

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201969583 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 14

(21) 申请号 201020634581. 1

(22) 申请日 2010. 11. 18

(73) 专利权人 郭伟

地址 262700 山东省潍坊市寿光市庆寿街  
33号3单元501号

(72) 发明人 郭伟

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王纪辰

(51) Int. Cl.

B02C 4/02 (2006. 01)

B02C 4/28 (2006. 01)

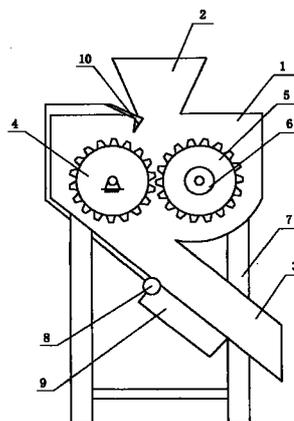
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

中药粉碎装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中药粉碎装置,包括壳体,所述壳体上设有进料口和出料通道,所述壳体内设有固定粉碎轮和转动粉碎轮,所述转动粉碎轮与电机转动轴同轴连接,所述壳体固定在支架上,所述出料通道底部安装有湿度传感器,所述湿度传感器电控有加热器和喷淋装置,所述加热器安装在所述出料通道底部,所述喷淋装置安装在壳体上部。本实用新型既能避免粉碎轮因沉渣转动困难,又能自动根据中药的湿度进行加热或补水,使中药保持适宜的湿度。



1. 中药粉碎装置,包括壳体,所述壳体上设有进料口和出料通道,所述壳体内设有固定粉碎轮和转动粉碎轮,所述转动粉碎轮与电机转动轴同轴连接,所述壳体固定在支架上,其特征在于:所述出料通道底部安装有湿度传感器,所述湿度传感器与可编程控制器电连接,所述可编程控制器还与加热器和喷淋装置电连接,所述加热器安装在所述出料通道底部,所述喷淋装置安装在壳体上部。

2. 如权利要求 1 所述的中药粉碎装置,其特征在于:所述进料口为广口向上的锥形进料口,所述出料通道为倾斜向下的出料通道。

3. 如权利要求 1 所述的中药粉碎装置,其特征在于:所述加热器按照所述出料通道的倾斜度安装。

## 中药粉碎装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗器械,特别涉及一种中药粉碎装置。

### 背景技术

[0002] 目前,医院中通用的中药粉碎装置存在以下弊端:1、该装置粉碎中药主要靠固定粉碎轮和转动粉碎轮相互挤压,在粉碎过程中一些中药粉末会进入轮之间,日积月累后,中药粉末在两粉碎轮之间积成沉渣,造成转动困难。2、当中药为树脂类材质时,粉碎过程中中药容易结块;当中药湿度较大时,粉碎后中药容易成泥,这两种状态的中药都不利用临床使用。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种既能避免粉碎轮因沉渣转动困难,又能自动根据中药的湿度进行加热或补水,使中药保持适宜的湿度的中药粉碎装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:中药粉碎装置,包括壳体,所述壳体上设有进料口和出料通道,所述壳体内设有固定粉碎轮和转动粉碎轮,所述转动粉碎轮与电机转动轴同轴连接,所述壳体固定在支架上,所述出料通道底部安装有湿度传感器,所述湿度传感器与可编程控制器电连接,所述可编程控制器还与加热器和喷淋装置电连接,所述加热器安装在所述出料通道底部,所述喷淋装置安装在壳体上部。

[0005] 作为一种优选的技术方案,所述进料口为广口向上的锥形进料口,所述出料通道为倾斜向下的出料通道。

[0006] 作为对上述技术方案的一种改进,所述加热器按照所述出料通道的倾斜度安装。

[0007] 由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:由于在出料通道底部安装有湿度传感器,可以检测粉碎后的中药的湿度;又由于所述湿度传感器电控有加热器和喷淋装置,当湿度较大时,所述湿度传感器控制加热器开始工作,当中药为树脂类材质时,湿度传感器感应后会自动控制喷淋装置向壳体内喷洒水分至设定温度。这种结构,可以使中药始终保持适宜的湿度,避免了粉碎过程中药结块或成泥。

### 附图说明

[0008] 附图是本实用新型实施例的结构示意图;

[0009] 图中:1-壳体;2-进料口;3-出料通道;4-固定粉碎轮;5-转动粉碎轮;6-电机转动轴;7-支架;8-湿度传感器;9-加热器;10-喷淋装置。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本

申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 如附图所示,中药粉碎装置,包括壳体 1,所述壳体 1 上设有进料口 2 和出料通道 3,所述壳体 1 内设有固定粉碎轮 4 和转动粉碎轮 5,所述转动粉碎轮 5 与电机转动轴 6 同轴连接,所述壳体 1 固定在支架 7 上,所述出料通道 3 底部安装有湿度传感器 8,所述湿度传感器 8 与可编程控制器(图中未视出)电连接,所述可编程控制器还与加热器 9 和喷淋装置 10 电连接,所述加热器 9 安装在所述出料通道 3 底部,所述喷淋装置 10 安装在壳体 1 上部。

[0012] 所述进料口 2 为广口向上的锥形进料口,所述出料通道 3 为倾斜向下的出料通道。所述加热器 9 按照所述出料通道 3 的倾斜度安装。

[0013] 由于在出料通道 3 底部安装有湿度传感器 8,可以检测粉碎后的中药的湿度;又由于所述湿度传感器 8 电控有加热器 9 和喷淋装置 10,当湿度较大时,所述湿度传感器 8 控制加热器 9 开始工作,当中药为树脂类材质时,湿度传感器 8 感应后会自动控制喷淋装置 10 向壳体 1 内喷洒水分至设定温度。这种结构,可以使中药始终保持适宜的湿度,避免了粉碎过程中药结块或成泥。

