,且安装块(9)的内表面呈凹凸状结构,并且安装块(9)为弹性结构。

4. 根据权利要求1所述的一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,其特征在于:所述第二固定块(12)与连接块(13)的连接方式为焊接,且第二固定块(12)的横截面呈凹面形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,其特征在于:所述第二固定块(12)通过第二紧固螺栓(14)与丝杆(15)固定连接,且第二固定块(12)通过丝杆(15)在绕卷杆(11)的上方构成升降结构。

6. 根据权利要求1所述的一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,其特征在于:所述限位块(17)的直径小于绕卷杆(11)的内部直径,且限位块(17)的直径大于丝杆(15)的直径。

一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及绕卷机技术领域,具体为一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机。

背景技术

[0002] 电缆是由几根相互绝缘的导体和保护套制成,电缆被广泛的应用于信息传送和电力传输,是社会建设必不可少的重要物资,电缆的收卷是电缆加工的最后一个步骤,因此人们对于绕卷机的要求越来越严格;

[0003] 但市面上常见的电缆加工用快速绕卷机不便于防止电缆偏移,且不便于收卷不同长度的电缆,而且不便于电缆的捆绑,因此,我们提出一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,以解决上述背景技术中提出不便于防止电缆偏移,且不便于收卷不同长度的电缆,而且不便于电缆的捆绑的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机,包括底座和升降杆,所述底座的左上方安装有升降杆,且升降杆的上表面连接有第一活动块,所述第一活动块的后方设置有第二活动块,且第二活动块的顶端贯穿有第一紧固螺栓,所述底座的右上端连接有驱动电机,且驱动电机的输出端连接有支撑杆,所述支撑杆的顶端设置有第一固定块,且第一固定块的前方外表面连接有安装块,并且安装块的末端安装有锁紧块,所述第一固定块的上表面设置有绕卷杆,且绕卷杆的上方安装有第二固定块,所述第二固定块的右上端连接有连接块,且第二固定块的中心位置贯穿有第二紧固螺栓,所述第二固定块的下表面连接有丝杆,且丝杆的右侧安装有锁死块,所述丝杆的末端设置有限位块。

[0006] 优选的,所述第一活动块和第二活动块的纵截面均呈半圆环状结构,且第一活动块与第二活动块构成转动结构。

[0007] 优选的,所述第一固定块与安装块构成转动结构,且安装块的内表面呈凹凸状结构,并且安装块为弹性结构。

[0008] 优选的,所述第二固定块与连接块的连接方式为焊接,且第二固定块的横截面呈凹面形结构。

[0009] 优选的,所述第二固定块通过第二紧固螺栓与丝杆固定连接,且第二固定块通过丝杆在绕卷杆的上方构成升降结构。

[0010] 优选的,所述限位块的直径小于绕卷杆的内部直径,且限位块的直径大于丝杆的直径。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该防偏移的电缆加工用快速绕卷机,便于防止电缆偏移,且便于收卷不同长度的电缆,而且便于电缆的捆绑;

[0012] 1. 设置有第一活动块和第二活动块, 第一活动块和第二活动块在升降杆的顶端构成转动结构, 将电缆放入第一活动块和第二活动块的内侧, 第一固定块的直径大于绕卷杆的直径, 在第一固定块的限位作用下, 防止绕卷过程中电缆的偏移或掉落;

[0013] 2. 设置有绕卷杆和丝杆, 当需要绕卷较长的电缆时, 转动丝杆, 使第二固定块向上移动, 并在合适位置使用锁死块固定丝杆的位置, 通过增加第一固定块和第二固定块之间的距离, 达到便于收卷不同长度的电缆的目的;

[0014] 3. 设置有第二固定块和连接块, 焊接于第二固定块右上表面的连接块的纵截面呈半圆环状结构, 将捆绑绳系紧于连接块的外表面, 并将捆绑绳放入第一固定块和第二固定块的凹面处, 当电缆绕卷完成后, 从连接块上取下捆绑绳, 并将捆绑绳收尾相连, 便于电缆的捆绑, 使电缆不易散乱。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型绕卷杆和丝杆连接整体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型第一活动块和第二活动块连接侧视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型第一固定块和安装块连接俯视结构示意图。

[0019] 图中: 1、底座; 2、升降杆; 3、第一活动块; 4、第二活动块; 5、第一紧固螺栓; 6、驱动电机; 7、支撑杆; 8、第一固定块; 9、安装块; 10、锁紧块; 11、绕卷杆; 12、第二固定块; 13、连接块; 14、第二紧固螺栓; 15、丝杆; 16、锁死块; 17、限位块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图, 对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述, 显然, 所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例, 而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例, 本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例, 都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4, 本实用新型提供一种技术方案: 一种防偏移的电缆加工用快速绕卷机, 包括底座1、升降杆2、第一活动块3、第二活动块4、第一紧固螺栓5、驱动电机6、支撑杆7、第一固定块8、安装块9、锁紧块10、绕卷杆11、第二固定块12、连接块13、第二紧固螺栓14、丝杆15、锁死块16和限位块17, 底座1的左上方安装有升降杆2, 且升降杆2的上表面连接有第一活动块3, 第一活动块3的后方设置有第二活动块4, 且第二活动块4的顶端贯穿有第一紧固螺栓5, 底座1的右上端连接有驱动电机6, 且驱动电机6的输出端连接有支撑杆7, 支撑杆7的顶端设置有第一固定块8, 且第一固定块8的前方外表面连接有安装块9, 并且安装块9的末端安装有锁紧块10, 第一固定块8的上表面设置有绕卷杆11, 且绕卷杆11的上方安装有第二固定块12, 第二固定块12的右上端连接有连接块13, 且第二固定块12的中心位置贯穿有第二紧固螺栓14, 第二固定块12的下表面连接有丝杆15, 且丝杆15的右侧安装有锁死块16, 丝杆15的末端设置有限位块17。

[0022] 如图2和图3中第一活动块3和第二活动块4的纵截面均呈半圆环状结构, 且第一活动块3与第二活动块4构成转动结构, 便于电缆的固定绕卷, 第一固定块8与安装块9构成转动结构, 且安装块9的内表面呈凹凸状结构, 并且安装块9为弹性结构, 防止电缆绕卷过程中

打滑,且便于绕卷完成以后电缆的取出,第二固定块12与连接块13的连接方式为焊接,且第二固定块12的横截面呈凹面形结构,便于安装捆绑绳,且便于将绕卷完毕的电缆捆绑,防止电缆散乱;

[0023] 如图1和图2中第二固定块12通过第二紧固螺栓14与丝杆15固定连接,且第二固定块12通过丝杆15在绕卷杆11的上方构成升降结构,通过调整第一固定块8和第二固定块12之间的距离,达到便于收卷不同长度的电缆的目的,限位块17的直径小于绕卷杆11的内部直径,且限位块17的直径大于丝杆15的直径,防止丝杆15伸出过多而掉落。

[0024] 工作原理:在使用该防偏移的电缆加工用快速绕卷机时,首先将电缆的一端固定夹紧于图4中的安装块9的内侧,并使用锁紧块10,将安装块9与第一固定块8固定连接,且安装块9的内表面呈凹凸状结构,能够有效防止电缆的脱落,图3中的第一活动块3与第二活动块4构成转动结构,将电缆放入第一活动块3和第二活动块4的内侧,并使用第一紧固螺栓5,将第一活动块3和第二活动块4固定连接,根据实际需求,转动图2中的丝杆15,使第二固定块12向上移动,并在合适位置使用锁死块16固定丝杆15的位置,通过增加第一固定块8和第二固定块12之间的距离,便于收卷不同长度的电缆,且限位块17的直径大于丝杆15的直径,防止丝杆15伸出过多而掉落,将捆绑绳系紧于连接块13的外表面,并将捆绑绳放入第一固定块8和第二固定块12的凹面处;

[0025] 打开图1中的型号为Y90S-2的驱动电机6,使图1中的支撑杆7开始转动,第一固定块8的直径大于绕卷杆11的直径,在第一固定块8的限位作用下,防止绕卷过程中电缆的偏移或掉落,在升降杆2的作用下,使电缆均匀缠绕在绕卷杆11的外表面,当电缆在图1中的绕卷杆11的外表面收卷完毕后,从图2中的连接块13取下捆绑绳,并将捆绑绳收尾相连,便于电缆的捆绑,使电缆不易散乱,拧开第二紧固螺栓14,将第二固定块12取下,并将捆绑好的电缆沿着绕卷杆11向上移动并取出,以上便完成该防偏移的电缆加工用快速绕卷机的一系列操作。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

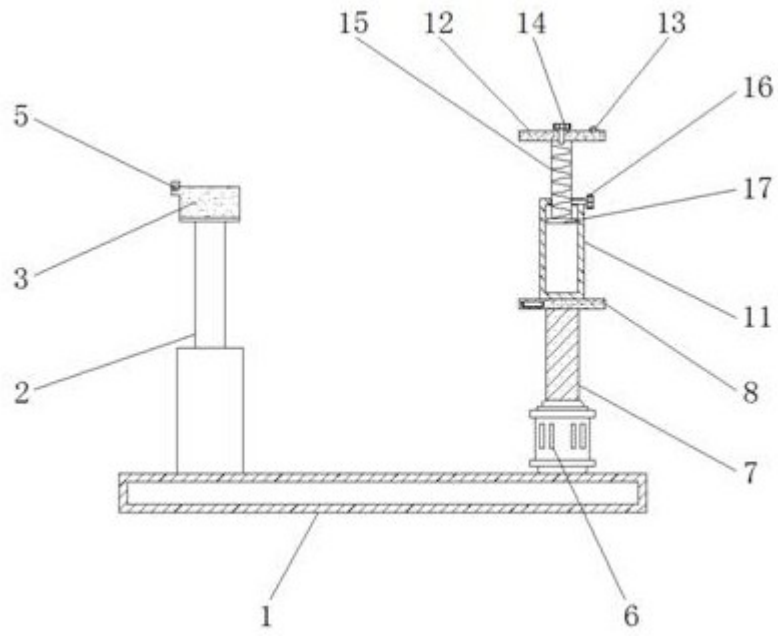


图1

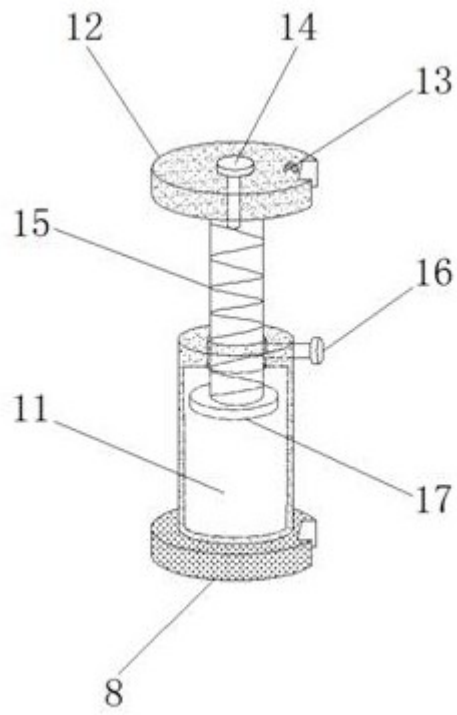


图2

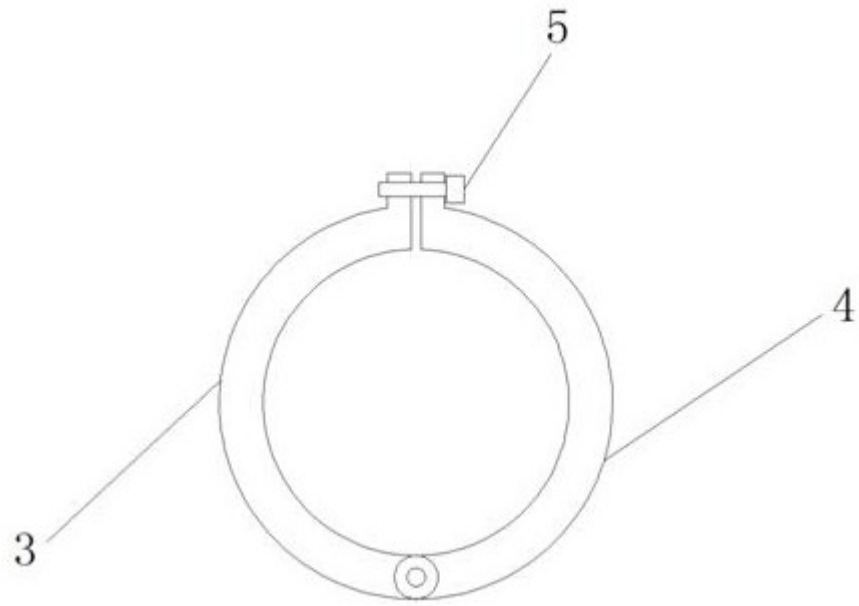


图3

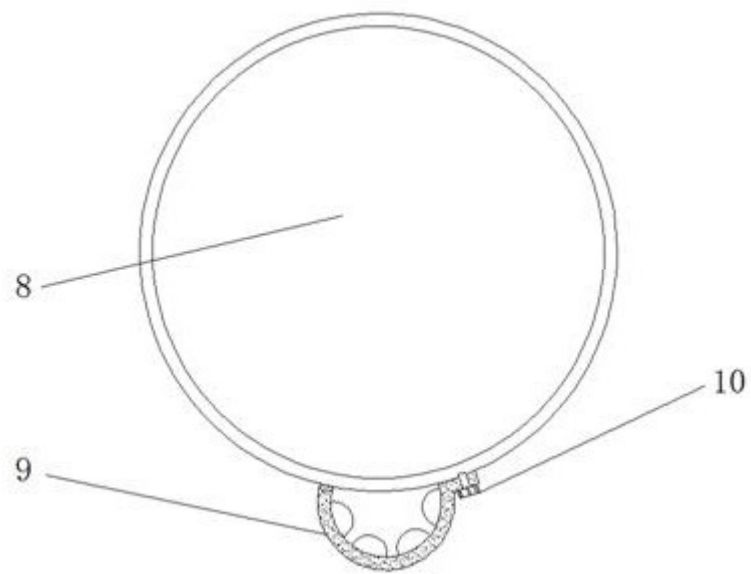


图4