

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75450

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 9b,3/14

Zgłoszono: 25.04.1972 (P. 154965)

Pierwszeństwo: _____

MKP A46b 3/14

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.02.1975

Twórcy wynalazku: Henryk Trelła, Stanisław Łuczak, Marian Mikuś,
Władysław Jabłoński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Łódzkie Zakłady Przetwórcze
Surowców Wtórnych, Łódź
(Polska)

Urządzenie do produkcji obrotowych szczotek polerskich

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania obrotowych szczotek polerskich składających się z wieńca wykonanego z przędzy, sznurka, żyłki lub drutu i piasty z pokrywami bocznymi.

Znane dotychczas urządzenia do wytwarzania obrotowych szczotek polerskich składały się najczęściej z trzech szprych z regulacją przy pomocy których ustawiano współśrodkowo dwa pierścienie o różnych średnicach, służące do podtrzymania nawoju wieńca.

Wadą tych urządzeń jest konieczność każdorazowego uciążliwego regulowania współśrodkowości ustawienia pierścieni. Ponadto przy pierścieniach ustawionych przy pomocy regulowanych szprych konieczne jest używanie czółenek, których grubość łącznie z nawiniętym materiałem jest mniejsza od średnicy pierścienia wewnętrznego tak aby możliwe było przekładanie czółenka oraz konieczność przecinania nawoju celem oswobodzenia i usunięcia pierścienia zewnętrznego pełniącego rolę pomocniczą przy napinaniu materiału wieńca.

Celem wynalazku jest uniknięcie tych niedogodności a zadaniem technicznym opracowanie urządzenia, które umożliwi rozpinanie materiału wieńca pomiędzy pierścieniami bez konieczności przewijania go na czółenka, ułatwi utrzymywaniu pierścieni współśrodkowo, uprości usuwanie pierścienia pomocniczego.

Urządzenie do wytwarzania obrotowych szczotek

2

polerskich składa się z zamka i elastycznego wiązadła w postaci różgi.

Zamek składa się z dwu płytek, korzystnie metalowych wykonanych w kształcie wycinka koła, połączonych ze sobą przy pomocy śruby z nakrętką korzystnie motylkową, Co najmniej jedna płytka posiada na stronie wewnętrznej wyfrezowane półkoliste rowki o kształcie odpowiednim do użytkowanych pierścieni, w których umieszcza się pierścień mocujący i pierścień pomocniczy. Po zaciśnięciu obu płytek pierścienie są ustawione w położeniu współśrodkowym. Różga wykonana jest w postaci cienkiego, gładkiego pręta o długości przekraczającej obwód pierścienia pomocniczego zewnętrznego.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok ogólny urządzenia, fig. 2 przekrój zamka z pierścieniami i różgą.

Posługiwanie się urządzeniem według wynalazku przebiega następująco: pierścień pomocniczy (1) i pierścień wewnętrzny (2) umieszcza się w rowkach płytki zamka (3), nakłada drugą płytkę (4) i zaciska je przy pomocy nakrętki (5), różgę (6) umieszcza się w pobliżu zewnętrznej krawędzi pierścienia pomocniczego (1). Rozpinanie materiału wieńca następuje przekładając przez środek pierścienia wewnętrznego (2) półpętlę, którą zaczepia się o początek różgi (6) naprzemian z jednej i drugiej strony płaszczyzny wyznaczonej pierścieniami

(1) i (2). Różgę (6) przesuwają się po obwodzie pierścienia zewnętrznego (1) w miarę postępu nawoju. Kiedy nawój wypełni całkowicie wolną przestrzeń pomiędzy pierścieniami (1) i (2) zdejmują się zamek i wypełnia miejsce przez niego zajmowane. Jeden lub kilka utworzonych w ten sposób krążków wciska się na tuleję piasty. Następnie łączą się obie części piasty, wysuwa się różgi (6) które uwalniają w ten sposób pierścienie zewnętrzne (1), obcina się wieniec szczotki na żądany wymiar i szczotka polerska jest gotowa do użytku.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest łatwość ustawiania pierścieni w położeniu współśrodkowym, wyeliminowanie operacji przewijania materiału na czółenka oraz łatwość usuwania pomocniczych pierścieni zewnętrznych.

Urządzenie do wytwarzania obrotowych szczotek 5
 polerskich, **znamiennie tym**, że składa się z zamka
 wykonanego z dwu płytek (3) i (4) w kształcie wy-
 cinka koła połączonych ze sobą korzystnie za po-
 mocą śruby z nakrętką motylkową (5), przy czym
 co najmniej jedna płytka posiada na stronie wew- 10
 nętrznej rowki o kształcie odpowiednim do uży-
 wanych pierścieni, a także wiązadła elastycznego
 (6) wykonanego korzystnie w postaci cienkiego,
 gładkiego pręta o długości przekraczającej obwód 15
 pierścienia zewnętrznego.

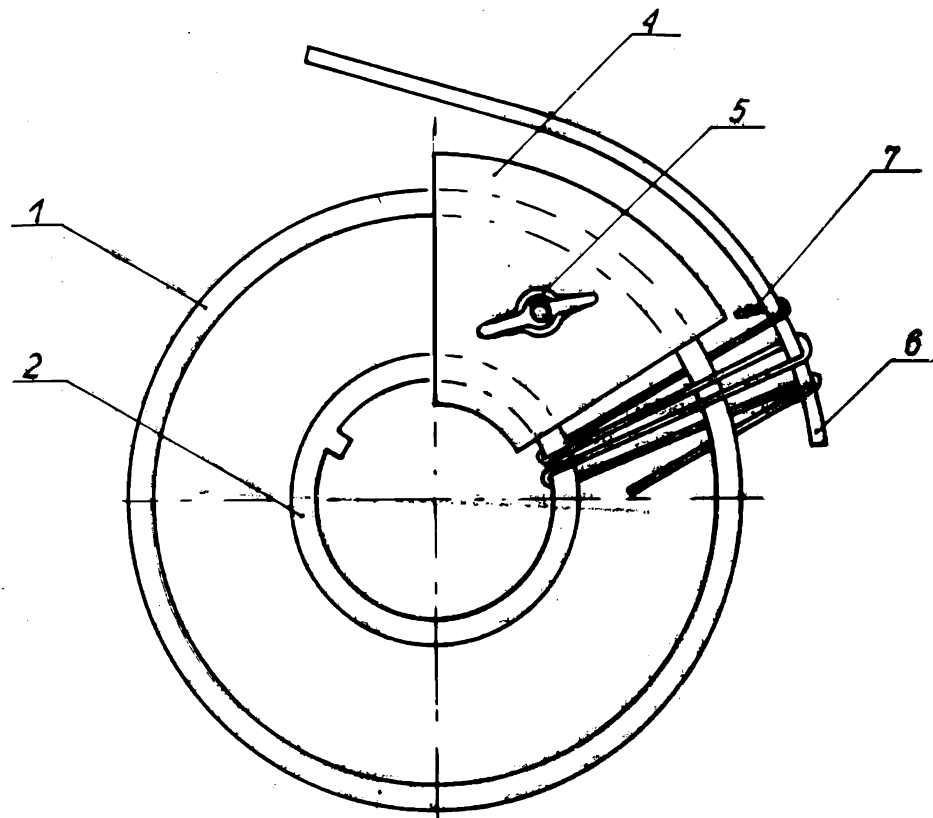


Fig. 1

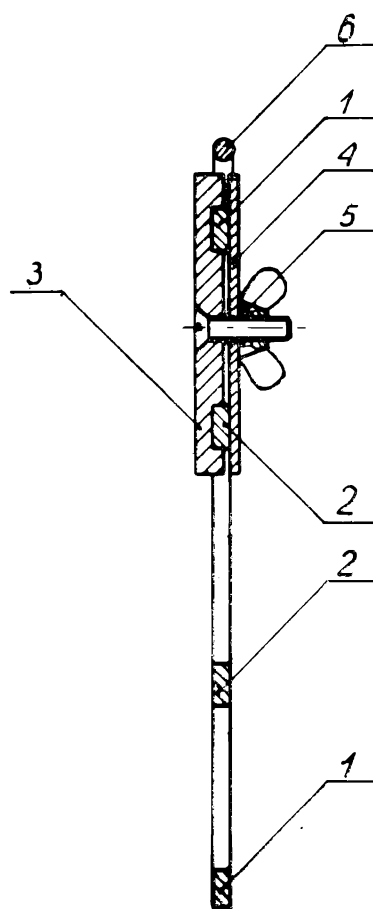


Fig. 2

Uwaga do opisu patentowego nr 75 450

W łamie 2 i 3 oznaczenia cyfrowe są w nawiasach.
Powinny być bez nawiasów.