



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203470684 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320446446. 8

(22) 申请日 2013. 07. 25

(73) 专利权人 天津市海能管道有限公司

地址 300355 天津市津南区小站黄台工业开
发区

(72) 发明人 孔宪存

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B21D 37/12(2006. 01)

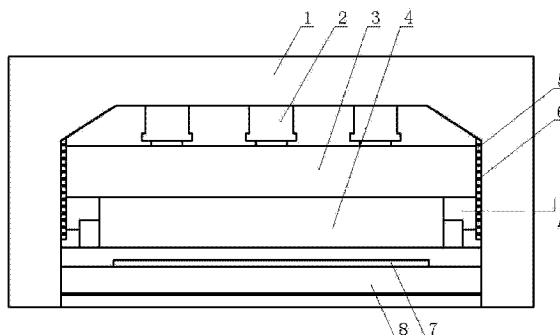
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

内滑道龙门式油压机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种内滑道龙门式油压机，包括基座、门式主架、水平压块、油缸、上模以及下模，基座上同轴向固装有门式主架，门式主架的上横梁下端安装有一水平压块，该水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有多个油缸，水平压块下端安装有一上模，在该上模下方的基座上端面水平固装有一下模，所述上模与下模同轴设置，所述水平压块的横向两端的门式主架立柱内侧均固装有纵向的滑槽，滑槽为两条同轴向间隔固装在门式主架上的双角钢结构，该两条双角钢之间内侧为滑道，该滑道内滑动嵌装水平压块的端部。本实用新型设计科学、结构简单、可靠性高，而且设备结构简单、操作方便、安全可靠、便于维护，节约占地空间。



1. 一种内滑道龙门式油压机,包括基座、门式主架、水平压块、油缸、上模以及下模,基座上同轴向固装有门式主架,门式主架的上横梁下端安装有一水平压块,该水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有多个油缸,水平压块下端安装有上模,在该上模下方的基座上端面水平固装有一下模,所述上模与下模同轴设置,其特征在于:所述水平压块的横向两端的门式主架立柱内侧均固装有纵向的滑槽,滑槽为两条同轴向间隔固装在门式主架上的双角钢结构,该两条双角钢之间内侧为滑道,该滑道内滑动嵌装水平压块的端部。

2. 根据权利要求1所述的内滑道龙门式油压机,其特征在于:所述双角钢的外侧均间隔均布焊接有多个三角形的加强梁。

3. 根据权利要求1所述的内滑道龙门式油压机,其特征在于:所述水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有三个油缸,该三个油缸同步驱动水平压块在门式主架内纵向上、下滑动。

内滑道龙门式油压机

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢管加工领域,尤其是一种内滑道龙门式油压机。

背景技术

[0002] 钢管加工中经常会用到油压机,由于钢管加工所需压力大,为了保证足够的导向力,现在的油压机均为外置四角立式导柱式的导向架构,其滑道结构复杂,占用空间大,而且在安装油压机时四角的立式导向柱需要一一找平,步骤较为复杂,其维修维护也较为繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种结构简单、操作方便、安全可靠、便于维护的内滑道龙门式油压机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 一种内滑道龙门式油压机,包括基座、门式主架、水平压块、油缸、上模以及下模,基座上同轴向固装有门式主架,门式主架的上横梁下端安装有一水平压块,该水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有多个油缸,水平压块下端安装有上模,在该上模下方的基座上端面水平固装有一下模,所述上模与下模同轴设置,其特征在于:所述水平压块的横向两端的门式主架立柱内侧均固装有纵向的滑槽,滑槽为两条同轴向间隔固装在门式主架上的双角钢结构,该两条双角钢之间内侧为滑道,该滑道内滑动嵌装水平压块的端部。

[0006] 而且,所述双角钢的外侧均间隔均布焊接有多个三角形的加强梁。

[0007] 而且,所述水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有三个油缸,该三个油缸同步驱动水平压块在门式主架内纵向上、下滑动。

[0008] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0009] 本实用新型设计科学、结构简单、可靠性高,而且设备结构简单、操作方便、安全可靠、便于维护,节约占地空间。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图2为图1中的A向局部截面放大示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0013] 一种内滑道龙门式油压机,包括基座8、门式主架1、水平压块3、油缸2、上模4以及下模7,基座上同轴向固装有门式主架,门式主架的上横梁下端安装有一水平压块,该水平压块与门式主架的上横梁之间间隔均布安装有三个油缸,该三个油缸同步驱动水平压块

在门式主架内纵向上、下滑动；水平压块下端安装有上模，在该上模下方的基座上端面水平固装有一下模，所述上模与下模同轴设置，合模时共用挤压工件进行加工。

[0014] 本实用新型的创新点在于：

[0015] 所述水平压块的横向两端的门式主架立柱内侧均固装有纵向的滑槽 5，如附图 1 至附图 2 所示，滑槽为两条同轴向间隔固装在门式主架上的双角钢结构，该两条双角钢之间内侧为滑道，该滑道内滑动嵌装水平压块的端部。

[0016] 为了提升滑槽的强度，所述双角钢的外侧均间隔均布焊接有多个三角形的加强梁 6。

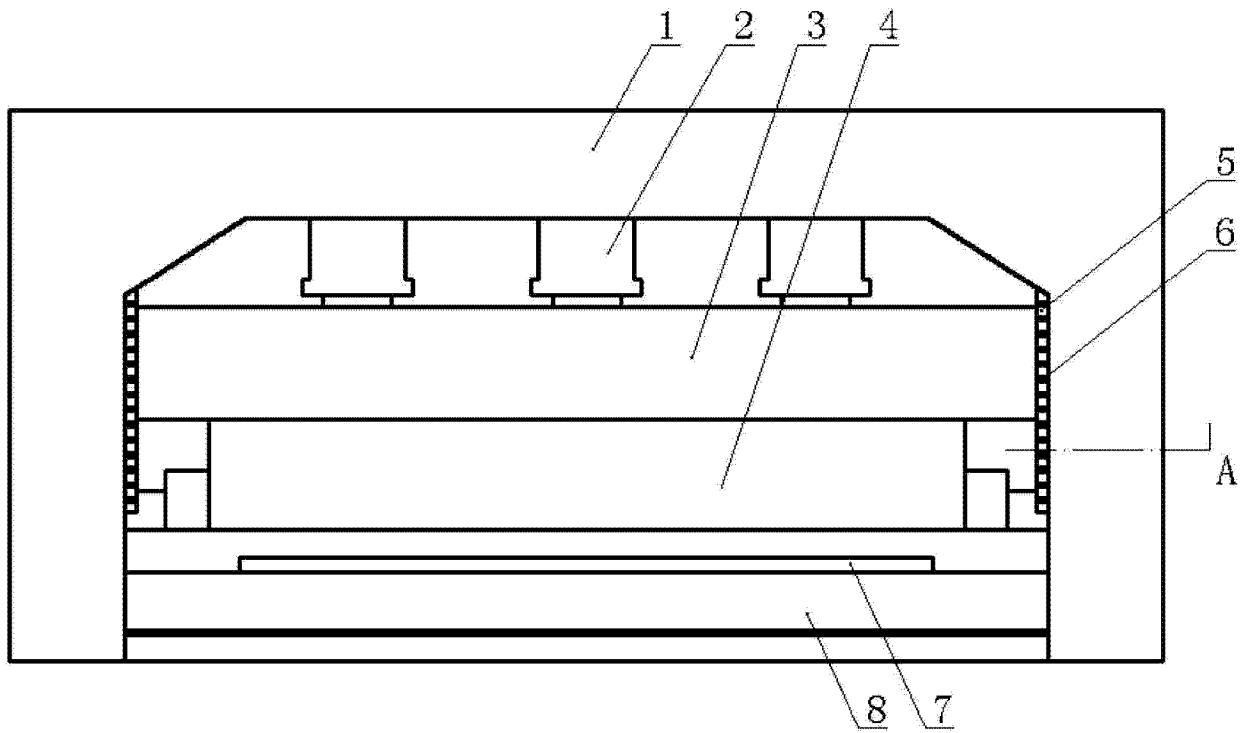


图 1

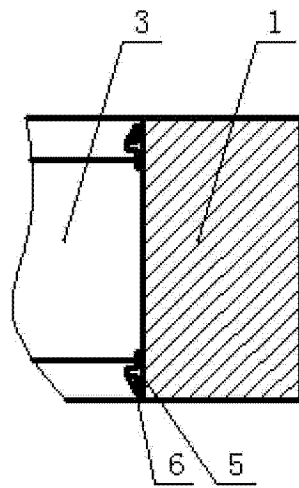


图 2